

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

FISA TEHNICA

RACORD <PexKIT> ALAMA FE

1. Domeniu de utilizare

- Se utilizeaza in: - instalatii sanitare de alimentare cu apa calda/rece;
 - instalatii de incalzire cu radiatoare.
- Prin intermediul mansoanelor se realizeaza o imbinare nedemontabila dintre fittingul de PPSU/alama si tubulatura PE-X clasa A seria 3.2, tubulatura, cu caracteristicile diametru x grosime de perete dupa cum urmeaza: 16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4.



2. Caracteristici dimensionale

Cod Valrom	Dn [mm x inch]	L [mm]	L ₁ [mm]	Greutate [Kg]	
PEX022102016020	16 x 1/2"	45	29.7	0.0487	
PEX022102016025	16 x 3/4"	46.5	31.1	0.0645	
PEX022102020020	20 x 1/2"	50	33	0.0677	
PEX022102020025	20 x 3/4"	50	33	0.0800	
PEX022102025020	25 x 1/2"	55.5	30.6	0.0986	
PEX022102025025	25 x 3/4"	57	32.2	0.1108	
PEX022102025032	25 x 1"	58	33.1	0.1377	
PEX022102032025	32 x 3/4"	59	27.7	0.1297	
PEX022102032032	32 x 1"	65.5	34.2	0.1727	

*-Pentru o imbinare este necesar 1 manson alunecator.

3. Caracteristici tehnice

- **Norma de referinta:** SR EN ISO 15875-3
- **Material:** alama CW617N (cu Pb<2.2% si Ni <0.1% conform normativelor UE de utilizare in apa potabila).
- **Marcare:** „VALROM PexKIT diametru x tip filet“ Ex: VALROM PexKIT 16x2,2 R1/2
ATENTIE: La imbinarea filetata se va utiliza doar banda de teflon sau snur loctite.
- **Regimul de presiune:** maxim 10 bar.
- **Conform SR EN ISO 15875-1, aplicatiile sunt urmatoarele :**
 - alimentare apa calda
Clasa 1 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:
60°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;
Clasa 2 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:
70°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;
 - incalzire cu radiatoare de inalte temperatura
Clasa 5 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:
80°C/10ani+60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.

4. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- Sunt ambalate pungi de plastic si ulterior in cutii de carton. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.
- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

5. Garantie si certificare

- **2 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos. Durata estimata de viata este de minim 50 ani (nu corodeaza).

6. Etape montaj

1. Se taie teava Pex la lungimea dorita.



4. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex.



2. Se introduce mansonul pe teava Pex.



5. Se translateaza mansonul alunecator.



3. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expandorului.



Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expandorului în 2 trepte: expandare/rotire 30 grade/expandare

6. Finalizare imbinare cu manson alunecator.

