

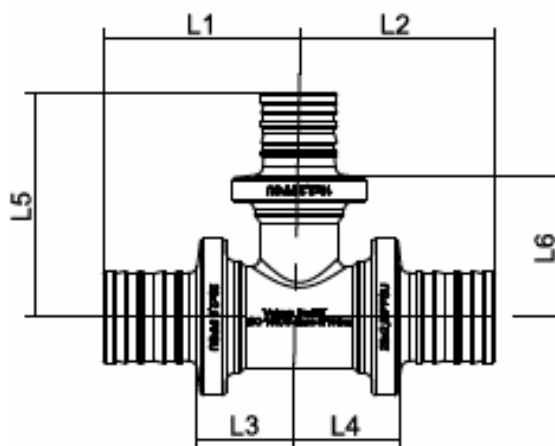
FISA TEHNICA TEU REDUS <PexKIT> PPSU

1. Domeniu de utilizare

- Se utilizeaza in: - instalatii sanitare de alimentare cu apa calda/rece;
- instalatii de incalzire cu radiatoare.
- Prin intermediul mansoanelor se realizeaza o imbinare nedemontabila dintre fittingul de PPSU/alama si tubulatura PE-Xb clasa A seria 3.2, tubulatura, cu caracteristicile diametru x grosime de perete dupa cum urmeaza: 16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4.



2. Caracteristici dimensionale



Cod Valrom	Dn [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	Greutate [Kg]
PEX026010201620*	20x16x20	35.00	35.00	18.20	18.20	40.00	25.30	0.0217
PEX026010251625*	25x16x25	42.00	42.00	18.20	18.20	42.50	28.30	0.0329
PEX026010252025*	25x20x25	44.00	44.00	30.00	30.00	45.00	28.20	0.0370
PEX026010321632*	32x16x32	51.50	51.50	20.20	20.20	46.50	31.80	0.0528
PEX026010322032*	32x20x32	54.00	54.00	22.70	22.70	48.50	31.70	0.0577
PEX026010322532*	32x25x32	56.50	56.50	25.20	25.20	55.50	32.40	0.0650
PEX026010162016*	16x20x16	36.00	36.00	21.30	21.30	40.00	23.20	0.0195
PEX026010162516*	16x25x16	38.50	38.50	23.80	23.80	47.00	24.00	0.0255
PEX026010202520*	20x25x20	41.00	41.00	24.20	24.20	49.00	26.00	0.0326
PEX026010253225*	25x32x25	51.00	51.00	28.00	28.00	61.00	30.00	0.0560
PEX026010161620*	16x16x20	35.00	36.00	20.30	19.20	40.00	25.30	0.0203

Valrom Industrie SRL

 Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

Cod Valrom	Dn [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₄ [mm]	L ₅ [mm]	L ₆ [mm]	Greutate [Kg]
PEX026010161625*	16x16x25	36.00	43.00	21.30	20.70	43.00	28.30	0.0269
PEX026010202025*	20x20x25	39.00	46.00	22.20	23.70	45.00	28.20	0.0324
PEX026010252532*	25x25x32	48.00	57.00	24.20	25.70	55.50	32.40	0.0560
PEX026010162020*	16x20x20	37.00	38.00	22.30	21.20	42.00	25.20	0.0240
PEX026010162525*	16x25x25	39.00	49.00	24.30	26.00	52.00	30.00	0.0377
PEX026010202525*	20x25x25	42.00	48.00	25.20	25.00	52.00	30.00	0.0401
PEX026010203232*	20x32x32	46.00	60.00	16.60	28.70	64.50	33.20	0.0651
PEX026010162025*	16x20x25	38.00	45.00	12.20	21.90	45.00	28.20	0.0309
PEX026010162520*	16x25x20	39.00	40.00	24.30	23.20	49.00	25.90	0.0303
PEX026010201625*	20x16x25	37.00	44.00	20.20	20.90	43.00	28.30	0.0284
PEX026010202532*	20x25x32	42.00	58.00	25.20	26.70	55.50	32.40	0.0528
PEX026010252032*	25x20x32	45.00	55.00	21.90	23.70	48.50	31.70	0.0499

*- Pentru imbinare sunt necesare 3 mansoane alunecatoare.

3. Caracteristici tehnice

- **Norma de referinta:** EN ISO 15875-3 : 2003
- **Material:** PPSU - (Polifenilsulfona)
- **Regimul de presiune :** maxim 10 bar.
- **Conform SR EN ISO 15875-1, aplicatiile sunt urmatoarele :**
 - alimentare apa calda
Clasa 1 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:
 60°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;
 - incalzire cu radiatoare de inalte temperatura
Clasa 5 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:
 80°C/10ani+60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.
- **Marcajul** cuprinde : sigla Valrom PexKIT, material PPSU, diametru nominal, numarul standardului ISO 15875 clasa 5/10 bari si informatii pentru trasabilitate (luna si anul fabricatiei).

4. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- Sunt ambalate pungi de plastic si ulterior in cutii de carton. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro
 REG COM J40/4810/1996
 CIF RO8529679
 Capital social: 6.706.000 lei

- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

5. Garantie si certificare

- **5 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos.
- Acordare tehnic. Aviz sanitar.

6. Etape montaj

1. Se taie teava Pex la lungimea dorita.



4. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expandorului



Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expandorului în 5 etape, prin creșterea procentuală a gradului de expandare, astfel: 1- 20÷30%, 2 - 40÷50%, 3 -60÷70%, 4 - 80÷90%, 5 - 100%.

2. Se introduce mansonul pe teava Pex.



5. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex.



3. Pentru expandarea corecta a tevii, se scoate boltul si se introduce in fata reduciei.



6. Se introduce boltul in pozitia initiala si se translateaza mansonul alunecator.

