

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

FIȘĂ TEHNICĂ MANȘON <EasyKIT> PP

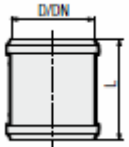
1. Domeniu de utilizare:

- În interiorul clădirilor rezidențiale și industriale pentru:
 - Rețele de canalizare interioară pentru evacuarea apelor menajere (la temperatura joasă și ridicată)
 - Sisteme de ventilație naturală pentru instalația de canalizare menajeră
 - Sisteme gravitaționale de canalizare pluvială.



2. Caracteristici dimensionale:

MANȘON <EasyKIT> PP

Cod Valrom	DN	L	Kg		
15260507500	75	120	0.076	20	
15260912500	125	147	0.232	20	
1526111600	160	204	0.554	10	

3. Caracteristici tehnice:

- **Material:** polipropilena homopolimer (PP)
- **Material garnitură:** cauciuc SBR
- **Culoare:** gri RAL 7037
- **Temperatura maximă de lucru:** +80°C - continuu
+95°C - intermitent
- **Coeficient de dilatare termică:** 0.11 mm/m·K
- **Rezistența la foc:** D-s3, d2 (EN13501-1)
- **Conformitate:** EN 1451
- **Marcare:** cu jet de cerneală neagră
- **Clasa de aplicație:** B (în interiorul clădirii, ancorate de un perete)

4. Ambalare, manipulare, transport și depozitare:

- Se livrează ambalate în cutii de carton.
- Incarcarea, descarcarea și transportul pe șantier sau în locul de depozitare trebuie făcute cu atenție, astfel încât să se evite eventualele deteriorări (lovituri, zgărieturi etc.).
- Livrarea produsului poate avea loc cu orice mijloc de transport, în conformitate cu regulile de transport ale bunurilor.

5. Garanție și alte cerințe:

- 2 ani în baza facturii, cu condiția respectării instrucțiunilor de transport, manipulare, depozitare și montare.

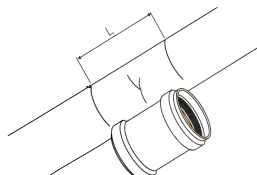
Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro
 REG COM J40/4810/1996
 CIF RO8529679
 Capital social: 6.706.000 lei

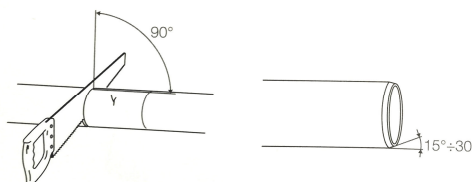
6. Punerea în operă:

Reparația conductelor prin utilizarea manșoanelor:

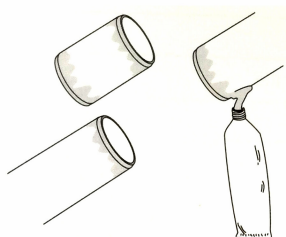
- Marcați zona deteriorată pe o lungime L, care este cel puțin egală cu lungimea manșonului.



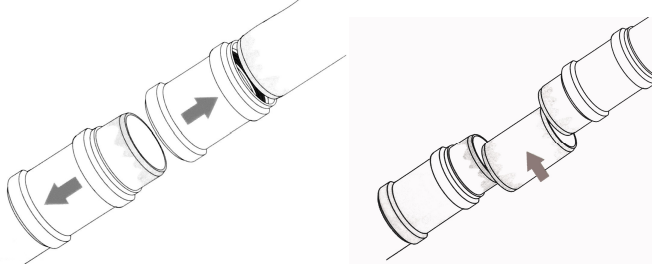
- Tăiați zona cu un cuțit special sau un fierastrau cu dinți fini perpendicular pe țeavă. Șanfrenați marginea țevii la un unghi de 15-30 grade cu un dispozitiv special de șanfrenat sau o pilă fină.



