

**Quick** – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE  
 Racord cu filet exterior – **QA**

**Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:**

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriile 1, 2 și 3

**Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):**

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și  
 Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



**QA**

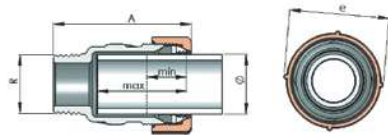
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C (numai pentru țevi din oțel);  
 Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel);  
 apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **CertIFICATE:**  
 Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BLC450  
 Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380  
 Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă-Ø [mm]	Filet racordare	Cod articol
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.00.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.00.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.00.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.00.06

#### Dimensiuni și mase

DN	Filet de racordare ISO 7/1	Diam. ext. țevă-Ø de la... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj -A [mm]	Dist. dintre nervuri cilindrice -e [mm]		Adâncimea de introducere min. max. [mm]	
								min.	max.	min.	max.
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	180	65	42	22	40	40
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	250	74	48	22	45	45
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	335	78	56	24	47	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	—	40 x 3,7	550	86	67	27	54	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	565	89	72	25	55	55
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1030	107	92	28	65	65

Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucășă de rigidizare

**Quick** – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE  
 Racord cu filet interior – **QI**

**Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:**

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriile 1, 2 și 3

**Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):**

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și  
 Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



**QI**

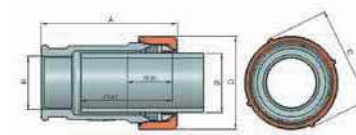
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C (numai pentru țevi din oțel);  
 Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel); apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **CertIFICATE:**  
 Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450  
 Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380  
 Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă [mm]	Filet racordare	Cod articol
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.01.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.01.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.01.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.01.06

#### Dimensiuni și mase

DN	Filet de racordare ISO 7/1	Diam. ext. țevă-Ø de la... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj -A [mm]	Dist. dintre nervuri cilindrice -e [mm]		Adâncimea de introducere min. max. [mm]	
								min.	max.	min.	max.
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	192	67	42	22	40	40
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	255	72	48	22	45	45
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	345	78	56	24	47	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	—	40 x 3,7	550	84	67	27	54	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	560	87	72	25	55	55
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1016	105	92	28	65	65

Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucășă de rigidizare