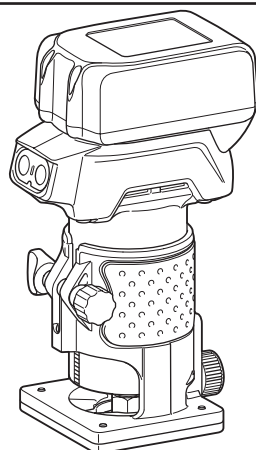
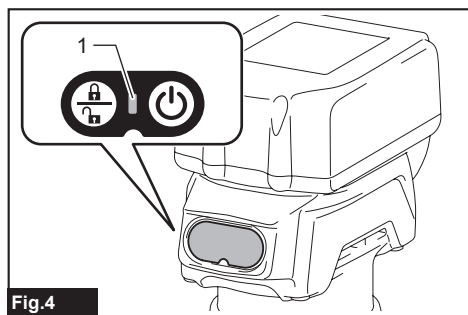
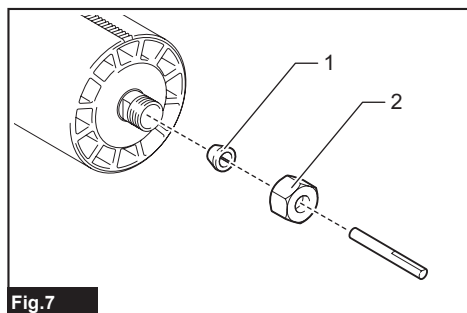
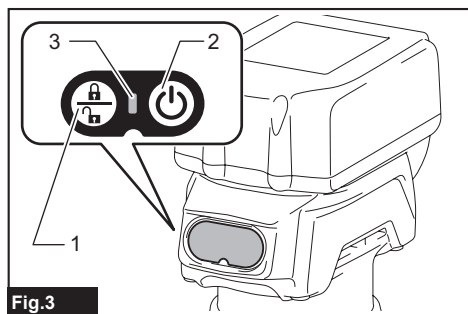
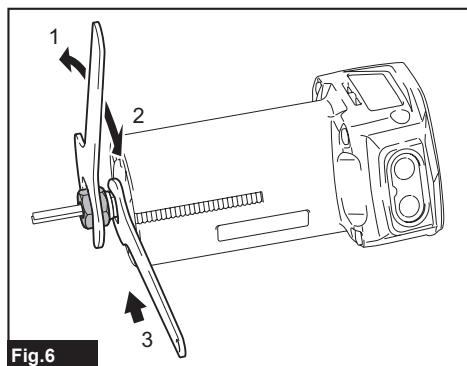
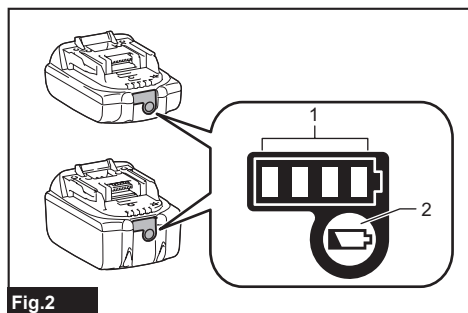
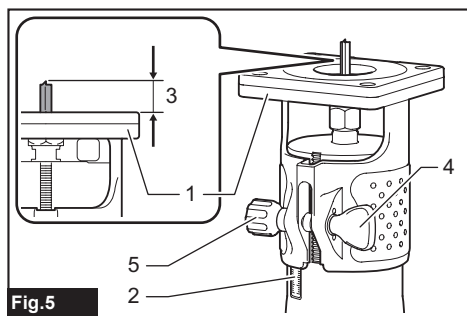
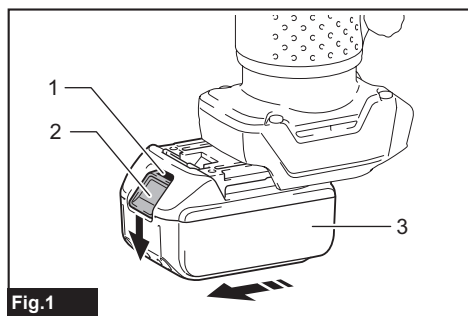


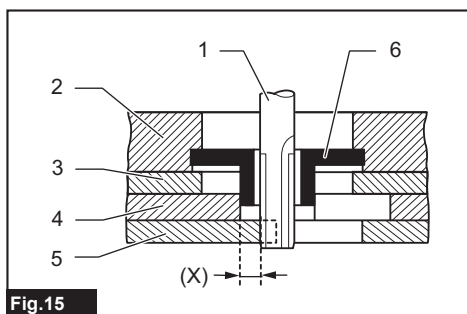
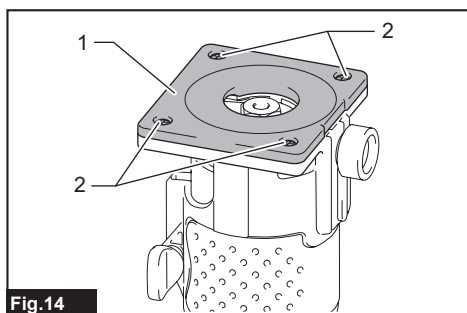
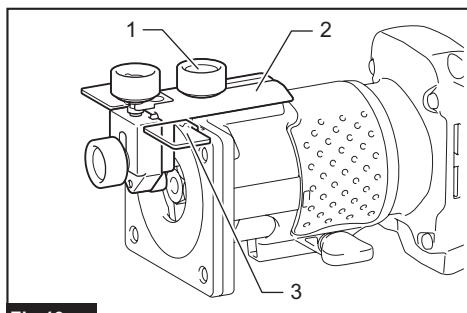
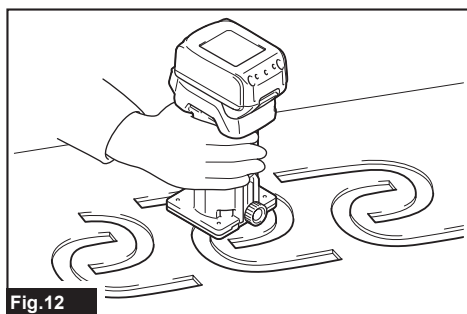
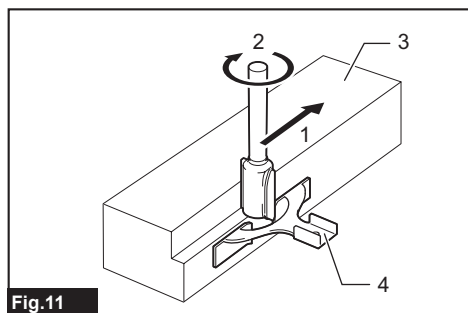
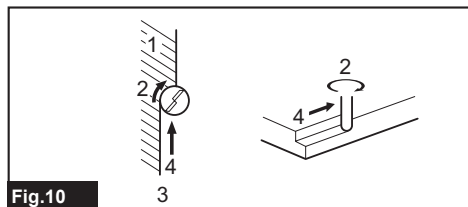
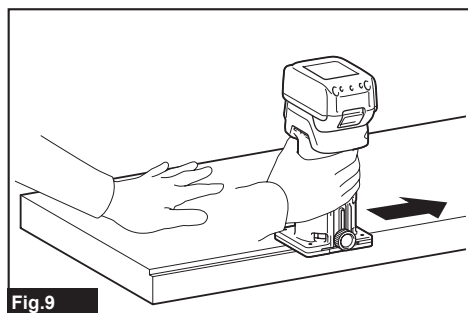
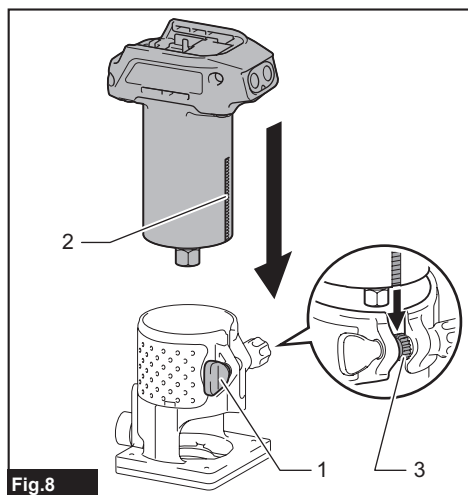


EN	Cordless Trimmer	INSTRUCTION MANUAL	10
SL	Brezžični rezkalnik	NAVODILA ZA UPORABO	18
SQ	Makina buzëprerëse me bateri	MANUALI I PËRDORIMIT	26
BG	Акумулаторен тример	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	35
HR	Bežične škare	PRIRUČNIK S UPUTAMA	45
MK	Безжична фреза	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	53
SR	Бежични тример	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	62
RO	Motocositoare fără cablu	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	71
UK	Бездротовий тример	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	80
RU	Аккумуляторный Фрезер	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	89

DRT52







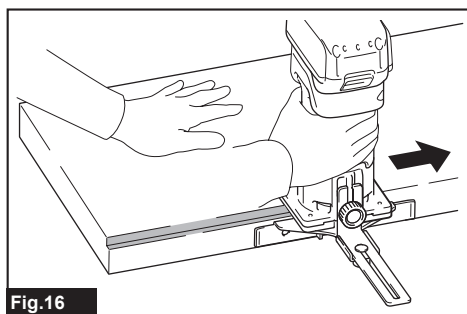


Fig.16

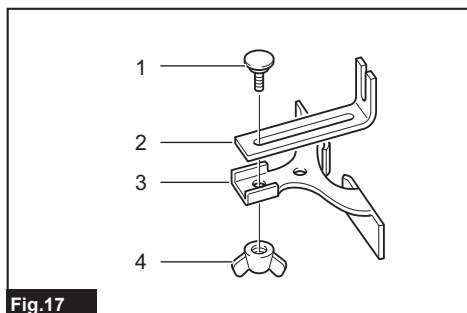


Fig.17

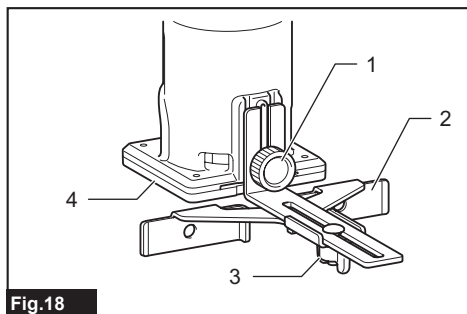


Fig.18

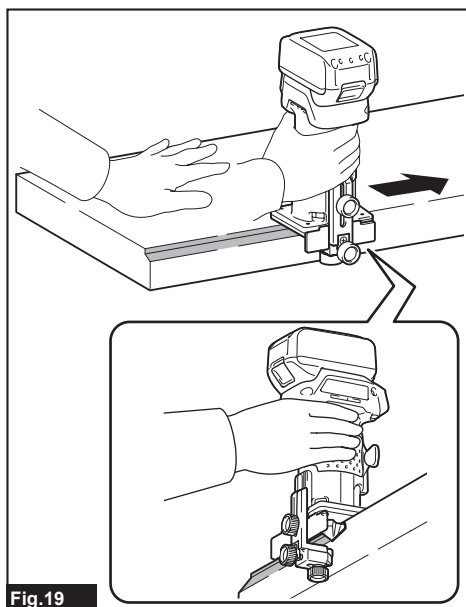


Fig.19

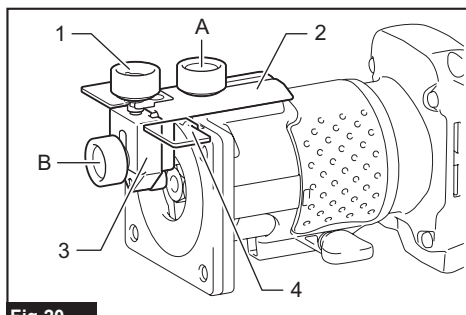


Fig.20

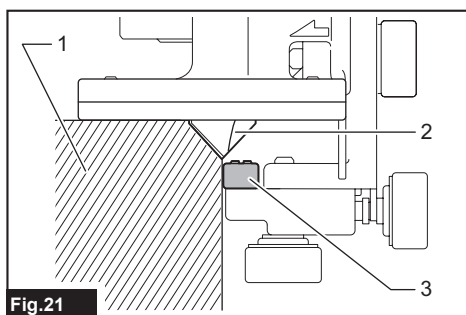
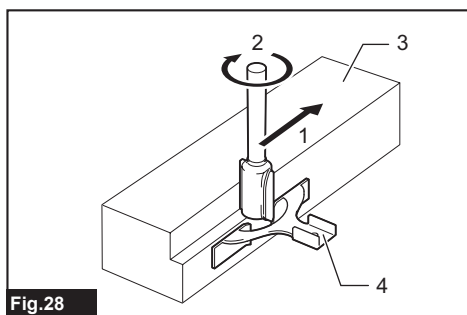
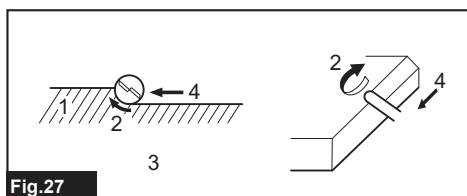
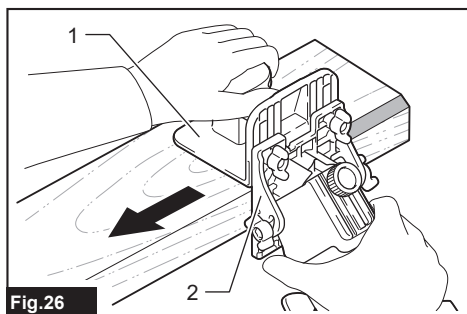
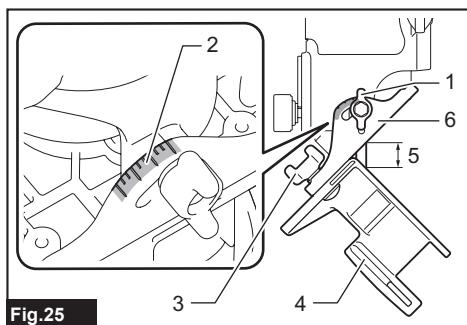
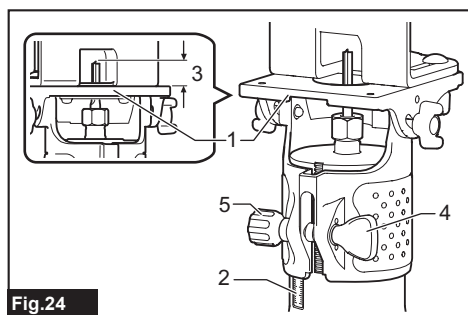
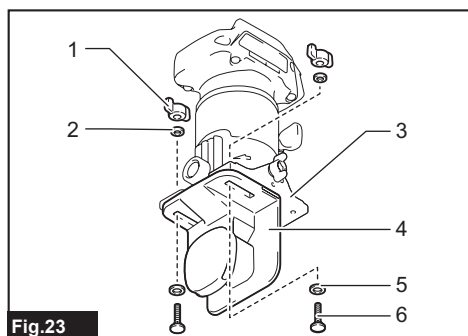
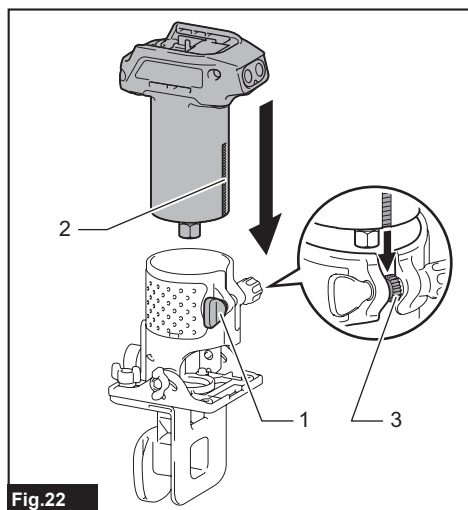
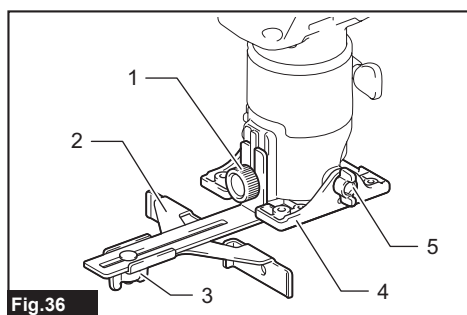
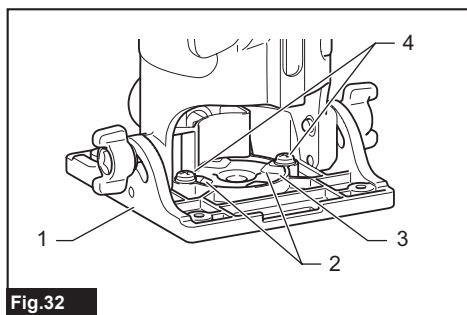
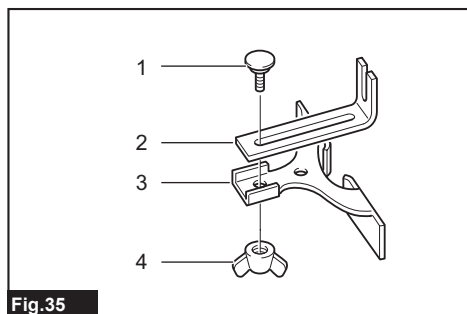
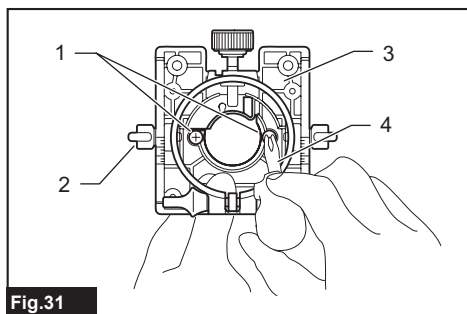
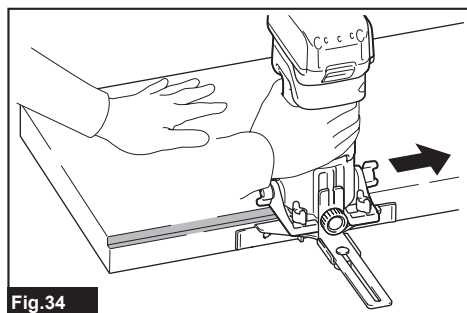
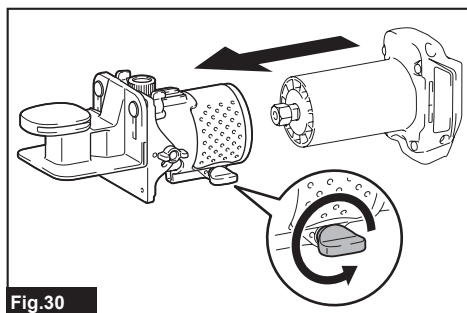
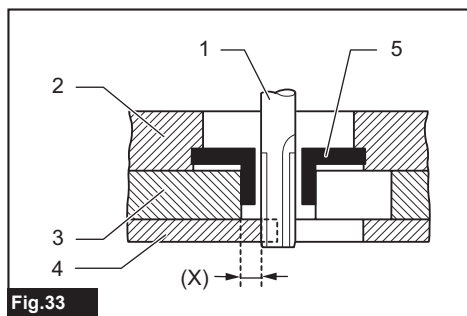
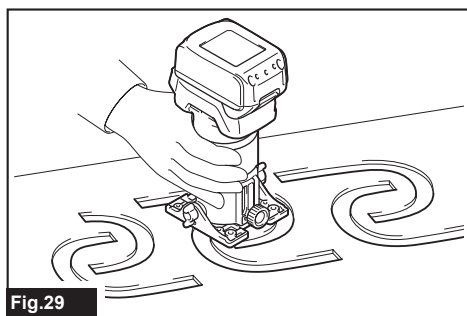


