

Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Str. 96
74831 Gundelsheim / Germania
Telefon: +496269 95-0, Fax: +496269 95-80
www.2k-pro.com / www.kwasny.com / info@kwasny.de

2K PRO

2K Grundiu epoxidic roșu-marou

400 ml

Nr. art. 351851



Date despre produs

Descriere / Scopul utilizării

Grund de umplere epoxidic bicomponent cu utilizare universală pentru toate substraturile, cum ar fi fier, oțel, oțel zincat și majoritatea materialelor plastice. Potrivit și pentru suprafețe problematice, cum ar fi aluminiul. Acest produs oferă o protecție excelentă împotriva coroziunii și este, prin urmare, ideal pentru acoperirea componentelor noi sau pentru repararea vopselei componentelor existente sau a obiectelor vopsite, atât în interior, cât și în exterior.

Caracteristici

- Acoperire bicomponentă de înaltă calitate
- Proprietăți excelente de protecție împotriva coroziunii
- Aderență foarte bună și putere mare de umplere
- Poate fi acoperit cu toate sistemele de vopsire obișnuite, adaptat la vopselele de acoperire 2K PRO
- Poate fi prelucrat cu chit poliesteric bicomponent

Baza materialului

Sistem bicomponent, compus din liant și întăritor

Culoare

Roșu-maroniu

Grad de luciu

mat

Valoare VOC (UE)

640 g/l

Substrat

Fier (curăţat şi şlefuit)

Oţel (curăţat şi şlefuit)

Fier turnat (curăţat şi şlefuit)

Oţel zincat (zincat la cald, zincat în bandă sau zincat galvanic, curăţat şi şlefuit)

Aluminiu (curăţat şi şlefuit)

Metale neferoase cu aderenţă condiţionată (curăţat şi şlefuit)

Toate materialele plastice obişnuite, precum PVC, GFK, ABS şi PP/EPDM. Pentru a obţine cea mai bună aderenţă posibilă, se recomandă curăţarea temeinică a suprafeţei şi aplicarea unui agent de aderenţă pentru materiale plastice.

Nu se utilizează pe polietilenă (PE) şi sticlă acrilică.

Pretrataţi substraturile din polistiren cu un grund adecvat pentru polistiren /izolaţie

Vopsea veche sau originală (curăţat şi şlefuit)

Toate tipurile de lemn obişnuite (curăţat şi şlefuit)

Pentru un rezultat optim, poate fi necesară o şlefuire intermediară.

Suportul trebuie să fie lipsit de grăsime, praf şi uscat, iar în cazul metalelor, complet decapat.

Prelucrare

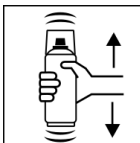
Măsuri de protecţie



Purtați echipament de protecție personală. (Mască de protecție respiratorie/mănuși/ochelari de protecție)

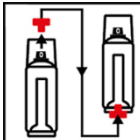
Pentru informații mai detaliate, consultați fișa cu date de securitate.

Agitare



Agitați bine recipientul cu spray timp de 2 min înainte de utilizare, imediat ce auziți zgomotul bilelor de amestecare.

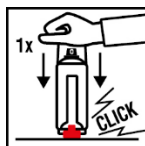
Buton de activare



Scoateți butonul cutiei din capac și așezați-l pe știftul din fundul cutiei. Așezați cutia cu butonul în jos, în poziție verticală, pe o suprafață solidă și orizontală.

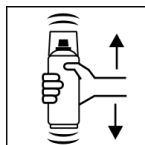
2K PRO

Aktivare



Apăsați cutia în jos cu palma, exercitând o presiune uniformă. Așteptați până auziți un sunet de pocnitură. Apăsați o singură dată.

Agitare



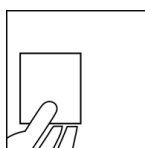
După declanșarea întăritorului, cutia de spray trebuie agitată din nou timp de 2 minute, începând de la momentul în care se aude lovitura bilelor de amestecare. După agitare, lăsați cutia să se odihnească timp de 15 min.

Siguranță spray



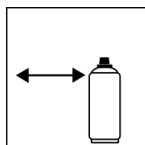
Îndepărtați siguranța pulverizatorului scoțând mai întâi capul pulverizatorului. Introduceți o șurubelniță între clemă și inelul de siguranță. Ridicați ușor siguranța cu o mișcare descendentă.

Testare spray - verificare nuanță



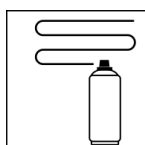
După agitarea cutiei, testați produsul, verificând compatibilitatea cu suprafața respectivă și nuanța culorii.

Distanța de pulverizare



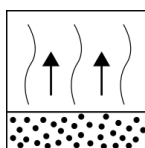
15 cm - 25 cm

Cursele de pulverizare



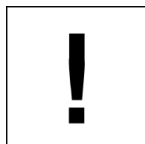
aprox. 2 - 3 straturi (grosimea stratului uscat 70 - 100 μ m)

Timpii de aerisire



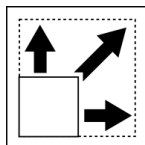
Timp de aerisire intermediar (timp de așteptare între etapele de pulverizare): aprox. 10 - 15 min

Condiții de prelucrare



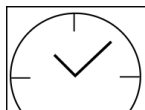
Prelucrare optimă la 18° C - 25° C și o umiditate relativă a aerului de 40 - 50 %.

Consum- randament



aprox. 0,5 - 0,75 m² în 2 treceri de pulverizare

Uscare



uscat la atingere: aprox. 1 ore
rezistent la atingere: 3 - 5 ore

poate fi șlefuit: 24 - 48 ore la 20° C

poate fi vopsit: după 6 - 8 ore

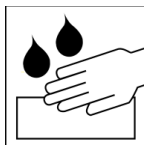
Timpii de uscare depind de temperatură și de grosimea stratului aplicat.

Valorile indicate se referă la condițiile de prelucrare menționate mai sus. Determinarea gradului de uscare s-a efectuat conform DIN 53150.

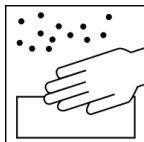
Prelucrare ulterioară

Poate fi prelucrat cu toate vopselele 1K și 2K disponibile în comerț. Dacă grundul epoxidic 2K PRO este acoperit cu vopsea după mai mult de 7 zile, acesta trebuie șlefuit în prealabil.

Înainte de prelucrare cu chit 2K, trebuie respectat un timp de uscare de 24 de ore la temperatura camerei.

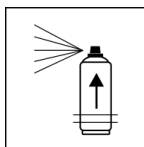


Șlefuire umedă cu P 800



Șlefuire uscată P 400 - P 500

Timp de procesare

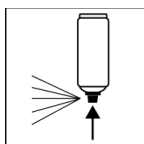


După activare, aprox. 48 ore la temperatura camerei de 20° C. Timpul de prelucrare depinde de temperatura mediului ambiant. Temperaturile mai ridicate duc la un timp de prelucrare mai scurt.

După expirarea timpului de procesare, calitatea impecabilă a stratului de acoperire produs nu mai este garantată, deoarece în cutie are loc o reacție chimică după activare.

Produsul nu mai poate fi utilizat după expirarea timpului de prelucrare.

Sfârșitul lucrării



După terminarea procesului de vopsire, întoarceți cutia și pulverizați timp de 3-5 secunde pentru a curăța supapa.

Informații suplimentare

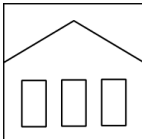
Informații importante



Evitați șocurile, frecarea sau loviturile.

Nu utilizați pe grunduri acide.

Stabilitate la depozitare



36 luni (neactivat)

Specificația privind durata de utilizare se referă la o cutie nefolosită, depozitată corespunzător la o temperatură cuprinsă între 15 - 25° C și o umiditate relativă a aerului de maximum 60 %. Cutia trebuie depozitată și transportată în poziție verticală, într-un loc uscat și ferit de influențe chimice și mecanice. Trebuie respectate instrucțiunile de siguranță de pe recipient, precum și toate prevederile legale ale locului de depozitare.

Eliminare



Bidoanele goale trebuie eliminate ca deșeuri reciclabile.

Bidoanele cu material întărit trebuie eliminate ca deșeuri speciale.

Notă

Marcaj a se vedea fișa cu date de securitate.

Conținutul acestei fișe tehnice a fost elaborat cu cea mai mare atenție și corespunde stadiului actual al cunoștințelor noastre. Acesta servește utilizatorului ca informație tehnică de aplicare și nu reprezintă o garanție a anumitor proprietăți. Informațiile nu sunt obligatorii și nu ne asumăm nicio răspundere pentru corectitudinea, acuratețea și completitudinea acestora. Acestea nu exonerează utilizatorul de responsabilitatea de a verifica personal, în timpul prelucrării, dacă produsele noastre sunt adecvate pentru utilizarea prevăzută. Avertismentele de pe etichetele produselor trebuie respectate. Mărcile și brevetele noastre sunt protejate de drepturile de autor. Toate drepturile rezervate. Ne rezervăm dreptul de a actualiza, modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă.