

FIȘĂ TEHNICĂ

Descrierea produsului:

Descriere:

POLIDUR EI3900 sunt emailuri poliuretane bicomponente pe baza de rasini acrilice reticulate cu izocianati alifatici.

Utilizare:

POLIDUR EI3900 sunt indicate ca strat final in sistemele de protectie a reperelor din metal care se exploateaza in mediu marin, in industria petroliera, industria chimica. Sunt recomandate pentru exploatare atmosferica.

Sunt utilizate pentru:

- protectia anticoroziva a podurilor metalice de cale ferata, a instalatiilor si a elementelor metalice de la linia de contact;
- protectia masinilor agricole, protectia containerelor, cisternelor etc.
- protectia exterioara a rezervoarelor si conductelor de apa potabila, lichide alimentare, produse petroliere, ape reziduale;
- protectia constructiilor metalice diverse : poduri, macarale, structuri de rezistenta.

Temperatura maxima de lucru, nu trebuie sa depaseasca 100°C.

Temperatura de lucru :

- semilucios

Sortimente:

Se fabrica intr-o gama variata de culori si nuante conform cartelei proprii, cartelei RAL 841GL sau conform mostrei furnizate de client.

Valabilitate in ambalaj:

24luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare.

Ambalare:

Bidoane metalice de capacitate neta 5.75kg.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.

Depozitare:

Depozitarea se face in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiei si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
a) Caracteristicile amestecului				
1.	Proportia in amestec : -email -intaritor	-	100: 15	-
2.	Durata de utilizare a amestecului, 23°C	h	4	SR EN ISO 9514:2019
3.	Densitate , 23°C	g/ml	1.2±0.1	SR EN ISO 2811-1:2016
4.	COV , max.	g/l	500	SR EN ISO 11890-1:2007
b) Caracteristici pelicula				
1.	Aspect	-	semilucios	Vizual
2.	Timp de uscare la aer, 20±3°C,50±5% umiditate relativa : -in adancime, pentru manipulare (Tip D)	h	17	ASTMD 1640- 1640M:2022

Date tehnice produs:

	3.	Interval de reacoperire	h	12-24
				-
<u>Metoda de aplicare:</u>	• roluire • pensulare: • pulverizare cu aer: presiune 3-4 atm, duza 1.8 mm			
<u>Diluare :</u>	• cu diluant D391D, max 3%.			
<u>Compatibilitate</u>	Nu se recomanda amestecarea emailurilor seria EI3900D cu alte produse.			
Pregatirea produsului pentru aplicare				
<u>Pregatirea amestecului:</u>	Înainte de deschiderii ambalajului se șterge capacul acestuia de eventuale urme de apa , ulei sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului . Se perforaaza capacul negru si partea de jos a recipientului superior cu ajutorul unui obiect ascutit, astfel incat intreaga cantitate a I398D sa se scurga in recipientul inferior peste EI3900D. Pentru a favoriza curgerea intaritorului peste email se ridica usor recipientul superior . După ce s-a golit, se îndepărtează recipientul superior și se amestecă cele două componente, cu mijloace manuale sau mecanice, până la omogenizarea completă. După omogenizare, amestecul se va lăsa o oră pentru prereație. Pe durata timpului de prereație se continuă amestecarea prin agitare la intervale regulate de timp (15min). Înainte de aplicare se diluează amestecul celor doi componenți cu Diluantul epoxidic D391, în proporție de maxim 3%. Amestecul obținut are o durată de utilizare de maxim 8 ore .			
<u>Conditii de aplicare:</u>	• temperatura mediului si a amestecului: 10-25°C • umiditatea relativa a mediului: max. 70% • temperatura suportului: cu cel putin 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport Incaperea in care se lucreaza trebuie sa fie complet lipsita de aburi, fum, praf si curenti de aer, asigurandu-se totusi o buna ventilatie.			
<u>Pregatirea suprafetelor din metal si beton:</u>	Suprafețele din metal: -se slefuiesc manual cu hartie abraziva de 180-240μm sau prin periere cu perie de sarma . Pentru obtinerea unei durabilitati a sistemului , obligatoriu, suprafata se sableaza la gradul Sa 21/2 in conformitate cu SR EN ISO 8501-1:2007 sau 2 conform SR EN ISO 10166/1-77, pregatirea suprafeței realizandu-se in conformitate cu SR EN ISO 8504-1:2002, SR EN ISO 8504-2:2002 si SR EN ISO 8504-3:2002. Se desprafuieste apoi suprafata cu aer comprimat. Apoi suprafețele trebuie acoperite cu Grundul anticoroziv epoxidic GI3282SFZ. Suprafețele din beton: -expus, fără acoperire existentă. Substratul trebuie să fie curat, uscat și fără contaminanți, cum ar fi murdărie, ulei, grăsime si tratamente de suprafață care ar poate reduce aderența stratului de acoperire. Substratul trebuie pregătit mecanic folosind echipamente adecvate, cum ar fi curățarea cu sablare abrazivă . Betonul nou trebuie să aibă o vechime de cel puțin 28 de zile. Defectele de suprafață, găurile, cavitățile porilor etc. trebuie mai întâi preumplute folosind un material de umplere a porilor pentru a oferi o suprafață fără defecte. Pentru reparații de pori pe bază de ciment, lăsați un timp de întărire de cel puțin 4 zile înainte de acoperire. - expus, cu peliculă existentă .Acoperirile existente trebuie testate pentru a confirma aderența lor la substrat și compatibilitatea lor. Acoperirile existente trebuie îndepărtate complet folosind un echipament adecvat, iar substratul trebuie pregătit la fel ca pentru suprafețele „fără acoperire existentă”. Suprafețele de beton astfel pregatite se acopera în prealabil cu Amorsa epoxidică GI3203. Se recomandă ca vopsirea să se realizeze la o temperatura mediului și a suprafeței de 10-25°C. Înainte de aplicare, se verifică umiditatea suportului, umiditatea relativă a aerului și punctul de rouă.			
<u>Securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.			

**Securitatea
muncii:**

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
Se interzice: utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie, prezenta oricaror surse de foc deschis (scanteie, flacara, fumat), contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele, inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor, ingerarea produsului.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.
Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.