

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

FISA TEHNICA

TEAVA <PexKIT> GRI

PE-Xa CU BARIERA DE OXIGEN

1. Domeniu de utilizare



Instalatii sanitare de
alimentare cu apa calda/rece;

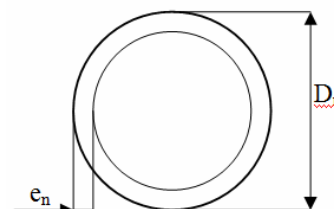


Instalatii de incalzire
cu radiatoare

2. Caracteristici dimensionale

Cod Valrom	Dn x e _n [mm]	Colac [m]	Litri/m	Greutate [Kg/m]
PEX012241016100	16 x 2.2	100	0.105	0.080
PEX012241020100	20 x 2.8	100	0.163	0.100
PEX012241025100	25 x 3.5	100	0.254	0.230
PEX012241032050	32 x 4.4	50	0.423	0.370

Dn-diametru nominal; e_n - grosime



3. Caracteristici tehnice

➤ **Norma de referinta:**

- EN ISO 15875-2 : 2003-productie, verificare, domeniu de aplicare

- DIN 4726 - pentru bariera de oxigen

➤ **Material: PE-X** - crosslinked polyethylene/polietilena reticulata.

➤ **Metoda de reticulare cu peroxizi (PE-Xa)**-procedeul Engel - un amestec de polietilena si 2% peroxid este initial amestecat la temperaturi scazute intr-un extruder si apoi este reticulat la temperaturi ridicate (intre 200°C si 250°C). Peroxidul se descompune in radicali de peroxid , care absoarb (indeparteaza) atomii de hidrogen din lantul polimeric, conducand la

Valrom Industrie SRL

 Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro

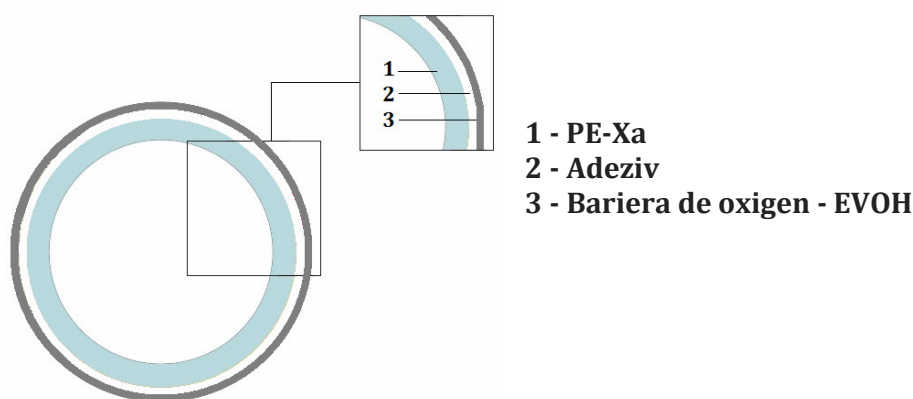
REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

radicali. Atunci cand acestea se combina, se formeaza o retea reticulata. Legaturile reticulate sunt intre atomii de carbon.

- **Bariera de oxigen:** (EVOH) – (copolimeretilena-alcool vinilic) impiedica patrunderea oxigenului din atmosfera si implicit oxidarea componentelor metalice care fac parte din sistem.
- **Culoare:** argintie.
- **Constructie:** 3 straturi



- **Aplicatii:** conform SR EN ISO 15875-1 se incadreaza astfel:

Clase de aplicatie	Aria de aplicatie
Clasa 1	Alimentare cu apa calda (60°)
Clasa 2	Alimentarea cu apa calda (70°)
Clasa 5	Incalzire cu radiatoare de inalta temperatura

- alimentare apa calda:

Clasa 1 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

60°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

Clasa 2 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

70°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

- incalzire cu radiatoare de inalta temperatura:

Clasa 5 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

80°C/10ani+60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.

- **Regimul de presiune:** Conform SR EN 15875-2 Anexa A- **10 bari.**

Diametru D_n [mm]	Grosime e_n [mm]	Scalc(*)	PE-Xa		p _D [bari]	Teava PE-Xa		
			Clasa	Presiune [bar]		Clasa de aplicatie		
						Clasa 1	Clasa 2	Clasa 5
16	2.2	3.13	1,2,5	10	4	Scalc,max		
20	2.8	3.07	1,2,5	10		7.6	7.6	7.6
25	3.5	3.07	1,2,5	10		6.4	5.9	5.4
32	4.4	3.13	1,2,5	10	8	4.8	4.4	4.0
(*) Scalc = $D_n - e_n$					10	3.8	3.5	3.2

$$(*)-Scalc = \frac{D_n - e_n}{2e_n}$$

➤ Caracteristici fizice

Caracteristici	Standard	PE-Xa
Densitate	EN ISO 1183	0.938 g/cm ³
Conductivitate termica la 23°C		0.35 W/m x K
Coefficient de dilatare liniara (+100°C)		2.05 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹

Aceste valori sunt tipice si nu trebuie considerate ca limite de specificatie.

- **Marcajul** : se face cu jet de cerneala de culoare neagra si cuprinde:
- Producatorul & marca - Valrom PexKIT MADE IN UE
 - Dimensiuni: diametrul×grosimea nominala,
 - Clasa de dimensiuni : clasa – A,
 - Materialul : PE-Xa,
 - Bariera de oxigen: EVOH
 - Utilizare : APA
 - Standardul de referinta - EN ISO 15875-2,
 - Clasa de aplicatie & presiunea de lucru: 10 bar/20 °C Clasa 1/10 bar/Clasa 2/10 bar si Clasa 5/10 bar
 - Temperatura maxima – temperatura maxima de lucru (Tmax) 80 si 90°C,
 - Temperatura periculoasa – temperatura accidentala maxima la care tubul rezista pentru o fractiune de max 1 ora (Tmal) 95°C si 100°C
 - Certificare: SKZ/KIWA
 - Lot, metraj, data si ora productiei.

Exemplu marcaj :

VALROM PexKIT MADE IN UE 16x2.2/A PE-Xa EVOH APA EN ISO 15875-2
 10 bar/20 °C Clasa 1/10 bar/Clasa 2/10 bar/Tmax 80°C /(Tmal 95 °C) Clasa 5/10
 bar/Tmax 90 °C /(Tmal 100 °C) SKZ / KIWA Lot xxx [Meter] [Date] [Hour] [Line]

Valrom Industrie SRL

 Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

4. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- Colacii sunt ambalati in folie de plastic si ulterior asezati pe paleti din lemn. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.
- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

5. Garantie si certificare

- **10 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos.
- Certificare KIWA si SKZ.

6. Etape montaj

1. Se taie teava Pex la lungimea dorita.



4. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expanderului



!Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expanderului în 5 etape, prin creșterea procentuală a gradului de expandare, astfel: 1- 20÷30%, 2 - 40÷50%, 3 - 60÷70%, 4 - 80÷90%, 5 - 100%.

2. Se introduce mansonul pe teava Pex.



5. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex.



3. Pentru expandarea corecta a tevii, se scoate boltul si se introduce in fata reduciei.



6. Se introduce boltul in pozitia initiala si se translateaza mansonul alunecator.

