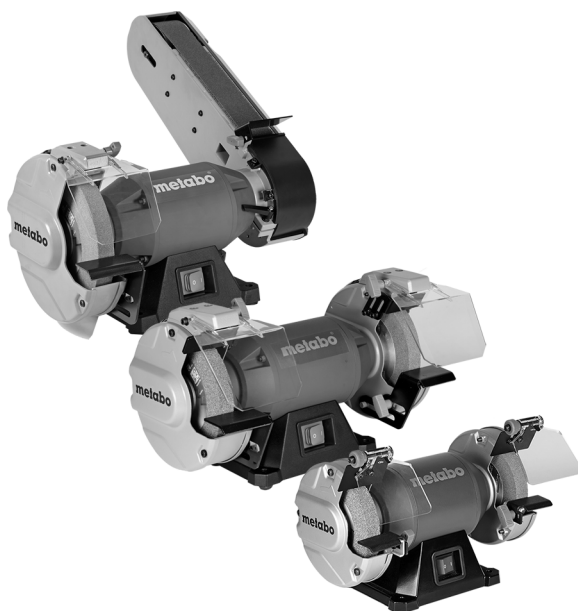
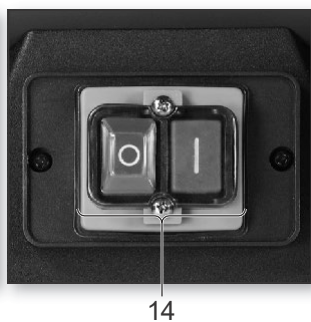
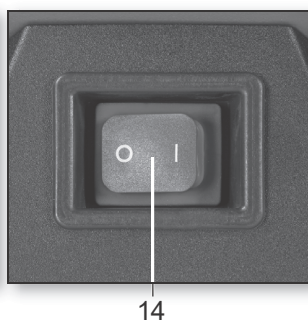
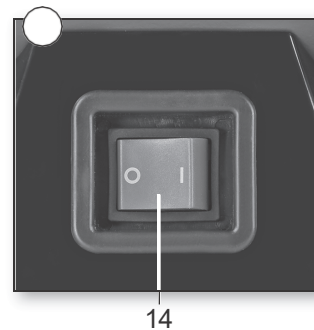
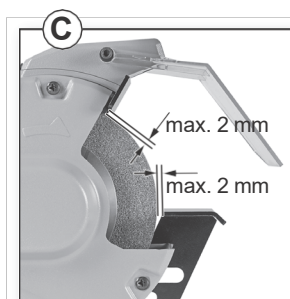
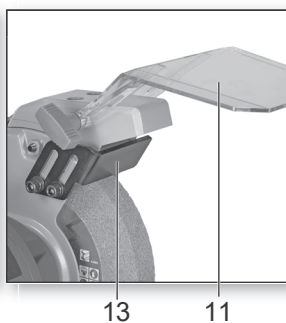
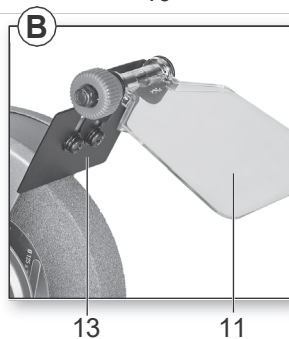
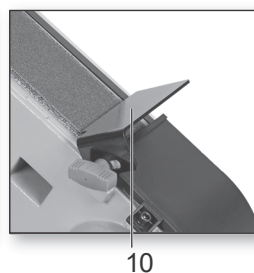
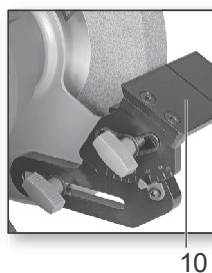
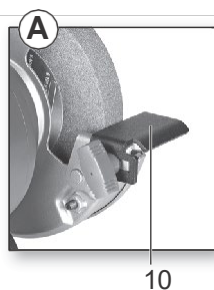
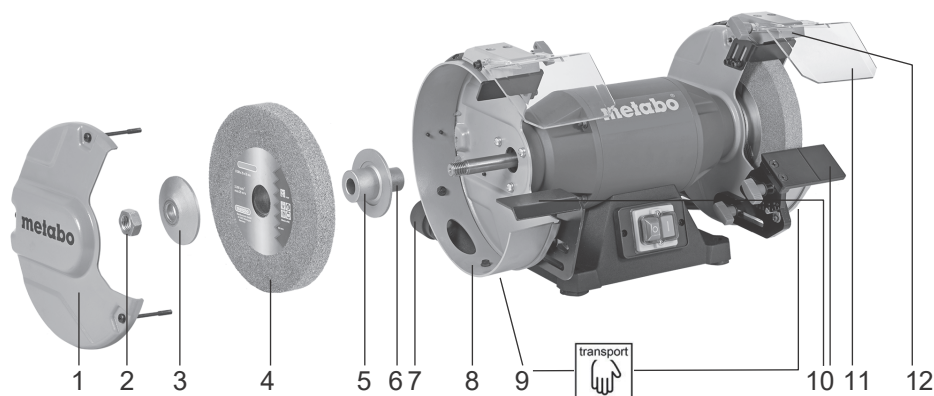


