

Siderurgica Ferro Bulloni S.P.A.

FISA TEHNICA CONTRAVANTUIRE « L »

N. F/N -04  
DATE 03/98  
REV. 10/07

**1. DENUMIRE SI DESCRIEREA PRODUSULUI**

Contravantuire (pentru stalpi de gard)

Sectiune « L »

Lungimi modulare progresive.

Extremitatile prelucrate pentru fixarea de stalpi.

**2. MATERIAL – CARACTERISTICI MECANICE**

Otel laminat la cald Fe360B (R = 360 N/mm<sup>2</sup>) – UNI 7070 – UNI 5681-73

**3. CARACTERISTICI GEOMETRICE SI STATICE**

| Tip<br>Sectiune | Dimensiuni<br>mm | Greutate<br>kg/m | Jx<br>cm <sup>4</sup> | Wx<br>cm <sup>4</sup> |
|-----------------|------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|
| «L»             | 25x25x3,00       | 0,90             | 0,800                 | 0,45                  |
| «L»             | 30x30x3,00       | 1,26             | 1,400                 | 0,65                  |
| «L»             | 40x40x4,00       | 2,50             | 1,470                 | 1,55                  |

**4. ACOPERIRE SUPERFICIALA**

**a. GALVANIZARE LA CALD ( UNI 5744-66 – 450/500 gr/m<sup>2</sup>)**

Ciclul complet de tratament, :

Sablare (grad Sa 2 ½) cu alice metalice, decapare, fluxare, preincalzire, galvanizare la cald prin imersie in cuve de zinc hiper pur (99,995%).

