

Electrod acoperit cu grafit cu un procent ridicat de concentrație de nichel, conceput pentru reparații din fontă. Are proprietăți mecanice excelente și este foarte rezistent la fisuri. Este recomandat pentru fontă/oțel și ansambluri diferite.

Clasificare

EN ISO 1071 : EC NiFe-CI
 AWS A 5.15 : E Ni Fe CI 3
 DIN 8573 : E NiFe 1 BG 13

Aplicații

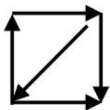
Sudarea și armarea ansamblurilor din fontă, fontă, fontă modulară și oțel din fontă:

- Carter,
- Cap cilindru,
- Bloc motor,
- Carcasa pompei,
- Roată dințată.

Beneficii

- Aliaj omogen de feronich, foarte rezistent la fisuri.
- Performanță excelentă pe fontă veche.
- Specificații mecanice ridicate.

Poziții și polaritate



- Aprindere de la 40V - Curent continuu.
- Polaritatea electrodului (+).

Proprietăți chimice

C %	Mn % Si %	Ni %	Fe %
1.00	< 1,00 < 2,00	56.00	baza

Proprietăți mecanice

Re	Rm
390	550

Recomandări

Ø electrod (mm)	2.5	3.2
grosime (mm)	3 ▶	3 ▶
curent de sudare (A)	70	100

- sudura în cabluri mici,
- Ciocan în timpul răcirii.



Ambalare

Ref.	Ø (mm)	lungime (mm)	X...
083332	Ø 2,5	350	12
083349	Ø 3.2	350	9
081956	Ø 3.2	350	156