DS 125 M
DS 150 M
DS 150 Plus
DS 200 Plus
DSD 200 Plus
BS 200 Plus

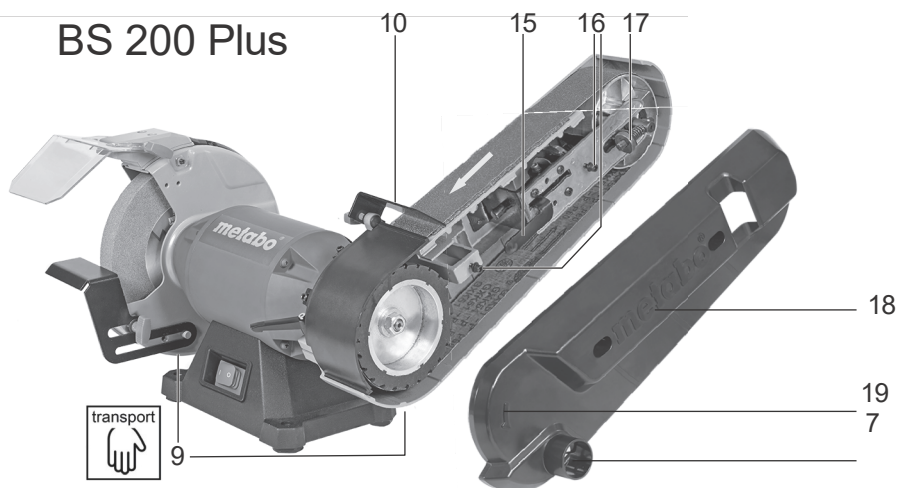


de Originalbetriebsanleitung 6
en Instrucțiuni originale 12
fr Notice originale 17
nl Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing 23
it Istruzioni originali 29
es Manual original 35
pt Manual original 41
sv Bruksanvisning i original 47

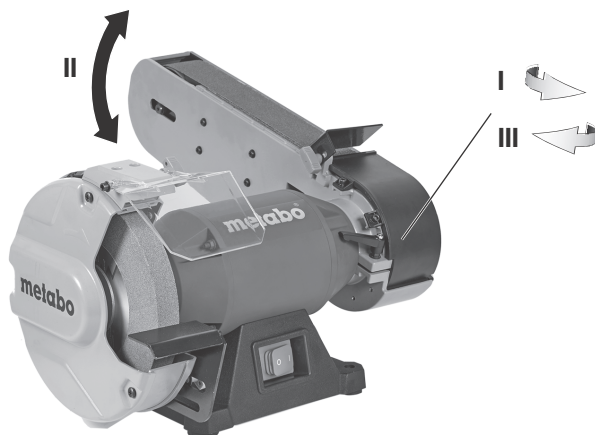
fi Alkuperäiset ohjeet 52
no Original bruksanvisning 57
da Original brugsanvisning 62
pl Instrukcja oryginalna 67
el Πρωτότυπο οδηγίων χρήσης 73
hu Eredeti használati utasítás 80
ru Оригинальное руководство по эксплуатации 86
uk Оригінальна інструкція з експлуатації 93



