

ELITE LAMINATES PRIVATE LIMITED

ANCHETĂ NR: 539,541,547 & 548

ELLIKATTA SAT MAHBUBNAGAR:

509216

FIȘA TEHNICĂ DE SIGURANȚĂ A PRODUSULUI LAMINATE DE ÎNALTĂ PRESIUNE ȘI LAMINATE COMPACTE 0,8 - 30,0 MM

Prefață

Aceste informații descriu compoziția HPL/Compact și oferă sfaturi pentru manipularea, prelucrarea, utilizarea și eliminarea acestora. Se referă la toate tipurile de HPL/Compact descrise în EN 438. HPL/Compact nu sunt clasificate ca substanțe periculoase și, prin urmare, nu necesită o descriere specială de marcare printr-o fișă cu date de securitate.

Cuprins

- 1. Descriere**
- 2. Depozitare și transport**
- 3. Manipularea și prelucrarea HPL**
- 4. Aspecte de mediu și sănătate în utilizare**
- 5. Întreținere**
- 6. HPL în situații de incendiu**
- 7. Recuperarea energiei**
- 8. Eliminarea deșeurilor**
- 9. Date tehnice**

1. Descriere

Materialele la care se face referire sunt laminate decorative de înaltă presiune (HPL) / laminate compacte în conformitate cu standardul european EN 438 și cu ISO 4586.

HPL/Compact sunt foi formate din straturi de material fibros din celuloză (în mod normal hârtie) impregnate cu rășini termorigide și lipite între ele printr-un proces de înaltă presiune. Procesul, definit ca o aplicare simultană de căldură (3 120 °C) și presiune specifică ridicată (3 5 MPa), asigură curgerea și întărirea ulterioară a rășinilor termorigide pentru a obține un material neporos omogen ($> 1,35 \text{ g/cm}^3$) cu finisajul de suprafață necesar. Practic, mai mult de 65 % din HPL/Compact constă în hârtie, iar restul de 30-35 % constă în rășină fenol-formaldehidă polimerizată pentru straturile de bază și rășină melamină-formaldehidă pentru stratul de suprafață.

Ambele rășini care aparțin grupului de rășini termorezistente interacționează ireversibil prin legături chimice încrucișate formate în timpul procesului de întărire, producând un material stabil, nereactiv, cu caracteristici total diferite de cele ale părților sale componente. HPL/Compact sunt furnizate sub formă de foi într-o varietate de dimensiuni, grosimi și finisaje de suprafață. În cazul în care este necesară o rezistență sporită la foc, miezul laminatului poate fi tratat cu un aditiv care nu conține halogeni.

2. Depozitare și transport

Depozitarea și transportul trebuie efectuate în conformitate cu Recomandările generale de prelucrare pentru HPL/laminate compacte.

DEPOZITARE COMPACTĂ:

- Depozitați plăcile Compact Grade în depozite închise în care sunt menținute condiții interioare normale (18°C - 30°C și 50% - 65% umiditate relativă).
- Evitați utilizarea compactelor imediat după primirea expedierilor. Este întotdeauna necesar să se aclimatizeze plăcile cu condițiile de mediu

timp de cel puțin 120 de ore. De asemenea, paleții ar trebui rotiți în raport cu stivuirea pentru a schimba pozițiile în stivă.

- Laminele Compact Grade rămân plate dacă sunt depozitate orizontal, în pachete, pe o placă de bază plană, cu marginile aliniată între ele. Placa de bază trebuie să fie uscate și, în mod ideal, ar trebui acoperite cu un material impermeabil la apă, pentru a acționa ca o barieră împotriva umidității.
- Acoperiți foaia superioară a fiecărei stive cu o barieră de umiditate / placă de acoperire, cu o greutate suficientă pentru a rămâne plană și în contact cu întreaga suprafață a top Compact Grade sheet.
- Mențineți această procedură pe toată durata depozitării lor (fie într-un depozit, fie în atelierul de fabricație) și reintroduceți-o ori de câte ori o foaie este scoasă din stivă.
- Dacă foile Compact Grade nu sunt depozitate în poziție plană pentru o perioadă lungă de timp, pot apărea deformări aproape imposibil de corectat, în special în cazul plăcilor mai groase.

Pentru transport, HPL/ Compact este clasificat ca un produs nepericulos, nu este necesară etichetarea.

3. Manipularea și prelucrarea HPL

Trebuie respectate cerințele obișnuite de siguranță pentru fabricare și prelucrare în ceea ce privește aspirarea prafului, colectarea prafului și măsurile de prevenire a incendiilor. Din cauza posibilității unor muchii ascuțite, trebuie purtate întotdeauna mănuși de protecție la manipularea laminatului compact. Contactul cu praful din HPL/Compact nu prezintă probleme speciale, însă un procent mic de personal poate fi sensibil sau chiar alergic la praful de prelucrare în general.

4. Aspecte de mediu și sănătate în utilizare

Laminele Compact sunt întărite și, prin urmare, inerte din punct de vedere chimic. Nivelul emisiilor de formaldehidă ale laminatelor Compact este cu mult sub limita pentru materialele pe bază de lemn. Datorită permeabilității lor foarte scăzute, HPL lipite pe substraturi pe bază de lemn acționează ca o barieră împotriva posibilelor emisii de formaldehidă provenite de la substraturi. Nu există nicio migrare

care afectează alimentele și, prin urmare, HPL/Compact sunt aprobate pentru contactul cu produsele alimentare. Suprafețele decorative sunt rezistente la solvenții și substanțele chimice uzuale de uz casnic și, prin urmare, au fost utilizate de mulți ani în aplicații în care curățenia și igiena sunt importante. Suprafața neporoasă HPL/Compact și marginile sunt ușor de dezinfectat cu apă caldă, abur și tipuri comune de dezinfectanți utilizați în spitale și alte facilități comerciale.

