

T-ARC 160 ACX



Descriere: Invertor sudura MMA T-ARC160ACX

T-ARC160ACX este un aparat de sudura in sistem invertor, monofazat, pentru sudura in curent continuu prin procedeul MMA, special realizat pentru aplicatii semiprofesionale.

DATE TEHNICE

COD	816161	CURENT CONTINUU LA 60%	70 A	RANDAMENT	82 %
TENSIUNE DE ALIMENTARE	230 V	TENSIUNEA DE IESIRE IN GOL	72 V	FACTORUL DE PUTERE(cosphi)	0,6
FRECVENTA RETELEI	50 / 60 Hz	CURENT MAXIM ABSORBT	31 A	DIAMETRU ELECTROZI	1,6 - 4 mm
INTERVAL CURENT DE SUDARE	10 - 160 A	CURENT ABSORBIT LA 60%	14 A	CLASA DE IZOLATIE	F
%UTILIZARE (LA 20°C) (*)	75% @160A	PUTERE MAXIMA ABSOBITA	4,5 kW	GRAD DE PROTECTIE	IP21
CURENT MAXIM CC EN60974-1	140 @ 20 % A	PUTERE ABSOBITA LA 60%	2 kW	DIMENSIUNI (LxLxI)	28 x 12,5 x 18 cm
CURENT CONTINUU LA 35%	105 A	PUTERE MINIMA GENERATOR DE CURENT	6 kW	GREUTATE	4,0 kg

ACCESORII OPTIONALE

ELECTRZI IN BLISTER

804569 ELECTROZI BAZICI D. 2,5 MM 10 BUC 804570 ELECTROZI BAZICI D. 3,2 MM 10 BUC

804571 ELECTROZI OTEL INOX D. 2,5 MM 10 BUC

804564 ELECTROZI RUTILICI D. 1,6 MM 15 BUC

BOXED ELECTRODES

802737 RUTILE ELECTRODES D. 2 MM 2,5 KG 802739 RUTILE ELECTRODES D. 2,5 MM 2,5 KG

802749 RUTILE ELECTRODES D. 3,2 MM 4 KG

Caracteristici constructive:

- **ARC FORCE:** controlul instantaneu al transferului materialului de adaos permite o sudura continua, stabila si de calitate;
- **ANTI-STICK:** verifica si reduce automat curentul de sudura pentru prevenirea lipirii electrodului de piesa sudata;
- **HOT START:** asigura o amorsare rapida a arcului electric si evitarea aparitiei defectelor;
- controlul instantaneu al transferului materialului de adaos permite o sudura de calitate cu mai multe tipuri de electrozi – rutilici, bazici, inox, fonta etc;
- intrerupere automata cand electrodul este in scurt-circuit si in absenta arcului;
- protectie termostatica, la supra/sub-tensiune +/-15%.

Se livreaza cu accesorii pentru sudarea cu electrod invelit MMA.