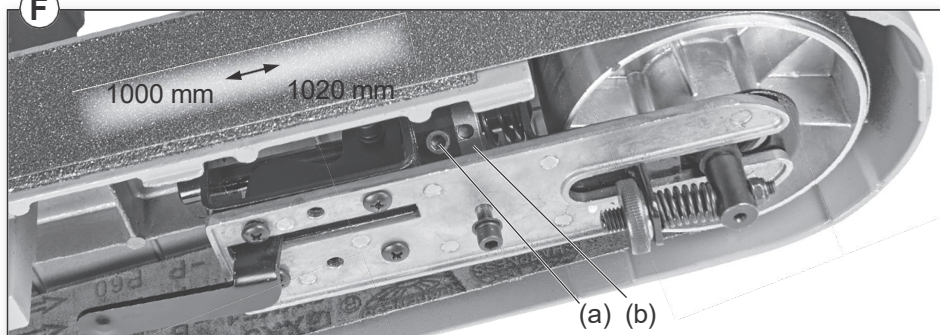
BS 200 Plus



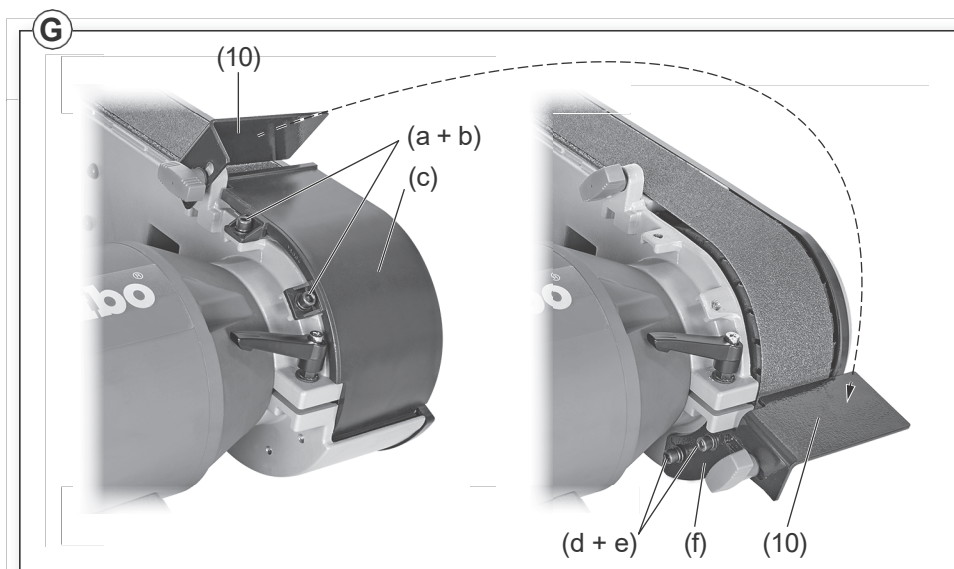
E

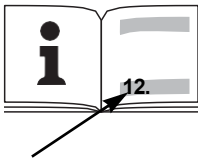


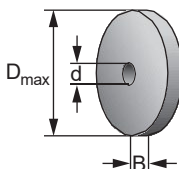
F



BS 200 Plus



		DS 125 M *1) Serie: 04125...	DS 150 M *1) Serie: 04150...	DS 150 Plus *1) Serie: 04160...	DS 200 Plus *1) Serie: 04200...	DSD 200 Plus *1) Serie: 04210...	BS 200 Plus *1) Serie: 04220...
D_{min} x B	mm (in)	84 x 20 (3 ⁵ / ₁₆ X ²⁵ / ₃₂)	87 x 20 (3 ⁷ / ₁₆ X ²⁵ / ₃₂)		150 x 25 (5 ²⁹ / ₃₂ x 5)		
D_{max} x B	mm (in)	125x20 (5 x ³ / ₄)	150x20 (6 x ³ / ₄)		200x25 (8 x 1)		
d	mm (in)	20 (³ / ₄)			32 (1 ¹ / ₄)		
B_{max}	mm (in)	20 (³ / ₄)			25 (1)		
A	mm (in)	-					50 x 1000/1020
n₀	min ⁻¹ (rpm)	2980					
v₀	m/s	19,5	23,4	23,4	31,2	31,2	19,0
P₁	W	125	200	200	370	480	370
P₂	W	200	370	400	600	750	600
P₃	W	110	260	265	420	520	420
M_K	Nm	1,1	1,5	1,75	3,1	6,35	2,7
m	kg (lbs)	6,7	8,7	10,2	17,5	17,8	16,9
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	66,44 / 3	65,8 / 3	66,7 / 3	67,33 / 3	70,42 / 3	76,14 / 3
L_{WA}/K_{pA}	dB(A)	79,44 / 3	78,8 / 3	79,7 / 3	80,33 / 3	83,42 / 3	89,14 / 3



*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU

*3) EN 62841-1:2015, EN 62841-3-4:2016+A11:2017+A12:2020+A1:2020, EN IEC 63000:2018

2021-04-21, Bernd Fleischmann

Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice – Preşedinte Tehnologia Produsului & Calitate)

*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germania

ppa. B.F.

Instrucțiuni originale

1. Declarația de conformitate

Noi, fiind singurii responsabili: Declaram prin prezenta că aceste mașini de rectificat montate pe banc, identificate prin tip și serie *1), îndeplinesc toate cerințele relevante ale directivelor *2) și standardelor *3). Documentația tehnică la *4) – vezi pagina 4.

2. Condițiile de utilizare specificat

Mașinile de rectificat sunt potrivite pentru rectificarea uscată, periferică a metalelor – doar în încăperi uscate și pentru rectificarea ocazională. Piese de lucru sunt ghidate manual.

Mașina de șlefuit cu bandă (BS 200 Plus) este potrivită, de asemenea, la șlefuirea uscată a metalului și produselor de lemn derivate. DS 150 Plus, DS 200 Plus, DSD 200 Plus, BS 200 Plus poate fi echipat (pe partea stângă) și cu perii de sârmă potrivite Metabo (nu sunt parte integrantă a livrării).

Mașinile de rectificat nu sunt potrivite la rectificarea aluminiului, magneziului sau altor materiale asociate cu un risc de incendiu sau explozie.

Nu sunt potrivite pentru lustruire.

Nu sunt potrivite pentru materiale șlefuite care pot produce praf dăunător sănătății.

Utilizatorul este singurul responsabil de orice daune cauzate de utilizarea neadecvată.

Trebuie respectate reglementările de prevenire a accidentelor, acceptate în general și informațiile de siguranță atașate.

