

## Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

## FISA TEHNICA

### RACORD <PexKIT> ALAMA FI

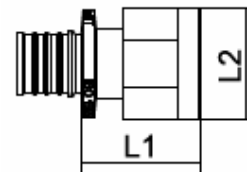
#### 1. Domeniu de utilizare

- Se utilizeaza in: - instalatii sanitare de alimentare cu apa calda/rece;  
- instalatii de incalzire cu radiatoare.
- Prin intermediul mansoanelor se realizeaza o imbinare nedemontabila dintre fittingul de PPSU/alama si tubulatura PE-Xb clasa A seria 3.2 , tubulatura, cu caracteristicile diametru x grosime de perete dupa cum urmeaza: 16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4.



#### 2. Caracteristici dimensionale

| Cod Valrom       | Dn [mm x inch] | L1 [mm] | L2 [mm] | Greutate [Kg] |
|------------------|----------------|---------|---------|---------------|
| PEX022101016020* | 16 x 1/2"      | 26.80   | 25.00   | 0.052         |
| PEX022101020020* | 20 x 1/2"      | 27.00   | 26.00   | 0.066         |
| PEX022101020025* | 20 x 3/4"      | 30.00   | 31.00   | 0.083         |
| PEX022101025020* | 25 x 1/2"      | 20.60   | 25.00   | 0.072         |
| PEX022101025025* | 25 x 3/4"      | 29.60   | 31.00   | 0.108         |
| PEX022101032032* | 32 x 1"        | 33.70   | 38.00   | 0.180         |



\*-Pentru o imbinare este necesar 1 mansoan alunecator.

#### 3. Caracteristici tehnice

- **Norma de referinta:** EN ISO 15875-3 : 2003
- **Material:** CW617N conform normelor UE pentru utilizare in distribuita de apa potabila (Pb<2.2%, Ni<0.1%)
- **Regimul de presiune :** maxim 10 bar.
- **FILET:** tip "Rp" conform EN 10226.

**ATENTIE:** La imbinarea filetata se va utiliza doar banda de teflon sau sunur loctite.

- Conform SR EN ISO 15875-1, aplicatiile sunt urmatoarele :

- alimentare apa calda

**Clasa 1** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

60°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

**Clasa 2** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

70°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

- incalzire cu radiatoare de inalte temperatura

**Clasa 5** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

80°C/10ani+60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.

- **Marcajul** cuprinde : sigla Valrom PexKIT, diametru nominal, numarul standardului EN ISO 15875 class 5/10 bar.

**Valrom Industrie SRL**

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
 cod 062204, București  
 Tel: + 4 021 317 38 00;  
 Fax: + 4 037 289 94 45;  
 www.valrom.ro; office@valrom.ro  
 REG COM J40/4810/1996  
 CIF RO8529679  
 Capital social: 6.706.000 lei

#### **4. Ambalare, manipulare , transport si depozitare**

- Sunt ambalate pungi de plastic si ulterior in cutii de carton. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.
- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

#### **5. Garantie si certificare**

- **2 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos.

#### **6. Etape montaj**

1. Se taie teava Pex la lungimea dorita.



4. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expandorului



**Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expandorului în 5 etape, prin creșterea procentuală a gradului de expandare, astfel: 1- 20÷30%, 2 - 40÷50%, 3 - 60÷70%, 4 - 80÷90%, 5 - 100%.**

2. Se introduce mansonul pe teava Pex.



5. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex.



3. Pentru expandarea corecta a tevii, se scoate boltul si se introduce in fata reduciei.



6. Se introduce boltul in pozitia initiala si se translateaza mansonul alunecator.