- Tăiați o bucată de țeavă la lungimea L, perpendicular pe axă, cu un cuțit special sau un fierastrau cu dinți fini. Șanfrenați ambele capete cu un dispozitiv special de șanfrenat sau o pila cu dinți fini la un unghi de 15-30 grade.
- Lubrifiați capetele țevelor cu lubrifiant adecvat (nu utilizați uleiuri minerale sau grăsimi)



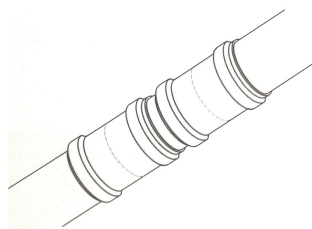
- Poziționați manșoanele și inserați-le prin spațiul creat pe capetele țevii din instalație. Introduceți țeava pentru reparație între cele două capete.



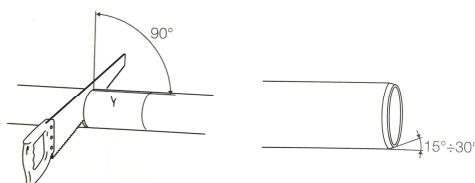
- Glisați manșoanele peste țeava introdusă
- Manșoanele trebuie poziționate perfect peste liniile de îmbinare ale țevelor.

Valrom Industrie SRL

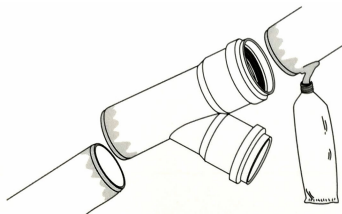
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro
 REG COM J40/4810/1996
 CIF RO8529679
 Capital social: 6.706.000 lei


Modificarea instalației prin utilizarea manșoanelor:

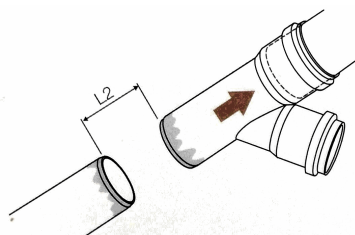
- Marcați zona pe o lungime L1. Aceasta lungime este formată din lungimea fittingului de introdus (ex. Ramificație) plus o lungime egală cu de 3 ori diametrul exterior al țevii.
- Tăiați zona cu un cuțit special sau un fierăstrău cu dinți fini perpendicular pe țeavă. Șanfrenați marginea țevii la un unghi de 15-30 grade cu un dispozitiv special de șanfrenat sau o pilă fină.



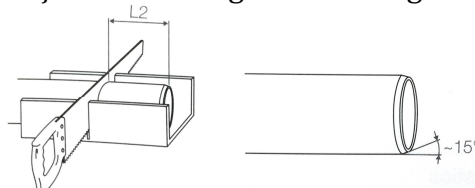
- Lubrifiați capetele țevelor și ale fittingului cu lubrifianț adecvat (nu utilizați uleiuri minerale sau grăsimi)



- Introduceți unul din capetele țevii maxim în mufa fittingului. Măsurați distanța rămasă L2.



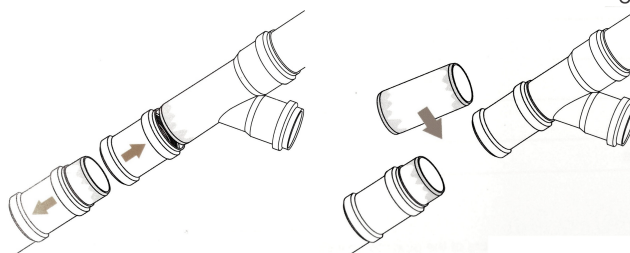
- Tăiați o bucată de țeavă la lungimea L2, perpendicular pe axă, cu un cuțit special sau un fierăstrău cu dinți fini. Șanfrenați ambele capete cu un dispozitiv special de șanfrenat sau o pila cu dinți fini la un unghi de 15-30 grade.



- Poziționați manșoanele și inserați-le prin spațiul creat pe capătul țevii, respectiv pe fitting. Introduceți țeava de lungimea L2 între cele două capete.

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei



- Glisați manșoanele peste țeava introdusă.
- Manșoanele trebuie poziționate perfect peste liniile de îmbinare ale țevelor.