Modul de funcționare S2 (30 min) se referă la funcționarea pe termen scurt cu o perioadă maximă de funcționare de 30 minute. Unitate trebuie oprită după 30 minute și răcită.

3. Informații generale de siguranță



Pentru protecția proprie și pentru protecția uneltelor dvs., fiți deosebit de atenți la părțile din text marcate cu acest simbol!



VERTIZARE – Citiți aceste instrucțiuni de funcționare pentru a reduce riscul lezării.



AVERTIZARE – Citiți toate avertizările de siguranță, instrucțiunile, figurile și specificațiile furnizate cu unealta. Nerespectarea instrucțiunilor de mai jos poate conduce la electrocutări, incendii și/ sau leziuni grave.

Păstrați toate instrucțiunile și informațiile de siguranță la îndemână.

Includeți întotdeauna aceste documente, când transmiteți unealta altora.

4. Instrucțiuni speciale de siguranță



Pentru protecția personală și pentru protejarea unelei, fiți atent la toate părțile din text marcate cu acest simbol!

a) Nu folosiți accesorii deteriorate. Înainte a fiecărei utilizări, verificați accesoriiile, cum ar fi discuri abrazive, dacă nu prezintă pietriși și fisuri. După inspectarea și instalarea accesorioilor, amplasați-vă dvs. și cei din jurul dvs. departe de planul accesorioilor în mișcare de rotație și puneți unealta în funcțiune, la viteza maximă fără sarcină timp de un minut.

Accesoriiile deteriorate se vor rupe în mod normal în această perioadă de testare.

b) Viteza nominală a accesorioilor trebuie să fie minim egală cu viteza maximă a unelei.

Accesoriiile care funcționează cu viteză mai mare decât viteza nominală pot să se rupă și să zboare împrejur.

c) Nu rectificați niciodată cu părțile laterale ale discului de rectificat. Rectificarea laterală poate cauza ruperea discului și poate face ca acesta să zboare.

Discul de șlefuit trebuie să fie potrivit mașinii.

Respectați diametrul și grosimea maximă a discului de șlefuit. Diametrul găurii trebuie să se potrivească cu flanșa din spate, fără niciun joc.

Nu folosiți adaptoare și reductoare.

Nu găuriți discuri de șlefuit.

Nu debavurați discuri.

Discurile de șlefuit trebuie potrivite perfect și trebuie să se învârtă liber.

Înainte de folosirea discurilor de șlefuit, asigurați-vă că sunt fără defecte. O inspecție atentă trebuie efectuată pentru a detecta fisuri.

Discurile de șlefuit deteriorate, excentrice sau care vibrează sau cutate adânc nu trebuie folosite.

La prinderea discurilor de șlefuit, se vor folosi doar flanșele incluse la livrare. Straturile intermediare dintre flanșe și unelte trebuie să fie din materiale elastice, ca de ex. carton fin, etc.

Protejați discurile de șlefuit contra șocurilor, ciocnirilor și unsorii.

Discurile de șlefuit trebuie depozitate și manevrate atent, în conformitate cu instrucțiunile fabricantului.

Nu atingeți discul de șlefuit rotativ!

Folosiți întotdeauna **protecția (8)**, **suportul piesei de lucru (10)**, **protecția transparentă/ protecția ochilor (11)** și **deflectorul de scântei (13)** în modul impus de unelte;

Lucrați doar când sunt amplasate capacul de siguranță (1) și capacul curelei de șlefuit (18). Pivotați în jos protecția ochilor (11) înainte de șlefuire.

Folosiți la șlefuire perimetrul (nu părțile laterale) ale roții de șlefuit.

Nu reduceți viteza discului de șlefuit, apăsând părțile laterale.

Piesa de prelucrat trebuie să fie suficient de mare, sau suficient de mică pentru a fi ținută sigur cu ambele mâini.

Lucrați doar când discurile de șlefuit sunt potrivite pentru a minimiza riscul de a intra în contact cu fuzul în mișcare de rotație.

După funcționarea timp îndelungat, pot rezulta temperaturi ridicate.

Lumina LED (12): nu urmăriți radiațiile LED direct cu instrumente optice.



PRECAUȚIE Nu vă uitați în lampa de funcționare.



AVERTIZARE



Purtați întotdeauna ochelari, protecție a auzului și mănuși de protecție. Folosiți alte echipamente de protecție personală disponibile, ca de ex. îmbrăcămintea protectoare de lucru, potrivită. Asigurați-vă că scântele produse în timpul lucrului nu constituie un risc pentru utilizator sau alte persoane și că nu sunt capabile să aprindă substanțele inflamabile. Zonele de risc trebuie protejate cu capace rezistente la flăcări. Păstrați la îndemână, întotdeauna, un extingtor, atunci când lucrați în zone cu risc de incendiu.

Piese de lucru se pot înfierbânta în timpul șlefuirii.

Nu permiteți accesul apei în vecinătatea pieselor electrice ale mașinii sau aproape de oameni din zona de lucru.

