

FIȘĂ TEHNICĂ

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	Produsele EPOMID EI3200 sunt emailuri bicomponente pe baza de rasini epoxidice, cu intarire amidica. Produsul se caracterizeaza prin rezistenta buna la medii alcaline si acide, buna rezistenta la produse petroliere (uleiuri minerale, benzina, motorina, hidrocarburi etc), rezistenta buna la umiditate, rezistenta foarte buna la ceata salina, rezistenta buna la intemperii, rezistenta buna la imersie in apa dulce si sarata, aderenta excelenta, caracteristici mecanice ridicate, putere de acoperire buna.
<u>Utilizare:</u>	Produsele E3200 sunt indicate ca strat final in sistemele de protectie a reperelor din metal care se exploateaza in mediu marin, in industria petroliera, industria chimica . Sunt utilizate pentru: • protectia interioara a rezervoarelor si tancurilor de stocare, produse petroliere (uleiuri minerale, benzina, motorina, hidrocarburi), ape reziduale, a buteliilor de gaz; • in domeniul constructiei si reparatiei navelor si platformelor marine, pentru protectia tancurilor de balast si de stocare a produselor lichide, puncti interioare sau exterioare, instalatii din compartimentul masinilor, pompe, filtre, magazine frigorifice, motoare principale; • protectia utilajelor din industria alimentara, farmaceutica, chimica, a constructiilor de masini, vagoane si diverse utilaje; • protectia constructiilor metalice diverse: poduri, macarale, structuri de rezistenta; • pardoseli din beton si suprafete , repere supuse abraziunii si socului mecanic; Emailurile seria E3200 pot fi aplicate pe metal, lemn, beton, poliestere si alte materiale similare. Straturile epoxidice au o tendință inerentă de creștere la expunere exterioară excesivă. Acest lucru nu afectează performanța acoperirii.
<u>Observatie:</u>	Recomandam a se utiliza doar la interior.Straturile epoxidice au o tendință inerentă de creștere la expunere exterioară.
<u>Temperatura de lucru :</u>	Temperatura maxima de lucru nu trebuie sa depaseasca 120°C (serviciu continuu) si maximum 160°C (ocazional).
<u>Sortimente:</u>	• semilucios Se fabrica intr-o gama variata de culori si nuante conform cartelei proprii, cartelei RAL 841GL sau conform mostrei furnizate de client.
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	24luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.
<u>Ambalare:</u>	Bidoane metalice de capacitate neta 6kg.
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.
<u>Depozitare:</u>	Depozitarea se face in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiei si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

<u>Date tehnice produs:</u>	Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
a) Caracteristicile amestecului					
	1.	Proportia in amestec : -email -intaritor	-	100: 20	-
	2.	Timp de prereactie , 23°C	min	60	-
	3.	Durata de utilizare , 23°C	h	8	SR EN ISO 9514:2019
	4.	Densitate , 23°C	g/ml	1.2±0.1	SR EN ISO 2811-1:2016

5.	COV , max.	g/l	500	SR EN ISO 11890-1:2007
b) Caracteristici pelicula				
1.	Aspect	-	semilucios	Vizual
2.	Timp de uscare la aer, 20±3°C, 50±5% umiditate relativa : -in adancime, pentru manipulare (Tip D)	h	12	ASTMD 1640-1640M:2022
3.	Interval de reacoperire	h	12-24	-

Metoda de aplicare:

Diluare :

Compatibilitate

- roluire
- pensulare:
- pulverizare cu aer: presiune 3-4 atm, duza 1.8 mm

- cu diluant D302D, max 3%.

Nu se recomanda amestecarea emailurilor seria E3200D cu alte produse.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea amestecului:

Înainte de deschiderea ambalajului se șterge capacul acestuia de eventuale urme de apă, ulei sau alte impurități pentru prevenirea contaminării produsului. Se perforază capacul negru și partea de jos a recipientului superior cu ajutorul unui obiect ascuțit, astfel încât întreaga cantitate a I322D să se scurgă în recipientul inferior peste E3200D. Pentru a favoriza curgerea întăritorului peste email se ridică ușor recipientul superior. După ce s-a golit, se îndepărtează recipientul superior și se amestecă cele două componente, cu mijloace manuale sau mecanice, până la omogenizarea completă. După omogenizare, amestecul se va lăsa o oră pentru pre reacție. Pe durata timpului de pre reacție se continuă amestecarea prin agitare la intervale regulate de timp (15min). Înainte de aplicare se diluează amestecul celor doi componenți cu Diluantul epoxidic D302, în proporție de maxim 3%. Amestecul obținut are o durată de utilizare de maxim 8 ore.

Condiții de aplicare:

- temperatura mediului și a amestecului: 10-25°C
- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- temperatura suportului: cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport

Încălzirea în care se lucrează trebuie să fie complet lipsită de aburi, fum, praf și curenți de aer, asigurându-se totuși o bună ventilație.

Pregatirea suprafețelor din metal și beton:

Suprafețele din metal:

-se slefuiesc manual cu hartie abrazivă de 180-240μm sau prin periere cu perie de sarma. Pentru obținerea unei durabilități a sistemului, obligatoriu, suprafața se sableză la gradul Sa 21/2 în conformitate cu SR EN ISO 8501-1:2007 sau 2 conform SR EN ISO 10166/1-77, pregătirea suprafeței realizându-se în conformitate cu SR EN ISO 8504-1:2002, SR EN ISO 8504-2:2002 și SR EN ISO 8504-3:2002. Se desprăfuieste apoi suprafața cu aer comprimat.

Apoi suprafețele trebuie acoperite cu Grundul anticoroziv epoxidic GI3282SFZ.

Suprafețele din beton:

-expus, fără acoperire existentă. Substratul trebuie să fie curat, uscat și fără contaminanți, cum ar fi murdărie, ulei, grăsime și tratamente de suprafață care ar putea reduce aderența stratului de acoperire. Substratul trebuie pregătit mecanic folosind echipamente adecvate, cum ar fi curățarea cu sablare abrazivă. Betonul nou trebuie să aibă o vechime de cel puțin 28 de zile înainte de a fi vopsit..

Defectele de suprafață, denivelările, cavitățile porilor etc. trebuie mai întâi preumplute folosind un material de umplere a porilor pentru a oferi o suprafață netedă fără defecte. Pentru reparații de pori pe bază de ciment, lăsați un timp de întărire de cel puțin 4 zile înainte de acoperire.

- **expus, cu peliculă existentă** .Acoperirile existente trebuie testate pentru a confirma aderența lor la substrat și compatibilitatea lor.

Acoperirile existente trebuie îndepărtate complet folosind un echipament adecvat, iar substratul trebuie pregătit la fel ca pentru suprafețele „fără acoperire existentă”.

Suprafețele de beton astfel pregătite se acopera în prealabil cu Amorsa epoxidică GI3203. Se recomandă ca vopsirea să se realizeze la o temperatura mediului și a suprafeței de 10-25°C. Înainte de aplicare, se verifică umiditatea suportului, umiditatea relativă a aerului și punctul de rouă.

Securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
Se interzice: utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie, prezenta oricaror surse de foc deschis (scanteie, flacara, fumat), contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele, inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor, ingerarea produsului.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.
Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.