Fig.21





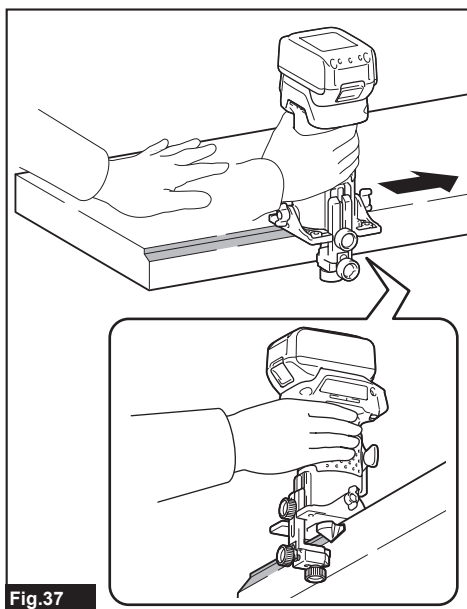


Fig.37

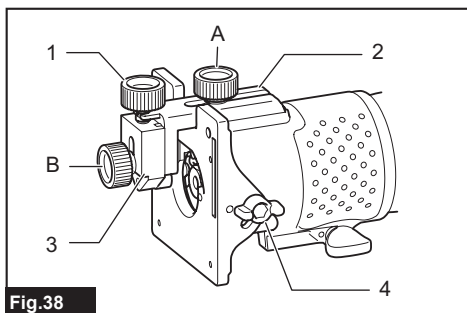


Fig.38

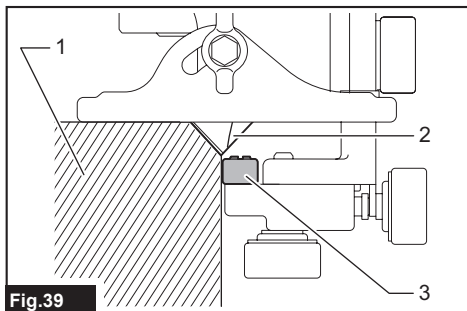


Fig.39

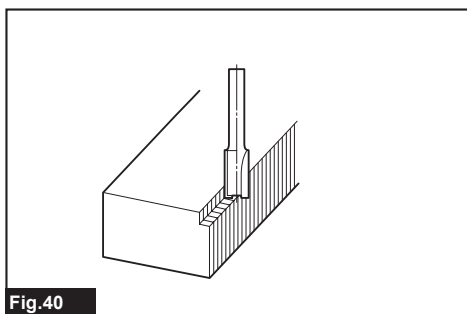


Fig.40

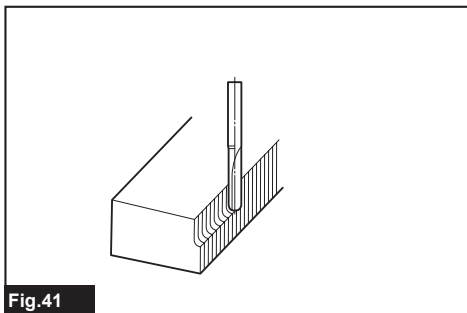


Fig.41

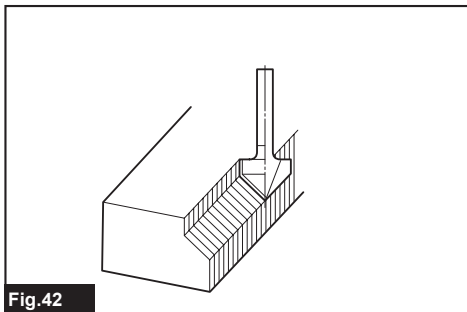


Fig.42

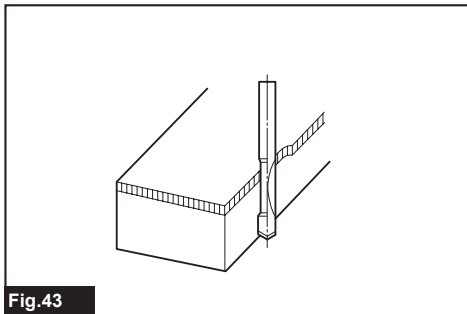
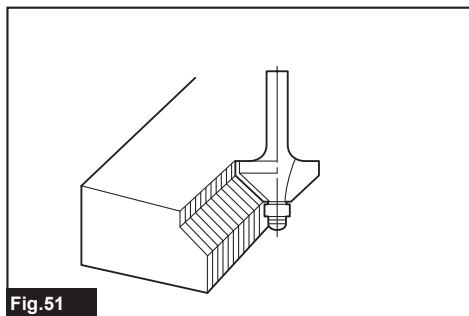
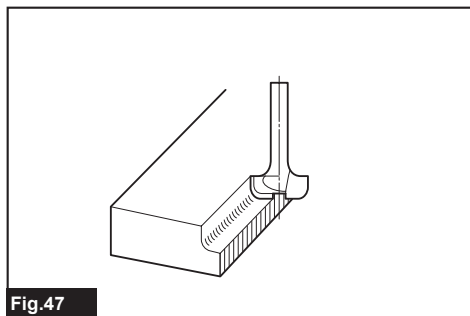
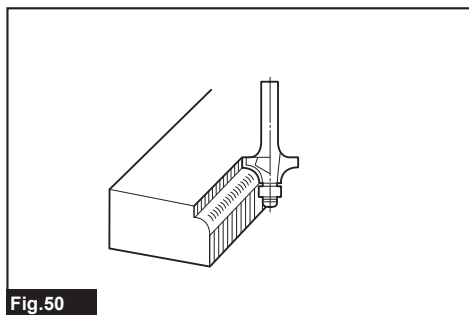
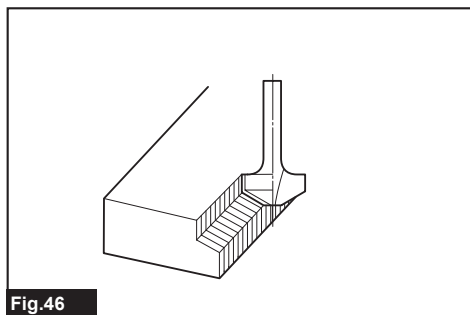
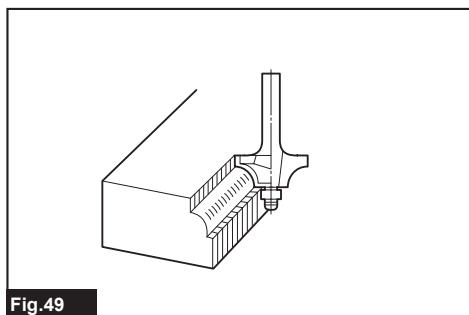
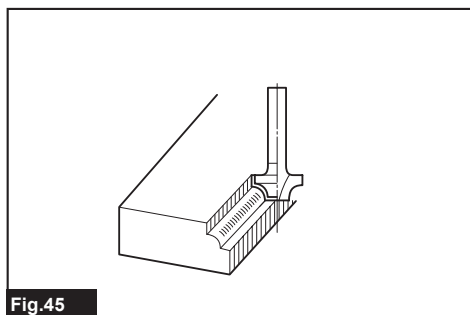
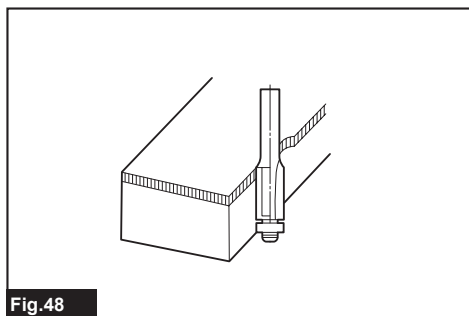
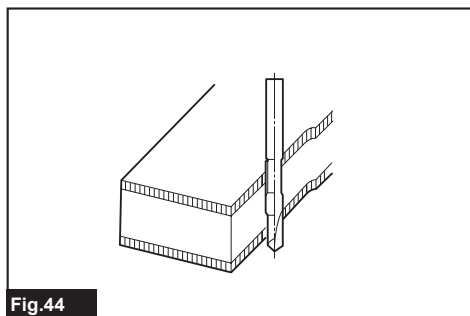


Fig.43



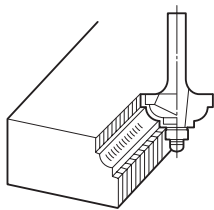


Fig.52

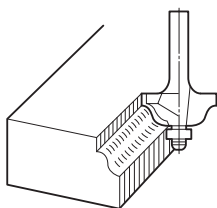


Fig.53

SPECIFICATIONS

Model:	DRT52
Collet chuck capacity	6 mm, or 1/4"
No load speed	30,000 min ⁻¹
Overall height (with BL1860B)	220 mm
Rated voltage	D.C. 18 V
Net weight	1.3 - 1.6 kg

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications and battery cartridge may differ from country to country.
- The weight may differ depending on the attachment(s), including the battery cartridge. The lightest and heaviest combinations, according to EPTA-Procedure 01/2014, are shown in the table.

Applicable battery cartridge and charger

Battery cartridge	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Charger	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Some of the battery cartridges and chargers listed above may not be available depending on your region of residence.

⚠WARNING: Only use the battery cartridges and chargers listed above. Use of any other battery cartridges and chargers may cause injury and/or fire.

Intended use

The tool is intended for trimming the edge of laminate sheet or similar materials.

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN62841-2-17:

Sound pressure level (L_{pA}) : 81 dB (A)

Sound power level (L_{WA}) : 89 dB (A)

Uncertainty (K) : 3 dB (A)

NOTE: The declared noise emission value(s) has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

NOTE: The declared noise emission value(s) may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠WARNING: Wear ear protection.

⚠WARNING: The noise emission during actual use of the power tool can differ from the declared value(s) depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

⚠WARNING: Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN62841-2-17:

Work mode: rotation without load

Vibration emission (a_{h1}) : 2.5 m/s² or less

Uncertainty (K) : 1.5 m/s²

NOTE: The declared vibration total value(s) has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

NOTE: The declared vibration total value(s) may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠WARNING: The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared value(s) depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

⚠WARNING: Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

Declarations of Conformity

For European countries only

The Declarations of conformity are included in Annex A to this instruction manual.

SAFETY WARNINGS

General power tool safety warnings

⚠WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Cordless trimmer safety warnings

1. Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform. Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.
2. Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, because the cutter may contact hidden wiring. Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
3. Only use a trimmer bit that is rated at least equal to the maximum speed marked on the tool. If the tool has a variable speed control function, set the tool speed under the speed rating of the trimmer bit.
4. The trimmer bit shank must match the designed collet chuck.
5. Wear hearing protection during extended period of operation.
6. Handle the trimmer bits very carefully.
7. Check the trimmer bit carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged trimmer bit immediately.
8. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all

nails from the workpiece before operation.

9. Hold the tool firmly.
10. Keep hands away from rotating parts.
11. Make sure the trimmer bit is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
12. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate improperly installed trimmer bit.
13. Be careful of the trimmer bit rotating direction and the feed direction.
14. Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.
15. Always switch off and wait for the trimmer bit to come to a complete stop before removing the tool from workpiece.
16. Do not touch the trimmer bit immediately after operation; it may be extremely hot and could burn your skin.
17. Do not smear the base carelessly with thinner, gasoline, oil or the like. They may cause cracks in the base.
18. Use trimmer bits of the correct shank diameter suitable for the speed of the tool.
19. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.
20. Always use the correct dust mask/respirator for the material and application you are working with.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠WARNING: DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

Important safety instructions for battery cartridge

1. Before using battery cartridge, read all instructions and cautionary markings on (1) battery charger, (2) battery, and (3) product using battery.
2. Do not disassemble or tamper with the battery cartridge. It may result in a fire, excessive heat, or explosion.
3. If operating time has become excessively shorter, stop operating immediately. It may result in a risk of overheating, possible burns and even an explosion.
4. If electrolyte gets into your eyes, rinse them out with clear water and seek medical attention right away. It may result in loss of your eyesight.
5. Do not short the battery cartridge:
 - (1) Do not touch the terminals with any conductive material.
 - (2) Avoid storing battery cartridge in a container with other metal objects such as

nails, coins, etc.

- (3) **Do not expose battery cartridge to water or rain.**

A battery short can cause a large current flow, overheating, possible burns and even a breakdown.

6. **Do not store and use the tool and battery cartridge in locations where the temperature may reach or exceed 50 °C (122 °F).**
7. **Do not incinerate the battery cartridge even if it is severely damaged or is completely worn out. The battery cartridge can explode in a fire.**
8. **Do not nail, cut, crush, throw, drop the battery cartridge, or hit against a hard object to the battery cartridge.** Such conduct may result in a fire, excessive heat, or explosion.
9. **Do not use a damaged battery.**
10. **The contained lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.**
For commercial transports e.g. by third parties, forwarding agents, special requirement on packaging and labeling must be observed.
For preparation of the item being shipped, consulting an expert for hazardous material is required.
Please also observe possibly more detailed national regulations.
Tape or mask off open contacts and pack up the battery in such a manner that it cannot move around in the packaging.
11. **When disposing the battery cartridge, remove it from the tool and dispose of it in a safe place. Follow your local regulations relating to disposal of battery.**
12. **Use the batteries only with the products specified by Makita.** Installing the batteries to non-compliant products may result in a fire, excessive heat, explosion, or leak of electrolyte.
13. **If the tool is not used for a long period of time, the battery must be removed from the tool.**
14. **During and after use, the battery cartridge may take on heat which can cause burns or low temperature burns. Pay attention to the handling of hot battery cartridges.**
15. **Do not touch the terminal of the tool immediately after use as it may get hot enough to cause burns.**
16. **Do not allow chips, dust, or soil stuck into the terminals, holes, and grooves of the battery cartridge.** It may cause heating, catching fire, burst and malfunction of the tool or battery cartridge, resulting in burns or personal injury.
17. **Unless the tool supports the use near high-voltage electrical power lines, do not use the battery cartridge near high-voltage electrical power lines.** It may result in a malfunction or breakdown of the tool or battery cartridge.
18. **Keep the battery away from children.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ CAUTION: Only use genuine Makita batteries. Use of non-genuine Makita batteries, or batteries that have been altered, may result in the battery bursting causing fires, personal injury and damage. It will also void the Makita warranty for the Makita tool and charger.

Tips for maintaining maximum battery life

1. **Charge the battery cartridge before completely discharged. Always stop tool operation and charge the battery cartridge when you notice less tool power.**
2. **Never recharge a fully charged battery cartridge. Overcharging shortens the battery service life.**
3. **Charge the battery cartridge with room temperature at 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F). Let a hot battery cartridge cool down before charging it.**
4. **When not using the battery cartridge, remove it from the tool or the charger.**
5. **Charge the battery cartridge if you do not use it for a long period (more than six months).**

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before adjusting or checking function on the tool.

Installing or removing battery cartridge

⚠ CAUTION: Always switch off the tool before installing or removing of the battery cartridge.

⚠ CAUTION: Hold the tool and the battery cartridge firmly when installing or removing battery cartridge. Failure to hold the tool and the battery cartridge firmly may cause them to slip off your hands and result in damage to the tool and battery cartridge and a personal injury.

To install the battery cartridge, align the tongue on the battery cartridge with the groove in the housing and slip it into place. Insert it all the way until it locks in place with a little click. If you can see the red indicator as shown in the figure, it is not locked completely.

To remove the battery cartridge, slide it from the tool while sliding the button on the front of the cartridge.

► Fig.1: 1. Red indicator 2. Button 3. Battery cartridge

⚠ CAUTION: Always install the battery cartridge fully until the red indicator cannot be seen. If not, it may accidentally fall out of the tool, causing injury to you or someone around you.

⚠ CAUTION: Do not install the battery cartridge forcibly. If the cartridge does not slide in easily, it is not being inserted correctly.

Indicating the remaining battery capacity

Only for battery cartridges with the indicator

Press the check button on the battery cartridge to indicate the remaining battery capacity. The indicator lamps light up for a few seconds.

► Fig.2: 1. Indicator lamps 2. Check button

Indicator lamps				Remaining capacity
Lighted	Off	Blinking		
				
				75% to 100%
				50% to 75%
				25% to 50%
				0% to 25%
				Charge the battery.
				The battery may have malfunctioned.
				

NOTE: Depending on the conditions of use and the ambient temperature, the indication may differ slightly from the actual capacity.

NOTE: The first (far left) indicator lamp will blink when the battery protection system works.

Tool / battery protection system

The tool is equipped with a tool/battery protection system. This system automatically cuts off power to the motor to extend tool and battery life. The tool will automatically stop during operation if the tool or battery is placed under one of the following conditions:

Overload protection

When the battery is operated in a manner that causes it to draw an abnormally high current, the tool automatically stops without any indication. In this situation, turn the tool off and stop the application that caused the tool to become overloaded. Then turn the tool on to restart.

Overheat protection

When the tool/battery is overheated, the tool stops automatically. In this situation, let the tool cool down

before turning the tool on again.

NOTE: When the tool is overheated, the indication lamp blinks.

Overdischarge protection

When the battery capacity is not enough, the tool stops automatically. In this case, remove the battery from the tool and charge the battery.

Protections against other causes

Protection system is also designed for other causes that could damage the tool and allows the tool to stop automatically. Take all the following steps to clear the causes, when the tool has been brought to a temporary halt or stop in operation.

1. Turn the tool off, and then turn it on again to restart.
2. Charge the battery(ies) or replace it/them with recharged battery(ies).
3. Let the tool and battery(ies) cool down.

If no improvement can be found by restoring protection system, then contact your local Makita Service Center.

Switch action

To turn on the tool, press the lock/unlock button. The tool turns into the standby mode. To start the tool, press the start/stop button in the standby mode. To stop the tool, press the start/stop button again. The tool turns into the standby mode. To turn off the tool, press the lock/unlock button in the standby mode.

► Fig.3: 1. Lock/unlock button 2. Start/stop button 3. Indication lamp

NOTE: If the tool is left for 10 seconds without any operation in the standby mode, the tool automatically turns off and the indication lamp goes off.

NOTE: You can also stop and turn off the tool by pressing the lock/unlock button while the tool is operating.

Electronic function

The tool is equipped with the electronic functions for easy operation.

Indication lamp

The indication lamp lights up green when the tool is the standby mode.

► Fig.4: 1. Indication lamp

NOTICE: When the tool is overheated, the indication lamp blinks. Cool down the tool fully before operating the tool again.

Soft start

The soft-start function minimizes start-up shock, and makes the tool start smoothly.

Adjusting trimmer bit protrusion

To adjust the bit protrusion, loosen the thumb nut and move the base up or down as desired by turning the adjusting screw. After adjusting, tighten the thumb nut firmly to secure the base.

► **Fig.5:** 1. Base 2. Scale 3. Bit protrusion 4. Thumb nut 5. Adjusting screw

ASSEMBLY

CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before carrying out any work on the tool.

Installing or removing trimmer bit

CAUTION: Do not tighten the collet nut without inserting a trimmer bit, or the collet cone may break.

CAUTION: Use only the wrenches provided with the tool.

Insert the trimmer bit all the way into the collet cone and tighten the collet nut securely with the two wrenches. To remove the bit, follow the installation procedure in reverse.

► **Fig.6:** 1. Loosen 2. Tighten 3. Hold

Changing the collet cone

CAUTION: Use the correct size collet cone for the trimmer bit which you intended to use.

CAUTION: Do not tighten the collet nut without installing a trimmer bit, or the collet cone may break.

1. Loosen the collet nut and remove.
2. Replace the installed collet cone with desired collet cone.
3. Reinstall collet nut.

► **Fig.7:** 1. Collet cone 2. Collet nut

Installing or removing the trimmer base

1. Loosen the thumb nut of the trimmer base, and then insert the tool into the trimmer base aligning the rack on the tool with the spur gear on the trimmer base.

2. Tighten the thumb nut.

► **Fig.8:** 1. Thumb nut 2. Rack 3. Spur gear

To remove the base, follow the installation procedure in reverse.

OPERATION

CAUTION: Always hold the tool firmly with one hand on housing. Do not touch the metal part.

1. Set the base on the workpiece to be cut without the trimmer bit making any contact.
 2. Turn the tool on and wait until the trimmer bit attains full speed.
 3. Move the tool forward over the workpiece surface, keeping the base flush and advancing smoothly until the cutting is complete.
- **Fig.9**

When doing edge cutting, the workpiece surface should be on the left side of the trimmer bit in the feed direction.

► **Fig.10:** 1. Workpiece 2. Bit revolving direction 3. View from the top of the tool 4. Feed direction

When using the straight guide or the trimmer guide, be sure to keep it on the right side in the feed direction. This will help to keep it flush with the side of the workpiece.

► **Fig.11:** 1. Feed direction 2. Bit revolving direction 3. Workpiece 4. Straight guide

NOTE: Moving the tool forward too fast may cause a poor quality of cut, or damage to the trimmer bit or motor. Moving the tool forward too slowly may burn and mar the cut.

The proper feed rate will depend on the bit size, the kind of workpiece and depth of cut.

Before beginning the cut on the actual workpiece, make a sample cut on a piece of scrap lumber to consider the appropriate feed speed.

You can also confirm the trimmer bit setting by measuring the sample cut.

Templet guide

The templet guide provides a sleeve through which the trimmer bit passes, allowing use of the trimmer with templet patterns.

► **Fig.12**

1. Loosen the clamping screw and then remove the guide holder and the chip deflector.

► **Fig.13:** 1. Clamping screw 2. Guide holder 3. Chip deflector

2. Loosen the screws and remove the base protector.

► **Fig.14:** 1. Base protector 2. Screws

3. Place the templet guide on the base, and place the base protector again. Then secure the base protector by tightening the screws.

4. Secure the templet to the workpiece. Place the tool on the templet and move the tool with the templet guide sliding along the side of the templet.

► **Fig.15:** 1. Trimmer bit 2. Base 3. Base protector 4. Templet 5. Workpiece 6. Templet guide

NOTE: The workpiece will be cut a slightly different size from the templet. Allow for the distance (X) between the trimmer bit and the outside of the templet guide. The distance (X) can be calculated by using the following equation:

Distance (X) = (outside diameter of the templet guide - trimmer bit diameter) / 2

Straight guide

The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering.

► **Fig.16**

1. Attach the guide plate to the straight guide with the bolt and the wing nut.

► **Fig.17:** 1. Bolt 2. Guide plate 3. Straight guide 4. Wing nut

2. Remove the guide holder and the chip deflector then attach the straight guide with the clamping screw.

► **Fig.18:** 1. Clamping screw 2. Straight guide 3. Wing nut 4. Base

3. Loosen the wing nut on the straight guide and adjust the distance between the trimmer bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the wing nut securely.

4. When cutting, move the tool with the straight guide flush with the side of the workpiece.

Trimmer guide

Trimming, curved cuts in veneers for furniture and the like can be done easily with the trimmer guide. The guide roller rides the curve and assures a fine cut.

► **Fig.19**

1. Attach the chip deflector on the groove of the base.

2. Install the trimmer guide and guide holder on the base with the clamping screw (A).

3. Loosen the clamping screw (B) and adjust the distance between the trimmer bit and the trimmer guide by turning the adjusting screw (1 mm per turn). At the desired distance, tighten the clamping screw (B) to secure the trimmer guide in place.

► **Fig.20:** 1. Adjusting screw 2. Guide holder 3. Trimmer guide 4. Chip deflector

4. When cutting, move the tool with the guide roller riding the side of the workpiece.

► **Fig.21:** 1. Workpiece 2. Trimmer bit 3. Guide roller

OPERATION OF OPTIONAL ACCESSORY

Tilt base

Optional accessory

The tilt base is convenient for chamfering.

Installing or removing the tilt base

1. Loosen the thumb nut of the tilt base, and then insert the tool into the tilt base aligning the rack on the tool with the spur gear on the tilt base.

2. Tighten the thumb nut.

► **Fig.22:** 1. Thumb nut 2. Rack 3. Spur gear

To remove the base, follow the installation procedure in reverse.

Installing trimmer shoe (after it has been removed from the tilt base)

Use the bolts, wing nuts and flat washers to install the trimmer shoe as shown in the figure.

► **Fig.23:** 1. Wing nut 2. Flat washer (outer diameter 12 mm) 3. Base 4. Trimmer shoe 5. Flat washer (outer diameter 14 mm) 6. Bolt

NOTE: The trimmer shoe is factory installed on the tilt base.

Adjusting trimmer bit protrusion

To adjust the bit protrusion, loosen the thumb nut and move the base up or down as desired by turning the adjusting screw. After adjusting, tighten the thumb nut firmly to secure the base.

► **Fig.24:** 1. Base 2. Scale 3. Bit protrusion 4. Thumb nut 5. Adjusting screw

Adjusting angle of base

Loosen the wing bolts and adjust the angle of the base (5° per graduation) to obtain the desired cutting angle.

► **Fig.25:** 1. Wing bolt 2. Graduation 3. Wing nut 4. Trimmer shoe 5. Amount of chamfering 6. Base

Adjusting amount of chamfering

CAUTION: Turn off the tool, loosen the collet nut on the tool to be sure that the trimmer bit turns freely and does not contact the base or trimmer shoe in any way.

To adjust the amount of chamfering, loosen the wing nuts and adjust the trimmer shoe.

Operation

1. Set the base on the workpiece to be cut without the trimmer bit making any contact.

2. Turn the tool on and wait until the trimmer bit attains full speed.

3. Move the tool backward over the workpiece surface, keeping the base and trimmer shoe flush and advancing smoothly until the cutting is complete.

► **Fig.26:** 1. Trimmer shoe 2. Base

When doing edge cutting, the workpiece surface should be on the underside of the trimmer bit in the feed direction.

► **Fig.27:** 1. Workpiece 2. Bit revolving direction 3. View from the top of the tool 4. Feed direction

When using the trimmer shoe, straight guide or the trimmer guide, be sure to keep it on the right side in the feed direction. This will help to keep it flush with the side of the workpiece.

► **Fig.28:** 1. Feed direction 2. Bit revolving direction
3. Workpiece 4. Straight guide

NOTE: Moving the tool forward too fast may cause a poor quality of cut, or damage to the trimmer bit or motor. Moving the tool forward too slowly may burn and mar the cut.

The proper feed rate will depend on the bit size, the kind of workpiece and depth of cut.

Before beginning the cut on the actual workpiece, make a sample cut on a piece of scrap lumber to consider the appropriate feed speed.

You can also confirm the trimmer bit setting by measuring the sample cut.

Templet guide

The templet guide provides a sleeve through which the trimmer bit passes, allowing use of the trimmer with templet patterns.

► **Fig.29**

1. Remove the tilt base from the tool, and remove the trimmer shoe from the tilt base.

► **Fig.30**

2. Loosen the wing bolts and secure the base horizontally. Loosen the two screws on the base using a screwdriver.

► **Fig.31:** 1. Screws 2. Wing bolt 3. Base
4. Screwdriver

3. Place the templet guide on the base. There are four convex portions on the templet guide. Secure two of the four convex portions using the two screws. Install the base on the tool.

► **Fig.32:** 1. Base 2. Convex portions 3. Templet guide
4. Screws

4. Secure the templet to the workpiece. Place the tool on the templet and move the tool with the templet guide sliding along the side of the templet.

► **Fig.33:** 1. Trimmer bit 2. Base 3. Templet
4. Workpiece 5. Templet guide

NOTE: The workpiece will be cut a slightly different size from the templet. Allow for the distance (X) between the trimmer bit and the outside of the templet guide. The distance (X) can be calculated by using the following equation:

Distance (X) = (outside diameter of the templet guide - trimmer bit diameter) / 2

Straight guide

The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering.

► **Fig.34**

1. Attach the guide plate to the straight guide with the bolt and the wing nut.

► **Fig.35:** 1. Bolt 2. Guide plate 3. Straight guide
4. Wing nut

2. Remove the trimmer shoe from the tilt base. Loosen the wing bolts, secure the base horizontally, and then attach the straight guide with the clamping screw.

► **Fig.36:** 1. Clamping screw 2. Straight guide 3. Wing nut 4. Base 5. Wing bolt

3. Loosen the wing nut on the straight guide and adjust the distance between the trimmer bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the wing nut securely.

4. When cutting, move the tool with the straight guide flush with the side of the workpiece.

Trimmer guide

Trimming, curved cuts in veneers for furniture and the like can be done easily with the trimmer guide. The guide roller rides the curve and assures a fine cut.

► **Fig.37**

1. Remove the trimmer shoe from the tilt base. Loosen the wing bolts and secure the base horizontally.

2. Install the trimmer guide and guide holder on the base with the clamping screw (A).

3. Loosen the clamping screw (B) and adjust the distance between the trimmer bit and the trimmer guide by turning the adjusting screw (1 mm per turn). At the desired distance, tighten the clamping screw (B) to secure the trimmer guide in place.

► **Fig.38:** 1. Adjusting screw 2. Guide holder
3. Trimmer guide 4. Wing bolt

4. When cutting, move the tool with the guide roller riding the side of the workpiece.

► **Fig.39:** 1. Workpiece 2. Trimmer bit 3. Guide roller

MAINTENANCE

⚠ CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before attempting to perform inspection or maintenance.

NOTICE: Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts.

TRIMMER BITS

Optional accessory

Straight bit

► **Fig.40**

U-grooving bit

► **Fig.41**

V-grooving bit

► **Fig.42**

Drill point flush trimming bit

► Fig.43

Drill point double flush trimming bit

► Fig.44

Corner rounding bit

► Fig.45

Chamfering bit

► Fig.46

Cove beading bit

► Fig.47

Ball bearing flush trimming bit

► Fig.48

Ball bearing beading bit

► Fig.49

Ball bearing corner rounding bit

► Fig.50

Ball bearing chamfering bit

► Fig.51

Ball bearing cove beading bit

► Fig.52

Ball bearing roman ogee bit

► Fig.53

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠ CAUTION: These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Straight and groove forming bits
- Edge forming bits
- Laminate trimming bits
- Straight guide assembly
- Trimmer guide assembly
- Trimmer base assembly
- Tilt base assembly
- Templet guide
- Collet cone
- Wrench 10
- Wrench 17
- Chip deflector
- Makita genuine battery and charger

NOTE: Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

TEHNIČNI PODATKI

Model:	DRT52
Collet chuck capacity	6 mm ali 1/4"
Hitrost brez obremenitve	30.000 min ⁻¹
Celotna višina (z BL1860B)	220 mm
Nazivna napetost	D.C. 18 V
Neto teža	1,3 – 1,6 kg

- Ker nenehno opravljamo raziskave in razvijamo svoje izdelke, se lahko tehnični podatki v tem dokumentu spremenijo brez obvestila.
- Tehnični podatki in baterijski vložki se lahko razlikujejo glede na državo uporabe izdelka.
- Teža se lahko razlikuje glede na priključke, vključno z akumulatorsko baterijo. Najlažja in najtežja kombinacija v skladu s postopkom EPTA 01/2014 sta prikazani v preglednici.

Uporabna akumulatorska baterija in polnilnik

Baterijski vložek	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Polnilnik	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Nekatere zgoraj navedene akumulatorske baterije in polnilniki morda v vaši državi prebivališča niso na voljo.

⚠ OPOZORILO: Uporabljajte le zgoraj navedene akumulatorske baterije in polnilnike. Uporaba drugih akumulatorskih baterij in polnilnikov lahko povzroči telesne poškodbe in/ali požar.

Predvidena uporaba

Orodje je namenjeno za prirezovanje robov laminiranih plošč ali podobnih materialov.

Hrup

Običajna A-ovrednotena raven hrupa v skladu z EN62841-2-17:

Raven zvočnega tlaka (L_{pA}): 81 dB (A)

Raven zvočne moči (L_{WA}): 89 dB (A)

Odstopanje (K): 3 dB (A)

OPOMBA: Navedene vrednosti oddajanja hrupa so bile izmerjene v skladu s standardnimi metodami testiranja in se lahko uporabljajo za primerjavo orodij.

OPOMBA: Navedene vrednosti oddajanja hrupa se lahko uporabljajo tudi pri predhodni oceni izpostavljenosti.

⚠ OPOZORILO: Uporabljajte zaščito za sluh.

⚠ OPOZORILO: Oddajanje hrupa med dejansko uporabo električnega orodja se lahko razlikuje od navedenih vrednosti, odvisno od načina uporabe orodja in predvsem vrste obdelovanca.

⚠ OPOZORILO: Upravljevec mora za lastno zaščito poznati varnostne ukrepe, ki temeljijo na oceni izpostavljenosti v dejanskih pogojih uporabe (poleg časa proženja je treba upoštevati celoten delovni cikel, vključno s časom, ko je orodje izklopljeno, in časom, ko deluje v prostem teku).

Vibracije

Skupne vrednosti vibracij (vektorska vsota treh osi) v skladu z EN62841-2-17:

Delovni način: vrtenje brez obremenitve

Emisije vibracij (a_h): 2,5 m/s² ali manj

Odstopanje (K): 1,5 m/s²

OPOMBA: Navedene skupne vrednosti oddajanja vibracij so bile izmerjene v skladu s standardnimi metodami testiranja in se lahko uporabljajo za primerjavo orodij.

OPOMBA: Navedene skupne vrednosti oddajanja vibracij se lahko uporabljajo tudi pri predhodni oceni izpostavljenosti.

⚠ OPOZORILO: Oddajanje vibracij med dejansko uporabo električnega orodja se lahko razlikuje od navedenih vrednosti, odvisno od načina uporabe orodja in predvsem vrste obdelovanca.

⚠ OPOZORILO: Upravljevec mora za lastno zaščito poznati varnostne ukrepe, ki temeljijo na oceni izpostavljenosti v dejanskih pogojih uporabe (poleg časa proženja je treba upoštevati celoten delovni cikel, vključno s časom, ko je orodje izklopljeno, in časom, ko deluje v prostem teku).

Izjave o skladnosti

Samo za evropske države

Izjave o skladnosti so vključene v dodatku A teh navodil

VARNOSTNA OPOZORILA

Splošna varnostna opozorila za električno orodje

⚠ OPOZORILO Preberite vsa varnostna opozorila ter navodila s slikami in tehničnimi podatki, ki so priloženi temu električnemu orodju. Ob neupoštevanju spodaj navedenih navodil obstaja nevarnost električnega udara, požara in/ali hudih telesnih poškodb.

Shranite vsa opozorila in navodila za poznejšo uporabo.

Izraz „električno orodje“ v opozorilih se nanaša na vaše električno orodje (s kablom) ali baterijsko električno orodje (brez kabla).

Varnostna opozorila za brezžični rezkalnik

1. Uporabljajte sponke ali druge praktične načine za pritrditev in podporo obdelovanca na stabilno podlago. Če držite obdelovanca z roko ali ga naslanjate na telo, je nestabilen in lahko povzroči izgubo nadzora.
2. Držite električno orodje na izoliranih držalnih površinah, saj lahko rezalnik prereže skrito električno napeljavo. Ob stiku z vodniki pod napetostjo dobijo napetost vsi neizolirani kovinski deli električnega orodja, zaradi česar lahko uporabnik utрпи električni udar.
3. Uporabljajte le nastavke rezkalnika, ki je ocenjen za vsaj enako največjo hitrost, ki je označena na orodju. Če ima orodje funkcijo nadzora spremenljive hitrosti, nastavite hitrost orodja, ki je nižja od nazivne hitrosti nastavka rezkalnika.
4. Nastavek rezkalnika se mora prilegati zasnovani vpenjalni glavi.
5. Med daljšo uporabo uporabljajte zaščito za sluh.
6. Z nastavki rezkalnika ravajte zelo previdno.
7. Pred uporabo skrbno preverite nastavek rezkalnika glede obrabe, razpok ali poškodb. Takoj zamenjajte počen ali poškodovan nastavek rezkalnika.
8. Izogibajte se rezanju žebeljev. Pred delom poiščite in odstranite vse žebelje iz obdelovanca.
9. Trdno držite orodje.
10. Ne približujte rok vrtečim se delom.
11. Preden vklopite stikalo, se prepričajte, da se nastavek rezkalnika ne dotika obdelovanca.
12. Pred začetkom dela na obdelovancu pustite orodje delovati nekaj časa v prostem teku. Bodite pozorni na vibracije ali razrahljanost, ki lahko kaže na nepravilno nameščen nastavek rezkalnika.

13. Bodite pozorni na smer vrtenja nastavka rezkalnika in smer pomika.
14. Orodja ne pustite delovati brez nadzora. Dovoljeno ga je uporabljati samo ročno.
15. Orodje vedno izključite in počakajte, da se nastavek rezkalnika popolnoma ustavi, preden ga odstranite iz obdelovanca.
16. Takoj po končani obdelavi se ne dotikajte nastavka rezkalnika; ta je lahko zelo vroč in lahko povzroči opekline kože.
17. Drsnika ne mažite brezbrzično z razredčilom, bencinom, oljem ali podobnimi sredstvi. To lahko povzroči razpoke v drsniku.
18. Uporabite nastavke rezkalnika s pravilnim premerom osi, ki so primerni za hitrost orodja.
19. Nekateri materiali vsebujejo kemikalije, ki so lahko strupene. Bodite previdni ter preprečite vdihavanje prahu in stik s kožo. Upošteвайте varnostne podatke dobavitelja materiala.
20. Vedno uporabljajte ustrezno protiprašno masko/respirator za načrtovani material in uporabo.

SHRANITE TA NAVODILA.

⚠ OPOZORILO: NE dovolite, da bi zaradi udobnejšega dela ali znanja o uporabi izdelka (pridobljenega z večkratno uporabo) opustili strogo upoštevanje varnostnih zahtev v okviru pravilne uporabe orodja. ZLORABA ali neupoštevanje varnostnih zahtev v teh navodilih za uporabo lahko povzroči resne telesne poškodbe.

Pomembna varnostna navodila za akumulatorsko baterijo

1. Pred uporabo baterijskega vložka preberite vsa navodila in opozorilne oznake na (1) polnilniku akumulatorja, (2) akumulatorju in (3) izdelku, ki uporablja akumulator.
2. Ne razstavljajte ali spreminjajte akumulatorske baterije. S tem lahko povzročite požar, prekomerno vročino ali eksplozijo.
3. Če se je čas delovanja občutno skrajšal, takoj prenehajte uporabljati orodje. V nasprotnem primeru lahko pride do pregretja, morebitnih opeklin in celo eksplozije.
4. Če pride elektrolit v stik z očmi, jih sperite s čisto vodo in takoj poiščite zdravniško pomoč. Posledica je lahko izguba vida.
5. Ne povzročite kratkega stika baterijskega vložka:
 - (1) Ne dotikajte se priključkov s kakršnim koli prevodnim materialom.
 - (2) Izogibajte se shranjevanju baterijskega vložka v vsebniku z drugimi kovinskimi predmeti kot so žebli, kovanci itn.
 - (3) Ne izpostavljajte baterijskega vložka vodi ali dežju.Kratek stik akumulatorja lahko povzroči velik električni tok, pregrevanje, morebitne opekline in celo okvaro.
6. Ne shranjujte in uporabljajte orodja in akumulatorske baterije na mestih, kjer lahko

- temperatura doseže ali preseže 50 °C (122 °F).
- Ne sežigajte baterijskega vložka, tudi če je hudo poškodovan ali v celoti izprazen. Baterijski vložek lahko v ognju eksplodira.
 - Ne pribijajte, režite, drobite, mečite, spuščajte akumulatorske baterije oziroma ne udarjajte z akumulatorsko baterijo po trdem predmetu. Takšno ravnanje lahko povzroči požar, prekomerno vročino ali eksplozijo.
 - Ne uporabljajte poškodovanih akumulatorjev.
 - Priložene litij-ionske baterije ustrezajo zahtevam zakonodaje v zvezi z nevarnim blagom. Za komercialne prevoze, npr. tiste, ki jih opravljajo tretje stranke in carinski posredniki, je treba upoštevati posebne zahteve v zvezi z embalažo in označevanjem. Med postopkom priprave na odpremo izdelka se je treba posvetovati s strokovnjakom za nevarne snovi. Pri tem upoštevajte tudi podrobnejše nacionalne predpise. Odprte stike oblepite z lepilnim trakom ali jih drugače zaščitite, baterijo pa zapakirajte tako, da se v embalaži ne more premikati.
 - Ko odstranjujete akumulatorsko baterijo, jo vzemite iz orodja in varno zavržite. Upoštevajte lokalne uredbe glede odlaganja baterije.
 - Baterije uporabljajte le z izdelki, ki jih določi Makita. Če namestite baterije v neskladne izdelke, lahko pride do požara, pregrevanja, eksplozije ali puščanja elektrolita.
 - Če orodja dlje časa ne uporabljate, morate iz njega odstraniti baterijo.
 - Med uporabo in po uporabi lahko akumulatorska baterija postane vroča in povzroči opekline. Z vročimi akumulatorskimi baterijami ravnajte pazljivo.
 - Ne dotikajte se priključka orodja takoj po uporabi, ker se lahko dovolj segreje, da povzroči opekline.
 - Ne dovolite, da bi se v priključke, odprtine in uture akumulatorske baterije zlepi ostružki, prah ali zemlja. To lahko povzroči pregrevanje, požar, razpočenje in okvaro orodja ali akumulatorske baterije ter privede do opeklin ali drugih telesnih poškodb.
 - Razen če orodje podpira uporabo v bližini visokonapetostnih električnih vodov, akumulatorske baterije ne uporabljajte v bližini visokonapetostnih električnih vodov. Takšna uporaba lahko povzroči motnje v delovanju ali okvaro orodja oziroma akumulatorske baterije.
 - Baterijo hranite izven dosega otrok.

SHRANITE TA NAVODILA.

⚠️ POZOR: Uporabljajte le originalne baterije Makita. Če uporabljate neoriginalne baterije Makita ali baterije, ki so bile spremenjene, lahko pride do eksplozije baterije in posledično do požara, telesnih poškodb ali materialne škode. S takšno uporabo boste tudi razveljavili garancijo Makita za orodje in polnilnik Makita.

Nasveti za ohranjanje največje zmogljivosti akumulatorja

- Napolnite baterijski vložek, preden se v celoti izprazni. Ko opazite, da ima orodje manjšo moč, vedno ustavite delovanje orodja in napolnite baterijski vložek.
- Nikoli znova ne polnite popolnoma napolnjenega baterijskega vložka. Prenapolnjenje skrajša življenjsko dobo akumulatorja.
- Baterijski vložek s sobno temperaturo polnite pri temperaturi okolja od 10 °C do 40 °C. Počakajte, da se vroč baterijski vložek pred polnjenjem ohladi.
- Ko akumulatorske baterije ne uporabljate, jo odstranite iz orodja ali polnilnika.
- Če baterijskega vložka ne uporabljate dalj časa (več kot 6 mesecev), ga napolnite.

OPIS DELOVANJA

⚠️ POZOR: Pred nastavljanjem ali preizkusom delovanja orodja se prepričajte, ali je orodje izključeno in ali je akumulatorska baterija odstranjena.

Nameščanje ali odstranjevanje akumulatorske baterije

⚠️ POZOR: Vedno izklopite orodje, preden namestite ali odstranite akumulatorsko baterijo.

⚠️ POZOR: Kadar nameščate ali odstranjujete akumulatorsko baterijo, trdno držite orodje in akumulatorsko baterijo. Če orodja in akumulatorske baterije ne držite trdno, se lahko zgodi, da vam zdrsneta iz rok, posledica pa je lahko poškodba orodja in akumulatorske baterije ter telesna poškodba.

