

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

FISA TEHNICA

COT <PexKIT> PPSU FE

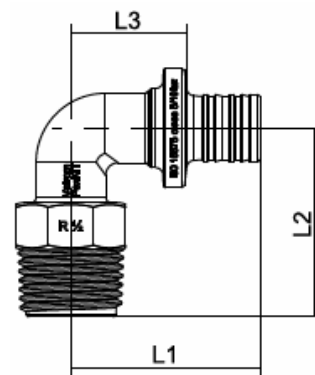
1. Domeniu de utilizare

- Se utilizeaza in: - instalatii sanitare de alimentare cu apa calda/rece;
- instalatii de incalzire cu radiatoare.
- Prin intermediul mansoanelor se realizeaza o imbinare nedemontabila dintre fittingul de PPSU/alama si tubulatura PE-Xb clasa A seria 3.2, tubulatura, cu caracteristicile diametru x grosime de perete dupa cum urmeaza: 16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4.



2. Caracteristici dimensionale

Cod Valrom	Dn [mm x inch]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Greutate [Kg]
PEX023002016020*	16 x 1/2"	38.00	38.00	23.3	0.0131
PEX023002020020*	20 x 1/2"	40.00	40.00	23.20	0.0178
PEX023002020025*	20 x 3/4"	44.00	44.00	27.20	0.0233
PEX023002025025*	25 x 3/4"	50.00	47.0	26.90	0.0305
PEX023002032032*	32 x 1"	63.00	56.50	31.70	0.0519



*- Pentru imbinare este necesare 1 manson alunecatoar.

3. Caracteristici tehnice

- **Norma de referinta:** EN ISO 15875-3 : 2003.
 - **Material:** PPSU - (Polifenilsulfona).
 - **Regimul de presiune :** maxim 10 bar.
 - **Filet:** tip conic (R) conform EN10226.
- ATENTIE:** La imbinarea filetata se va utiliza doar banda de teflon sau sunur loctite.
- **Conform SR EN ISO 15875-1, aplicatiile sunt urmatoarele :**
 - alimentare apa calda
Clasa 1 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare: 60°C/49ani + 80°C/1an + 95°C/100 ore;
Clasa 2 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare: 70°C/49ani + 80°C/1an+95°C/100 ore;
 - incalzire cu radiatoare de inalte temperatura
Clasa 5 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare: 80°C/10ani + 60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.
 - **Marcajul** cuprinde : sigla Valrom PexKIT, material PPSU, diametru nominal, numarul standardului ISO 15875 clasa 5/10 bari si informatii pentru trasabilitate (luna si anul fabricatiei).

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

4. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- Sunt ambalate pungi de plastic si ulterior in cutii de carton. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.
- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

5. Garantie si certificare

- **5 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos.
- Acordare tehnic. Aviz sanitar.

6. Etape montaj

1. Se taie teava Pex la lungimea dorita. 	4. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expandorului  <u>Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expandorului în 5 etape, prin creșterea procentuală a gradului de expandare, astfel: 1- 20÷30%, 2 - 40÷50%, 3 -60÷70%, 4 - 80÷90%, 5 - 100%.</u>
2. Se introduce mansonul pe teava Pex. 	5. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex. 
3. Pentru expandarea corecta a tevii, se scoate boltul si se introduce in fata reduciei. 	6. Se introduce boltul in pozitia initiala si se translateaza mansonul alunecator. 