

Fișă de date tehnice

Blat de lucru EGGER postformat



Descriere

Descriere: Blat de lucru EGGER postformat

Model: 300/3
Panou suport: PAL brut Eurospan
Partea superioară: Laminat
Partea inferioară: Hârtie de balans
Grosime nominală: 38 mm

Disponibilitate

Blatul de lucru EGGER postformat face parte din **Colecția EGGER de produse decorative**. Este disponibil în combinații de decoruri/structuri selectate din stoc și, începând de la o singură bucată, în funcție de cataloagele de disponibilitate specifice fiecărei țări. Alte dimensiuni și decoruri sunt disponibile la cerere.

Caracteristici calitative / date tehnice

Proprietăți	Standard de referință	Unitate sau caracteristică	Valoare
Rezistența la uzura de suprafață	EN 438-2	rotații (min.) punct inițial	150
Rezistența la impactul cu o bilă cu diametrul mic	EN 438-2	N (min)	15
Rezistența la zgâriere	EN 438-2	Valoare nominală (min) finisaje texturate	3
Rezistența la vapori de apă	EN 438-2	Punctaj (min.) finisaje texturate	4
Rezistența la căldură uscată (160 °C)	EN 438-2	Punctaj (min.) finisaje texturate	4

Proprietăți	Standard de referință	Unitate sau caracteristică	Valoare
Rezistența la pătare	EN 438-2	Punctaj (min.) Grupurile 1 și 2 Grup 3	5 4
Rezistența la decolorare [lampă cu arc Xenon]	EN 438-2	Nivel de gri	de la 4 până la 5

Toleranțe / dimensiuni

Proprietăți	Standard de referință	Unitate sau caracteristică	Valoare
Toleranță lungime	-	mm	-5/+10
Toleranță lățime	EN ISO 13894	mm > 500 mm	± 0,5 suplimentar ± 0,05 per 100 mm
Toleranță grosime	EN ISO 13894	mm	± 0,4
Rectiliniaritatea tăierii	EN ISO 13894	mm	± 0,5 per 1.000 mm lungime
Precizia unghiulară	EN ISO 13894	mm	≤ 2,0 per 1.000 mm lungime
Planeitate	EN ISO 13894	deviație max. ¹⁾ ≤ 600 mm 601 până la 700 701 până la 800 801 până la 900 901 până la 1.000 1.001 până la 5.600	0,9 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,0 mm per metru ²⁾

¹⁾ Deviație concavă sau convexă maximă, raportată la partea frontală a blatului de lucru. Numeroși factori, inclusiv modificări ale temperaturii și umidității relative, așa cum pot apărea la locațiile de construcție, pot cauza încovoirea și contorsionarea ireversibilă a plăcilor și panourilor. Prin urmare, această cerință este aplicabilă numai la momentul livrării.

²⁾ Pentru blaturile de lucru > 1.000 mm, măsurătorile trebuie efectuate utilizând un dispozitiv de măsurare a deformării cu o lungime de 1.000 mm

Documente suplimentare/Informații privind produsul

Informații suplimentare veți găsi în documentele următoare:

- Instrucțiuni de prelucrare „Blaturi de lucru EGGER”
- Instrucțiuni de prelucrare „Panouri de spate EGGER”
- Fișa tehnică „Panouri de spate EGGER”
- Broșura tehnică „Rezistența chimică a laminatelor EGGER”
- Broșura tehnică „Instrucțiuni de curățare și întreținere pentru laminatele EGGER”
- Broșura tehnică „Traversă metalică EGGER pentru dulapurile inferioare”
- Broșura tehnică „Soluție de etanșare EGGER pentru îmbinările de colț”
- Broșura tehnică „Profil de închidere la perete EGGER”

Notă provizorie:

Această fișă tehnică a fost redactată cu atenție, în acord cu informațiile pe care le deținem. Informațiile furnizate sunt bazate pe experiență practică și pe teste interne și reflectă starea curentă a cunoștințelor noastre. Scopul este pur informativ și nu constituie o garanție din punctul de vedere al proprietăților produsului sau al caracterului adecvat al acestuia pentru utilizări specifice. Nu ne asumăm nicio răspundere pentru niciun fel de greșeli, erori în standarde sau greșeli de tipar. În plus, modificările tehnice pot rezulta din dezvoltarea continuă a blaturilor de lucru EGGER, precum și din modificările aduse standardelor și documentelor eliberate de autorități. Conținutul acestei fișe tehnice nu constituie instrucțiuni de utilizare și nu are caracter obligatoriu din punct de vedere legal. Se aplică termenii și condițiile noastre generale.