

## FISA TEHNICA COT <PexKIT> ALAMA FI

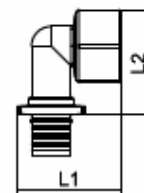
### 1. Domeniu de utilizare

- Se utilizeaza in: - instalatii sanitare de alimentare cu apa calda/rece;  
- instalatii de incalzire cu radiatoare.
- Prin intermediul mansoanelor se realizeaza o imbinare nedemontabila dintre fittingul de PPSU/alama si tubulatura PE-Xb clasa A seria 3.2 , tubulatura, cu caracteristicile diametru x grosime de perete dupa cum urmeaza: 16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4.



### 2. Caracteristici dimensionale

Cod Valrom	Dn [mm x inch]	L1 [mm]	L2 [mm]	Greutate [Kg]
PEX023101016020*	16 x 1/2"	37.00	37.00	0.078
PEX023101020020*	20 x 1/2"	40.00	38.00	0.105
PEX023101020025*	20 x 3/4"	44.00	45.00	0.126



\*-Pentru o imbinare este necesar 1 mansoan alunecator.

### 3. Caracteristici tehnice

- **Norma de referinta:** EN ISO 15875-3 : 2003
- **Material:** CW617N conform normelor UE pentru utilizare in distribuita de apa potabila (Pb<2.2%, Ni<0.1%)
- **Regimul de presiune :** maxim 10 bar.
- **FILET:** tip "Rp" conform EN 10226.

**ATENTIE: La imbinarea filetata se va utiliza doar banda de teflon sau sunur loctite.**

- **Conform SR EN ISO 15875-1, aplicatiile sunt urmatoarele :**

- alimentare apa calda

**Clasa 1** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

60°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

**Clasa 2** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

70°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

- incalzire cu radiatoare de inalte temperatura

**Clasa 5** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

80°C/10ani+60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.

- **Marcajul** cuprinde : sigla Valrom PexKIT, diametru nominal, numarul standardului EN ISO 15875 class 5/10 bar.






#### 4. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- Sunt ambalate in pungi de plastic si ulterior in cutii de carton. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.
- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

#### 5. Garantie si certificare

- **2 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos.

#### 6. Etape montaj

<p>1. Se taie teava Pex la lungimea dorita.</p> 	<p>4. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expandorului</p>  <p><b><u>Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expandorului în 5 etape, prin creșterea procentuală a gradului de expandare, astfel: 1- 20÷30%, 2 - 40÷50%, 3 -60÷70%, 4 - 80÷90%, 5 - 100%.</u></b></p>
<p>2. Se introduce mansonul pe teava Pex.</p> 	<p>5. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex.</p> 
<p>3. Pentru expandarea corecta a tevii, se scoate boltul si se introduce in fata reductiei.</p> 	<p>6. Se introduce boltul in pozitia initiala si se translateaza mansonul alunecator.</p> 