Akumulatorsko baterijo vstavite tako, da poravnate jeziček na bateriji z utorom na ohišju in jo potisnete v ležišče. Potisnite jo do konca, da se zaskoči. Če vidite rdeči indikator, kot je prikazano na sliki, se akumulatorska baterija ni ustrezno zaskočila.

Če želite odstraniti akumulatorsko baterijo, jo potisnite iz orodja, pri tem pa pomikajte gumb na sprednji strani vložka.

► **Sl.1:** 1. Rdeči indikator 2. Gumb 3. Baterijski vložek

⚠️ POZOR: Vedno namestite akumulatorsko baterijo tako, da rdeči indikator ni več viden. Če tega ne upoštevate, lahko baterija nepričakovano pade iz orodja in poškoduje vas ali osebe v neposredni bližini.

⚠️ POZOR: Ne nameščajte akumulatorske baterije s silo. Če se akumulatorska baterija ne zaskoči zlahka, ni pravilno vstavljena.

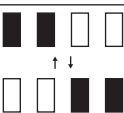
Prikazuje preostalo raven napolnjenosti akumulatorja

Samo za akumulatorske baterije z indikatorjem

Pritisnite gumb za preverjanje na baterijskem vložku, da preverite raven napolnjenosti akumulatorja.

Indikatorske lučke na kratko zasvetijo.

► **SI.2:** 1. Indikatorske lučke 2. Gumb za preverjanje

Indikatorske lučke			Prikaz preostale ravni napolnjenosti
 Sveti	 Ne sveti	 Utripa	
			od 75 % do 100 %
			od 50 % do 75 %
			od 25 % do 50 %
			od 0 % do 25 %
			Napolnite akumulator.
			Akumulator je morda okvarjen.

OPOMBA: Odvisno od pogojev uporabe in okoljske temperature se označba lahko nekoliko razlikuje od dejanske napolnjenosti.

OPOMBA: Prva opozorilna lučka (skrajno levo) bo utripala, ko sistem za zaščito akumulatorja deluje.

Zaščitni sistem orodja/akumulatorja

Orodje je opremljeno z zaščitnim sistemom za orodje/akumulator. Sistem samodejno prekine napajanje orodja, da podaljša življenjsko dobo orodja in akumulatorja. Orodje se samodejno zaustavi med delovanjem, če orodje ali akumulator delujeta pod naslednjimi pogoji:

Zaščita pred preobremenitvijo

Kadar akumulator uporabljate na način, ki povzroča uporabo neobičajno visokega toka, se orodje samodejno ustavi brez kakršnih koli znakov. V tem primeru izklopite orodje in prenehajte izvajati delo, ki je povzročilo preobremenitev orodja. Nato vklopite orodje in ga znova zaženite.

Zaščita pred pregrevanjem

Če se orodje/akumulator pregreje, se orodje samodejno ustavi. V tem primeru počakajte, da se orodje ohladi, preden ga znova vklopite.

OPOMBA: Če je orodje pregreto, lučka utripa.

Zaščita pred izpraznjenjem

Ko je zmogljivost akumulatorja prenizka, se orodje samodejno ustavi. V tem primeru odstranite akumulator iz orodja in ga napolnite.

Zaščita pred drugimi vzroki

Sistem zaščite je zasnovan tudi za druge vzroke, ki bi lahko povzročili poškodbe orodja, in omogoča samodejno ustavitev orodja. Kadar se orodje začasno ustavi

ali preneha delovati, izvedite vse naslednje korake, da odpravite vzroke.

1. Izklopite orodje in ga nato vklopite, da ga znova zaženete.
2. Napolnite baterijo ali jo zamenjajte z napolnjeno baterijo (po potrebi ponovite postopek še za drugo baterijo).
3. Počakajte, da se orodje in baterija ohladita.

Če z obnovitvijo sistema zaščite ne odpravite težave, se obrnite na lokalni servisni center Makita.

Delovanje stikala

Za vklop orodja pritisnite stikalo za zaklep/odklop. Orodje preklapi v stanje pripravljenosti. Za zagon orodja v stanju pripravljenosti pritisnite gumb za vklop/izklop. Za ustavitev orodja znova pritisnite gumb za vklop/izklop. Orodje preklapi v stanje pripravljenosti. Za izklop orodja v stanju pripravljenosti pritisnite gumb za zaklep/odklop.

► **SI.3:** 1. Gumb za zaklep/odklop 2. Gumb za vklop/izklop 3. Kontrolna lučka

OPOMBA: Če orodje pustite 10 sekund v stanju pripravljenosti, ne da bi ga uporabili, se samodejno izklopi in kontrolna lučka ugasne.

OPOMBA: Orodje lahko ustavite in izklopite tudi tako, da med delovanjem pritisnete gumb za zaklep/odklop.

Elektronska funkcija

Orodje je opremljeno z elektronskimi funkcijami za enostavno delovanje.

Kontrolna lučka

Zelena kontrolna lučka se vklopi, ko je orodje v načinu pripravljenosti.

► **SI.4:** 1. Kontrolna lučka

OBVESTILO: Če je orodje pregreto, kontrolna lučka utripa. Pred ponovno uporabo orodje popolnoma ohladite.

Mehki zagon

Funkcija mehkega zagona zmanjša sunek ob zagonu in omogoči gladek zagon orodja.

Prilagoditev izbočenega dela nastavka

Za prilagoditev izbočenega dela nastavka odvijte krilato matico in po želji premaknite drsnik gor ali dol, tako da zavrtnite prilagoditveni vijak. Po prilagoditvi trdno privijte krilato matico, da pritrdite drsnik.

► **SI.5:** 1. Drsnik 2. Merilo 3. Izbočeni del nastavka 4. Krilata matica 5. Prilagoditveni vijak

MONTAŽA

⚠️ POZOR: Pred vsako izvedbo dela na orodju se prepričajte, da je le to izključeno in da je akumulatorska baterija odstranjena.

Namestititev ali odstranitev nastavka rezkalnika

⚠️ POZOR: Ne zategnite vpenjalne matice brez vstavljenega nastavka rezkalnika, sicer se lahko vpenjalni stožec zlomi.

⚠️ POZOR: Uporabljajte le ključe, ki so priloženi orodju.

Vstavite nastavek rezkalnika do konca v vpenjalni stožec in zategnite vpenjalno matico z dvema ključema. Za odstranjevanje nastavka izvedite postopek namestitve v obratnem vrstnem redu.

► **SI.6:** 1. Popustite 2. Zategnite 3. Držite

Menjava vpenjalnega stožca

⚠️ POZOR: Za nastavek rezkalnika, ki ga želite uporabiti, izberite vpenjalni stožec prave velikosti.

⚠️ POZOR: Ne zategnite vpenjalne matice brez nameščenega nastavka rezkalnika, sicer se lahko vpenjalni stožec zlomi.

1. Odvijte vpenjalno matico in jo odstranite.
 2. Zamenjajte nameščeni vpenjalni stožec z želenim vpenjalnim stožcem.
 3. Ponovno namestite vpenjalno matico.
- **SI.7:** 1. Vpenjalni stožec 2. Vpenjalna matica

Nameščanje ali odstranjevanje osnovne plošče rezkalnika

1. Odvijte krilato matico osnovne plošče rezkalnika in nato vstavite orodje v osnovno ploščo rezkalnika, pri čemer zobato letev na orodju poravnajte s čelnim zobnikom na osnovni plošči rezkalnika.
 2. Pritegnite krilato matico.
- **SI.8:** 1. Krilata matica 2. Zobata letev 3. Čelni zobnik

Za odstranjevanje osnovne plošče izvedite postopek namestitve v obratnem vrstnem redu.

UPRAVLJANJE

⚠️ POZOR: Orodje vedno trdno držite z eno roko na ohišju. Ne dotikajte se kovinskega dela.

1. Postavite drsnik na obdelovanec tako, da se nastavek rezkalnika ne dotika obdelovanca.
2. Vključite orodje in počakajte, da nastavek rezkalnika doseže polno število vrtiljajev.

3. Orodje premaknite naprej po površini obdelovanca, pri tem pa mora drsnik plosko nalegati, dokler rez ni dokončan.

► **SI.9**

Robove posnemajte tako, da se površina obdelovanca, gledano v smeri pomika, nahaja levo od nastavka rezkalnika.

► **SI.10:** 1. Obdelovanec 2. Smer vrtenja nastavka 3. Pogled orodja od zgoraj 4. Smer pomika

Če delate z vzporednim prislonom ali vodilom za prirezovanje, ga namestite na desno stran, gledano v smeri pomika. S tem je zagotovljen tesen stik med pripomočkom in stranskim robom obdelovanca.

► **SI.11:** 1. Smer pomika 2. Smer vrtenja nastavka 3. Obdelovanec 4. Vzporedni prislon

OPOMBA: Prehitro potiskanje orodja lahko poslabša natančnost reza ali povzroči poškodbo nastavka rezkalnika ali okvaro motorja. Če stroj potiskate prepočasi, lahko rez povzroči nastanek ožganih mest ali poškodb v obdelovancu.

Ustrezna hitrost pomika je odvisna od velikosti nastavka, materiala obdelovanca in globine reza.

Pred začetkom rezanja dejanskega obdelovanca izvedite poskusni rez na odpadnem kosu materiala in določite ustrezno hitrost podajanja.

Z meritvijo vzorčnega reza lahko potrdite tudi nastavek rezkalnika.

Vodilo za šablone

Vodilo za šablone je opremljeno z vencem, skozi katerega prehaja nastavek, kar omogoča uporabo rezalnika s šablonskimi vzorci.

► **SI.12**

1. Odvijte vpenjalni vijak ter odstranite držalo vodila in odbijalnik odrezkov.

► **SI.13:** 1. Vpenjalni vijak 2. Držalo vodila 3. Odbijalnik odrezkov

2. Odvijte vijake in odstranite ščitnik drsnika.

► **SI.14:** 1. Ščitnik drsnika 2. Vijaki

3. Namestite vodilo za šablone na drsnik in znova namestite drsnik. Nato pritrdite ščitnik drsnika tako, da zategnete vijake.

4. Pritrdite šablono na obdelovanca. Položite orodje na šablono in ga pomikajte tako, da vodilo za šablone drsi vzdolž bočne strani šablone.

► **SI.15:** 1. Nastavek rezkalnika 2. Drsnik 3. Ščitnik drsnika 4. Šablona 5. Obdelovanec 6. Vodilo za šablone

OPOMBA: Rez v obdelovancu nekoliko odstopa od velikosti šablone. Upoštevajte odmik (X) med nastavkom rezkalnika in zunanjo stranjo vodila za šablone. Odmik (X) se izračuna po spodnji enačbi:

odmik (X) = (zunanji premer vodila za šablone – premer nastavka rezkalnika)/2

Vzporedni prislon

Ravno vodilo je učinkovit pripomoček za posnemanje robov.

► SI.16

1. Priključite vodilno ploščo na vzporedni prislon z vijakom in krilno matico.

► **SI.17:** 1. Vijak 2. Vodilna plošča 3. Vzporedni prislon 4. Krilna matica

2. Odstranite držalo vodila in odbijalnik odrezkov, nato pa pritrdite vzporedni prislon z vpenjalnim vijakom.

► **SI.18:** 1. Vpenjalni vijak 2. Vzporedni prislon 3. Krilna matica 4. Drsnik

3. Odvijte krilno matico na vzporednem prislonu in prilagodite razdaljo med nastavkom rezkalnika in vzporednim prislonom. Pri želeni razdalji trdno zategnite krilno matico.

4. Med rezanjem premikajte orodje z vzporednim prislonom poravnano s stranico obdelovanca.

Vodilo za prirezovanje

Prirezovanje, ukrivljeni rezi v furnir pohišstva in podobno so z vodilom za prirezovanje enostavno izvedljivi. Kolesček vodila sledi krivulji in zagotavlja natančen rez.

► **SI.19**

1. Odbijalnik odrezkov pritrdite v utor osnovne plošče.

2. Z vpenjalnim vijakom (A) namestite vodilo za prirezovanje in držalo vodila na drsnik.

3. Odvijte vpenjalni vijak (B) in prilagodite razdaljo med nastavkom rezkalnika in vodilom za prirezovanje, tako da zavrtite prilagoditveni vijak (1 mm na obrat). Ko je želeni razmik nastavljen, zategnite vpenjalni vijak (B), da pritrdite vodilo za prirezovanje.

► **SI.20:** 1. Prilagoditveni vijak 2. Držalo vodila 3. Vodilo za prirezovanje 4. Odbijalnik odrezkov

4. Med rezanjem premikajte orodje s kolesčkom vodila poravnano s stranico obdelovanca.

► **SI.21:** 1. Obdelovanec 2. Nastavek rezkalnika 3. Kolesček vodila

UPORABA IZBIRNE DODATNE OPREME

Nagibna osnovna plošča

Dodatna oprema

Nagibna osnovna plošča je primerna za posnemanje robov.

Nameščanje ali odstranjevanje nagibne osnovne plošče

1. Odvijte krilato matico nagibne osnovne plošče in nato vstavite orodje v nagibno osnovno ploščo, pri čemer zobato letev na orodju poravnajte s čelnim zobnikom na nagibni osnovni plošči.

2. Pritegnite krilato matico.

► **SI.22:** 1. Krilata matica 2. Zobata letev 3. Čelni zobnik

Za odstranjevanje osnovne plošče izvedite postopek namestitve v obratnem vrstnem redu.

Namestitev okova rezalnika (po odstranitvi z nagibne osnovne plošče)

Za namestitev okova rezalnika uporabite vijake, krilate maticice in ploščate podložke, kot je prikazano na sliki.

► **SI.23:** 1. Krilna matica 2. Ploščata podložka (zunanj premer 12 mm) 3. Osnovna plošča 4. Okov rezalnika 5. Ploščata podložka (zunanj premer 14 mm) 6. Vijak

OPOMBA: Okov rezalnika je tovarniško nameščen na nagibno osnovno ploščo.

Prilagoditev izbočenega dela nastavka

Za prilagoditev izbočenega dela nastavka odvijte krilato matico in po želji premaknite drsnik gor ali dol, tako da zavrtite prilagoditveni vijak. Po prilagoditvi trdno privijte krilato matico, da pritrdite drsnik.

► **SI.24:** 1. Drsnik 2. Merilo 3. Izbočeni del nastavka 4. Krilata matica 5. Prilagoditveni vijak

Prilagoditev kota drsnika

Odvijte krilne vijake in prilagodite kot drsnika (5° na stopnjo), da dobite želeni kot rezanja.

► **SI.25:** 1. Krilni vijak 2. Stopnja 3. Krilna matica 4. Okov rezalnika 5. Količina posnemanja robov 6. Osnovna plošča

Prilagoditev količine posnemanja

⚠ POZOR: Izklopite orodje, odvijte vpenjalno matico na orodju, da se prepričate, da se nastavek rezalnika prosto vrti in se nikjer ne dotika osnovne plošče ali okova rezalnika.

Za prilagoditev količine posnemanja odvijte krilne maticice in prilagodite okov rezalnika.

Uporaba

1. Postavite drsnik na obdelovanec tako, da se nastavek rezkalnika ne dotika obdelovanca.

2. Vklopite orodje in počakajte, da nastavek rezkalnika doseže polno število vrtljajev.

3. Orodje premaknite nazaj po površini obdelovanca, pri tem pa morata drsnik in okov rezalnika plosko nalegati ter se premikati gladko, dokler ni rez dokončan.

► **SI.26:** 1. Okov rezalnika 2. Osnovna plošča

Robove posnemajte tako, da se površina obdelovanca, gledano v smeri pomika, nahaja na spodnji strani nastavka rezkalnika.

► **SI.27:** 1. Obdelovanec 2. Smer vrtenja nastavka 3. Pogled orodja od zgoraj 4. Smer pomika

Če delate z okovom rezalnika, vzporednim prislonom ali vodilom za prirezovanje, ga obdržite na desni strani, gledano v smeri pomika. S tem je zagotovljen tesen stik med pripomočkom in stranskim robom obdelovanca.

► **SI.28:** 1. Smer pomika 2. Smer vrtenja nastavka 3. Obdelovanec 4. Vzporedni prislon

OPOMBA: Prehitro potiskanje orodja lahko poslabša natančnost reza ali povzroči poškodbo nastavka rezkalnika ali okvaro motorja. Če stroj potiskate prepočasi, lahko rez povzroči nastanek ožganih mest ali poškodb v obdelovancu.

Ustrezna hitrost pomika je odvisna od velikosti nastavka, materiala obdelovanca in globine reza.

Pred začetkom rezanja dejanskega obdelovanca izvedite poskusni rez na odpadnem kosu materiala in določite ustrezno hitrost podajanja.

Z meritvijo vzorčnega reza lahko potrdite tudi nastavek rezkalnika.

Vodilo za šablone

Vodilo za šablone je opremljeno z vencem, skozi katerega prehaja nastavek, kar omogoča uporabo rezkalnika s šablonskimi vzorci.

► SI.29

1. Odstranite nagibno osnovno ploščo z orodja in okov rezkalnika z nagibne osnovne plošče.

► SI.30

2. Odvijte krilne vijake in pritrdite drsnik vodoravno. Zrahljajte dva vijaka na drsniku z izvijačem.

► SI.31: 1. Vijaka 2. Krilni vijak 3. Osnovna plošča 4. Izvijač

3. Namestite vodilo za šablone na drsnik. Na vodilu za šablone so štiri konveksni deli. Pritrdite dva od štirih konveksnih delov z dvema vijakoma. Na orodje namestite osnovno ploščo.

► SI.32: 1. Osnovna plošča 2. Konveksni deli 3. Vodilo za šablone 4. Vijaka

4. Pritrdite šablono na obdelovanca. Položite orodje na šablono in ga pomikajte tako, da vodilo za šablone drsi vzdolž bočne strani šablone.

► SI.33: 1. Nastavek rezkalnika 2. Drsnik 3. Šablona 4. Obdelovanec 5. Vodilo za šablone

OPOMBA: Rez v obdelovancu nekoliko odstopa od velikosti šablone. Upoštevajte odmik (X) med nastavkom rezkalnika in zunanjo stranjo vodila za šablone. Odmik (X) se izračuna po spodnji enačbi:

odmik (X) = (zunanji premer vodila za šablone – premer nastavka rezkalnika)/2

Vzporedni prislon

Ravno vodilo je učinkovit pripomoček za posnemanje robov.

► SI.34

1. Priključite vodilno ploščo na vzporedni prislon z vijakom in krilno matico.

► SI.35: 1. Vijak 2. Vodilna plošča 3. Vzporedni prislon 4. Krilna matica

2. Odstranite okov rezkalnika z nagibne osnovne plošče. Zrahljajte krilne vijake, vodoravno zaščitite drsnik in nato pritrdite vzporedni prislon z vpenjalnim vijakom.

► SI.36: 1. Vpenjalni vijak 2. Vzporedni prislon 3. Krilna matica 4. Drsnik 5. Krilni vijak

3. Odvijte krilno matico na vzporednem prislonu in prilagodite razdaljo med nastavkom rezkalnika in vzporednim prislonom. Pri želeni razdalji trdno zategnite krilno matico.

4. Med rezanjem premikajte orodje z vzporednim prislonom poravnano s stranico obdelovanca.

Vodilo za prirezovanje

Prirezovanje, ukrivljeni rezi v furnir pohištva in podobno so z vodom za prirezovanje enostavno izvedljivi.

Kolesček vodila sledi krivulji in zagotavlja natančen rez.

► SI.37

1. Odstranite okov rezalnika z nagibne osnovne plošče. Odvijte krilne vijake in pritrdite drsnik vodoravno.

2. Z vpenjalnim vijakom (A) namestite vodilo za prirezovanje in držalo vodila na drsnik.

3. Odvijte vpenjalni vijak (B) in prilagodite razdaljo med nastavkom rezkalnika in vodom za prirezovanje, tako da zavrtite prilagoditveni vijak (1 mm na obrat). Ko je želeni razmik nastavljen, zategnite vpenjalni vijak (B), da pritrdite vodilo za prirezovanje.

► SI.38: 1. Prilagoditveni vijak 2. Držalo vodila 3. Vodilo za prirezovanje 4. Krilni vijak

4. Med rezanjem premikajte orodje s kolesčkom vodila poravnano s stranico obdelovanca.

► SI.39: 1. Obdelovanec 2. Nastavek rezkalnika 3. Kolesček vodila

VZDRŽEVANJE

⚠ POZOR: Preden se lotite pregledovanja ali vzdrževanja orodja, se vedno prepričajte, da je orodje izklopljeno in akumulatorska baterija odstranjena.

OBVESTILO: Nikoli ne uporabljajte bencina, razredčila, alkohola ali podobnega sredstva. V tem primeru se lahko orodje razbarva ali deformira oziroma lahko nastanejo razpoke.

VARNO in ZANESLJIVO delovanje tega izdelka bo zagotovljeno le, če boste popravila, vzdrževanje in nastavitve prepustili pooblaščenemu servisu za orodja Makita ali tovarniškemu osebju, ki vgrajuje izključno originalne nadomestne dele.

NASTAVKI REZKALNIKA

Dodatna oprema

Ploski nastavek

► SI.40

Nastavek za oblikovanje „U“ utorov

► SI.41

Nastavek za oblikovanje „V“ utorov

► SI.42

Nastavek za poravnano prirezovanje v točki vrtanja
► SI.43

Nastavek za dvojno poravnano prirezovanje v točki vrtanja
► SI.44

Nastavek za zaobljanje kotov
► SI.45

Nastavek za posnemanje robov
► SI.46

Nastavek za izrezovanje vdolbin
► SI.47

Nastavek s krogličnim ležajem za poravnano prirezovanje
► SI.48

Nastavek s krogličnim ležajem za izrezovanje
► SI.49

Nastavek s krogličnim ležajem za zaobljanje kotov
► SI.50

Nastavek s krogličnim ležajem za posnemanje robov
► SI.51

Nastavek s krogličnim ležajem za izrezovanje vdolbin
► SI.52

Nastavek s krogličnim ležajem za valovite oblike v rimskem slogu
► SI.53

OPOMBA: Nekateri predmeti na seznamu so lahko priloženi orodju kot standardna dodatna oprema. Lahko se razlikujejo od države do države.

DODATNA OPREMA

⚠ POZOR: Ta dodatni pribor ali pripomočki so predvideni za uporabo z orodjem Makita, ki je opisano v teh navodilih za uporabo. Pri uporabi drugega pribora ali pripomočkov obstaja nevarnost telesnih poškodb. Dodatni pribor ali pripomočke uporabljajte samo za navedeni namen.

Za več informacij o dodatni opremi se obrnite na najbližji pooblaščen servis za orodja Makita.

- Nastavki za plosko posnemanje in oblikovanje utorov
- Nastavki za oblikovanje robov
- Nastavki za prirezovanje laminata
- Sklop ravnega vodila
- Sklop vodila rezkalnika
- Sklop osnovne plošče rezkalnika
- Sklop nagibne osnovne plošče
- Vodilo za šablone
- Vpenjalni stožec
- Ključ 10
- Ključ 17
- Odbijalnik odrezkov
- Originalna akumulator in polnilnik Makita

SPECIFIKIMET

Modeli:	DRT52
Kapaciteti i mandrinos pincetë dhe i mbajtëses	6 mm ose 1/4"
Shpejtësia pa ngarkesë	30 000 min ⁻¹
Lartësia e përgjithshme (me BL1860B)	220 mm
Tensioni nominal	D.C. 18 V
Pesha neto	1,3 - 1,6 kg

- Për shkak të programit tonë të vazhdueshëm të kërkim-zhvillimit, specifikimet që jepen këtu mund të ndryshojnë pa dhënë njoftim.
- Specifikimet dhe kutia e baterisë mund të ndryshojnë sipas shtetit.
- Pesha mund të ndryshojë në varësi të aksesorit(ëve), përfshirë kutinë e baterisë. Kombinimi më i lehtë dhe më i rëndë, sipas Procedurës EPTA 01/2014, tregohet në tabelë.

Kutia e aplikueshme e baterisë dhe karikuesi

Kutia e baterisë	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Karikuesi	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Disa prej kutive të baterive dhe karikuesve të renditura më lart mund të mos jenë të disponueshme në varësi të zonës ku ju banoni.

⚠️PARALAJMËRIM: Përdorni vetëm kutitë e baterisë dhe karikuesit e listuar më lart. Përdorimi i karikuesve dhe kutive të tjera të baterisë mund të shkaktojë lëndim dhe/ose zjarr.

Përdorimi i synuar

Vegla është prodhuar për prerjen e konturit të fletëve të laminuara ose materialeve të ngjashme.

Zhurma

Niveli tipik i zhurmës A, i matur sipas EN62841-2-17:
Niveli i presionit të zhurmës (L_{pA}) : 81 dB (A)
Niveli i fuqisë së zhurmës (L_{WA}) : 89 dB (A)
Pasiguria (K): 3 dB (A)

SHËNIM: Vlerat e deklaruar totale të emetimeve të zhurmës janë matur sipas një metode standarde testimi dhe mund të përdoren për të krahasuar një vegël me një tjetër.
SHËNIM: Vlerat e deklaruar totale të emetimeve të zhurmës mund të përdoren për një vlerësim paraprak të ekspozimit.

⚠️PARALAJMËRIM: Mbani mbrojtëse për veshët.

⚠️PARALAJMËRIM: Emetimet e zhurmës gjatë përdorimit aktual të veglës elektrike mund të ndryshojnë nga vlerat e deklaruar në varësi të mënyrave sesi përdoret vegla, veçanërisht nga lloji i materialit të punës që përdoret.

⚠️PARALAJMËRIM: Vërtetoni që masat e sigurisë për mbrojtjen e përdoruesit bazohen në vlerësimin e ekspozimit ndaj kushteve aktuale të përdorimit (duke marrë parasysh të gjitha pjesët e ciklit të funksionimit si ato kur pajisja është e fikur dhe punon pa prerë ashtu edhe kohën e përdorimit).

Dridhja

Vlera totale e dridhjeve (shuma e vektorit me tre akse) përcaktohet sipas EN62841-2-17:
Regjimi i punës: rrotullim pa ngarkesë
Emetimi i dridhjeve (a_{h1}) : 2,5 m/s² ose më pak
Pasiguria (K): 1,5 m/s²

SHËNIM: Vlerat e deklaruar totale të dridhjeve janë matur sipas një metode standarde testimi dhe mund të përdoren për të krahasuar një vegël me një tjetër.
SHËNIM: Vlerat e deklaruar totale të dridhjeve mund të përdoren për një vlerësim paraprak të ekspozimit.

▲PARALAJMËRIM: Emetimet e dridhjeve gjatë përdorimit aktual të veglës elektrike mund të ndryshojnë nga vlerat e deklaruara në varësi të mënyrave sesi përdoret vegla, veçanërisht nga lloji i materialit të punës që përdoret.

▲PARALAJMËRIM: Vërtetoni që masat e sigurisë për mbrojtjen e përdoruesit bazohen në vlerësimin e ekspozimit ndaj kushteve aktuale të përdorimit (duke marrë parasysh të gjitha pjesët e ciklit të funksionimit si ato kur pajisja është e fikur dhe punon pa prerë ashtu edhe kohën e përdorimit).

Deklaratat e konformitetit

Vetëm për shtetet evropiane

Deklaratat e konformitetit përfshihen në Shtojcën A në këtë manual përdorimi.

PARALAJMËRIME SIGURIE

Paralajmërimet e përgjithshme për sigurinë e veglës

▲PARALAJMËRIM Lexoni të gjitha paralajmërimet për sigurinë, udhëzimet, ilustrimet dhe specifikimet e dhëna me këtë vegël elektrike. Mosndjekja e të gjitha udhëzimeve të renditura më poshtë mund të shkaktojë goditje elektrike, zjarr dhe/ose lëndim të rëndë.

Ruajini të gjitha paralajmërimet dhe udhëzimet për të ardhmen.

Termi "vegël elektrike" në paralajmërimi i referohet veglës elektrike që përdoret e lidhur në prizë (me kordon) ose veglës së përdorur me bateri (pa kordon).

Paralajmërimi i sigurisë për makinën buzëprerëse me bateri

1. Përdorni morseta ose ndonjë mënyrë tjetër praktike për ta siguruar dhe për ta mbështetur materialin e punës në një platformë të qëndrueshme. Mbajta e materialit me dorë ose përkundrejt trupit tuaj e lë atë të paqëndrueshëm dhe mund të shkaktojë humbje të kontrollit.
2. Mbajeni veglën elektrike vetëm te sipërfaqet e izoluara të kapjes sepse prerësi mund të prekë tela të fshehur. Prerja e një teli me rrymë mund të elektrizojë pjesët metalike të ekspozuara të veglës elektrike dhe mund t'i japë punëtorit goditje elektrike.
3. Përdorni vetëm një punto makine buzëprerëse që ka vlerësim të paktën sa shpejtësia maksimale në vegël. Nëse mjeti ka funksionin e kontrollit të shpejtësisë së ndryshueshme, vendoseni shpejtësinë e mjetit në shpejtësinë nominale të puntos së makinës buzëprerëse.
4. Boshti i puntos së makinës buzëprerëse

duhet të përputhet me mandrinën pincetë të projektuar.

5. Mbani mbrojtëse për dëgjimin gjatë periudhave të tejzgjatura të përdorimit.
6. Mbajni puntot e makinës buzëprerëse me shumë kujdes.
7. Kontrolloni puntën e makinës buzëprerëse me kujdes për krisje ose dëmtim përpara përdorimit. Ndërroni menjëherë puntot e makinës buzëprerëse që janë thyer ose dëmtuar.
8. Shmangni prerjen e gozhdëve. Kontrolloni për gozhdë dhe hiqini të gjitha nga materiali i punës përpara përdorimit.
9. Mbajeni veglën fort.
10. Mbajni duart larg pjesëve rrotulluese.
11. Sigurohuni që puntat e makinës buzëprerëse të mos e prekë materialin e punës përpara se të ndizet çelësi.
12. Përpara se ta përdorni veglën mbi një material pune të vërtetë, lëroni të qëndrojnë ndezur për pak kohë. Bëni kujdes nga dridhjet ose lëkundjet që mund të tregojnë se puntat e makinës buzëprerëse nuk është montuar siç duhet.
13. Bëni kujdes nga drejtimi i rrotullimit të puntos së makinës buzëprerëse dhe nga drejtimi i shtyrjes.
14. Mos e lini veglën të ndezur. Përdorni veglën vetëm duke e mbajtur në dorë.
15. Gjithmonë fikeni veglën dhe prisni që puntat e makinës buzëprerëse të ndalojnë plotësisht përpara se ta hiqni veglën nga materiali i punës.
16. Mos e prekni puntën e makinës buzëprerëse menjëherë pas punës; mund të jetë shumë e nxehtë dhe mund t'ju djegë lëkurën.
17. Mos e lyeni me pakujdesi bazën me hollues, benzinë, vaj ose të tjera si këto. Ato mund të shkaktojnë krisje të bazës.
18. Përdorni punto makine buzëprerëse me diametër të duhur të bishtit që i përshtatet shpejtësisë së veglës.
19. Disa materiale përmbajnë kimikate që mund të jenë toksike. Kini kujdes që të parandaloni thithjen e pluhurave dhe kontaktin me lëkurën. Ndihni të dhënat e sigurisë nga furnizuesi i materialit.
20. Përdorni gjithmonë maskën kundër pluhurit/ respiratorin e duhur për materialin dhe për aplikacionin me të cilët po punoni.

RUAJINI KËTO UDHËZIME.

▲PARALAJMËRIM: MOS lejoni që njohja ose familjarizimi me produktin (të fituara nga përdorimi i shpeshtë) të zëvendësojnë zbatimin me përpikëri të rregullave të sigurisë për produktin në fjalë. KEQPËRDORIMI ose mosndjekja e rregullave të sigurisë të dhëna në këtë manual përdorimi mund të shkaktojë dëmtime të rënda personale.

Udhëzime të rëndësishme rreth sigurisë për kutinë e baterisë

1. Përpara se ta përdorni kutinë e baterisë, lexoni të gjitha udhëzimet dhe shënimet e masave parandaluese të (1) ngarkuesi i baterisë, (2) bateria dhe (3) produkti që përdor baterinë.
2. Mos e çmontoni ose dëmtoni kutinë e baterisë. Kjo mund të shkaktojë zjarr, nxehtësi të lartë ose shpërthim.
3. Nëse koha e përdorimit është shkurtuar jashtë mase, ndalojeni punën menjëherë. Kjo mund të rezultojë në rrezik mbinxheje, djegie të mundshme, madje edhe shpërthim.
4. Nëse ju futen elektrolite në sy, shpëlajini sytë me ujë të pastër dhe kërkoni ndihmë mjekësore menjëherë. Kjo gjë mund të rezultojë në humbje të shikimit.
5. Mos bëni lidhje të shkurtër me kutinë e baterisë:

- (1) Mos i prekni terminalët me materiale përcjellëse.
- (2) Shmangni ruajtjen e kutisë së baterisë në një kuti me objekte të tjera metalike, si gozhdë, monedha etj.
- (3) Mos e ekspozoni kutinë e baterisë në ujë ose shi.

Qarku i shkurtër i baterisë mund të shkaktojë qarkullim të madh të rrymës elektrike, mbinxheje, djegie të mundshme dhe madje prishje.

6. Mos e ruani dhe mos e përdorni pajisjen dhe kutinë e baterisë në vende ku temperatura mund të arrijë ose tejkalojë 50 °C (122 °F).
7. Mos e digjini kutinë e baterisë, edhe nëse është shumë e dëmtuar ose është konsumuar plotësisht. Kutia e baterisë mund të shpërthejë në zjarr.
8. Mos e shponi, pritni, shtypni, hidhni apo rrëzoni kutinë e baterisë apo ta goditni kutinë e baterisë me një objekt të fortë. Një sjellje e tillë mund të shkaktojë zjarr, nxehtësi të lartë ose shpërthim.
9. Mos përdorni bateri të dëmtuar.
10. Bateritë e përfshira të litiumit, u nënshtrohen kërkesave të legjislacionit për mallrat e rrezikshme.
Për transport tregtar p.sh. nga palë të treta, agjentë të ndërmjetëm, duhet të ndiqen kërkesa specifike mbi paketimin dhe etiketimin.
Për përgatitjen e artikullit për transport, është i nevojshëm konsultimi i një eksperti për materiale të rrezikshme. Ju lutemi, ndiqni gjithashtu rregulloret me gjasë më të detajuara vendore.
Mbuloni me gjithëse ose maskoni kontaktet e zhveshura dhe paketojeni baterinë në mënyrë të tillë që të mos lëvizë në paketim.
11. Kur hidhni kutinë e baterisë, hiqeni nga vegla dhe hidhni në një vend të sigurt. Zbatoni rregulloret lokale rreth hedhjes së baterisë.
12. Përdorini bateritë vetëm me produktet e specifikuar nga Makita. Instalimi i baterive në produkte të papajtuashme mund të rezultojë në zjarr, nxehtësi të lartë, shpërthim ose rrjedhje të

elektroliteve.

13. Nëse vegla nuk përdoret për një periudhë të gjatë kohe, bateria duhet të hiqet nga vegla.
14. Gjatë dhe pas përdorimit, kutia e baterisë mund të nxehtet, gjë që mund të shkaktojë djegie ose djegie në temperaturë të ulët. Tregoni kujdes gjatë manovrimit të kutive të nxehta të baterive.
15. Mos prekni terminalin e veglës menjëherë pas përdorimit pasi mund të nxehtet aq shumë sa të shkaktojë djegie.
16. Mos lejoni që grumbullimin e ashklave, pluhurave ose papastërtive në terminalët, vrimat ose kanalet e kutisë së baterisë. Mund të shkaktojë ngrohje, marrje flakë, plasje dhe avari të veglës ose të kutisë së baterisë, duke rezultuar në djegie ose lëndime personale.
17. Përveç kur vegla e mbështet përdorimin pranë linjave elektrike me voltazh të lartë, mos e përdorni kutinë e baterisë pranë linjave elektrike me voltazh të lartë. Kjo mund të shkaktojë një defekt ose dëmtim të veglës ose të kutisë së baterisë.
18. Mbajeni baterinë larg fëmijëve.

RUAJINI KËTO UDHËZIME.

⚠️KUJDES: Përdorni vetëm bateri origjinale Makita. Përdorimi i baterive jo-origjinale Makita ose baterive që mund të jenë modifikuar, mund të rezultojë në marrjen flakë të baterisë, lëndime personale apo dëmtime. Kjo do të anulojë gjithashtu edhe garancinë e Makita-s për veglën e Makita-s dhe ngarkuesin.

Këshilla për të ruajtur jetëgjatësinë maksimale të baterisë

1. Ngarkojeni baterinë përpara se të shkarkohet plotësisht. Gjithmonë ndaloni punën me pajisjen dhe ngarkoni baterinë kur vëreni ulje të fuqisë së pajisjes.
2. Asnjëherë mos e ringarkoni baterinë e ngarkuar plotësisht. Mbingarkimi shkurtton jetëgjatësinë e shërbimit të baterisë.
3. Ngarkojeni baterinë në temperaturën e dhomës në 10 °C - 40 °C. Lëreni kutinë e nxehtë të baterisë të ftohet përpara se ta ngarkoni atë.
4. Kur nuk e përdorni kutinë e baterisë, hiqeni atë nga vegla ose karikuesi.
5. Ngarkojeni baterinë nëse nuk e përdorni për një kohë të gjatë (mbi gjashtë muaj).

PËRSHKRIMI I PUNËS

⚠️KUJDES: Sigurohuni gjithmonë që vegla të jetë e fiksuar dhe kutia e baterisë të jetë hequr përpara se ta rregulloni apo t'i kontrolloni funksionet e veglës.

Instalimi ose heqja e kutisë së baterisë

▲KUJDES: Fikeni gjithmonë veglën përpara se të instaloni ose hiqni kutinë e baterisë.

▲KUJDES: Mbajeni fort veglën dhe kutinë e baterisë kur montoni ose hiqni kutinë e baterisë. Mosmbajtja fort e veglës dhe e kutisë së baterisë mund të bëjë që t'ju rrëshqasin nga duart dhe të shkaktojë dëmtim të veglës dhe të kutisë së baterisë, si dhe lëndim personal.

Për të vendosur kutinë e baterisë, bashkërendisni gjuhëzën e kutisë së baterisë me kanalën e folesë dhe rrëshqiteni për ta futur. Futeni deri në fund, derisa të kërçasë dhe të bllokohet në vend. Nëse shikoni treguesin e kuq siç tregohet në figurë, nuk është e bllokuar plotësisht.

Për të hequr kutinë e baterisë, rrëshqiteni atë nga vegla ndërsa rrëshqisni butonin në pjesën e përparme të kutisë së baterisë.

► **Fig.1:** 1. Treguesi i kuq 2. Butoni 3. Kutia e baterisë

▲KUJDES: Vendoseni gjithnjë plotësisht kutinë e baterisë derisa treguesi i kuq të mos duket. Në të kundërt, ajo mund të bjerë aksidentalisht nga vegla duke ju lënduar juve ose personin pranë jush.

▲KUJDES: Mos e vendosni me forcë kutinë e baterisë. Nëse kutia nuk hyn lehtë, nuk po e futni siç duhet.

Treguesi i kapacitetit të mbetur të baterive

Vetëm për kuti baterie me llambë

Shtypni butonin e kontrollit në kutinë e baterisë për të treguar kapacitetin e mbetur të baterisë. Llambat treguese ndizen për pak sekonda.

► **Fig.2:** 1. Llambat treguese 2. Butoni i kontrollit

Llambat treguese			Kapaciteti i mbetur
Ndezur	Fikur	Duke pulsuar	
			75% deri 100%
			50% deri 75%
			25% deri 50%
			0% deri 25%
			Ngarkojeni baterinë.
			Llambushka mund të ketë keqfunksionuar.

SHËNIM: Në varësi të kushteve të përdorimit dhe të temperaturës së ambientit, treguesi mund të ndryshojë paksa nga kapaciteti aktual.

SHËNIM: Llamba e parë e treguesit (në fund majtas) do të pulsojë kur sistemi i mbrojtjes së baterisë është në punë.

Sistemi i mbrojtjes së veglës/ baterisë

Vegla është e pajisur me një sistem të mbrojtjes së veglës/baterisë. Ky sistem ndërpret automatikisht energjinë në motor për të zgjatur jetëgjatësinë e veglës dhe baterisë. Vegla do të ndalojë automatikisht gjatë punës nëse vegla ose bateria janë vendosur sipas një prej kushteve të mëposhtme:

Mbrojtja nga mbingarkesa

Kur bateria vihet në punë në një mënyrë që e bën atë të tërheqë një korrent më të lartë nga normalja, vegla fiket automatikisht pa dhënë asnjë shenjë. Në këtë situatë, fikeni veglën dhe ndaloni punën që shkaktoi mbingarkesën e veglës. Pastaj ndizeni veglën për ta rinisur.

Mbrojtja ndaj mbinxehjes

Kur vegla/bateria mbinxehet, vegla ndalon automatikisht. Në këtë situatë, lëreni veglën të ftohet përpara se ta ndizni sërish.

SHËNIM: Kur vegla mbinxehet, llamba pulson.

Mbrojtja nga mbishkarkimi

Kur kapaciteti i baterisë nuk është i mjaftueshëm, vegla ndalon automatikisht. Në këtë rast, hiqeni baterinë nga vegla dhe ngarkojeni.

Mbrojtjet nga shkaqe të tjera

Sistemi i mbrojtjes është menduar edhe për shkaqe të tjera që mund ta dëmtojnë veglën dhe i lejon veglës të ndalojë automatikisht. Ndërmerrni të gjitha hapat e mëposhtëm për të zgjidhur rastet, kur vegla ka arritur në ndalim të përkohshëm apo ndërprerje të punës.

1. Fikeni veglën dhe pastaj rindizeni për të rifilluar.
2. Karikoni bateritë ose ndërrojni me bateri të karikuara.
3. Lëreni veglën dhe bateritë të ftohen.

Nëse nuk vini re ndonjë përmirësim me rivendosjen e sistemit të mbrojtjes, kontaktoni qendrën vendore të shërbimit të Makita.

Veprimi i ndërrimit

Për ta ndezur veglën, shtypni butonin e bllokimit/ zhblokimit. Vegla ndizet në regjimin e gatishmërisë. Për të nisur veglën, shtypni butonin e nisjes/ndalimit në regjimin e gatishmërisë. Për ta fikur veglën, shtypni sërish butonin e nisjes/ndalimit. Vegla ndizet në regjimin e gatishmërisë. Për të fikur veglën, shtypni butonin e bllokimit/zblokimit fikjes në regjimin e gatishmërisë.

► **Fig.3:** 1. Butoni i bllokimit/zblokimit 2. Butoni i nisjes/ndalimit 3. Llamba e treguesit

SHËNIM: Nëse vegla lihet 10 sekonda pa u përdorur në regjim gatishmërie, vegla fiket automatikisht dhe llamba treguese fiket.

SHËNIM: Gjithashtu mund ta ndaloni dhe ta fikni veglën duke shtypur butonin e bllokimit/zhbllokimit gjatë kohës që vegla është në punë.

Funksioni elektronik

Vegla është e pajisur me funksione elektronike për përdorim të lehtë.

Llamba e treguesit

Llamba treguese ndizet në të gjelbër kur vegla është në regjim gatishmërie.

► **Fig.4:** 1. Llamba e treguesit

VINI RE: Kur vegla mbinxehet, llamba treguese pulson. Lëreni veglën që të ftohet plotësisht përpara se ta përdorni sërish.

Nisja e butë

Funksioni i nisjes së butë minimizon tronditjen gjatë nisjes dhe bën që vegla të nisët pa probleme.

Rregullimi i pjesës së dalë të puntos së makinës buzëprerëse

Për të rregulluar pjesën e dalë të puntos lironi dadon me veshë dhe lëvizni bazën lart ose poshtë sipas dëshirës duke rrotulluar vidën rregulluese. Pasi ta keni rregulluar, shtrëngoni fort dadon me veshë për të siguruar bazën.

► **Fig.5:** 1. Baza 2. Shkalla 3. Dalja e puntos
4. Dadoja me veshë 5. Vida rregulluese

MONTIMI

▲KUJDES: Sigurohuni gjithmonë që vegla të jetë e fikur dhe kutia e baterisë të jetë hequr përpara se të kryeni ndonjë punë në vegël.

Instalimi ose heqja e puntos së makinës buzëprerëse

▲KUJDES: Mos e shtrëngoni dadon e mandrinos pa futur puntën e makinës buzëprerëse, përndryshe koni i mandrinos mund të thyhet.

▲KUJDES: Gjithmonë përdorni çelësat që ofrohen bashkë me veglën.

Futni puntën e makinës buzëprerëse deri në fund në mandrino dhe shtrëngojeni fort dadon e mandrinos me dy çelësa. Për ta hequr puntën, ndiqni procedurën e anasjelltë të instalimit.

► **Fig.6:** 1. Lirimi 2. Shtrëngimi 3. Mbajtja

Ndërrimi i konit të mandrinës pincetë

▲KUJDES: Përdorni konin e mandrinos me përmasat e sakta për puntën e makinës buzëprerëse që dëshironit të përdornit.

▲KUJDES: Mos e shtrëngoni dadon e mandrinos pa instaluar puntën e makinës buzëprerëse, përndryshe koni i mandrinos mund të thyhet.

1. Lironi dadon e mandrinos dhe hiqeni.
 2. Ndërrojeni konin e mandrinës pincetë të instaluar me konin e dëshiruar të mandrinës pincetë.
 3. Riinstaloni dadon e mandrinës pincetë.
- **Fig.7:** 1. Koni i mandrinës pincetë 2. Dadoja e mandrinës pincetë

Instalimi ose heqja e bazës së makinës buzëprerëse

1. Lironi dadon me veshë të bazës së makinës buzëprerëse dhe më pas futeni veglën në bazën e makinës buzëprerëse duke drejtuar skarën në vegël me ingranazhin në bazën e makinës buzëprerëse.
 2. Shtrëngoni dadon me veshë.
- **Fig.8:** 1. Dadoja me veshë 2. Skara 3. Ingranazh

Për ta hequr bazën, ndiqni procedurën e anasjelltë të instalimit.

PËRDORIMI

▲KUJDES: Gjithmonë mbajeni fort veglën me njërin dorë në trupin e saj. Mos e prekni pjesën metalike.

1. Vendoseni bazën mbi materialin që do të pritët pa bërë asnjë kontakt me puntën e makinës buzëprerëse.
 2. Ndizni veglën dhe prisni derisa puntoja e makinës buzëprerëse të marrë shpejtësinë e plotë.
 3. Lëvizni veglën përpara mbi sipërfaqen e materialit, duke e mbajtur bazën rrafsh dhe duke përparuar lehtë derisa të përfundoni prerjen.
- **Fig.9**

Kur bëni prerjen e skajeve sipërfaqja e materialit të punës duhet të jetë në të majtë të puntos së makinës buzëprerëse në drejtim të furnizimit.

► **Fig.10:** 1. Materiali i punës 2. Drejtimi i rrotullimit të puntos 3. Pamje nga lart e veglës 4. Drejtimi i furnizimit

Kur përdorni udhëzuesin e drejtë ose udhëzuesin e makinës buzëprerëse, sigurohuni që ta mbani në të djathtë të drejtimit të furnizimit. Kjo do të ndihmojë ta mbajë ngjitur me anën e materialit të punës.

► **Fig.11:** 1. Drejtimi i furnizimit 2. Drejtimi i rrotullimit të puntos 3. Materiali i punës 4. Udhëzuesi i drejtë

SHËNIM: Lëvizja e veglës përpara me shpejtësi mund të shkaktojë prerje me cilësi të dobët ose dëmtim të puntos së makinës buzëprerëse ose motorit. Lëvizja e veglës përpara me ngadalë mund të djegë ose dëmtojë prerjen.

Niveli i duhur i furnizimit do të varet nga përmasat e puntos, lloji i materialit të punës dhe thellësia e prerjes.

Përpara se të filloni prerjen në pjesën aktuale të punës, bëni një prerje mostre në një copë druri skrap për të marrë parasysh shpejtësinë e duhur të furnizimit.

Mund dhe të konfirmoni cilësimin e puntos së makinës buzëprerëse duke matur prerjen e mostrës.

Udhëzuesi i pllakës mbështetëse

Udhëzuesi i pllakës mbështetëse siguron një bokull në të cilën kalon puntaja e makinës buzëprerëse, duke lejuar përdorimin e makinës buzëprerëse me modelet e pllakës mbështetëse.

► **Fig.12**

1. Lironi vidën shtrënguese dhe më pas hiqni mbajtësin e udhëzuesit dhe deflektorin e ashklave.

► **Fig.13:** 1. Vida e mbërthimit 2. Mbajtësja e udhëzuesit 3. Deflektori i ashklave

2. Lironi vidat dhe hiqni mbrojtësen e bazës.

► **Fig.14:** 1. Mbrojtësja e bazës 2. Vidat

3. Vendosni udhëzuesin e pllakës mbështetëse mbi bazë dhe vendosni përsëri mbrojtësen e bazës. Më pas sigurojeni mbrojtësen e bazës duke shtrënguar vidat.

4. Siguroni pllakën mbështetëse në materialin e punës. Vendoseni veglën në pllakën mbështetëse dhe lëvizeni me anë të udhëzuesit të pllakës mbështetëse duke e rrëshqitur në anë të pllakës mbështetëse.

► **Fig.15:** 1. Puntaja e makinës buzëprerëse
2. Baza 3. Mbrojtësja e bazës 4. Pllakëza mbështetëse 5. Materiali i punës
6. Udhëzuesi i pllakës mbështetëse

SHËNIM: Materiali i punës mund të pritet në një përmasë pak më ndryshe nga pllaka mbështetëse. Lejoni distancën (X) ndërmjet puntos së makinës buzëprerëse dhe pjesës së jashtme të udhëzuesit të pllakës mbështetëse. Distanca (X) mund të llogaritet sipas ekuacionit të mëposhtëm:

Distanca (X) = (diametri i jashtëm i udhëzuesit të pllakës mbështetëse – diametrin e puntos së makinës buzëprerëse) / 2

Udhëzuesi i drejtë

Udhëzuesi i drejtë përdoret me efikasitet për prerje të drejta gjatë prerjes me kënd.

► **Fig.16**

1. Instaloni pllakën e udhëzuesit me udhëzuesin e drejtë me anë të një buloni dhe dadoje flutur.

► **Fig.17:** 1. Buloni 2. Pllaka udhëzuese 3. Udhëzuesi i drejtë 4. Dadoja flutur

2. Hiqni mbajtësen e udhëzuesit dhe deflektorin e ashklave më pas vendosni udhëzuesin e drejtë me

vidën shtrënguese.

► **Fig.18:** 1. Vida e mbërthimit 2. Udhëzuesi i drejtë 3. Dadoja flutur 4. Baza

3. Lironi dadon flutur mbi udhëzuesin e drejtë dhe rregulloni distancën ndërmjet puntos së makinës buzëprerëse dhe udhëzuesit të drejtë. Kur të arrini distancën e dëshiruar, shtrëngojeni mirë dadon flutur.

4. Gjatë prerjes lëvizeni veglën me udhëzuesin e drejtë të vendosur rrafsh me anën e materialit të punës.

Udhëzuesi i makinës buzëprerëse

Prerja e buzëve, prerjet e lakuara në rimeso për mobiliet dhe prerje të ngjashme mund të bëhen me lehtësi me udhëzuesin e makinës buzëprerëse. Harku i udhëzuesit përshkon lakoren dhe siguron një prerje të përsosur.

► **Fig.19**

1. Vendosni deflektorin e ashklave në kanalin e bazës.

2. Instaloni udhëzuesin e makinës buzëprerëse dhe mbajtësen e udhëzuesit në bazë me vidën shtrënguese (A).

3. Lironi vidën shtrënguese (B) dhe rregulloni distancën ndërmjet puntos së makinës buzëprerëse dhe udhëzuesit të makinës buzëprerëse duke rrotulluar vidën rregulluese (1 mm për rrotullim). Në distancën e dëshiruar shtrëngoni vidën shtrënguese (B) për të siguruar siç duhet udhëzuesin e makinës buzëprerëse.

► **Fig.20:** 1. Vida rregulluese 2. Mbajtësja e udhëzuesit 3. Udhëzuesi i makinës buzëprerëse 4. Deflektori i ashklave

4. Gjatë prerjes lëvizeni veglën me harkun e udhëzuesit në anë të materialit të punës.

► **Fig.21:** 1. Materiali i punës 2. Puntaja e makinës buzëprerëse 3. Harku i udhëzuesit

PËRDORIMI I AKSESORIT OPSIONAL

Baza e anuar

Aksesori opsional

Baza e anuar është e përshtatshme për prerje me kanal.

Instalimi ose heqja e bazës së anuar

1. Lironi dadon me veshë të bazës së anuar dhe më pas futeni veglën në bazën e anuar duke drejtuar skarën në vegël me ingranazhin në bazën e anuar.

2. Shtrëngoni dadon me veshë.

► **Fig.22:** 1. Dadoja me veshë 2. Skara 3. Ingranazh

Për ta hequr bazën, ndiqni procedurën e anasjelltë të instalimit.

Instalimi i gominës së makinës buzëprerëse (pasi është hequr nga baza e anuar)

Përdorni bulonat, dadot flutura dhe rondelat e sheshta për të instaluar gominën e makinës buzëprerëse siç tregohet në figurë.

- **Fig.23:** 1. Dadoja flutur 2. Rondelë e sheshtë (diametri i jashtëm 12 mm) 3. Baza 4. Gomina e makinës buzëprerëse 5. Rondelë e sheshtë (diametri i jashtëm 14 mm) 6. Buloni

SHËNIM: Gomina e makinës buzëprerëse është instaluar në bazën e anuar që në fabrikë.

Rregullimi i pjesës së dalë të puntos së makinës buzëprerëse

Për të rregulluar pjesën e dalë të puntos lironi dadon me veshë dhe lëvizni bazën lart ose poshtë sipas dëshirës duke rrotulluar vidën rregulluese. Pasi ta keni rregulluar, shtrëngoni fort dadon me veshë për të siguruar bazën.

- **Fig.24:** 1. Baza 2. Shkalla 3. Dalja e puntos 4. Dadoja me veshë 5. Vida rregulluese

Rregullimi i këndit të bazës

Lironi bulonat flutura dhe rregulloni këndin e bazës (5° për gradim) për të përfutur këndin e dëshiruar të prerjes.

- **Fig.25:** 1. Buloni flutur 2. Gradimi 3. Dadoja flutur 4. Gomina e makinës buzëprerëse 5. Sasia e prerjes së buzëve 6. Baza

Rregullimi i masës së prerjes së buzëve

▲KUJDES: Fikni veglën, lironi dadon e mandrinos në vegël për t'u siguruar që puntoja e makinës buzëprerëse rrotullohet lirshëm dhe nuk bën kontakt në ndonjë mënyrë me bazën apo me gominën e makinës buzëprerëse.

Për të rregulluar masën e prerjes së buzëve, lironi dadot flutura dhe rregulloni gominën e makinës buzëprerëse.

Përdorimi

1. Vendoseni bazën mbi materialin që do të pritët pa bërë asnjë kontakt me puntën e makinës buzëprerëse.
 2. Ndizni veglën dhe prisni derisa puntoja e makinës buzëprerëse të marrë shpejtësinë e plotë.
 3. Lëvizni veglën mbrapsht mbi sipërfaqen e materialit, duke e mbajtur bazën dhe gominën e makinës buzëprerëse rrafsh dhe duke përparuar lehtë derisa të përfundoni prerjen.
- **Fig.26:** 1. Gomina e makinës buzëprerëse 2. Baza

Kur bëni prerjen e skajeve sipërfaqja e materialit të punës duhet të jetë në anën e poshtme të puntos së makinës buzëprerëse në drejtim të furnizimit.

- **Fig.27:** 1. Materiali i punës 2. Drejtimi i rrotullimit të puntos 3. Pamje nga lart e veglës 4. Drejtimi i furnizimit

Kur përdorni gominën e makinës buzëprerëse, udhëzuesin e drejtë ose udhëzuesin e makinës buzëprerëse, sigurohuni që ta instaloni në të djathtë të drejtimit të furnizimit. Kjo do të ndihmojë ta mbajë rrafsh me anën e materialit të punës.

- **Fig.28:** 1. Drejtimi i furnizimit 2. Drejtimi i rrotullimit të puntos 3. Materiali i punës 4. Udhëzuesi i drejtë

SHËNIM: Lëvizja e veglës përpara me shpejtësi mund të shkaktojë prerje me cilësi të dobët ose dëmtim të puntos së makinës buzëprerëse ose motorit. Lëvizja e veglës përpara me ngadalë mund të djegë ose dëmtojë prerjen.

Niveli i duhur i furnizimit do të varet nga përmasat e puntos, lloji i materialit të punës dhe thellësia e prerjes.

Përpara se të filloni prerjen në pjesën aktuale të punës, bëni një prerje mostre në një copë druri skrap për të marrë parasysh shpejtësinë e duhur të furnizimit.

Mund dhe të konfirmoni cilësimin e puntos së makinës buzëprerëse duke matur prerjen e mostrës.

Udhëzuesi i pllakës mbështetëse

Udhëzuesi i pllakës mbështetëse siguron një bokull në të cilën kalon puntoja e makinës buzëprerëse, duke lejuar përdorimin e makinës buzëprerëse me modelet e pllakës mbështetëse.

- **Fig.29**

1. Hiqni anuar bazën e anuar nga vegla dhe hiqni gominën e makinës buzëprerëse nga baza e anuar.

- **Fig.30**

2. Lironi bulonat flutura dhe siguroni bazën horizontalisht. Lironi dy vidat në bazë dhe hiqni ato duke përdorur një kaçavidë.

- **Fig.31:** 1. Vidat 2. Buloni flutur 3. Baza 4. Kaçavida

3. Vendosni udhëzuesin e pllakës mbështetëse në bazë. Udhëzuesi i pllakës mbështetëse ka katër pjesë të mysëta. Siguroni dy nga katër pjesët e mysëta me anë të dy vidave. Instaloni bazën në vegël.

- **Fig.32:** 1. Baza 2. Pjesët e mysëta 3. Udhëzuesi i pllakës mbështetëse 4. Vidat

4. Siguroni pllakën mbështetëse në materialin e punës. Vendosni veglën në pllakën mbështetëse dhe lëvizni me anë të udhëzuesit të pllakës mbështetëse duke e rrëshqitur në anë të pllakës mbështetëse.

- **Fig.33:** 1. Puntaja e makinës buzëprerëse 2. Baza 3. Pllakëza mbështetëse 4. Materiali i punës 5. Udhëzuesi i pllakës mbështetëse

SHËNIM: Materiali i punës mund të pritët në një përmasë pak më ndryshe nga pllaka mbështetëse. Lejoni distancën (X) ndërmjet puntos së makinës buzëprerëse dhe pjesës së jashtme të udhëzuesit të pllakës mbështetëse. Distanca (X) mund të llogaritet sipas ekuacionit të mëposhtëm:

Distanca (X) = (diametri i jashtëm i udhëzuesit të pllakës mbështetëse - diametrin e puntos së makinës buzëprerëse) / 2

Udhëzuesi i drejtë

Udhëzuesi i drejtë përdoret me efikasitet për prerje të drejta gjatë prerjes me kënd.

► Fig.34

1. Instaloni pllakën e udhëzuesit me udhëzuesin e drejtë me anë të një buloni dhe dadoje flutur.

► **Fig.35:** 1. Buloni 2. Pllaka udhëzuese 3. Udhëzuesi i drejtë 4. Dadoja flutur

2. Hiqni gominën e makinës buzëprerëse nga baza e anuar. Lironi bulonat flutur, siguroni bazën horizontalisht dhe më pas vendosni udhëzuesin e drejtë me vidën shtrënguese.

► **Fig.36:** 1. Vida e mbërthimit 2. Udhëzuesi i drejtë 3. Dadoja flutur 4. Baza 5. Buloni flutur

3. Lironi dadon flutur mbi udhëzuesin e drejtë dhe rregulloni distancën ndërmjet puntos së makinës buzëprerëse dhe udhëzuesit të drejtë. Kur të arrini distancën e dëshiruar, shtrëngojeni mirë dadon flutur.

4. Gjatë prerjes lëvizeni veglën me udhëzuesin e drejtë të vendosur rrafsh me anën e materialit të punës.

Udhëzuesi i makinës buzëprerëse

Prerja e buzëve, prerjet e lakuara në rimeso për mobilitet dhe prerje të ngjashme mund të bëhen me lehtësi me udhëzuesin e makinës buzëprerëse. Harku i udhëzuesit përshkon lakoren dhe siguron një prerje të përsosur.

► Fig.37

1. Hiqni gominën e makinës buzëprerëse nga baza e anuar. Lironi bulonat flutura dhe siguroni bazën horizontalisht.

2. Instaloni udhëzuesin e makinës buzëprerëse dhe mbajtësen e udhëzuesit në bazë me vidën shtrënguese (A).

3. Lironi vidën shtrënguese (B) dhe rregulloni distancën ndërmjet puntos së makinës buzëprerëse dhe udhëzuesit të makinës buzëprerëse duke rrotulluar vidën rregulluese (1 mm për rrotullim). Në distancën e dëshiruar shtrëngoni vidën shtrënguese (B) për të siguruar siç duhet udhëzuesin e makinës buzëprerëse.

► **Fig.38:** 1. Vida rregulluese 2. Mbajtësja e udhëzuesit 3. Udhëzuesi i makinës buzëprerëse 4. Buloni flutur

4. Gjatë prerjes lëvizeni veglën me harkun e udhëzuesit në anë të materialit të punës.

► **Fig.39:** 1. Materiali i punës 2. Puntaja e makinës buzëprerëse 3. Harku i udhëzuesit

MIRËMBAJTJA

▲KUJDES: Sigurohuni gjithmonë që vegla të jetë fikur dhe të jetë hequr nga bateria përpara se të kryeni inspektimin apo mirëmbajtjen.

VINI RE: Mos përdorni kurrë benzinë, benzinë pastrimi, hollues, alkoool dhe të ngjashme. Mund të shkaktoni çngjyrosje, deformime ose krisje.

Për të ruajtur SIGURINË dhe QËNDRUESHMËRINË, riparimet dhe çdo mirëmbajtje apo rregullim tjetër duhen kryer nga qendrat e autorizuar të shërbimit ose të shërbimit të fabrikës të Makita-s, duke përdorur gjithnjë pjesë këmbimi të Makita-s.

PUNTOT BUZËPRERËSE

Aksesor opsional

Punto e drejtë

► Fig.40

Punto për kanale në formë "U"-je

► Fig.41

Punto për kanale në formë "V"-je

► Fig.42

Punto shpimi buzëprerëse

► Fig.43

Punto shpimi buzëprerëse dyshe

► Fig.44

Punto për rumbullakosjen e cepave

► Fig.45

Punto për kanale

► Fig.46

Punto për harkime në formë rruaje

► Fig.47

Punto buzëprerëse me kushinetë me sferë

► Fig.48

Punto harkuese me kushinete me sferë

► Fig.49

Punto harkuese cepash me kushinetë me sferë

► Fig.50

Punto për prerjen e këndeve me kushinetë me sferë

► Fig.51

Punto harkuese me kënd të brendshëm me kushinetë me sferë

► Fig.52

Punto në formë S-je me kushinetë me sferë

► Fig.53

AKSESORË OPSIONALË

▲KUJDES: Këta aksesorë ose shtojca rekomandohen për përdorim me veglën Makita të përcaktuar në këtë manual. Përdorimi i aksesorëve apo shtojcave të tjera ndryshe nga këto mund të përbëjë rrezik lëndimi. Aksesorët ose shtojcat përdorini vetëm për qëllimin e tyre të përcaktuar.

Nëse keni nevojë për më shumë të dhëna në lidhje me aksesorët, pyesni qendrën vendore të shërbimit të Makita-s.

- Punto të drejta dhe për formimin e kanaleve

- Punto për formimin e skajeve
- Puntot për prerje të fetëzuara
- Grupi i udhëzuesit të drejtë
- Grupi i udhëzuesit të makinës buzëprerëse
- Grupi i bazës së makinës buzëprerëse
- Grupi i bazës së anuar
- Udhëzuesi i pllakës mbështetëse
- Koni i mandrinës pincetë
- Çelësi 10
- Çelësi 17
- Deflektori i ashklave
- Bateri dhe ngarkues origjinal Makita

SHËNIM: Disa artikuj të listës mund të përfshihen në paketën e veglës si aksesore standardë. Ato mund të ndryshojnë nga njëri shtet në tjetrin.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:	DRT52
Обхват на цанговия патронник	6 мм или 1/4"
Обороти на празен ход	30 000 мин ⁻¹
Обща височина (с BL1860B)	220 мм
Номинално напрежение	Постоянно напрежение 18 V
Нетно тегло	1,3 – 1,6 кг

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите и акумулаторните батерии може да са различни в различните държави.
- Теглото може да се различава в зависимост от принадлежността(ите), включително акумулаторната батерия. Най-леката и най-тежката комбинация в съответствие с процедурата на ЕРТА 01/2014 са показани в таблицата.

Приложима акумулаторна батерия и зарядно устройство

Акумулаторна батерия	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Зарядно устройство	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Някои от акумулаторните батерии и зарядни устройства, посочени по-горе, може да не са налични в зависимост от региона на местоживеене.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте само посочените по-горе акумулаторни батерии и зарядни устройства. Използването на други акумулаторни батерии и зарядни устройства може да причини нараняване и/или пожар.

Предназначение

Инструментът е предназначен за изрязване на ръбовете на ламинирани плоскости или подобни материали.

Шум

Обичайното ниво на шума с тегловен коефициент A, определено съгласно EN62841-2-17:

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 81 dB(A)

Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 89 dB(A)

Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) стойност(и) на шумовите емисии е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното(ите) стойност(и) на шумови емисии може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на шума при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN62841-2-17:
Работен режим: въртене без натоварване
Ниво на вибрациите (a_h): 2,5 м/с² или по-малко
Коефициент на неопределеност (K): 1,5 м/с²

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

Декларации за съответствие

Само за европейските страни

Декларациите за съответствие са включени в Анекс А към тази инструкция за употреба.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения, инструкции, илюстрации и спецификации за безопасност, предоставени с този електрически инструмент. При неспазване на изброените по-долу инструкции има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Предупреждения за безопасност за акумулаторен тример

1. Използвайте стяги или друг практичен способ за закрепване на работния детайл върху стабилна повърхност. Ако държите детайла в ръка или притиснат към тялото, той няма да е

стабилен и може да загубите контрол.

2. **Дръжте електрическия инструмент за изолираните повърхности за хващане, защото има опасност резачката да влезе в контакт със скрити кабели.** При срязване на проводник под напрежение токът може да премине през металните части на инструмента и да причини токов удар на оператора.
3. **Използвайте само накрайник за тример, който е изчислен най-малко за максималната скорост, обозначена на инструмента.** Ако инструментът разполага с функция за управление на променливи обороти, задайте обороти на инструмента под номиналните обороти на накрайника за тример.
4. **Опашката на накрайника за тример трябва да съответства на съответния цангов патронник.**
5. **Ползвайте предпазни средства за слуха при продължителна работа.**
6. **Много внимателно работете с накрайниците на тримера.**
7. **Преди да пристъпите към работа, проверете внимателно за пукнатини или увреждания по накрайника на тримера.** Ако има пукнатини или повреди, незабавно сменете накрайника за тример.
8. **Избягвайте да режете гвоздеи.** Проверете за гвоздеи и отстранете всички такива от детайла, преди да започнете работа.
9. **Дръжте инструмента здраво.**
10. **Дръжте ръцете си далеч от въртящите се части.**
11. **Преди да включите инструмента, се уверете, че накрайникът на тримера не се допира до детайла.**
12. **Преди да пристъпите към обработка на истински детайл, оставете инструмента да поработи известно време.** Следете за вибрации или клатене, които може да указват, че накрайникът за тример не е правилно поставен.
13. **Внимавайте за посоката на въртене на накрайника на тримера и посоката на подаване.**
14. **Не оставяйте инструмента да работи без надзор.** Инструментът трябва да работи само когато го държите в ръце.
15. **Изключете инструмента и изчакайте накрайникът на тримера да спре да се движи напълно, преди да го извадите от обработвания детайл.**
16. **Не докосвайте накрайника на тримера непосредствено след обработка, защото може да е много горещ и да изгори кожата ви.**
17. **Внимавайте при намазване на основата с разредител, бензин, масло или др. подобни.** Те могат да предизвикат напукване на основата.
18. **Ползвайте накрайници на тример с точния диаметър на опашката и отговарящи на оборотите на инструмента.**
19. **Някои материали съдържат химикали, които е възможно да са токсични.** Вземете

предпазни мерки, за да предотвратите вдишването на прах и контакта с кожата. Следвайте информацията на доставчика за безопасната работа с материала.

20. Винаги ползвайте маска за прах или диша-телен апарат, съответстващ на материала и уреда, с който работите.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ позволявайте комфорта от познаването на продукта (придобит при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за въпросния продукт. НЕПРАВИЛНАТА УПОТРЕБА и неспазването на правилата за безопасност, посочени в настоящото ръководство за експлоатация, могат да доведат до тежки наранявания.

Важни инструкции за безопасност за акумулаторната батерия

1. Преди да използвате акумулаторната батерия, прочетете всички инструкции и предупредителни маркировки на (1) зарядното устройство за батериите, (2) за батериите и (3) за използващия батериите продукт.
2. Не разглобявайте и не променяйте акумулаторната батерия. Това може да предизвика пожар, прегряване или взрив.
3. Ако мощността на машината намалее много, веднага спрете да работите. Това може да доведе до риск от прегряване, до възможни изгаряния и даже до експлозии.
4. Ако в очите ви попадне електролит, изплакнете ги с чиста вода и веднага потърсете лекарска помощ. Това може да доведе до загуба на зрението ви.
5. Не давайте на късо акумулаторните батерии:
 - (1) Не докосвайте клемите с проводими материали.
 - (2) Избягвайте съхраняването на акумулаторните батерии в контейнер с други метални предмети като пирони, монети и други подобни.
 - (3) Не излагайте акумулаторните батерии на вода или дъжд.Закъсяването на акумулаторна батерия може да доведе до протичане на много силен ток, до прегряване, до възможни изгаряния и даже до разпадане на батерията.
6. Не съхранявайте и не използвайте инструмента и акумулаторните батерии на места, където температурата може да достигне или надмине 50 °C (122 °F).
7. Не изгаряйте акумулаторните батерии даже и ако те са сериозно повредени или напълно износени. Акумулаторната батерия може да експлодира в огън.
8. Не забивайте пирони, не режете, не смачкайте, не хвърляйте, не изпускайте и не

удряйте в твърд предмет акумулаторната батерия. Това поведение може да предизвика пожар, прегряване или взрив.

9. Не използвайте повредени акумулаторни батерии.
10. Съдържащите се литиево-йонни акумулаторни батерии са обект на изискванията на законодателството за опасни стоки. При търговски превози, напр. от трети страни, спедитори, трябва да се спазват специални изисквания за опаковане и етикетирание. За подготовка на артикула, който трябва да бъде изпратен, е необходима консултация с експерт по опасните материали. Моля, спазвайте и евентуално по-подробните национални разпоредби. Залепете с лента или покрийте откритите контакти и опаковайте акумулаторната батерия по такъв начин, че да не може да се премества в опаковката.
11. При изхвърляне на акумулаторната батерия я извадете от инструмента и я изхвърлете на подходящо място. Спазвайте местните разпоредби за изхвърляне на акумулаторни батерии.
12. Използвайте батериите само с продуктите, определени от Makita. Поставянето на батериите към неодобриени продукти може да предизвика пожар, прегряване, взрив или изтичане на електролит.
13. Ако инструментът няма да се използва продължително време, батерията трябва да се извади от него.
14. По време на и след употреба акумулаторната батерия може да поеме топлина, която може да причини изгаряния или нискотемпературни изгаряния. Внимавайте, когато боравите с горещите акумулаторни батерии.
15. Не докосвайте клемата на инструмента веднага след употреба, тъй като е възможно да е достатъчно нагрята, за да предизвика изгаряния.
16. Не позволявайте стружки, прах или почва да полепват по клемите, отворите и каналите на акумулаторната батерия. Това може да причини загаряване, възникване на пожар, избухване и повреда на инструмента или акумулаторната батерия, което да доведе до изгаряния или телесни наранявания.
17. Освен ако инструментът поддържа използването в близост до високоволтови електропроводи, не използвайте акумулаторната батерия близо до високоволтови електропроводи. Това може да доведе до неизправност или повреда на инструмента или акумулаторната батерия.
18. Пазете батерията от деца.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ВНИМАНИЕ: Използвайте само оригинални акумулаторни батерии на Makita. При използване на различни от акумулаторните батерии на Makita или стари акумулаторни батерии може да се получи пръскане на акумулаторната батерия, което да доведе до пожар, нараняване или повреда. Това също ще анулира гаранцията на Makita за инструмента и зарядното устройство Makita.

Съвети за поддържане на максимално дълъг живот на акумулаторните батерии

1. Зареждайте акумулаторните батерии, преди те да са се разреждали напълно. Когато забележите, че мощността на инструмента намалява, винаги спирайте работата с инструмента и зарядете акумулаторната батерия.
2. Никога не презареждайте напълно заредена акумулаторна батерия. Презарядът скъсява експлоатационния живот на батерията.
3. Зареждайте акумулаторната батерия при стайна температура от 10 °C – 40 °C (50 °F – 104 °F). Оставете загрятите акумулаторни батерии да се охладят, преди да ги зареждате.
4. Когато не използвате акумулаторната батерия, извадете я от инструмента или зарядното устройство.
5. Заредете акумулаторната батерия, ако не сте го използвали дълъг период от време (повече от шест месеца).

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

⚠ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен и касетата с акумулаторната батерия е извадена, преди да регулирате или проверявате дадена функция на инструмента.

Поставяне и изваждане на акумулаторната батерия

⚠ВНИМАНИЕ: Винаги изключвайте инструмента преди поставяне или изваждане на акумулаторната батерия.

⚠ВНИМАНИЕ: Когато инсталирате или изваждате акумулаторната батерия, дръжте здраво инструмента и акумулаторната батерия. Ако не държите здраво инструмента и акумулаторната батерия, те могат да се изплъзнат от ръцете ви и да доведат до повреждане на инструмента и акумулаторната батерия или нараняване.

За да поставите акумулаторната батерия, изравнете езичето на акумулаторната батерия с жлеба в корпуса и го плъзнете на мястото му. Придвижвайте

я по протежението на жлеба, докато не се намести с леко щракване. В случай че виждате червения индикатор, както е показано на фигурата, тя не е фиксирана напълно на мястото си.

За да извадите акумулаторната батерия, я плъзнете извън инструмента, плъзгайки същевременно бутона в предната част на акумулаторната батерия.

- **Фиг.1:** 1. Червен индикатор 2. Бутон 3. Акумулаторна батерия

⚠ВНИМАНИЕ: Винаги вмъквайте акумулаторната батерия докрай, така че червеният индикатор да се скрие. В противен случай тя може неволно да изпадне от инструмента, което може да нарани вас или някого около вас.

⚠ВНИМАНИЕ: Не инсталирайте акумулаторната батерия със сила. Ако батерията не се движи свободно, тя не е била поставена правилно.

Индикация на оставащия капацитет на акумулаторната батерия

Само за акумулаторни батерии с индикатор

Натиснете бутона за проверка на акумулаторната батерия за показване на оставащия заряд на батерията. Светлинните индикатори ще светнат за няколко секунди.

- **Фиг.2:** 1. Светлинни индикатори 2. Бутон за проверка

Светлинни индикатори			Оставащ заряд на батерията
Свети	Искл.	Мига	
			75% до 100%
			50% до 75%
			25% до 50%
			0% до 25%
			Заредете батерията.
			Батерията може да не работи правилно.

ЗАБЕЛЕЖКА: В зависимост от условията на употреба и околната температура е възможно показанието леко да се различава от действителния капацитет.

ЗАБЕЛЕЖКА: Първият (краен ляв) светлинен индикатор ще мига, когато системата за защита на батерията функционира.

Система за защита на инструмента /акумулаторната батерия

Инструментът е оборудван със система за защита на инструмента/акумулаторната батерия. Тази система автоматично прекъсва захранването към електромотора, за да осигури по-дълъг живот на инструмента и акумулаторната батерия. Инструментът ще спре автоматично по време на работа, ако инструментът или батерията се намират в едно от следните условия:

Защита срещу претоварване

Когато батерията се използва по начин, който води до необичайно висока консумация на ток, инструментът спира автоматично без никаква индикация. В този случай изключете инструментата и преустановете приложението, което претоварва инструментата. След това отново включете инструментата, за да продължите.

Защита срещу прегряване

Когато инструментът/батерията прегреят, инструментът спира автоматично. В този случай оставете инструментата да изстине, преди да го включите отново.

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато инструментът е прегрял, лампата мига.

Защита срещу прекомерно разреждане

Когато капацитетът на акумулаторната батерия не е достатъчен, инструментът спира автоматично. В този случай извадете батерията от инструментата и я заредете.

Защита срещу други причини

Предпазната система е предназначена и за други причини, които може да повредят инструментата, и позволява автоматичното спиране на инструментата. Изпълнете всички следващи стъпки, за да отстраните причините, когато инструментът е прекъснал временно или спре по време на работа.

1. Изключете инструментата и след това отново го включете.
2. Заредете батерията(ите) или я/ги заменете със заредена(и) батерия(и).
3. Оставете инструментата и батерията(ите) да изстинат.

Ако не бъде постигнато подобрение чрез връщане на предпазната система в изходно положение, се свържете с местния сервизен център на Makita.

Включване

За да включите инструментата, натиснете бутона за заключване/отключване. Инструментът се включва в режим на готовност. За да пуснете инструментата, в режим на готовност натиснете бутона за пускане/спиране. За да спрете инструментата, натиснете отново бутона за пускане/спиране. Инструментът се включва в режим на готовност. За да изключите

инструмента, в режим на готовност натиснете бутона за заключване/отключване.

- **Фиг.3:** 1. Бутон за заключване/отключване
2. Бутон за пускане/спиране 3. Светлинен индикатор

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако инструментът остане в продължение на 10 секунди в режим на готовност, без да работи, той автоматично се изключва и светлинният индикатор изгасва.

ЗАБЕЛЕЖКА: Освен това можете да спрете и да изключите инструментата, като натиснете бутона за заключване/отключване, докато инструментът работи.

Електронна функция

За лесно управление инструментът е оборудван с електронни функции.

Светлинен индикатор

Светлинният индикатор светва в зелено, когато инструментът е в режим на готовност.

- **Фиг.4:** 1. Светлинен индикатор

БЕЛЕЖКА: Когато инструментът е прегрял, светлинният индикатор мига. Охладете инструментата напълно, преди отново да го използвате.

Плавно пускане

Функцията за плавно пускане намалява до минимум тласъка при пускане и прави стартирането на инструментата по-плавно.

Регулиране на издадеността на накрайника на тримера

За да регулирате издадеността на накрайника, разхлабете гайката с накатка и придвижете основата нагоре или надолу до желаното място, като въртите регулиращия винт. След като регулирате, затегнете здраво гайката с накатка, за да фиксирате основата.

- **Фиг.5:** 1. Основа 2. Скала 3. Издаденост на накрайника 4. Гайка с накатка
5. Регулиращ винт

СГЛОБЯВАНЕ

⚠ВНИМАНИЕ: Преди да извършите никакви дейности по инструментата, задължително проверете дали той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

Монтаж или демонтаж на накрайника на тримера

⚠ВНИМАНИЕ: Не затягвайте гайката на пръстена, без да сте поставили накрайник за тример, защото конусът на пръстена може да се счупи.

⚠ВНИМАНИЕ: Използвайте само ключовете, предоставени в комплекта на инструмента.

Поставете накрайника на тримера докрай в конуса на пръстена и затегнете здраво гайката на пръстена с помощта на двата ключа. За да извадите накрайника, следвайте процедурата за поставянето му в обратен ред.

► **Фиг.6:** 1. Разхлабване 2. Затягане 3. Фиксиране

Смяна на конуса на патронника

⚠ВНИМАНИЕ: Използвайте подходящия за накрайника за тример, с който ще работите, размер на конуса на патронника.

⚠ВНИМАНИЕ: Не затягвайте гайката на патронника, без да сте поставили накрайника за тример, тъй като конусът на патронника може да се счупи.

1. Развийте гайката на патронника и я отстранете.
 2. Сменете монтирания конус на патронника с желания конус на патронника.
 3. Поставете отново гайката с патронника.
- **Фиг.7:** 1. Конус на патронника 2. Гайка на патронника

Поставяне или изваждане на основата на тримера

1. Разхлабете гайката с накатка на основата на тримера, и след това поставете инструмента в основата на тримера, като подравните зъбния гребен на инструмента с цилиндричното зъбно колело на основата.

2. Затегнете гайката с накатка.

► **Фиг.8:** 1. Гайка с накатка 2. Зъбен гребен
3. Цилиндрично зъбно колело

За да отстраните основата, изпълнете процедурата в обратен ред.

Експлоатация

⚠ВНИМАНИЕ: Дръжте винаги инструмента здраво с ръка върху корпуса. Не докосвайте металната част.

1. Допрете основата до обработвания детайл, без накрайникът за тримера да влиза в контакт с него.
2. Включете инструмента и изчакайте накрайникът на тримера да достигне пълни обороти.
3. Движете инструмента напред по повърхността

на обработвания детайл, като поддържате основата равна и напредвате плавно, докато рязането приключи.

► **Фиг.9**

При фрезозване на ръбове повърхността на детайла трябва да е разположена отляво на накрайника на тримера по посока на подаването.

► **Фиг.10:** 1. Работен детайл 2. Посока на въртене на накрайника 3. Изглед отгоре на инструмента 4. Посока на подаване

Ако използвате прав водач или водач на тример, се уверете, че сте го монтирали от дясната страна по посока на подаването. Така той ще бъде винаги подравнен към страничната повърхност на детайла.

► **Фиг.11:** 1. Посока на подаване 2. Посока на въртене на накрайника 3. Работен детайл 4. Прав водач

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако движите инструмента твърде бързо напред, качеството на обработка може да се влоши, а накрайникът за тример или двигателят да се повредят. Твърде бавното движение на инструмента може да доведе до следи от изгаряне и влошаване на качеството на обработка.

Правилната скорост на подаване зависи от размера на накрайника за тример, типа на детайла и дълбочината на фрезозване.

Преди да започнете рязането на действителния детайл, направете пробно рязане на отпадно парче от материала, за да прецените подходящата скорост на подаване.

Можете също да потвърдите настройката на накрайника за тример, като измерите пробния разрез.

Водач на шаблона

Водачът на шаблона има втулка, през която преминава накрайникът на тримера, което позволява използване на тримера за шаблонно фрезозване на детайли.

► **Фиг.12**

1. Развийте притискателния винт и след това отстранете държача на водача и дефлектора за отломки.

► **Фиг.13:** 1. Притискащ винт 2. Държач на водача 3. Дефлектор за отломки

2. Разхлабете винтовете и свалете предпазителя на основата.

► **Фиг.14:** 1. Предпазител на основата 2. Винтове

3. Поставете водача за шаблонно фрезозване върху основата и върнете предпазителя на основата отново на мястото му. След това закрепете предпазителя на основата чрез затягане на винтовете.

4. Фиксирайте шаблона към детайла. Поставете инструмента върху шаблона и го придвижвайте така, че водачът на шаблона да се плъзга по страната на шаблона.