Dacă are loc o blocare a materialului de rectificat, opriți imediat mașina de rectificat, permiteți oprirea motorului și îndepărtați fișa mașinii de rectificat.

Identificați cauza și îndepărtați blocajul.

Curățiți, verificați și efectuați în mod regulat lucrările de întreținere la mașină și la dispozitivele de protecție. Discurile de rectificat și cureaua de șlefuit trebuie să se rotească liber în carcasă.

Deconectați mașina de rectificat când nu este utilizată, înainte de a efectua ajustări sau când efectuați modificări, reparații sau întreținerea.

Verificați în mod regulat cablul de alimentare al mașinii de rectificat și solicitați repararea lui de către un expert aprobat, dacă este deteriorat. Verificați în mod regulat cablurile de prelungire și înlocuiți-le dacă sunt deteriorate.

Verificați mașina de rectificat dacă nu prezintă defecte: înainte de folosirea mașinii de rectificat, verificați dispozitivele de protecție sau elementele componente ușor deteriorate, pentru a vă asigura că ele funcționează perfect și în modul prevăzut.

Verificați dacă piesele în mișcare funcționează perfect și nu se blochează și verificați dacă nu sunt părți ale lor deteriorate. Toate piesele trebuie corect instalate și trebuie să îndeplinească toate condițiile necesare pentru a asigura funcționarea perfectă a mașinii. Dispozitivele de protecție deteriorate trebuie reparate sau înlocuite conform specificațiilor de către un atelier specializat, autorizat.

Reducerea expunerii la

praf:



AVERTIZARE – Anumite prafuri create prin șlefuirea, debitarea, rectificarea, găurirea și alte activități de construcții conțin chimicale cunoscute, care provoacă cancer, defecte la naștere sau probleme reproductive. Exemple de astfel de chimicale ar fi:

- Plumbul din vopselele pe bază de plumb,
- Silica cristalină de la cărămizi și ciment și alte produse de zidărie, și
- arseniu și crom din lemnul tratat chimic.

Riscul dvs. de pe urma acestor expuneri, depinde de cât de des faceți astfel de lucrări. Pentru a reduce expunerea la aceste chimicale: lucrați în zone bine aerisite și lucrați cu echipament de siguranță aprobat, cum ar fi acele măști de praf special protectate pentru filtrarea particulelor microscopice.

Acest lucru se aplică și prafului de la alte materiale, cum ar fi anumite tipuri de bărne (cum ar fi praful de stejar sau fax), metale, azbest. Alte boli cunoscute, sunt de ex. reacții alergice, boli respiratorii. Nu permiteți pătrunderea prafului în corp.

Respectați directivele și reglementările naționale privind materialele, personalul, aplicațiile și locurile de aplicare (de ex. reglementările de sănătate și siguranță în muncă, debarasarea). Colectați particulele generate de sursă, evitați depunerile în zonele învecinate.

Folosiți accesorii potrivite pentru lucrări speciale. Astfel, în mediu pătrund particule reduse într-un mod necontrolat.

Folosiți o unitate de extragere potrivită.

Reduceți expunerea la praf prin următoarele măsuri:

- nu direcționați particulele evacuate și fluxul de aer evacuat spre dvs. sau spre persoanele din apropiere sau spre depozitele de praf,
- folosiți o unitate de extragere și/ sau un purificator de aer,
- asigurați aerisirea suficientă a locului de muncă și păstrați-l curat, folosind un aspirator cu vid. Măturatul sau suflatul ridică praful.
- VIDAȚI sau spălați îmbrăcămintea de protecție. Nu suflați, bateți sau periați mecanismele de protecție.

5. Vedere de ansamblu

Vezi pagina 2, pagina 3 și pagina 4.

Figurile sunt exemplificative.

- 1 Capac protecție
- 2 Piuliță de prindere
- 3 Flanșă de prindere
- 4 Disc de șlefuire
- 5 Flanșă spate
- 6 Distanțator*
- 7 Legătură extragere praf*
- 8 Protecție siguranță
- 9 Puncte manevrare pentru transport
- 10 Suport piesă de lucru
- 11 Protecție ochi
- 12 Lumină LED (lumină de lucru) *
- 13 Deflector scântei
- 14 Întrerupător pornit/ oprit
- 15 Pârghie (înlocuire cureaua șlefuit) *

- 16 Șuruburi de protejare capac curea șlefuit *
- 17 Buton rotativ pentru ajustarea funcționării curelei *
- 18 Capac curea de șlefuit *
- 19 Săgeată (direcția de deplasare a curelei de șlefuit) *

* în funcție de model/echipament/nu este inclus în volumul livrat

6. Prima punere în funcțiune

6.1 Transportul

Pe perioada transportului (9), mașina de rectificat montată pe banc trebuie ridicată și cărată din punctele de manevrat marcate pe pagina 3.

6.2 Conectarea la rețeaua de alimentare



Înainte de punerea în funcțiune, verificați dacă tensiunea nominală la rețea și frecvența rețelei trecute pe plăcuța cu tipul corespund cu alimentarea dvs.

Mașina de rectificat se conformează clasei de protecție I și din aceste motive trebuie conectată doar la prize pământate, conform specificațiilor.



Instalați întotdeauna un RCD cu un curent maxim al cursei de 30 mA în amonte.

DSD 200 Plus (versiunea trifazată):

Asigurați-vă că discul de rectificat are direcția de rotație corectă (direcția de rotație corectă este indicată cu o săgeată pe protecția de siguranță laterală). Dacă un disc de rectificat se rotește în direcția greșită: Scoateți fișa mașinii de rectificat din priză. Fișa este formată din doi pini conductori, pe două faze care sunt montați pe o priză rotativă (întrerupător de schimbare a fazelor). Folosiți o șurubelniță Phillips pentru a roti această priză.

6.3 Instalarea suportului piesei de lucru

Instalați suportul piesei de lucru (10) în modul indicat în figura A, pagina 2.

6.4 Potrivirea deflectorului de scânteii și dispozitivului de protecție a ochilor

Instalați deflectorul de scânteii (13) și dispozitivul de protecție a ochilor (11) în modul indicat în figura B, pagina 2.

6.5 Doar dacă se impune: Setări BS 200 Plus

la o lungime de bandă diferită (1000 mm sau 1020 mm)

Vezi pagina 3, fig. F.

Îndepărtarea curelei de șlefuit (vezi secțiunea 8.2). Slăbiți șurubul (a) și deșurubați-l până când manșonul (b) poate fi mișcat. Mișcând rola curelei de șlefuit superioare, deplasați manșonul (b) până când se oprește și inserați apoi șurubul (a) integral.

6.6 Instalarea sigură a mașinii

Amplasați mașina pe un banc de lucru stabil. Asigurați-vă că mașina este amplasată sigur. Mașina se poate prinde și în bolturi (șuruburile nu sunt incluse în volumul livrat). În acest scop strângeți șuruburile de protecție prin găurile din picioarele de cauciuc.

Dacă se folosește un stativ sau o brătară de perete (vezi capitolul Accesorii): prindeți mașina în bolturi.

6.7 Legătură extragere praf (în funcție de caracteristici)

Dacă mașina nu este echipată cu o legătură de praf (7), amplasați un dispozitiv de extragere potrivit pentru mașinile de rectificat montate pe banc. Diametrul interior al bucății legăturii de extragere: 35 mm. Diametrul exterior al bucății legăturii de extragere: 41 mm. Înainte de pornirea mașinii, asigurați-vă că dispozitivul de extragere este conectat și folosit corect.

6.8 Funcționarea de probă

Verificați discurile de șlefuit înainte de prima punere în funcțiune.



Funcționarea de probă

O funcționare de probă de aprox. 5 min fără sarcină trebuie realizată înainte de prima punere în funcțiune. Toate persoanele trebuie să stea departe de zona de pericol atunci când se realizează.

7. Utilizarea

7.1 Adjusting the workpiece support

Reglați suporturile piesei de lucru (10) în mod frecvent pentru a compensa uzura discurilor de șlefuit (4).

Suportul piesei de lucru trebuie să fie ajustat întotdeauna astfel încât unghiul dintre suportul piesei de lucru și unealta să fie întotdeauna mai mare de 85°.

Distanța dintre suportul piesei de lucru și materialul de rectificat trebuie să fie cât mai mică posibil și să nu depășească 2 mm (vezi figura C, pagina 2). Dacă discul de șlefuit este uzat atât de tare încât distanța maximă de 2 mm nu mai poate fi păstrată, va trebui înlocuit discul de șlefuit.

7.2 Ajustarea deflectorului de scânteii

Ajustați deflectoarele de scânteii (13) în mod regulat pentru a compensa uzura discurilor de rectificat (4). Scoateți cele 2 șuruburi de pe deflectorul de scânteii și împingeți deflectorul de scânteii.

Distanța dintre deflectorul de scânteii și discul de rectificat trebuie să fie cât mai mică posibilă și să nu depășească niciodată 2 mm (vezi figura C, pagina 2).

Dacă discul de șlefuit este atât de tare uzat, încât nu se poate păstra distanța maximă de 2 mm, se va înlocui discul de șlefuit.

7.3 Pornirea și oprirea

Apăsați întrerupătorul (14) (vezi figurile D, pagina 2).

I = Pornit

O = Oprit

Evitați pornirea neașteptată: opriți întotdeauna unealta când fișa este îndepărtată din priză de alimentare sau dacă a avut loc o întrerupere în alimentare.

Reporniți protecția (pentru DSD 200 Plus): Dacă se restabilește alimentarea după o cădere de tensiune, mașina – care este încă pornită – nu va porni automat, din motive de siguranță.

Porniți și opriți din nou mașina.

7.4 Rectificare curea

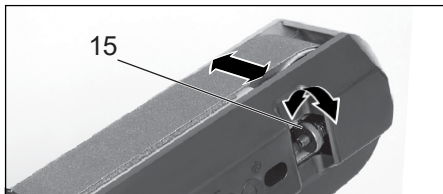
- Stați în fața mașinii de rectificat.

- Țineți piesa de lucru cu ambele mâini, amplasați

piesa pe suporturile piesei de lucru (10) și apăsați-o ușor de cureaua de șlefuit. Pentru rezultate optime de rectificat/șlefuit, deplasați piesa de lucru în față și înapoi. Acest lucru ajută totodată și la distribuirea uniformă a uzurii pe materialul de rectificat.

7.5 Ajustarea cursei curelei (doar BS 200 Plus)

- Deconectați cablul de putere; Rotiți manual cureaua de șlefuit. Folosiți butonul rotativ (17) pentru a ajusta cureaua de șlefuit, astfel încât să funcționeze central pe rolele curelei de șlefuit.



7.6 Fixarea unghiului brațului curelei de șlefuit (doar BS 200 Plus)

Vezi pagina 3, fig. E.

- Slăbiți pârghia/șurubul (în funcție de echipament) pe brațul curelei de șlefuit
- Puneți brațul curelei de șlefuit pe poziția dorită
- Strângeți șurubul din nou pe brațul curelei de șlefuit.

7.7 Șlefuirea pe partea rotundă a brațului curelei de șlefuit (doar BS 200 Plus)

Vezi pagina 3, fig. G.

- Îndepărtați șuruburile (a + b), îndepărtați capacul (c) și puneți-l deoparte.
- Atașați brățara (f) cu șuruburile (d + e) în modul indicat.
- Îndepărtați suportul piesei de lucru (10) pe partea dreaptă a brațului curelei de șlefuit și fixați-l de brățară (f) în modul indicat.

- Pentru lucrările de rectificat pe partea plană a brațului curelei de șlefuit:

Fixați capacul (c) din nou și instalați totodată suportul piesei de lucru (10), în modul indicat în fig. A, pagina 2.

8. Menținerea și curățirea

Curățiți, verificați și efectuați în mod regulat lucrările de mentenanță ale mașinii și dispozitivelor de protecție. Curățiți în mod regulat interiorul discurilor de rectificat și carcasa curelei de rectificat. Discurile de rectificat și cureaua de șlefuit trebuie să se rotească liber în carcasă.

- Deconectarea de la rețeaua de alimentare înainte de începerea oricăror lucrări de reglaje, curățire, mentenanță sau reparație.

8.1 Înlocuirea discului de șlefuit

- Folosiți doar discuri de șlefuit originale Metabo.

- Viteza de rotație admisă specificată pe discul de șlefuit trebuie să fie egală sau mai mare decât viteza de mers în gol maximă specificată pe plăcuța de identificare a mașinii.



Verificarea discului de șlefuit:

Suspendați discul de șlefuit de o sfoară.

Bateți ușor cu o piesă din lemn dur. Veți auzi un ton clar dacă discul de șlefuit este în stare perfectă. Dacă auziți o bătaie, un zgomot neclar sau gol, discul de rectificat este deteriorat.



Nu folosiți discuri de șlefuit deteriorate.

Funcționarea de probă

Trebuie realizată o funcționare de probă de aprox. 5 min fără sarcină după ce s-a schimbat discul de rectificat. Toate persoanele trebuie să stea departe de zona de pericol când se realizează aceasta.

Discul de șlefuit:

- Îndepărtați șuruburile din capacul de siguranță (1) și scoateți capacul (1).
- Țineți discul de șlefuit (4) ferm pe poziția indicată. Opțiune alternativă: Inserați o cheie hexagonală în fus și țineți fusul pentru a preveni rotirea. **Precauție! Risc de rănire! Purtați mănuși de protecție!**



- Îndepărtați piulița de ajustare (2) cu o cheie fixă cu cap deschis.

Precauție! Filet de stânga pe partea stângă a mașinii, adică pentru a slăbi piulița de ajustare (2) pe partea stângă a mașinii, rotiți în sensul acelor de ceasornic!

- Îndepărtați flansa de prindere (3) și discul de șlefuit (4).
- Fixați noul disc de șlefuit (4) în ordinea inversă.
- Remontați capacul de protecție (1). Strângeți șuruburile.
- Ajustați deflectorul de scântei (13) și suportul piesei de lucru (10) în modul indicat în capitolul 7.2 și 7.1.

8.2 Înlocuirea curelei de șlefuit (doar BS 200 Plus)

Îndepărtați capacul lateral al curelei de șlefuit (18): desfaceți cele două șuruburi (16), glisați capacul curelei de șlefuit (18) (prindere în baionetă) și îndepărtați-l.

Pivotați spre exterior pârghia (15) cât de mult se poate. Aceasta ușurează tensiunea curelei de șlefuit și cureaua poate fi îndepărtată de pe role. Amplasați noua curea de șlefuit pe role, astfel încât direcția sa de deplasare (săgețile pe partea interioară a curelei de șlefuit) să se potrivească cu săgeata (19) de pe partea laterală a capacului curelei de șlefuit (18).

