

Fișă tehnică 23.08.2016

ADEPLAST TERMOȘAPĂ

DESCRIERE PRODUS:

Produsul "ADEPLAST TERMOȘAPĂ, produs predozat cu perle virgine din EPS (3-6 mm), cu proprietati de izolare termica, utilizabil in urmatoarele sortimente:

- GREEN PEARLS ADEPLAST, perle virgine din EPS (3-6 mm) peliculizate cu aditivi speciali;
Peliculizarea perlelor din EPS realizata in faza de productie a produsului, permite o buna amestecare cu apa, cimentul si nisipul rezultand o distributie omogena, respectiv pompare usoara a amestecului, impiedicand fenomenele de segregare a amestecului de termosapa realizata.
- THERMO ADEPLAST, perle virgine din EPS (3-6 mm) si aditiv special ADEPLAST 430 ;
Pentru amestec perfect cu apă, ciment si nisip, pentru eliminarea efectului de plutire si distributie omogena a perlelor virgine din EPS in termosapa.

DOMENII DE UTILIZARE:

- Produse termoizolante cu perle virgine din EPS:
 - Suport pentru placare ceramică, parchet, straturi flexibile (tip mocheta, PVC, etc.);
 - Suport de umplere ca masă termoizolantă sub șape, șape autonivelente, șape cu sistem de încălzire, șape industriale;
 - Suport de umplere în zidarie dublă;
 - Suport de umplere sub suprafețe de asfalt;
- Realizarea de terase și acoperișuri înclinate, prealabil aplicării membranelor de hidroizolație, fără conținut de solvent, în sistem rece sau fierbinte.
- Realizarea de blocuri de zidarie pentru partitionare sau realizare pereti prefabricati pentru partitionare.

CARACTERISTICI:

- Termoizolatie ridicata;
- Capacitate foarte bună a produsului de a fi pus în operă prin pompare;
- Compactare termosapa fara vibrare;
- Prelucrare usoara;

DATE TEHNICE:

ADEPLAST TERMOSAPA, realizat cu GREEN PEARLS ADEPLAST si ciment CEM I 42,5R

Densitate aparenta în stare uscată, kg/m ³ :	267	314	364	410	691
Conductivitate termică λ, W/mK					
Rezistență la compresiune, N/mm ²	0,69	0,97	1,36	1,71	3,06
Rezistență la încovoiere, N/mm ²	0,48	0,69	0,92	1,04	1,33
Permeabilitate la vapori de apa, μ:					
Contractie, mm/m:					
Aderenta:					
Clasa de reacție la foc:					
Datele tehnice și cele referitoare la consum sunt determinate în condiții standard.					
În funcție de condițiile de aplicare pot apărea diferențe.					

ADEPLAST TERMOSAPA, realizat cu THERMO ADEPLAST (perle virgine din EPS & aditiv AdePlast 430) si ciment CEM I 42,5R

Densitate în stare uscată, kg /m ³	248	297	334	377	657	939	1226
Conductivitate termică λ, W /mK							
Rezistență la compresiune, N /mm ²	0,79	1,19	1,48	1,83	3,01	5,19	8,43
Rezistență la încovoiere, N / mm ²	0,69	0,83	1,09	1,24	1,47	2,22	3,06
Permeabilitate la vapori de apa, μ							
Contractie, mm/m							
Aderenta:							
Clasa de reacție la foc:				*			

Datele tehnice și cele referitoare la consum sunt determinate în condiții standard.

În funcție de condițiile de aplicare pot apărea diferențe.

***Incerari conform Raport de incercare nr./ emis de CENTRUL NATIONAL PENTRU SECURITATE LA INCENDIU SI PROTECTIE CIVILA (termosapa reteta densitate in stare uscata 370 ± 50 kg/m³).**

PROCEDURA DE UTILIZARE:

Produsele predozate sunt ambalate astfel:

- Green Pearls (3-6 mm, perle virgine din EPS peliculizate cu aditivi speciali), in saci de polietilena de capacitate 170 L si 420 L;
- Thermo, perle virgine din EPS (3-6 mm), in saci de polietilena de capacitate 250 L, respectiv aditiv AdePlast 430, bidon 25kg/butoi 200 kg/IBC 1000 kg.

Produsele predozate se prepara cu apa si ciment pana la densitate maxim 370 ± 50 kg/m³ (clasa de rezistenta ciment minim 32,5 R), respectiv sort 0-4 mm pana la densitate de 1200 ± 50 kg/m³, conform retetelor furnizate de producator, utilizand instalatia ADEPLAST, malaxorul cu amestecare fortata, betoniera si autobetoniera.

ETAPELE PROCESULUI DE PUNERA IN OPERA:

1) ADEPLAST TERMOSAPA, realizat cu GREEN PEARLS ADEPLAST:

a) la prepararea cu ajutorul malaxorului/betonierei/instalatiei ADEPLAST, pentru obtinerea a 1 m³ de produs finit:

- dozare apa, conform reteta;
- dozare produs predozat GREEN PEARLS;
- malaxare timp de cca. 5 minute la viteza maxima;
- dozare sort 0-4 mm, conform reteta;
- dozare ciment, conform reteta;

- malaxare timp de cca. 10 minute la viteza maxima;
- pomparea produsului finit.

b) la prepararea cu autobetoniera:

- dozare apa diminuata cu aprox. 30 L fata de reteta;
- dozare produs predozat GREEN PEARLS;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteza maxima;
- dozare sort 0-4 mm, conform reteta;
- dozare ciment, conform reteta;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteza maxima;
- spalare palnie de incarcare cu cca. 30 L apa (care completeaza cantitatea de apa necesara amestecului conform retetei);
- malaxare primele 20 minute la viteza maxima de-a lungul traseului (statie betoane-santier), apoi se trece la viteza minima;

**** Pentru variantele densitatilor pana la maxim $370 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ preparate in malaxor, instalatie ADEPLAST, betoniera si autobetoniera, se elimina din procedura introducerea sortului 0-4 mm.**

2) ADEPLAST TERMOSAPA, realizat cu THERMO ADEPLAST (perle virgine din EPS, aditiv AdePlast 430):

a) la prepararea cu ajutorul malaxorului/betonierei/instalatiei ADEPLAST, pentru obtinerea a 1 m^3 de produs finit:

- dozare apa si aditiv, conform reteta;
- dozare produs predozat perla virgina din EPS;
- malaxare timp de cca. 5 minute la viteza maxima;
- dozare sort 0-4 mm, conform reteta;
- dozare ciment, conform reteta;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteza maxima;
- pomparea produsului finit.

b) la prepararea cu autobetoniera:

- dozare apa diminuata cu cca. 30 L fata de reteta, respectiv aditiv conform reteta;
- dozare produs predozat perla virgina din EPS;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteza maxima;
- dozare sort 0-4 mm, conform reteta;
- dozare ciment, conform reteta;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteza maxima;
- spalare palnie de incarcare cu cca. 30 L apa (care completeaza cantitatea de apa necesara amestecului conform retetei);
- malaxare primele 20 minute la viteza maxima de-a lungul traseului (statie betoane-santier), apoi se trece la viteza minima;

**** Pentru variantele densitatilor pana la maxim $370 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ preparate in malaxor, instalatie ADEPLAST, betoniera si autobetoniera, se elimina din procedura introducerea sortului 0-4 mm.**

Termosapa ADEPLAST predozata cu perle virgine de EPS se toarna la fata locului pentru destinatia si grosimea dorita (minim 5 cm), dupa o pregatire adecvata a suprafetei, conform indicatiilor producatorului.

Stratul suport:

Suportul trebuie să fie rezistent, curat, uscat, fără fisuri sau crăpături, lipsit de grăsimi, pulberi, reziduri sfărâmiatoase, săruri sau alte materiale ce pot forma un strat separator. Porțiunile fragile și reziduurile de mortar trebuie îndepărtate. La aplicarea pe beton cu absorbție ridicată este necesară udarea abundentă a stratului suport. În funcție de absorbție, udarea se poate face inclusiv cu o zi înaintea aplicării materialului. Geamurile și ferestrele se protejează cu folie.

Punere în operă:

Dozaj pentru 1 m³ ADEPLAST TERMOSAPA, realizat cu GREEN PEARLS ADEPLAST:

Densitate aparenta în stare uscată ± 50 kg/m ³	220	270	320	370	650
Perle GREEN PEARLS, L	840	840	840	840	800
Apă, L	80 – 100	100 – 125	120 – 150	140 – 170	135 – 170
Ciment, kg	200	250	300	350	300
Sort 0-4 mm (uscat), kg	0	0	0	0	285

* retete orientative/**ciment minim 32,5R

Dozaj pentru 1 m³ ADEPLAST TERMOSAPA, realizat cu THERMO ADEPLAST:

Densitate aparenta în stare uscată ± 50 kg/m ³	220	270	320	370
Perle virgine din EPS, L	840	840	840	840
Apă, L	90 – 110	120 – 145	140 – 170	150 – 180
Aditiv AdePlast 430, kg	2,0	2,0	1,95	1,75
Ciment, kg	200	250	300	350

* retete orientative/**ciment minim 32,5R

Dozaj pentru 1 m³ ADEPLAST TERMOSAPA, realizat cu THERMO ADEPLAST:

Densitate aparenta în stare uscată ± 50 kg/m ³	650	950	1200
Perle virgine din EPS, L	800	690	450
Apă, L	140 – 175	150 – 190	170 – 210
Aditiv AdePlast 430, kg	1,95	1,95	1,95
Ciment, kg	300	300	300
Sort 0-4 mm (uscat), kg	285	565	840

* retete orientative/**ciment minim 32,5R

Nota:

- În decursul aplicării, întăririi și uscării, temperatura termosapei trebuie să fie cuprinsă între +5° și +35°C;
- Trebuie avute în vedere măsurile suplimentare de protecție a suprafețelor împotriva deshidratării rapide, intemperiei sau înghețului, în timpul și la finalul turnării.
- La producerea termosapei se vor avea în vedere instrucțiunile tehnice ale instalațiilor de preparare a acesteia. În funcție de aplicație, tipul cimentului utilizat, granulometria agregatului, lucrabilitatea amestecului și instrucțiunile tehnice ale instalației, se stabilește timpul de malaxare al termosapei.
- Informațiile și recomandările din prezenta fișă tehnică se bazează pe cunoștințele și experiența noastră actuală și au caracter orientativ. Informațiile servesc la descrierea compoziției termosapei, respectiv a posibilităților de prelucrare a unui material și principiilor de funcționare în condiții normale. Diferențele de material, straturi suport și condiții efective de lucru pe șantier diferă; nu se acordă garanție cu privire la vandabilitatea sau funcționalitatea unui anumit material într-un anumit scop. Orice alte informații și recomandări scrise exclud orice obligație din partea ADEPLAST S.A.
- Pentru informații referitoare la siguranța utilizării și depozitării, consultați cea mai recentă FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE.