

KAINDL Blaturi de lucru BOARDS

Fișă tehnică

APLS 03/12-08

Domeniu de aplicare/domeniu de utilizare

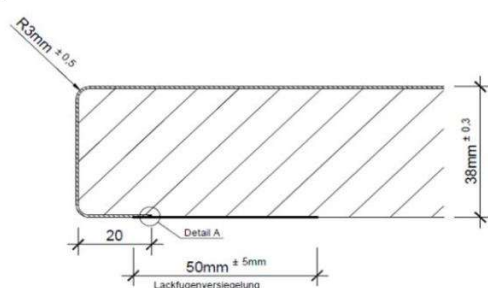
Blaturile de lucru Kaindl sunt folosite în bucătării, birouri, ateliere și camere destinate hobby-urilor



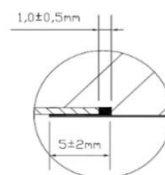
Structura

Laminat
Material suport: placă aglomerată P2 E1/CA
Partea opusă
Partea inferioară: etanșare rosturi cu vopsea

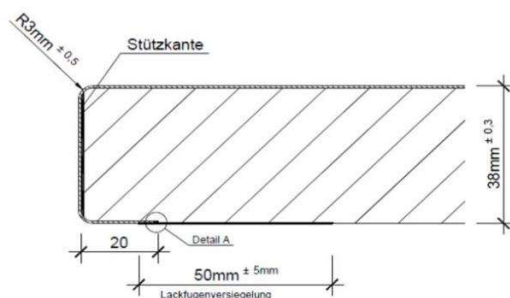
Profilul G03:



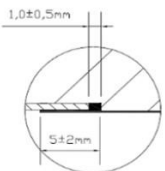
Detaliu A:



Profil GS3:



Detaliu A:



Formate

Lungime: 4100 mm
Lățime: 900 mm și 600 mm
Grosime: 38 mm

Proprietăți blaturi

		Clasificare în conformitate cu EN 312	
	Unitate	Interval de grosimi <mm>	Metoda de testare
		> 32 până la 40	
Densitate:	kg/m ³	specifică fabricii	
Rezistența la îndoire:	N/mm ²	8,5	EN 310
Îndoire - modul E:	N/mm ²	1200	EN 310
Rezistența la tracțiune transversală:	N/mm ²	0,2	EN 319

	Unitate	Clasificare în conformitate cu EN 312	Metoda de testare
		Interval de grosimi <mm> > 32 până la 40	
Puterea de ridicare:	N/mm ²	0,8	EN 311
Clasa de emisie formaldehidă:		E1	EN 16516 ¹⁾
		Cerinte indeplinite	CARB / EPA
Umiditatea blaturilor la livrare:		5 - 13 %	EN 322
Pentaclorofenol:		< 0,5 ppm	ChemVerbotsVO
Lipire:		fără cloruri	
Insertie de lemn:		predominant lemn de conifere. Stejar/fag < 5% lemn pre și post consum	
Procesul de fabricație:		Sistemul ContiRoll	

¹⁾ Determinare în conformitate cu Ordonanța privind interzicerea substanțelor chimice prin procedura publicată în Monitorul Federal la 26.11.2018; anexa 1. Valabil de la 01.01.2020

²⁾ Îndeplinește cerințele de testare și monitorizare în conformitate cu Măsura de control al substanțelor toxice din aer (ATCM) pentru reducerea emisiilor de formaldehidă din materiale compozite Produse din lemn - 93120 - 93120.12, titlu 17, California Code of Regulations - de către California Air Resources Board (CARB), și pentru US EPA TSCA Title VI - 40 CFR Partea 770 - Standarde de emisie de formaldehidă pentru produsele din lemn compozit.

Toleranțele blaturilor

	Unitate	Clasificare	Metoda de testare
Toleranță la lungime și lățime: - Toleranță la lungime - Toleranță la lățime > 500 mm	mm mm	-5/+10 ± 0,5 (plus ± 0,05 la 100mm)	EN ISO 13894
Grosime (pe baza dimensiunii finite):*	mm	38 ± 0,4	EN ISO 13894
Cioburi pe margini - dimensiuni disponibile în comerț - decupaje	mm/m mm/m	≤ 10 ≤ 3	EN 14323

* Dimensiunea finită: Grosimea finală a produsului finit; placa brută, inclusiv partea superioară și inferioară acoperită.

Planeitate

Lungimea/lățimea produsului	Unitate	Abaterea maximă	Metoda de testare
până la 600 mm 601 - 700 mm 701 - 800 mm 801 - 900 mm 901 - 1000 mm 1001 - 5600 mm	mm	0,9 1,1 1,3 1,6 2,0 2,0/metru	EN ISO 13894

Proprietăți de suprafață

	Unitate	Clasificare în conformitate cu EN 438-3	Metoda de testare
Clasificare: Laminat		0,6 mm	EN 438-3:2016
Proprietăți generale ale suprafeței		termorezistente, ușor de curățat	
Proces de fabricație		CPL laminat sub presiune continuă	
Rezistență la zgârieturi	Indicator 3	grad 3* / 2 N	EN 438-2:2016
Comportament față de stresul de impact (diametru mic)		≥ 15 N	EN 438-2:2016
Defecte ale suprafeței	mm ² /m ² mm/m ²	murdărie, pete < 1 fibre, fire de păr și zgârieturi < 10	EN 438-2:2016
Rezistența la pete	Grad 5	Grupa 1+2 nicio modificare vizibilă	EN 438-2:2016
	Grad 4	Grupa 3 modificare moderată a nivelului de strălucire și/sau a culorii	
Comportament față de vaporii de apă	Grad 4	ușoară modificare a nivelului de strălucire și/sau a culorii	EN 438-2:2016
Comportament față de vaporii de apă caldă umedă și uscată	Grad 4	ușoară modificare a nivelului de strălucire și/sau a culorii	EN 438-2:2016
Rezistența la lumină (lampă cu arc cu Xenon)	Nivel 4-5	Scară de gri	EN 438-2:2016
Rezistență la abraziune		Punct inițial de abraziune IP ≥ 150 rotații	EN 438-2:2016

* cu excepția GL, SM și NM: Gradul 2

Indicații de depozitare

Blaturile de lucru trebuie să fie întotdeauna depozitate în poziție orizontală și pe suprafață complet plană. Temperatura aerului din camera de depozitare trebuie să fie de 18-22 °C, iar umiditatea relativă de 50-60 %. A se vedea, de asemenea, standardul CEN/TS 12872:2006

Curățare și îngrijire

Blaturile de lucru Kaindl sunt extrem de igienice și ușor de întreținut.

Pentru curățare se pot folosi toți detergenții de uz casnic obișnuiți, dar niciodată detergenți de curățare sau agenți de curățare a calcarului.

Pentru întreținerea zilnică, este suficient să curățați blaturile cu o cârpă umedă.

Un tratament special, așa cum este necesar în cazul blaturilor de lemn convenționale

(șlefuirea, etanșarea sau lustruirea suprafeței) nu trebuie să fie efectuat din cauza suprafeței speciale.

Petele foarte aderente, cum ar fi vopseaua, lipiciul, lacul de unghii sau uleiul, pot fi îndepărtate cu acetonă, oțet, dizolvant pentru lac de unghii etc și diluanți universali. În orice caz, utilizați acești agenți cu moderație, cu atenție și numai în zona murdară.

Nu lăsați să acționeze mult timp.

- Tăierea directă cu cuțitele pe blatul de lucru poate duce la apariția unor urme de tăiere. Folosiți întotdeauna un strat de bază.
- Îndepărtați întotdeauna prin ștergere lichidul vărsat (umezeala).
- Folosiți întotdeauna un mouse pad ca bază pentru toate tipurile de mouse-uri de calculator!
- Suprafața rezistentă la căldură până la 180°C. Nu se vor așeza oale fierbinți sau tigăi direct de pe plita de gătit pe blatul de lucru. Nu așezați țigarete/tigări aprinse direct pe suprafață.

Prelucrare

Blaturile de lucru Kaindl pot fi prelucrate cu mașini standard de prelucrare a lemnului.

Marginile blaturilor de lucru Kaindl trebuie să fie protejate în permanență împotriva umezelii cu ajutorul unei borduri.

Aplicați marginea de melamină furnizată:

Bordurile din melamină furnizate pot fi prelucrate cu mașini standard de placare a marginilor și adezivi cu dispersie, luând în considerare instrucțiunile producătorului atât în ceea ce privește procedeul la cald cât și la rece.

Aplicarea unui accesoriu-margine adezivă la cald :

Accesorul margine din melamină poate fi călcat cu fier de călcat obișnuit din comerț. Reglarea fierului de călcat: Lână/mătase
- presiune medie de contact până la răcire.

Marginile proeminente pot fi îndepărtate mecanic cu ajutorul unei pile pentru lemn sau al unei dălți.

Dacă aveți întrebări suplimentare, vă rugăm să contactați dealerul dumneavoastră specializat sau www.kaindl.com

Informațiile și specificațiile din această fișă tehnică corespund, după cunoștințele noastre, stadiului actual al tehnicii.

Acestea sunt furnizate cu titlu informativ și ca orientări fără caracter obligatoriu. Revendicările de garanție nu pot fi derivate din aceasta.

