



Aparat sudura TIG/ MMA Dewalt DXWDTIG210E, 210 A, electrozi 1.6-4.0 mm, cu accesorii TIG

Produs profesional

Cod: DXWDTIG210E

Descriere: Aparat sudura TIG/ MMA Dewalt DXWDTIG210E

Dewalt DXWDTIG210E este un aparat in sistem inverter, monofazat, pentru sudura in curent continuu prin procedeul MMA precum si pentru sudura in mediu protejat de gaz prin procedeul TIG in **curent continuu/alternativ**.

Caracteristici constructive:

- gama reglaj curent procedeu MMA: 10-160 A;
- durata activa sudura MMA: 160 A@35% 150 A@60%;
- durata activa sudura TIG: 210 A@35% 120 A@60%;
- diametre electrod TIG: 1-3.2 mm;
- **ARC FORCE:** controlul instantaneu al transferului materialului de adaos permite o sudura continua, stabila si de calitate;
- **ANTI-STICKING:** verifica si reduce automat curentul de sudura pentru prevenirea lipirii electrodului de piesa sudata;
- **HOT START:** asigura o amorsare rapida a arcului electric si evitarea aparitiei defectelor;
- DC: stabilitate mare a curentului de sudura la fluctuatii ale tensiunii de alimentare;
- **TIG "LIFT":** pentru realizarea sudurilor de finete prin procedeul de sudura TIG prin contact;
- **TIG "HF":** pentru realizarea sudurilor de finete prin procedeul de sudura TIG prin curenti de inalta frecventa;
- sudura **TIG AC:** pentru sudura aluminiului;
- **posibilitate sudura materiale subtiri datorita curentului pulsatoriu;**
- mod de lucru torta 2T/4T/in puncte;

- protectie termostatica;
- interval mare al tensiunii de alimentare, 170 - 250 V;
- compatibil cu motogenerator;
- ventilat fortat;
- dispozitiv de reducere a tensiunii in gol(VRD): da, doar pentru procedeul MMA;
- putere minima motogenerator: 9 kVA;
- lungime cablu de alimentare:2.3 m;
- randament: 83%;
- factorul de putere $\cos \phi$: 0.99;
- clasa de izolatie: H;
- tensiune in gol MMA/TIG:94/62 V;
- doua afisaje pentru curent de sudura si diversi parametri;
- conectori sudura mari DX50(13 mm) pentru un contact electric foarte bun;
- sistem de corectie al factorului de putere $\cos \phi$ - anuleaza consumul de putere reactiva (economie de energie).

Specificatii tehnice: Aparat sudura TIG/ MMA Dewalt DXWDTIG210E

INVERTER

TIG HF



TIG LIFT



MMA



PFC
POWER
FACTOR
CORRECTION

PULSE



Tensiune de alimentare (V/Hz/Ph)	230/50/1
Curent maxim sudura (A)	210
Interval reglare curent sudura (A)	5-210
Diametru max. electrozi (mm)	4
Tip electrozi	rutilici, bazici, inox, fonta
Durata activa sudura la 40° C	210A@35%
Tensiunea in gol (V)	94
Curent absorbit (A)	24.9
Tip alimentare	la retea
Tip curent sudura	curent continuu/curent alternativ
Amorsare arc electric	HF/LIFT
Ventilatie fortata	da
Putere (kW)	5.7
Aplicatii	Sudarea cu arc electric cu o gama larga de electrozi inveliti: rutilici, bazici, inox, fonta, etc.; Sudare in mediu protector de gaz prin procedeul TIG HF in curent continuu/alternativ.

Regim de utilizare	profesional
Producator	DeWalt
Garantie persoane fizice (luni)	24
Garantie persoane juridice (luni)	12
Dimensiune neta lungime (mm)	610
Dimensiune neta latime (mm)	280
Dimensiune neta inaltime (mm)	500
Dimensiune bruta lungime (mm)	630
Dimensiune bruta latime (mm)	400
Dimensiune bruta inaltime (mm)	530
Greutate neta (kg)	30
Greutate bruta (kg)	32.65
Accesorii standard	torta TIG racita cu gaz, lungime 4 m; cablu si cleste de masa, sectiune 35 mm ² , lungime 3 m, conector DX50(13 mm); cleste de masa 300 A; furtun pentru gaz; set consumabile.
Timbru verde	Pretul produsului include taxa verde, aferenta colectarii, tratarii si eliminarii DEEE.
Categorii	<u>Aparate sudura TIG</u>