

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

"TEVI SI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE SI DRENARE"

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

-tevi pentru canalizare SN2 (SDR 51), cu rigiditatea inelara 2 kN/m²; tevi pentru canalizare SN4 (SDR41) cu rigiditatea inelara 4 kN/m² si tevi pentru canalizare SN8 (SDR 34) cu rigiditatea inelara 8 kN/m²; diametrul nominal cuprins între 110 ÷ 630 mm, grosimi de perete 2,2 ÷ 12,3 mm; tevilor sunt realizate drepte (lise), cu mufa la un capat, pentru garnitura de cauciuc. tevi pentru drenaj, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m², SN4 kN/m² si SN8 kN/m², diametrul nominal cuprins între 110 ÷ 630 mm, grosimi de perete, 2,5 ÷ 12,2 mm. fittinguri, cu rigiditatea inelara SN 4 kN/m² si SN 8 kN/m²; diametrul nominal cuprins între 250 ÷ 630 mm, de tipurile: mufe, ramificatii egale sau reduse, la 45° sau 90°; piese de curatare, piese de trecere; dopuri; elemente tip „sa” pentru bransamente, la 45° sau 90°

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate și a apelor meteorice și pentru instalațiile de drenaj montate îngropat în pământ.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0371.602.550, www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 017-05/3558-2021

7. Performanța produselor:

Caracteristici	Specificații și cerințe tehnice	Metoda de analiză	Rezultate și observații												
Etanșeitate	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (18±1) °C după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Verificarea etanșeității îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare $p=0,5\pm0,05$ bar, timp de 1 min, conform SR EN ISO 13254. În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zonele de îmbinare.												
Verificarea dimensiunilor*	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1:2019	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1:2019	În urma măsurătorilor realizate, în 5 puncte diferite, s-a determinat diametrul exterior pentru țeava lisă (în prelungirea zonei corugate) înainte de testarea la etanșeitate, rezultând următoarele valori: <table><tr><th>Măsurare</th><th>Valoare diametru ext. [mm]</th></tr><tr><td>1</td><td>125,35</td></tr><tr><td>2</td><td>125,14</td></tr><tr><td>3</td><td>124,84</td></tr><tr><td>4</td><td>125,3</td></tr><tr><td>5</td><td>125,11</td></tr></table> Diametrul mediu măsurat are valoarea 125,15 mm.	Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]	1	125,35	2	125,14	3	124,84	4	125,3	5	125,11
Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]														
1	125,35														
2	125,14														
3	124,84														
4	125,3														
5	125,11														
Analiza aspectului*	Instrucțiune de laborator ILT12	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.												

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul INSIST. In SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului

Bucuresti, 21.02.2023

QA Manager

Ing. Anca HOLBAN