Readuceți pârghia (15) pe poziția originală pentru a tensiona cureaua de șlefuit.

Amplasați capacul lateral al curelei de șlefuit (18) pe cele 2 șuruburi (16) și glisați (prindere în baionetă). Strângeți cele două șuruburi.

Ajustați cursa curelei (vezi capitolul 7.5).

Pentru curele de șlefuit, vezi capitolul 9. (accesorii).

9. Accesorii

Folosiți doar accesorii originale Metabo.

Dacă aveți nevoie de accesorii, discutați cu comerciantul dvs..

Pentru ca, comerciantul să selecteze accesoriile corecte, el trebuie să cunoască denumirea exactă a modelului uneltei dvs..

 Perii de sârmă permise doar pentru DS 150 Plus, DS 200 Plus, DSD 200 Plus, BS 200 Plus.

Lățime max. admisă: 28 mm. Periile de sârmă se pot monta doar pe partea stângă. Ansamblul este principal același ca în cazul discurilor de șlefuit (vezi capitolul 8.1), dar trebuie inserat manșonul reductor potrivit, livrat.

A Peri de sârmă..... Nr. comandă:

D= 150 mm:.....629070000

D= 200 mm:.....629072000

B Discuri de șlefuit Nr. comandă:

D= 125 mm:

36 P:.....629088000

60 N:.....629089000

D= 150 mm:

36 P:.....630632000

60 N:.....630633000

D= 200 mm:

36 P:.....630784000

60 N:.....630785000

C Stativ

Nr. comandă623875000

D Brătară perete

Nr. comandă623865000

E Curele de șlefuit 50 x **1020**

3 x P 60629063000

3 x P 80629064000

3 x P 100629065000

3 x P 120629066000

3 x P 180629067000

3 x P 240629068000

3 x P 400629069000

Pentru gama completă de accesorii, vezi www.metabo.com sau catalogul principal.

10. Reparații

 Reparațiile uneltelor electrice trebuie realizate DOAR de electricieni calificați!

Un cablu de alimentare defect trebuie înlocuit doar cu un cablu de alimentare special, original de la Metabo, disponibil la service-ul Metabo.

Contactați reprezentantul dvs. local Metabo dacă aveți unelte Metabo care necesită reparații. Adresele le găsiți pe www.metabo.com.

Puteți descărca o listă cu piese de schimb de pe www.metabo.com.

11. Protecția mediului

Ambalajele Metabo pot fi reciclate 100%.

Uneltele și accesoriile uzate conțin cantități considerabile de materii prime și cauciuc valoros, care se pot recicla.

Aceste instrucțiuni sunt tipărite pe hârtie albă fără clor.

 Doar pentru țările UE: nu aruncați uneltele niciodată în gunoii menajer!

Conform Directivei Europene 2012/19/EU privind deșeurile rezultate din echipamentele electrice și electronice și implementării ei în legea națională, uneltele uzate trebuie colectate separat și reciclate într-un mod ecologic.

12. Specificații tehnice

Notele explicative referitoare la specificații, pe pagina 4.

Subiectul modificărilor în conformitate cu progresul tehnic.

D_{min} = diametrul minim al discului de șlefuit
 D_{max} = diametrul maxim al discului de rectificat
 d = Diametrul găurii discului de rectificat
 B_{max} = grosimea maximă a discului de șlefuit
 A = Curea de șlefuit (lungime x lățime)
 n_0 = Viteza de mers în gol
 v_0 = Viteza curelei în modul de mers în gol
 P_1 = Puterea nominală de intrare (S1)
 P_2 = Puterea nominală de intrare (S2 30min)
 P_3 = Puterea de ieșire (S2 30min)
 M_K = Cuplul de avarie
 m = greutatea

A - Nivele acustice tipice percepute efectiv:

L_{pA} = Nivelul presiunii sonore

L_{WA} = nivelul puterii acustice

$K_{...}$ = Incertitudine (nivel zgomot)

Pe perioada funcționării, nivelul de zgomot poate depăși 80 dB(A).

 **Purtați protecție a urechilor!**

Valori măsurate conform EN 62841.
c.a.

 **Valori emisii**

Aceste valori permit evaluarea emisiilor uneltei și compararea diferitelor unelte. Sarcina actuală poate fi mai mare sau mai mică în funcție de condițiile de funcționare, starea uneltei sau accesoriilor. În scopul evaluării, vă rugăm să permiteți pauze și perioade când sarcina e mai mică. Aranjați măsurile de protecție ale utilizatorului, cum ar fi măsurile organizatorice bazate pe estimările ajustate.

Dispozitivul s-a testat cu S2 (30 min).

Specificațiile tehnice cotate sunt subiectul toleranțelor (în conformitate cu standardele relevante valabile).



Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1
72622 Nuertingen
Germania
www.metabo.com

metabo[®]
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS