

|                                                                                   |                                                                                                                                                          |                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|  | <b>Sistemul Integrat de Management</b>                                                                                                                   | Codul : FT-FDLC0095<br>Editia : 1<br>Revizia A |
|                                                                                   | <b>Fisa tehnica folie poli-etilena expandata</b><br><b>2.0mmx1000(+60)x12.5ml , densitate 65kg/mc, macroperforata</b><br><b>, laminata cu LDPE 100my</b> | Pagina : 1/3<br>Data : 5.04.2023               |
|                                                                                   | <b>Emitent: Departamentul Calitate</b>                                                                                                                   |                                                |

## 1. DESCRIERE

Produsul se obtine prin aplicarea unui film LDPE 100my , culoare rosie , prin laminare termica pe una din suprafetele foliei din spuma de polietilena expandata cu densitate 65kg/mc , perforata astfel incat filmul sa acopere inclusiv perforatiile . Folia PEE cu densitate este obtinuta prin extrudarea si expandarea granulelor de polietilena de joasa densitate in celule cu structura spatial inchisa, intr-o atmosfera si conditii tehnice controlate sub actiunea temperaturii si avand ca agent de spumare butan gaz. Dupa extrudare se realizeaza macroperforarea foliei de PEE .Produsul face parte din categoria polimerilor , caracterizandu-se printr-o mare elasticitate , permeabilitate scazuta la lichide , precum si proprietati fonoadsorante, rezistenta in timp, fiind imputrescibil si insensibil la actiunea insectelor si rozatoarelor.

Este un produs reciclabil in proportie de 100% ce nu contine substante toxice organismului si nu prezinta emisii radioactive .

## 2. UTILIZARE

-contribuie la izolarea fonica a spatiului unde este montat parchetul laminat sau nelaminat,dar si eliminarea micilor imperfectiuni ale sapei astfel incat sa se monteze corect parchetul si sa-l protejeze , in vederea extinderii duratei de viata a acestuia .

-Recomandata ca subtrat intermediar pardoseala - parchet , ca strat de protectie , ca strat de preluare a vibratiilor si izolator la zgomote de impact in montarea parchetului , efectul de bariera de vapori este asigurat de filmul aplicat pe folia cu densitate , banda dublu adeziva aplicata pe flapul LDPE asigura un montaj usor si sigur al foliei sub parchet .

-Nu este izolator termic .

-Este compatibil cu sistemele de incalzire prin pardoseala, conform proiectului tehnic de executie al instalatiei termice. Perforatiile din folie faciliteaza transferul de caldura si implicit maresc performantele tehnice ale instalatiei termice.

## 3. GAMA DE PRODUSE

|                  | Densitate<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | Grosime<br>(mm) | Tip film laminat (my) | Latime<br>mm | Overlap<br>mm | Lungime<br>ml |
|------------------|-----------------------------------|-----------------|-----------------------|--------------|---------------|---------------|
|                  |                                   |                 |                       |              |               |               |
|                  | 65                                | 2.0             | LDPE 100my            | 1000         | 60            | 12.5          |
| <b>Tolerante</b> | +/- 10 %                          | +/- 10 %        | +/- 10 %              | +/- 10 mm    | +/- 10 %      | +/- 2 %       |

NOTA :Pe overlap se aplica banda dublu adeziva cu latimea de 25 mm , roluirea se realizeaza cu filmul LDPE la exterior . Folia este macroperforata, gaurile au diametrul de 3 mm si sunt pozitionate una fata de alta la distanta de 30 mm.

## 4. CARACTERISTICI TEHNICE

### 4.1. Caracteristici tehnice generale

| Nr.crt | Caracteristica             | U / M             | Valoare                                   | Metoda de verificare |
|--------|----------------------------|-------------------|-------------------------------------------|----------------------|
| 1      | Aspect                     | atributiva        | Folie continua, uniforma, fara incluziuni | Vizual               |
| 2      | Miros                      | atributiva        | Inodor                                    | Organoleptic         |
| 3      | Culoare                    | atributiva        | PEE – alb<br>LDPE – rosu                  | Vizual               |
| 4      | Dimensiuni grosime         | mm                | 2.0                                       | EN 823               |
|        | Dimensiuni lungime         | m                 | 12.5                                      | EN 822               |
|        | Dimensiuni latime          | mm                | 1000 (+60)                                | EN 822               |
| 5      | Densitate                  | Kg/m <sup>3</sup> | 65                                        | SR EN ISO 845 :1999  |
| 6      | Domeniul temp de utilizare | °C                | - 40 ... 80                               |                      |

|                                                                                   |                                                                                                                                              |                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|  | <b>Sistemul Integrat de Management</b>                                                                                                       | Codul : FT-FDLC0095<br>Editia : 1<br>Revizia A |
|                                                                                   | <b>Fisa tehnica folie poli-etilena expandata<br/>2.0mmx1000(+60)x12.5ml , densitate 65kg/mc, macroperforata<br/>, laminata cu LDPE 100my</b> | Pagina : 2/3<br>Data :5.04.2023                |
|                                                                                   | <b>Emitent: Departamentul Calitate</b>                                                                                                       |                                                |

#### 4.2. Caracteristici tehnice specifice:

- determinate conform EN 16354 :2018 Acoperiri de pardoseala laminate, substrat , Specificatii.

| Nr.crt | Caracteristica                        | U / M              | Valoare      | Metoda testare |
|--------|---------------------------------------|--------------------|--------------|----------------|
|        | Aplanare denivelari PC                | mm                 | 1.6          | EN 868+A3.6    |
| 1.     | Rezistenta termica Rt                 | m <sup>2</sup> K/W | 0.049        | EN 12667       |
| 2.     | Conductivitate termica                | W/mK               | 0.04         | EN 12667       |
| 3.     | Difuzie vapori apa SD                 | m                  | 90           | EN 12087       |
| 4.     | Rezistenta la compresiune CS          | kPa                | 22           | EN 826+A3.7    |
| 5.     | Compresiune statica CC                | kPa                | 2<CC1<50     | EN 1606+A3.8.  |
| 6.     | Rezistenta la impact RLB              | mm                 | 500<RLB<1000 | EN 438-2       |
| 7.     | Rezistenta la compresiune dinamica DL | cicl               | 25300        | EN 13793       |
| 8.     | Nivel zgomot de impact IS             | dB                 | 18           | SR EN 717-2    |

#### 5. REGULI DE UTILIZARE

Spumele de polietilena PEE pot fi folosite cu succes in lucrari de izolare termica, fonica sau hidroizolatie in constructii civile sau industriale daca se respecta urmatoarele prescriptii :

Grosimea optima a izolatiei trebuie dimensionata de catre proiectant, pe baza situatiei concrete, a caracteristicilor celorlalte materiale folosite la constructie, a prevederilor din normativele in vigoare si, eventual, functie de cerintele suplimentare impuse de beneficiar;

Suprafetele pe care urmeaza a se aplica izolatia trebuie sa fie executate conform proiectului in ceea ce priveste cerintele statice, cerintele termice si de umiditate, cerintele fonotehnice;

Nu se incepe activitatea de izolare pana cand nu sunt terminate lucrarile de constructie; daca izolatia se aplica pe o pardoseala care are incorporata instalatie de incalzire, se face in prealabil proba de presiune a instalatiei de incalzire.

Baza pe care se aseaza izolatia trebuie sa fie neteda, stabila, bine uscata, curatata de alte materiale.

Recomandarile de utilizare pentru produsul laminat sunt :

- polietilena expandata datorita structurii celulare modelatoare preia din denivelarile suprafetei pe care este montata , respectiv uniformizeaza suprafata pe care se va monta parchetul . .

-filmul de LDPE are rolul de bariera de umiditate intre suprafetele de lucru (sapa-parchet) . Utilizarea unui produs laminat cu LDPE protejeaza parchetul de umezeala produsa de eventuale infiltratii sau efecte produse de functionarea incorecta a instalatiei de incalzire .

Utilizarea si montajul foliei laminate peste instalatia de incalzire prin pardoseala se va face de catre personal specializat cu respectarea indicatiilor tehnice prevazute in proiectul aferent instalatiei .

#### 6. AMBALARE, ETICHETARE, DEPOZITARE, MANIPULARE, TRANSPORT

Folia se livreaza sub forma de rulouri ambalate in saci de polietilena ;

Fiecare rola se marcheaza cu date de identificare functie de cerintele clientului ( firma, cod produs / reper produs, dimensiuni, data fabricatiei, nr.lot, etc).

Depozitarea se face pe europaleti, in depozite curate, uscate, aerisite, protejate de lumina directa a soarelui, la cel putin 3m de orice sursa de caldura directa.

Manipularea se face cu precautii pentru a nu deteriora ambalajul, integritatea calitativa si cantitativa a produsului si datele de identificare/produs;

Transportul se face in mijloace de transport curate, acoperite, pentru a proteja produsul de praf sau intemperii.

|                                                                                   |                                                                                                                                                         |                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|  | <b>Sistemul Integrat de Management</b>                                                                                                                  | Codul : FT-FDLC0095<br>Editia : 1<br>Revizia A |
|                                                                                   | <b>Fisa tehnica folie poli-etilena expandata</b><br><b>2.0mmx1000(+60)x12.5ml , densitate 65kg/mc, macroperforata</b><br><b>,laminata cu LDPE 100my</b> | Pagina : 3/3<br>Data :5.04.2023                |
|                                                                                   | <b>Emitent: Departamentul Calitate</b>                                                                                                                  |                                                |

## 7. INSPECTIA CALITATII

Inspectia calitatii se face pe loturi de vanzare, lotul fiind cantitatea de produs care are acelasi cod de identificare.

La fiecare lot se verifica caracteristicile tehnice generale, modul de ambalare si etichetare.

Caracteristicile de lot se verifica pe un esantion extras pe baza de control statistic, conform **SR EN ISO 2859 / 2009**, cu urmatorul plan de control: AQL = 4, Nv.=II, verificare normala prin esantionare simpla.

## 8. TERMEN DE VALABILITATE

Termenul de valabilitate este de 24 luni de la data livrarii, daca clientul/utilizatorul respecta integral regulile de manipulare, depozitare si transport, pentru a pastra integritatea calitativa si cantitativa a produsului din momentul livrarii.

Dupa utilizare polietilena se directioneaza catre centrele de colectare specializate , conform legislatiei in vigoare.

Intocmit,  
Doina Craescu  
Manager Calitate