5. Întreținere

Deoarece HPL/Compact nu suferă de coroziune și oxidare, acestea nu au nevoie de nicio protecție suplimentară a suprafeței (lacuri sau vopsele).

6. HPL/Compact în situații de incendiu

Laminele sunt greu inflamabile și au proprietăți care întârzie "răspândirea flăcării", prelungind astfel timpul de evacuare. Datorită arderii incomplete, ca în cazul multor materiale organice, în fum se găsesc substanțe periculoase. Cu toate acestea, HPL/Compact sunt capabile să îndeplinească cele mai bune performanțe pentru materialele de suprafață organice specificate în standardul NFF 16101 (= cel puțin clasa F2 pentru densitatea și toxicitatea fumului).

În cazul incendiilor care implică laminele, trebuie utilizate aceleași tehnici de stingere a incendiilor ca și în cazul altor materiale de construcție pe bază de lemn.

Mijloace adecvate de stingere a incendiilor: CO₂, apă și spumă

Produse de combustie: Diverse oxizi de carbon, azot, amoniac și formaldehidă. Gazele de combustie pot fi iritante pentru ochi, piele și tractul respirator.

7. Recuperarea energiei

Datorită puterii lor calorifice ridicate (18 - 20 MJ/kg)*1, HPL/Compact sunt ideale pentru reciclarea termică. La arderea completă la 700 °C, HPL/Compact produc apă, dioxid de carbon și oxizi de azot. Se obțin procese de ardere bine controlate

în incineratoare industriale moderne, aprobate oficial. Cenușa rezultată în urma acestui proces poate fi adusă la depozitele de deșeuri controlate.

8. Eliminarea deșeurilor

HPL/Compact poate fi adus pentru a controla locurile de eliminare a deșeurilor în conformitate cu reglementările naționale și/sau regionale în vigoare.

9. Date tehnice

Caracteristici fizice/chimice	
Starea fizică	Foi solide
Densitate	1,35 g/cm ³
Solubilitate	Insolubil în apă, ulei, metanol, eter dietilic, octanol, acetonă
Punct de fierbere	Nu se cunoaște
Rata de evaporare	Nu se cunoaște
Punct de topire	HPL/Compact nu se topesc
Valoarea calorică	18 - 20 MJ/kg
Metale grele	HPL/Compact nu conțin compuși toxici de antimoniu, metale grele, bariu, cadmiu, crom III, crom VI, plumb, mercur, seleniu
Comparație	Puterea calorică a păcurii: 39 - 42 MJ/kg, a cărbunelui: 28 - 31 MJ/kg

Caracteristici fizice/chimice	
Stabilitate	HPL/Compact sunt stabile, nu sunt considerate a fi reactive sau coroziv
Reacții periculoase	Niciuna
Incompatibilitatea materialelor	Acizii puternici sau soluțiile alcaline vor păta suprafața
Temperatura de aprindere	Aprox. 400 °C
Punct de aprindere	Niciuna
Descompunerea termică	Posibil peste 250 °C. În funcție de condițiile de ardere (temperatură, cantitate de oxigen etc.) pot fi emise gaze toxice, de exemplu monoxid de carbon, dioxid de carbon, amoniac. HPL sunt clasificate ca fiind sigure atunci când sunt testate
Fumul și toxicitatea	Compact sunt clasificate F2 atunci când sunt testate conform NF F 16 101.
Inflamabilitate	Compact nu sunt considerate a fi inflamabile. Acestea vor arde numai în caz de incendiu, în prezența flăcărilor deschise.
Mijloace de stingere	HPL/Compact este considerat material de clasă A. Pentru stingerea flăcărilor se pot utiliza dioxid de carbon, apă pulverizată, spumă chimică uscată. Apa umezește și previne reaprinderea. Persoanele aflate în situații de incendiu trebuie să poarte aparate de respirat autonome și îmbrăcăminte de protecție împotriva incendiilor.
Riscuri de explozie	Prelucrarea, tăierea, șlefuirea și trasarea HPL/Compact produc praf de clasa ST-1. Trebuie respectate măsurile de siguranță și ventilația adecvată pentru a evita pulberile în suspensie concentrare.
Depozitare și transport	Compact sunt clasificate ca nepericuloase pentru transport scopuri și nu există cerințe specifice
Prelucrare	Folosiți mănuși pentru a vă proteja de marginile ascuțite și ochelari de protecție pentru a preveni leziunile oculare. Nu este necesar niciun echipament de lucru special, cu excepția protecțiilor pentru minimizarea expunerii la praf în cazul utilizării foilor

	prelucrare
Caracteristici fizice/chimice	
Considerații privind eliminarea	Deșeurile trebuie manipulate în conformitate cu legislația locală reglementări. Arderea este permisă în incineratoare industriale autorizate.
Informații privind sănătatea	HPL/Compact nu este considerat a fi periculos pentru oameni și animale. Nu există dovezi privind efectele toxicologice și eco-toxicitatea Compact. Suprafețele Compact sunt sigure din punct de vedere fiziologic și aprobat pentru utilizarea în contact cu produsele alimentare în conformitate cu EN 1186.
Formaldehidă	Emisie < 0,4 mg/h m2 (testat în conformitate cu EN 717-2) < 0,05 ppm (testat în conformitate cu EN 717-1)

Notă: Toate informațiile se bazează pe stadiul actual al cunoștințelor tehnice, dar nu constituie nicio formă de răspundere. Este responsabilitatea personală a utilizatorului produselor descrise în această broșură informativă să respecte legile și reglementările corespunzătoare.