

FIȘA TEHNICĂ

Teu Redus <RandomKIT> PPR

1. Domeniu de utilizare

➤ Teurile PPR fabricate de Valrom se utilizează la realizarea instalațiilor interioare de alimentare cu apă caldă, apă rece și încălzire din tevi PPR.

2. Caracteristici tehnice și dimensiuni

➤ Teurile sunt conform cu SR EN ISO 15874-3; Dimensiuni și aplicații SDR6 (S2.5) pentru DN 25x20x20; 32x25x25; 25x20x20; 32x20x32; 32x25x32 și SDR 7,4 (S 3,2) pentru DN 50x25x50; 50x32x50; 63x25x63; 63x32x63;

➤ Rezistența la presiune conform claselor de aplicație definite în SR EN ISO 15874-1 sunt:

A. Fitingurile SDR6 rezistă la: la 20°C PN25 bar cu c=1,25 sau PN 20 la c=1,5; Clasa1/PN10; Clasa 2/ PN8 și Clasa 5/ PN6;

B. Fitingurile SDR7,4 rezistă la: la 20°C PN20 bar cu c=1,25 sau PN 16 la c=1,5; Clasa1/PN8; Clasa 2/ PN6 și Clasa 5/ PN6.

✓ **Clasa 1 (apa caldă 60°C)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 60°C/49 ani + 80°C/1 an + 95°C/100 ore;

✓ **Clasa 2 (apa caldă 70°C)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 70°C/49 ani + 80°C/1 an + 95°C/100 ore;

✓ **Clasa 5 (încălzire cu radiatoare)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 80°C/10 ani + 60°C/25 ani + 20°C/14 ani + 90°C/1 an + 100°C/100 ore.

➤ Teurile sunt marcate cu: sigla Valrom, material PP-R, diametru nominal dn, seria S, numărul standardului SR EN ISO 15874 și informații pentru trasabilitate (luna și anul fabricației).

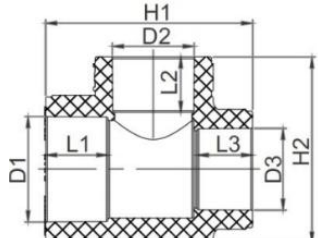
➤ **Dimensiuni:**

✓ **Teu redus SDR6 (S 3,2):**

Cod	Culoare	Dn [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Masa [kg]
RAND33110025021	GRI	25x20x20	24.5	19.5	19.5	16.0	14.5	14.5	57.1	45.6	0.027
RAND33210025021	ALB										
RAND33310025021	VERDE										
RAND33110032026	GRI	32x25x25	31.5	24.5	24.5	18.0	16.0	16.0	61.5	54.9	0.044
RAND33210032026	ALB										
RAND33310032026	VERDE										
RAND33110025020	GRI	25x20x25	24.5	19.5	24.5	16.0	14.5	16.0	53.2	45.9	0.027
RAND33210025020	ALB										
RAND33310025020	VERDE										
RAND33110032020	GRI	32x20x32	31.5	19.5	31.5	18.0	14.5	18.0	60.3	53.5	0.042
RAND33210032020	ALB										
RAND33310032020	VERDE										
RAND33110032025	GRI	32x25x32	31.5	24.5	31.5	18.0	16.0	18.0	63.5	54.7	0.045
RAND33210032025	ALB										
RAND33310032025	VERDE										

✓ **Teu redus SDR7,4 (S 3,2):**

Cod	Culoare	Dn [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Masa [kg]
RAND33110040020	GRI	40x20x40	39.4	19.5	39.4	20.5	14.5	20.5	63.4	62.7	0.059
RAND33210040020	ALB										
RAND33310040020	VERDE										
RAND33110040025	GRI	40x25x40	39.4	24.5	39.4	20.5	16.0	20.5	67.7	64.0	0.066
RAND33210040025	ALB										
RAND33310040025	VERDE										
RAND33110040032	GRI	40x32x40	39.4	31.5	39.4	20.5	18.0	20.5	74.9	65.3	0.075
RAND33210040032	ALB										
RAND33310040032	VERDE										
RAND33110050025	GRI	50x25x50	49.4	24.5	49.4	23.5	16.0	23.5	80.0	76.0	0.117
RAND33210050025	ALB										
RAND33310050025	VERDE										
RAND33110050032	GRI	50x32x50	49.4	31.5	49.4	23.5	18.0	23.5	83.0	78.0	0.123
RAND33210050032	ALB										
RAND33310050032	VERDE										
RAND33110063025	GRI	63x25x63	62.5	24.5	62.5	27.5	16.0	27.5	87.0	92.0	0.207
RAND33210063025	ALB										
RAND33310063025	VERDE										
RAND33110063032	GRI	63x32x63	62.5	31.5	62.5	27.5	18.0	27.5	92.0	92.0	0.221
RAND33210063032	ALB										
RAND33310063032	VERDE										

3. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- Teurile sunt ambalate în pungi de plastic si în cutii de carton.
- Depozitarea se face în spații acoperite, uscate si ventilate și fără a fi expuse la îngheț sau la razele solare.
- Manipularea și transportul acestora se fac cu grijă, NU se aruncă, NU se lovesc.

4. Garantie, durata de viata

- 5 ani de la data achiziției în baza facturii fiscale
- durata de utilizare 50 ani;

5. Punere in opera

- Execuția instalațiilor din PPR se face prin sudare cu aparat de polifuziune.
- Etape de execuție a instalațiilor din PP- R:

1. Se montează pe termoplaca matrițele cu dimensiunea corespunzătoare.



2. Se conectează aparatul de sudură la rețea și se setează temperatura de lucru prin rotirea termostatalui la temperatura de polifuziune de 260° C.



3. Se pornesc cele 2 comutatoare ale aparatului. Aparatul este în parametri în momentul în care cei doi martori luminoși se sting.



4 Se debitează țeava la lungimea dorită, tăietura trebuie să se facă perpendicular pe axa țevii.



5. Dacă tubul este cu inserție de aluminiu se îndepărtează stratul de aluminiu cu ajutorul dispozitivului de exfoliat. Atenție! După exfoliere se

masoară diametrul țevii, în cazul în care acesta nu e egal cu diametrul nominal, se taie bucata de țeavă compromisă și se reia operația cu mai multă atenție

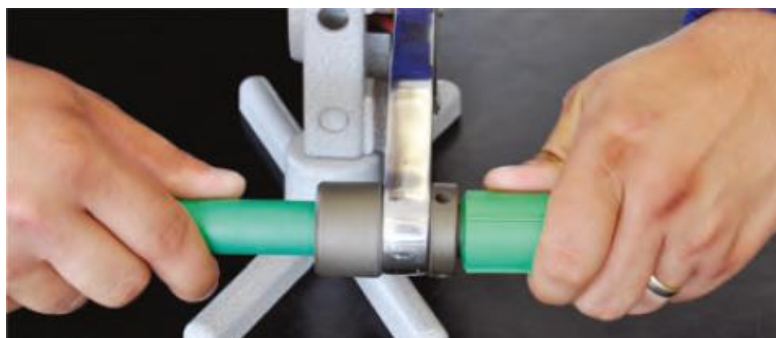
Pentru țeava cu inșeție fibră de sticlă nu este nevoie de această operație de exfoliere.



6. Se marchează pe tub adâncimea maximă de introducere a tubului în fitting.



7. Se introduc tubul și fittingul în matrițe fără a le roti și se mențin pe toată durata timpului de sudură, timp indicat în tabelul cu parametric de sudură care se găsește și în cutia aparatului.



Parametri de sudura prin polifuziune sunt conform tabelului:

Diametru [mm]	Timp de încălzire [sec]	Timp de sudură [sec]	Timp de răcire [sec]
20	5	4	4
25	7	4	4
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	6	4
63	24	8	6

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

8. După extragerea simultană a tubului și fittingului din matrițe, acestea se conectează fără a se roti și se țin presate, apoi se lasă la răcit conform timpului recomandat.



Sunt obligatorii respectarea instrucțiunilor de utilizarea aparatelor de sudură și a normelor de protecția muncii.