

FIȘĂ TEHNICĂ

Descrierea produsului:

Descriere:	AMORSA EPOXIDICA GI3203D este un produs bicomponent pe baza de rasina epoxidica, in solvent.			
Caracteristici principale:	-rezistenta buna la medii alcaline si slab acide; -rezistenta buna la produse petroliere (uleiuri minerale, bezina, motorina, hidrocarburi, sa); -rezistenta buna la umiditate; -rezistenta buna la intemperii; -aderenta buna pe beton, asflat, etc; -caracteristici mecanice ridicate.			
Utilizare:	Se utilizeaza ca grund de umplere a porilor pentru suprafete din beton.			
Valabilitate in ambalaj:	24luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului. Bidoane metalice de capacitate neta 5kg (G3203D-4 kg cu I323D-1 kg).			
Ambalare:	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.			
Transport:	Depozitarea se face in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.			
Depozitare:				
Date tehnice produs:	CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE			
	Tabel nr.1			
	Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii
	a) Caracteristicile amestecului			
	1.	Proportia in amestec : -amorsa -intaritor	-	100: 25
	2.	Timp de prereactie , 23°C	min	30
	3.	Durata de utilizare a amestecului, 23°C	h	10
	4.	Densitate , 23°C	g/ml	0.97±0.1
	5.	COV , max.	g/l	650
	b) Caracteristici pelicula			
	1.	Aspect	-	transparent
Metoda de aplicare:	2.	Timp de uscare la aer, 20±3°C,50±5% umiditate relativa : -in adancime, pentru manipulare (Tip D)	h	10
	3.	Interval de reacoperire	h	12-24
	• roluire • pensulare: • pulverizare cu aer: presiune 3-4 atm, duza 1.8 mm			
Diluare :	• cu diluant D302D, max 3%.			

	Nu se recomanda amestecarea amorsei G3203D cu alte produse.
Compatibilitate	
Pregatirea produsului pentru aplicare	
<u>Pregatirea amestecului:</u>	Înainte de deschiderea ambalajului se șterge capacul acestuia de eventuale urme de apă, ulei sau alte impurități pentru prevenirea contaminării produsului. Se perforază capacul negru și partea de jos a recipientului superior cu ajutorul unui obiect ascuțit, astfel încât întreaga cantitate a I323D să se scurgă în recipientul inferior peste G3203D. Pentru a favoriza curgerea întăritorului peste email se ridică ușor recipientul superior. După ce s-a golit, se îndepărtează recipientul superior și se amestecă cele două componente, cu mijloace manuale sau mecanice, până la omogenizarea completă. După omogenizare, amestecul se va lăsa o jumătate de ora pentru prerreacție. Pe durata timpului de prerreacție se continuă amestecarea prin agitare la intervale regulate de timp (15min). Înainte de aplicare se diluează amestecul celor doi componenți cu Diluantul epoxidic D302D, în proporție de maxim 3%. Amestecul obținut are o durată de utilizare de maxim 12 ore.
<u>Condiții de aplicare:</u>	- temperatura mediului și a amestecului: 10-25°C - umiditatea relativă a mediului: max. 70% - temperatura suportului: cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport Incaperea în care se lucrează trebuie să fie complet lipsită de aburi, fum, praf și curenți de aer, asigurându-se totuși o bună ventilație.
<u>Pregatirea suprafețelor din metal și beton:</u>	Suprafețele din beton: Betonul trebuie să fie curat, uscat și fără contaminări sau tratamente ale suprafețelor. Pregătirea și curățarea suprafeței din beton maturat: Se face mecanizat, prin frezare, periere sau șlefuire pentru a se obține o suprafață aderentă. Suportul trebuie să fie nedeforabil și rezistent. Betonul slab trebuie îndepărtat, iar defectele suprafeței, cum ar fi denivelările sau fisurile trebuie reparate în întregime cu produse compatibile (chit sau șape uscate). Praful și materialele desprinse trebuie îndepărtate în totalitate de pe suprafață. În cazul suprafețelor de beton maturat acoperite cu o vopsea veche, se va înlătura vopseaua până la beton curat prin șlefuire sau periere după care se vor relua procedurile mai sus menționate de pregătire a suprafeței. Betonul nou are nevoie de 28 zile pentru întărire și uscare înainte de aplicarea Amorsei epoxidice G3203, iar pregătirea suprafeței se va realiza prin aceleași metode utilizate pentru betonul maturat. Se recomandă ca vopsirea să se realizeze la o temperatură a mediului și a suprafeței de 10-25°C. Înainte de aplicare, se verifică umiditatea suportului, umiditatea relativă a aerului și punctul de rouă. Punctul de rouă: temperatura suportului și a stratului proaspăt aplicat trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport.
<u>Securitate:</u>	Vezi fișa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicând cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară. Se interzice: utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie, prezenta oricărui surse de foc deschis (scanteie, flacăra, fumat), contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele, inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor, ingerarea produsului.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performanțele și utilizarea produsului, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile proprii tehnologiei de aplicare a beneficiarului. Rugăm consultați producătorul pentru lamuriri suplimentare.