

FIȘA TEHNICĂ

MUFA CU OLANDEZ FI <RandomKIT> PPR

1. Domeniu de utilizare

➤ Fitingurile PPR fabricate de Valrom se utilizează la realizarea instalațiilor interioare de alimentare cu apă caldă, apă rece și încălzire din tevi PPR.

2. Caracteristici tehnice și dimensiuni

➤ Fitingurile sunt conform cu SR EN ISO 15874-3; Dimensiuni și aplicații SDR 6 (S 2,5) pentru DN 20÷DN32 și SDR 7,4 (S 3,2) pentru DN 40

➤ Rezistența la presiune conform claselor de aplicatie definite în SR EN ISO 15874-1 sunt:

A. Fitingurile SDR6 rezista la: la 20°C PN25 bar cu c=1,25 sau PN 20 la c=1,5; Clasa1/PN10; Clasa 2/ PN8 și Clasa 5/ PN6;

B. Fitingurile SDR7,4 rezista la: la 20°C PN20 bar cu c=1,25 sau PN 16 la c=1,5; Clasa1/PN8; Clasa 2/ PN6 și Clasa 5/ PN6.

✓ **Clasa 1 (apa caldă 60°C)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 60°C/49 ani + 80°C/1 an + 95°C/100 ore;

✓ **Clasa 2 (apa caldă 70°C)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 70°C/49 ani + 80°C/1 an + 95°C/100 ore;

✓ **Clasa 5 (încalzire cu radiatoare)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 80°C/10 ani + 60°C/25 ani + 20°C/14 ani + 90°C/1 an + 100°C/100 ore.

➤ Fitingurile sunt marcate cu: sigla Valrom, material PP-R, diametru nominal dn, seria S, numărul standardului SR EN ISO 15874 și informații pentru trasabilitate (luna și anul fabricației).

➤ Piesa din alama conform normelor UE pentru utilizarea în distribuția de apă potabilă, CW617N (Pb<2.2%, Ni<0.1%);

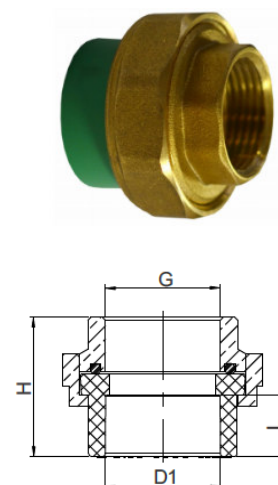
➤ O-ring NBR 70 sh, dimensiuni: 21,82x3,53; 27,0x4; 34x4; 46,05x3,53 mm (aviz de potabilitate);

➤ Filete de tip G conform cu SR EN ISO 228-1;

➤ **Dimensiuni:**

✓ **Mufe SDR 6 (S 2,5):**

Cod	Culoare	D x G [mm]	D1 [mm]	L [mm]	H [mm]	Masa [kg/buc]
RAND30181020020	GRI	20x1/2"	19,5	14,5	37,6	0,074
RAND30281020020	ALB					
RAND30381020020	VERDE					
RAND30181025025	GRI	25x3/4"	24,5	16,0	38,0	0,114
RAND30281025025	ALB					
RAND30381025025	VERDE					
RAND30181032032	GRI	32x1"	31,5	18,0	41,0	0,139
RAND30281032032	ALB					
RAND30381032032	VERDE					

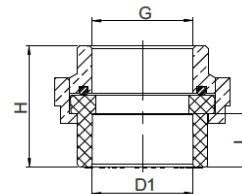


Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

➤ Dimensiuni:**✓ Mufe SDR 7,4 (S 3,2):**

Cod	Culoare	D x G [mm]	D1 [mm]	L [mm]	H [mm]	Masa [kg/buc]
RAND30181040040	GRI	40x1" 1/4	39,4	20,5	52,0	0,430
RAND30281040040	ALB					
RAND30381040040	VERDE					
RAND30181050050	GRI	50x1"1/2	49,4	23,5	53,0	0,510
RAND30281050050	ALB					
RAND30381050050	VERDE					
RAND30181063063	GRI	63x2"	62,5	27,5	60,0	0,830
RAND30281063063	ALB					
RAND30381063063	VERDE					

**3. Ambalare, manipulare, transport si depozitare**

- Mufele sunt ambalate în pungi de plastic si în cutii de carton.
- Depozitarea se face în spații acoperite, uscate si ventilate și fără a fi expuse la îngheț sau la razele solare.
- Manipularea și transportul acestora se fac cu grijă, NU se aruncă, NU se lovesc.

4. Garantie, durata de viata

- 5 ani de la data achiziției în baza facturii fiscale
- durata de utilizare 50 ani;

5. Punere în opera

- Execuția instalațiilor din PPR se face prin sudare cu aparat de polifuziune.
- Etape de execuție a instalațiilor din PP- R:

1. Se montează pe termoplaca matrițele cu dimensiunea corespunzătoare.



2. Se conectează aparatul de sudură la rețea și se setează temperatura de lucru prin rotirea termostatlui la temperatura de polifuziune de 260° C.



Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

3. Se pornesc cele 2 comutatoare ale aparatului. Aparatul este în parametri în momentul în care cei doi martori luminoși se sting.



4 Se debitează țeava la lungimea dorită, tăietura trebuie să se facă perpendicular pe axa țevii.



5. Dacă tubul este cu inserție de aluminiu se îndepărtează stratul de aluminiu cu ajutorul dispozitivului de exfoliat. Atenție! După exfoliere se masoară diametrul țevii, în cazul în care acesta nu e egal cu diametrul nominal, se taie bucata de țeavă compromisă și se reia operația cu mai multă atenție

Pentru țeava cu inserție fibră de sticlă nu este nevoie de această operație de exfoliere.



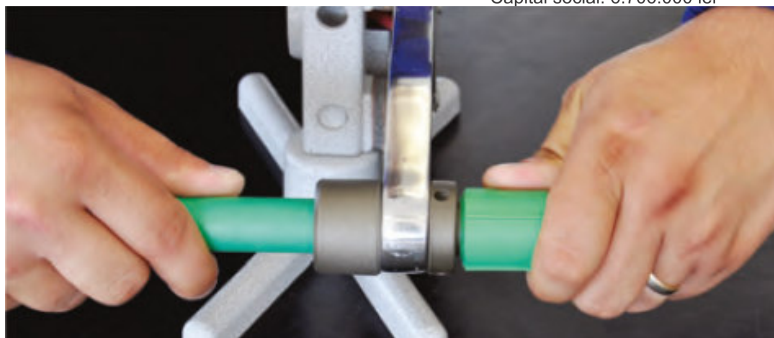
6. Se marchează pe tub adâncimea maximă de introducere a tubului în fitting.



Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro
 REG COM J40/4810/1996
 CIF RO8529679
 Capital social: 6.706.000 lei

7. Se introduc tubul și fittingul în matrițe fără a le roti și se mențin pe toată durata timpului de sudură, timp indicat în tabelul cu parametric de sudură care se găsește și în cutia aparatului.



Parametri de sudură prin polifuziune sunt conform tabelului:

Diametru [mm]	Timp de încălzire [sec]	Timp de sudură [sec]	Timp de răcire [sec]
20	5	4	4
25	7	4	4
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	6	4
63	24	8	6

8. După extragerea simultană a tubului și fittingului din matrițe, acestea se conectează fără a se roti și se țin presate, apoi se lasă la răcit conform timpului recomandat.



Sunt obligatorii respectarea instrucțiunilor de utilizarea aparatelor de sudură și a normelor de protecția muncii.