

Fișa tehnică și cu date de securitate

Produs: Blaturi de lucru pe bază de PAL, acoperite cu laminat decorativ (postforming)

1. Informații despre produs

1.1. Identificarea produsului

Blatul de lucru este alcătuit dintr-o placă aglomerată din aşchii lemnoase PAL P2, cu rolul de substrat de susținere, acoperit cu laminat postforming. Placa aglomerată din aşchii lemnoase PAL P2 (E1) este o placă aglomerată de înaltă densitate, tristratificată, fabricată din aşchii lemnoase atent selecționate și din rășină ureo-formaldehidică de calitate superioară (UF). Placa aglomerată din aşchii lemnoase, șlefuită pe ambele fețe, este acoperită cu laminat postforming pe fața superioară și latura frontală și folie de celuloză cu rol de echilibrare pe fața inferioară. Rostul dintre laminat și folia de echilibrare este prevăzut cu o bandă de protecție împotriva vaporilor de apă.

Suprafața laminată este caracterizată de o rezistență sporită la uzura suprafeței, zgâriere, impact și căldură uscată (temperatura fundului uscat al unei oale fierbinți).

Aceste blaturi de lucru au o gamă largă de utilizări în industria mobilei, ca blaturi de bucătărie, blaturi de mese, baruri și tejghele.

Denumire similară: Arbeitsplatten (APL)

1.2. Identificarea producătorului

KRONOSPAN CR, spol. s r. o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava
Cehia
Cod de identificare 62417690

1.3. Date de contact pentru informații despre produs

Telefon 00420 567 124 204
Linia verde 00420 800 112 222
Fax 00420 667 124 132

2. Informații despre compoziție

2.1. Compoziția plăcii aglomerate din aşchii lemnoase PAL P2 (E1)

(specificată în kg / 1m³ de PAL) :

Substanță lemnoasă - 540 - 630 kg absolut uscată – foioase, conifere
Rășină UF - 40 - 53 kg (substanță uscată)
Parafină - 1,5 - 2 kg
Întăritor – nitrat de amoniu – 2-3 kg (substanță uscată)

Consumul de materii prime corespunde claselor individuale de grosime ale plăcilor.

2.2. Compoziția laminatului decorativ

Foliile de laminat decorativ postforming sunt alcătuite din folii de celuloză impregnate cu rășini sintetice, întărite sub aplicarea de căldură și presiune.

Fișa tehnică și cu date de securitate

3. Informații despre caracteristici

3.1. Caracteristici mecanico-fizice - rezistența suprafeței laminatului postforming respectă cerințele generale prevăzute de EN 438-3 pentru laminate de tip HGP și metodele de evaluare menționate în EN 438-2:

- Rezistență la uzura suprafeței, zgâriere, impact cu o bilă cu diametru mic
- Rezistență la căldură uscată (180°C) și pete
- Rezistență la modificarea culorilor, vapori de apă
- Rezistență la scrumul de țigară.

3.2. Cerințe de igienă

Plăcile respectă cerințele emisiei de formaldehidă conform Ghidului DIBt 100 – „Ghid de clasificare și inspecție a plăcilor pe bază de lemn cu privire la emisia de formaldehidă”.

Plăcile respectă cerințele pentru materiale și articole prevăzute a intra în contact cu alimentele, conform Regulamentului UE (CE) nr. 1935/2004.

3.3. Caracteristicile rezistenței la incendii

În baza Deciziei Comisiei 2003/593/CE din 7 august 2003, reacția la foc a plăcilor PAL P2 este stabilită prin clasificare fără testare suplimentară (CWFT). Plăcile PAL P2 sunt încadrate în clasa D, cu clasificarea suplimentară conform degajării de fum s2 și picăturilor care ard d0. Clasificarea completă este exprimată ca **D-s2, d0**.

4. Instrucțiuni de transport și depozitare

4.1. Transport

- Vagoane de cale ferată prevăzute pentru acest tip de transport (închise și protejate împotriva intemperiei). În interiorul vagoanelor se află dispozitive mobile de reținere și fixare, care protejează mărfurile împotriva deteriorării.
- Cu autocamioane. Sunt folosite prelate pentru protejarea mărfurilor împotriva intemperiei și dispozitive de fixare pentru prevenirea deplasării și a deteriorării consecutive a mărfurilor în interiorul autocamionului.

4.2. Depozitare

Depozitați plăcile în spații uscate și aerisite, cu o umiditate atmosferică optimă de 40 – 65 %. Plăcile trebuie separate cu elemente de intercalare, iar pachetul inferior trebuie depozitat la min. 10 cm deasupra pardoselii.

5. Eliminarea deșeurilor rezultate în timpul prelucrării plăcilor aglomerate din aşchii lemnoase

În temeiul obligațiilor generale impuse de Legea nr. 185/2001 Coll. (legislația cehă) cu privire la deșeuri, se va pune accentul pe identificarea modalităților de reutilizare a deșeurilor respective în cazul în care nu este posibilă prevenirea generării acestora. Din acest punct de vedere, aceste tipuri de deșeuri pot fi considerate deșeuri care respectă cerințele prevăzute de Kronospan CR, spol. s r.o. Jihlava cu privire la materia primă.

Fișa tehnică și cu date de securitate

6. Standarde aplicabile

- EN 312 - Plăci aglomerate din aşchii lemnoase – Specificații
- EN 310 - Plăci pe bază de lemn. Determinarea modulului de elasticitate la încovoiere și a rezistenței la încovoiere
- EN 311 - Plăci aglomerate din aşchii lemnoase. Rezistența la smulgerea suprafeței, metoda de încercare
- EN 317 - Plăci aglomerate din aşchii lemnoase și plăci fibrolemnoase. Determinarea umflării în grosime după scufundarea în apă
- EN 318 - Plăci pe bază de lemn. Determinarea modificărilor dimensionale asociate cu modificările umidității relative
- EN 319 - Plăci aglomerate din aşchii lemnoase și plăci fibrolemnoase. Determinarea rezistenței la tracțiune perpendicular pe planul plăcii
- EN 322 - Plăci pe bază de lemn. Determinarea conținutului de umiditate
- EN 323 - Plăci pe bază de lemn. Determinarea densității
- EN 120 - Plăci pe bază de lemn. Determinarea conținutului de formaldehidă. Metoda de extragere denumită metoda perforator
- EN 438-2 - Lamine decorative de înaltă presiune (HPL) - Folii având la bază rășini termoreactive (denumite de obicei laminate) - Partea 2: Determinarea caracteristicilor
- EN 438-3 - Lamine decorative de înaltă presiune (HPL) - Folii având la bază rășini termoreactive (denumite de obicei laminate) - Partea 3: Clasificare și specificații pentru laminate cu grosime mai mică de 2 mm, prevăzute pentru lipirea pe substraturi de susținere

7. Alte informații

Mijloace de protecție în conformitate cu metoda de prelucrare și echipamentul tehnic al întreprinderii de prelucrare (ochelari de protecție, mijloace de protecție a respirației, mănuși).