

## FISA TEHNICA

### BLATURI DE LUCRU WORKTOP/ NEOTOP PRODUCT STANDARD: EN 438-3, EN ISO 13894-2

CRITERII CONTROL	METODA STANDARD	UNITATE DE MASURA	GROSIMI	
			28 mm	38 mm
TOLERANTA LA GROSIME	EN ISO 13894	mm	$t_{max} - t_{min} \leq 0,4$	
TOLERANTA LA LUNGIME	EN ISO 13894	mm	+10, -5	
TOLERANTA LA LATIME >500 mm	EN ISO 13894	mm	$\pm 0.5$ pentru 500mm, cu adaugare de 0.05mm pentru fiecare 100mm additionali	
DENSITATE	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	570 - 590	
DEFECTE DE SUPRAFATA	EN 14323	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	puncte $\leq 1$	
DEFECTE DE SUPRAFATA	EN 14323	mm/m <sup>2</sup>	linii $\leq 10$	
REZISTENTA LA ZGARIERE	EN 438-2	Rating	Finisari netede $\geq 2$ , finisari texturate $\geq 3$	
REZISTENTA LA ABRAZIUNE	EN 438-2	Rotatii	$\geq 150$	
REZISTENTA LA VAPORII DE APA	EN 438-2	Nivel	Suprafete lucioase $\geq 3$ , alte finisari $\geq 4$	
REZISTENTA LA CALDURA USCATA (160°C)	EN 438-2	Nivel	Suprafete lucioase $\geq 3$ , alte finisari $\geq 4$	
REZISTENTA LA CALDURA UMEDA (100°C)	EN 438-2	Nivel	Suprafete lucioase $\geq 3$ , alte finisari $\geq 4$	
REZISTENTA LA IMPACT CU BILA CU DIAMETRU MIC	EN 438-2	N	$\geq 15$	
REZISTENTA LA PATARE	EN 438-2	Nivel	Min 5 pentru grupele 1 & 2	
PLANEITATE	EN ISO 13894	mm/m	$\leq 2$	
DESPRINDERE A SUPRAFETEI	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	$\geq 0.8$	
EMISIE DE FORMALDEHIDA	EN ISO 12460-3	mg/m <sup>2</sup> air	E1 $\leq 3.5$	
	EN 717-1	ppm	$\leq 0.05$ , Cerinte ChemVerbotsV	

**Blaturile de lucru** sunt placi fabricate prin alicarea cu adeziv de stratificate decorative de inalta presiune (HPL) pe una din fetele placilor de aschii de lemn ; pe cealalta fata este aplicata hartie balans cu rol de rezistenta la umiditate.

Sunt doua tipuri de blaturi de lucru, in functie de acoperirea marginii frontale :

**Technotop**- profilul postformat “U” intarit cu MDF pentru rezistenta la impact;

**Neotop** - profilul postformat “U” fara MDF.

Marginea din spate este acoperita cu banda PVC.

Aceste tipuri de placi sunt utilizate in special ca blaturi de bucatarie, baie, mese de birouri, restaurante si hoteluri,

Pentru informatii referitoare la placa de aschii suport folosita se recomanda solicitarea “**Fisa tehnica PAL**”.

**Nota 1:** Acest document poate fi modificat in orice moment de catre companie fara nicio obligatie de a trimite orice editie actualizata tuturor destinatarilor initiali. Pentru a verifica daca aveti cea mai recenta editie disponibila, va recomandam sa contactati responsabilul de la Departamentul Vanzari.