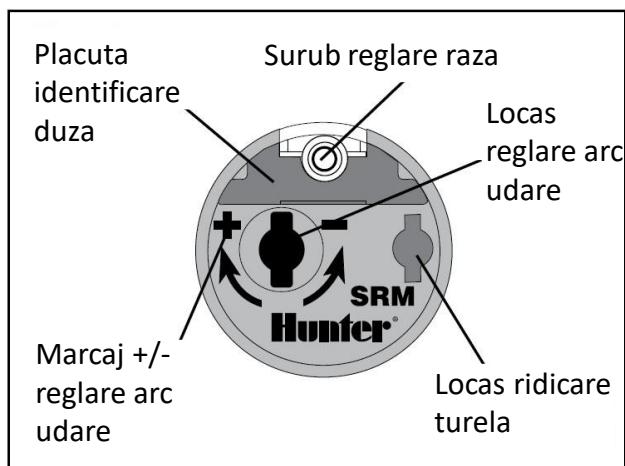


# REGLAJUL ASPERSORULUI ROTATIV SRM



## Reglajul arcului de udare:

(Toate aspersoarele rotative SRM sunt prerestate la aproximativ 40°)

1. Rasuceste turela invers acelor de ceasornic pana la punctul de oprire din stanga.
2. Apoi rasuceste-o in sensul acelor de ceasornic pana la punctul de oprire din dreapta. Aceasta este capatul fix al arcului descris de aspersor. Turela trebuie mentinuta in aceasta pozitie pentru reglajul arcului.

## Pentru marirea arcului:

1. Introduceti cheia de reglaj Hunter in locasul de ajustare de pe partea superioara a turelei.
2. Tinand turela la capatul din dreapta, rotiti cheia in sensul acelor de ceasornic. (Nota: toate ajustarile pot fi facute cu mai putin de o rasucire a cheitei)
3. Cheia se va opri cand reglajul atinge 360°. Nu fortati peste acest punct.
4. Reglati arcul de udare intre 40° si 360°.

## Pentru micsorarea arcului:

1. Introduceti cheia de reglaj Hunter in locasul de ajustare de pe partea superioara a turelei.
2. Tinand turela la capatul din dreapta, rotiti cheia invers sensului acelor de ceasornic. (Nota: toate ajustarile pot fi facute cu mai putin de o rasucire a cheitei)
3. Cheia se va opri cand reglajul atinge 40°. Nu fortati peste acest punct.
4. Reglati arcul de udare intre 40° si 360°.

## Reglajul razei de udare:

### Pentru micsorarea razei:

1. Rotiti in sensul acelor de ceasornic surubul de retinere al duzei, care indeplineste si rolul de reglare al distantei, folosind capatul hexagonal al cheii de reglaj Hunter sau o surubelnita dreapta. Puteti reduce raza de udare cu pana la 25%.
2. Daca aveti nevoie de o raza mult mai mica, montati o duza mai mica. Aceasta va influenta si rata de precipitatie.

### Pentru marirea razei:

1. Rotiti invers sensului acelor de ceasornic surubul de retinere al duzei, care indeplineste si rolul de reglare al distantei, folosind capatul hexagonal al cheii de reglaj Hunter sau o surubelnita dreapta.
2. Daca aveti nevoie de o raza mult mai mare, montati o duza mai mare. Aceasta va influenta si rata de precipitatie.

## Reglajul ratei de precipitatie

### Pentru marirea ratei de precipitatie:

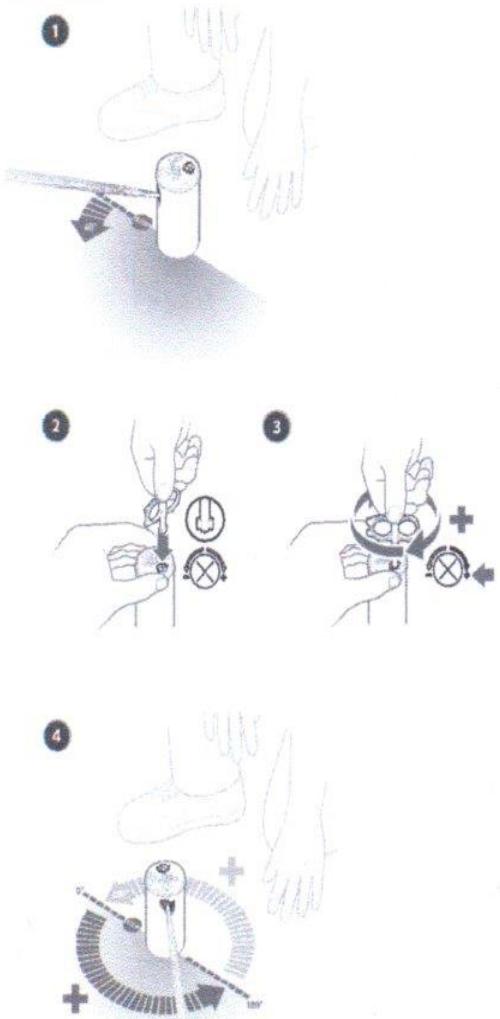
1. Scoateti duza existenta.
2. Montati o duza mai mare.
3. Reglati raza de udare.

### Pentru micsorarea ratei de precipitatie:

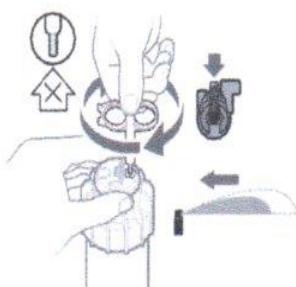
1. Scoateti duza existenta.
2. Montati o duza mai mica.
3. Reglati raza de udare.

Nota: Duzele extrase sunt reutilizabile.

## AJUSTAREA UNGHIULUI DE UDARE



## AJUSTAREA RAZEI



Nota : Toate ratele de precipitatie sunt calculate pentru functionare la 180gr.  
Rata de precipitatie pentru aspersoarele ce functioneaza la 360gr, inmultiti cu 2.

**SRM-04 PERFORMANCE DATA**

Duza	Presiune bar	Presiune kPa	Raza m	Precip in/hr m3/hr	Precip in/hr l/min	■	▲
<b>0.50</b>	1.7	170	4.3	0.08	1.4	9	11
	2.0	200	4.3	0.09	1.6	10	12
	2.5	250	4.6	0.11	1.8	10	12
	3.0	300	4.6	0.12	2.0	12	13
	3.5	350	4.9	0.13	2.2	11	13
	3.8	380	4.9	0.14	2.3	12	14
<b>0.75</b>	1.7	170	4.3	0.13	2.2	14	17
	2.0	200	4.6	0.14	2.4	14	16
	2.5	250	4.9	0.16	2.7	13	15
	3.0	300	5.2	0.18	3.0	13	15
	3.5	350	5.2	0.19	3.2	14	17
	3.8	380	5.5	0.20	3.4	13	15
<b>1.0</b>	1.7	170	5.2	0.18	3.0	13	15
	2.0	200	5.5	0.19	3.2	13	15
	2.5	250	5.5	0.21	3.5	14	16
	3.0	300	5.8	0.23	3.8	14	16
	3.5	350	5.8	0.24	4.1	15	17
	3.8	380	6.1	0.25	4.2	14	16
<b>1.5</b>	1.7	170	6.1	0.27	4.5	15	17
	2.0	200	6.4	0.29	4.8	14	16
	2.5	250	6.4	0.32	5.4	16	18
	3.0	300	6.7	0.36	6.0	16	18
	3.5	350	6.7	0.39	6.4	17	20
	3.8	380	7.0	0.40	6.7	16	19
<b>2.0</b>	1.7	170	7.0	0.34	5.6	14	16
	2.0	200	7.3	0.37	6.2	14	16
	2.5	250	7.3	0.42	7.1	16	18
	3.0	300	7.6	0.48	8.0	17	19
	3.5	350	7.6	0.53	8.8	18	21
	3.8	380	7.9	0.56	9.3	18	20
<b>2.5</b>	1.7	170	7.9	0.46	7.6	15	17
	2.0	200	8.2	0.49	8.1	14	17
	2.5	250	8.2	0.54	9.0	16	18
	3.0	300	8.5	0.59	9.8	16	19
	3.5	350	8.5	0.63	10.5	17	20
	3.8	380	8.8	0.65	10.9	17	19
<b>3.0</b>	1.7	170	8.8	0.51	8.5	13	15
	2.0	200	9.1	0.56	9.3	13	15
	2.5	250	9.1	0.64	10.6	15	18
	3.0	300	9.4	0.72	12.0	16	19
	3.5	350	9.4	0.78	13.1	18	20
	3.8	380	9.8	0.82	13.7	17	20
<b>4.0</b>	1.7	170	9.8	0.80	13.3	17	19
	2.0	200	10.1	0.83	13.8	16	19
	2.5	250	10.1	0.89	14.8	18	20
	3.0	300	10.4	0.94	15.7	17	20
	3.5	350	10.4	0.98	16.3	18	21
	3.8	380	10.7	1.00	16.7	18	20