► **Фиг.15:** 1. Накрайник за тример 2. Основа 3. Предпазител на основата 4. Шаблон 5. Работен детайл 6. Водач на шаблона

ЗАБЕЛЕЖКА: Детайлът ще бъде изрязан с размери, които незначително се различават от тези на шаблона. Предвидете разстоянието (X) между крайника на тримера и външната страна на водача на шаблона. Разстоянието (X) може да бъде изчислено чрез следната формула:

Разстояние (X) = (външен диаметър на водача на шаблона – диаметър на крайника на тримера)/2

Прав водач

Правият водач се използва за прави срезове при скосяване.

► **Фиг.16**

1. Прикрепете водещата планка към правия водач с болта и крилчатата гайка.

► **Фиг.17:** 1. Болт 2. Водеща планка 3. Прав водач 4. Крилчатата гайка

2. Отстранете държача на водача и дефлектора на отломки, след което закрепете правия водач с притискателния винт.

► **Фиг.18:** 1. Притискащ винт 2. Прав водач 3. Крилчатата гайка 4. Основа

3. Разхлабете крилчатата гайка върху правия водач и регулирайте разстоянието между крайника на тримера и правия водач. Когато сте настроили желаното разстояние, затегнете здраво крилчатата гайка.

4. При фрезозане придвижвайте инструмента така, че правият водач да е наравно със страничната повърхност на детайла.

Водач на тример

Изрязването, изготвянето на заоблени разрези във фурнир и подобни материали, може да се извършва лесно с водача на тримера. Водещата ролка насочва рязане по крива и осигурява гладък срез.

► **Фиг.19**

1. Закрепете дефлектора за отломки върху канала на основата.

2. Монтирайте водача на тримера и държача на водача към основата с помощта на притискащия винт (А).

3. Разхлабете притискателния винт (В) и регулирайте разстоянието между крайника на тримера и водача на тримера, като завъртите регулиращия винт (1 мм на оборот). Когато сте настроили желаното разстояние, затегнете притискателния винт (В), за да застопорите водача на тримера в мястото му.

► **Фиг.20:** 1. Регулиращ винт 2. Държач на водача 3. Водач на тример 4. Дефлектор за отломки

4. При рязане придвижвайте инструмента така, че водещата ролка да се движи по страната на детайла.

► **Фиг.21:** 1. Работен детайл 2. Крайник за тример 3. Водеща ролка

РАБОТА С ДОПЪЛНИТЕЛНА ПРИНАДЛЕЖНОСТ

Основа за фрезозане под наклон

Допълнителна принадлежност

Основата за фрезозане под наклон е удобна за снемане на фаска.

Поставяне или изваждане на основа за фрезозане под наклон

1. Разхлабете гайката с накатка на основата за фрезозане под наклон и след това вкарайте инструмента в нея, като изравните зъбния гребен на инструмента с цилиндричното зъбно колело на основата за фрезозане под наклон.

2. Затегнете гайката с накатка.

► **Фиг.22:** 1. Гайка с накатка 2. Зъбен гребен 3. Цилиндрично зъбно колело

За да отстраните основата, изпълнете процедурата в обратен ред.

Монтиране на приставка за тример (след като е била демонтирана от основата за фрезозане под наклон)

Използвайте болтовете, крилчатите гайки и плоските шайби, за да монтирате приставката за тример, както е показано на фигурата.

► **Фиг.23:** 1. Крилчатата гайка 2. Плоска шайба (външен диаметър 12 мм) 3. Основа 4. Приставка за тример 5. Плоска шайба (външен диаметър 14 мм) 6. Болт

ЗАБЕЛЕЖКА: Приставката за тример е фабрично монтирана към основата за фрезозане под наклон.

Регулиране на издадеността на крайника на тримера

За да регулирате издадеността на крайника, разхлабете гайката с накатка и придвижете основата нагоре или надолу до желаното място, като въртите регулиращия винт. След като регулирате, затегнете здраво гайката с накатка, за да фиксирате основата.

► **Фиг.24:** 1. Основа 2. Скала 3. Издаденост на крайника 4. Гайка с накатка 5. Регулиращ винт

Регулиране на ъгъла на основата

Развийте болтовете с крилчатата глава и регулирайте ъгъла на основата (5° на деление), за да получите желания ъгъл на рязане.

► **Фиг.25:** 1. Болт с крилчатата глава 2. Скала 3. Крилчатата гайка 4. Приставка за тример 5. Ъгъл на скосяване 6. Основа

Регулиране на скосяването

⚠ ВНИМАНИЕ: Изключете инструмента, разхлабете гайката на пръстена върху инструмента, за да сте сигурни, че крайникът за тример се върти свободно и по никакъв начин не се допира до основата или до приставката за тример.

За регулиране на ъгъла на скосяване развийте крилчатите гайки и регулирайте приставката за тримера.

Работа

1. Допрете основата до обработвания детайл, без крайникът за тримера да влиза в контакт с него.
 2. Включете инструмента и изчакайте крайникът на тримера да достигне пълни обороти.
 3. Движете инструмента назад по повърхността на обработвания детайл, като поддържате основата и приставката за тример равни и напредват плавно, докато рязането приключи.
- **Фиг.26:** 1. Приставка за тример 2. Основа

При фрезозане на ръбове повърхността на детайла трябва да е разположена от долната страна на крайника за тример по посока на подаването.

► **Фиг.27:** 1. Работен детайл 2. Посока на въртене на крайника 3. Изглед отгоре на инструмента 4. Посока на подаване

Когато използвате приставката за тримера, правия водач или водача на тримера, дръжте го от дясната страна по посока на подаването. Така той ще бъде равномерно подравнен към страничната повърхност на детайла.

- **Фиг.28:** 1. Посока на подаване 2. Посока на въртене на крайника 3. Работен детайл 4. Прав водач

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако движите инструмента твърде бързо напред, качеството на обработка може да се влоши, а крайникът за тример или двигателят да се повредят. Твърде бавното движение на инструмента може да доведе до следи от изгаряне и влошаване на качеството на обработка.

Правилната скорост на подаване зависи от размера на крайника за тример, типа на детайла и дълбочината на фрезозане.

Преди да започнете рязането на действителния детайл, направете пробно рязане на отпадно парче от материала, за да прецените подходящата скорост на подаване.

Можете също да потвърдите настройката на крайника за тример, като измерите пробния разрез.

Водач на шаблона

Водачът на шаблона има втулка, през която преминава крайникът на тримера, което позволява използването на тримера за шаблонно фрезозане на детайли.

- **Фиг.29**

1. Демонтирайте основата за фрезозане под наклон от инструмента и отстранете приставката за

тример от нея.

- **Фиг.30**

2. Развийте болтовете с крилчатата глава и застопорете основата хоризонтално. Развийте двата винта на основата, като използвате отвертка.

- **Фиг.31:** 1. Винтове 2. Болт с крилчатата глава 3. Основа 4. Отвертка

3. Поставете шаблонния водач върху основата. Има четири изпъкнали части по шаблонния водач. Застопорете двете от четирите изпъкнали части с два винта. Монтирайте основата към инструмента.
- **Фиг.32:** 1. Основа 2. Изпъкнали части 3. Шаблонен водач 4. Винтове

4. Фиксирайте шаблона към детайла. Поставете инструмента върху шаблона и го придвижвайте така, че водачът на шаблона да се плъзга по страната на шаблона.

- **Фиг.33:** 1. Крайник за тример 2. Основа 3. Шаблон 4. Работен детайл 5. Водач на шаблона

ЗАБЕЛЕЖКА: Детайлът ще бъде изрязан с размери, които незначително се различават от тези на шаблона. Предвидете разстоянието (X) между крайника на тримера и външната страна на водача на шаблона. Разстоянието (X) може да бъде изчислено чрез следната формула:

Разстояние (X) = (външен диаметър на водача на шаблона – диаметър на крайника на тримера)/2

Прав водач

Правият водач се използва за прави срезове при скосяване.

- **Фиг.34**

1. Прикрепете водещата планка към правия водач с болта и крилчатата гайка.

- **Фиг.35:** 1. Болт 2. Водеща планка 3. Прав водач 4. Крилчатата гайка

2. Отстранете приставката за тример от основата за фрезозане под наклон. Развийте болтовете с крилчатата глава, застопорете основата хоризонтално и след това закрепете правия водач с притискащия винт.

- **Фиг.36:** 1. Притискащ винт 2. Прав водач 3. Крилчатата гайка 4. Основа 5. Болт с крилчатата глава

3. Разхлабете крилчатата гайка върху правия водач и регулирайте разстоянието между крайника на тримера и правия водач. Когато сте настроили желаното разстояние, затегнете здраво крилчатата гайка.

4. При фрезозане придвижвайте инструмента така, че правият водач да е наравно със страничната повърхност на детайла.

Водач на тример

Изрязването, изготвянето на заоблени разрези във фурнир и подобни материали, може да се извършва лесно с водача на тримера. Водещата ролка насочва рязане по крива и осигурява гладък срез.

► Фиг.37

1. Отстранете приставката за тример от основата за фрезозване под наклон. Развийте болтовете с крилчатата глава и застопорете основата хоризонтално.

2. Монтирайте водача на тримера и държача на водача към основата с помощта на притискащия винт (А).

3. Разхлабете притискателния винт (В) и регулирайте разстоянието между крайника на тримера и водача на тримера, като завъртите регулиращия винт (1 мм на оборот). Когато сте настроили желаното разстояние, затегнете притискателния винт (В), за да застопорите водача на тримера в мястото му.
► Фиг.38: 1. Регулиращ винт 2. Държач на водача 3. Водач на тример 4. Болт с крилчатата глава

4. При рязане придвижвайте инструмента така, че водещата ролка да се движи по страната на детайла.

► Фиг.39: 1. Работен детайл 2. Крайник за тример 3. Водеща ролка

ПОДДРЪЖКА

⚠ВНИМАНИЕ: Преди да проверявате или извършвате поддръжка на инструмента, се уверете, че той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

БЕЛЕЖКА: Не използвайте бензин, нафта, разреждател, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖДНОСТТА на продукта, ремонтите, поддръжката или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз или фабрични сервизни центрове на Makita, като винаги трябва да използвате резервни части от Makita.

НАКРАЙНИЦИ ЗА ТРИМЕР

Допълнителна принадлежност

Прав крайник

► Фиг.40

U-образен канал

► Фиг.41

V-образен канал

► Фиг.42

Крайник за подрязване с пробивач връх

► Фиг.43

Крайник за двойно подрязване с пробивач връх

► Фиг.44

Крайник за заобляне на ръбове

► Фиг.45

Крайник за скосяване на ръбове

► Фиг.46

Крайник за заобляне към вътрешността

► Фиг.47

Крайник за подрязване със сачмен лагер

► Фиг.48

Крайник за закръгляне на ръбове със сачмен лагер

► Фиг.49

Крайник за заобляне на ръбове със сачмен лагер

► Фиг.50

Крайник за скосяване на ръбове със сачмен лагер

► Фиг.51

Крайник за заобляне на ръбове навътре със сачмен лагер

► Фиг.52

Крайник за римски профил със сачмен лагер

► Фиг.53

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

⚠ВНИМАНИЕ: Препоръчва се използването на тези аксесоари или крайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или крайници може да доведе до опасност от телесни повреди. Използвайте съответния аксесоар или крайник само по предназначение.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Прави крайници и крайници за канали
- Крайник за профилиране на ръбове
- Крайник за подрязване на ламинат
- Прав водач, комплект
- Водач на тримера, комплект
- Основа на тримера, комплект
- Основа за фрезозване под наклон, комплект
- Шаблонен водач
- Конус на патронника
- Ключ 10
- Ключ 17
- Дефлектор за отломки
- Оригинална акумулаторна батерия и зарядно устройство на Makita

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.

SPECIFIKACIJE

Model:	DRT52
Kapacitet držača brzostezne glave	6 mm ili 1/4"
Brzina bez opterećenja	30.000 min ⁻¹
Ukupna visina (s BL1860B)	220 mm
Nazivni napon	DC 18 V
Neto težina	1,3 - 1,6 kg

- Zahvaljujući našem stalnom programu razvoja i istraživanja, navedene specifikacije podložne su promjenama bez obavijesti.
- Specifikacije i baterije mogu se razlikovati među državama.
- Težina se može razlikovati ovisno o opremi, uključujući baterijski uložak. Najlakša i najteža kombinacija, sukladno postupku EPTA 01/2014, prikazane su u nastavku.

Odgovarajući baterijski uložak i punjač

Baterija	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Punjač	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Neki od navedenih baterijskih uložaka i punjača možda neće biti dostupni ovisno o regiji u kojoj se nalazite.

⚠ UPOZORENJE: Upotrebljavajte samo navedene baterijske uloške i punjače. Upotreba bilo koje druge vrste baterijskih uložaka i punjača može prouzročiti ozljede i/ili požar.

Namjena

Alat je namijenjen za rezanje rubova laminiranih ploča i sličnih materijala.

Buka

Tipična jačina buke označena s A, određena sukladno EN62841-2-17:

Razina tlaka zvuka (L_{pA}) : 81 dB (A)

Razina snage zvuka (L_{WA}) : 89 dB (A)

Neodređenost (K): 3 dB (A)

NAPOMENA: Deklarirana vrijednost emisije buke izmjerena je prema standardnoj metodi testiranja i može se rabiti za usporedbu jednog alata s drugim.

NAPOMENA: Deklarirana vrijednost emisije buke također se može rabiti za preliminarnu procjenu izloženosti.

⚠ UPOZORENJE: Nosite zaštitu za uši.

⚠ UPOZORENJE: Emisija buke tijekom stvarnog korištenja električnog ručnog alata se može razlikovati od deklariranih vrijednosti emisije, ovisno o načinu na koji se alat rabi, posebice ovisno o tome kakav se izradak izrađuje.

⚠ UPOZORENJE: Nemojte zaboraviti da identifikirate sigurnosne mjere zaštite rukovatelja koje se temelje na procjeni izloženosti u stvarnim uvjetima korištenja (uzimajući u obzir sve dijelove radnog ciklusa, poput vremena kada je alat isključen i kada on radi u praznom hodu, a također i vrijeme okidanja).

Vibracija

Ukupna vrijednost vibracija (troosni vektorski zbir) izračunata u skladu s EN62841-2-17:

Način rada: okretanje bez opterećenja

Emisija vibracija (a_{hv}) : 2,5 m/s² ili manje

Neodređenost (K): 1,5 m/s²

NAPOMENA: Deklarirana vrijednost ukupnih vibracija izmjerena je prema standardnoj metodi testiranja i može se rabiti za usporedbu jednog alata s drugim.

NAPOMENA: Deklarirana vrijednost ukupnih vibracija također se može rabiti za preliminarnu procjenu izloženosti.

⚠ UPOZORENJE: Emisija vibracija tijekom stvarnog korištenja električnog ručnog alata se može razlikovati od deklariranih vrijednosti emisije, ovisno o načinu na koji se alat rabi, posebice ovisno o tome kakav se izradak izrađuje.

⚠ UPOZORENJE: Nemojte zaboraviti da identifikirate sigurnosne mjere zaštite rukovatelja koje se temelje na procjeni izloženosti u stvarnim uvjetima korištenja (uzimajući u obzir sve dijelove radnog ciklusa, poput vremena kada je alat isključen i kada on radi u praznom hodu, a također i vrijeme okidanja).

Izjave o sukladnosti

Samo za države članice Europske unije

Izjave o sukladnosti priložene su kao Prilog A ovih uputa za upotrebu.

SIGURNOSNA UPOZORENJA

Opća sigurnosna upozorenja za električne ručne alate

⚠UPOZORENJE Pročitajte sva sigurnosna upozorenja, upute, ilustracije i specifikacije priložene uz ovaj električni alat. Nepridržavanje svih uputa navedenih u nastavku može rezultirati strujnim udarom, požarom i/ili teškim ozljedama.

Sačuvajte sva upozorenja i upute radi kasnijeg korištenja.

Pojam „električni alat“ u upozorenjima odnosi se na električni (kabelski) alat uključen u struju ili na bežične električne alate (na baterije).

Sigurnosna upozorenja za bežične škare

1. Koristite stezaljke ili drugi praktičan način za učvršćivanje i pridržavanje izratka na stabilnoj platformi. Držanje izratka rukom ili uz tijelo čini ga nestabilnim i može dovesti do gubitka kontrole.
 2. Električni ručni alat držite isključivo za izolirane rukohvatne površine jer rezač inače može doći u dodir sa skrivenim kabelima. Presjecanje vodiča pod naponom može dovesti napon u izložene metalne dijelove, što može izazvati strujni udar kod rukovatelja.
 3. Upotrebljavajte isključivo nastavak škara čija je brzina najmanje jednaka maksimalnoj brzini označenoj na alatu. Ako alat ima promjenjivu funkciju kontrole brzine, postavite brzinu alata ispod brzine rada nastavka škara.
 4. Ušica nastavka škara mora odgovarati napravljenom držaču čahure.
 5. Nosite zaštitu za uši tijekom dužeg rada.
 6. Nastavcima škara rukujte vrlo pažljivo.
 7. Prije rada pažljivo provjerite ima li pukotina ili oštećenja na nastavku škara. Odmah zamijenite napukli ili oštećeni nastavak škara.
 8. Izbjegavajte rezanje čavala. Prije rada provjerite i uklonite sve čavle iz izratka.
 9. Čvrsto držite alat.
 10. Držite ruke podalje od dijelova koji se okreću.
 11. Prije uključivanja prekidača pazite da nastavak škara ne dodiruje izradak.
 12. Prije nego što upotrijebite alat na samom izratku, pustite alat da radi neko vrijeme. Pazite na vibraciju ili ljuljanje koji bi mogli ukazivati na to da je nastavak škara nepropisno ugrađen.
 13. Pazite na smjer vrtnje i smjer postavljanja nastavka škara.
 14. Ne ostavljajte alat da radi. Alatom radite isključivo držeći ga u ruci.
 15. Uvijek isključite alat i pričekajte da se nastavak škara potpuno zaustavi prije no što ga uklonite iz izratka.
16. Ne dodirujte nastavak škara odmah nakon rada; može biti izuzetno vruć i mogao bi vam opeći kožu.
 17. Na osnovnu ploču nemojte nemarno nanositi razrjeđivač, benzin, naftu i slična sredstva. Oni mogu izazvati pukotine na osnovnoj ploči.
 18. Koristite nastavke škara s promjerom koji odgovara brzini alata.
 19. Neki materijali sadrže kemikalije koje mogu biti toksične. Poduzmite potrebne mjere opreza da biste spriječili udisanje prašine i dodir s kožom. Pročitajte sigurnosno-tehnički list dobavljača materijala.
 20. Uvijek koristite ispravnu masku za prašinu/ respirator sukladno materijalu s kojim radite i vrsti primjene.

ČUVAJTE OVE UPUTE.

⚠UPOZORENJE: NEMOJTE dozvoliti da udobnost ili znanje o proizvodu (stečeno stalnim korištenjem) zamijene strogo pridržavanje sigurnosnih propisa za određeni proizvod. ZLOUPORABA ili nepridržavanje sigurnosnih propisa navedenih u ovom priručniku s uputama mogu prouzročiti ozbiljne ozljede.

Važne sigurnosne upute za bateriju

1. Prije uporabe baterije pročitajte sve upute i oznake upozorenja na (1) punjaču za baterije, (2) bateriji i (3) proizvodu koji koristi bateriju.
2. Nemojte rastavljati ili izmjenjivati baterijski uložak. To može dovesti do požara, pretjeranog zagrijavanja ili eksplozije.
3. Ako se vrijeme rada znatno skratilo, odmah prestanite raditi. Može doći do pregrijavanja, mogućih opekline pa čak i eksplozije.
4. Ako vam elektrolit dospije u oči, isperite ih čistom vodom i odmah se obratite liječniku. Tako možete izgubiti vid.
5. Nemojte kratko spajati bateriju:
 - (1) Ne dovodite terminale u kontakt s provodljivim materijalima.
 - (2) Ne čuvajte bateriju u spremniku s drugim metalnim predmetima poput čavala, kovanica itd.
 - (3) Ne izlažite bateriju vodi ili kiši. Kratki spoj baterije može uzrokovati velik protok struje, pregrijavanje, moguće opekline pa čak i kvar.
6. Ne držite i ne upotrebljavajte alat i baterijski uložak na mjestima gdje temperatura može premašiti 50 °C (122 °F).
7. Ne spaljujte bateriju čak ni ako je ozbiljno oštećena ili potpuno istrošena. Baterija može eksplodirati u vatri.
8. Nemojte zabijati čavle u baterijski uložak, rezati ga, gnječiti, bacati ili udarati tvrdim predmetom. Ti postupci mogu dovesti do požara, pretjeranog zagrijavanja ili eksplozije.
9. Ne koristite oštećene baterije.
10. Sadržane litij-ionske baterije podliježu odredbama zakonskih propisa o opasnim tvarima. Kada se radi o komercijalnom transportu koji

obavljaju npr. dobavljači ili špediteri, moraju se poštovati posebni zahtjevi na pakiranju i oznakama.

Prilikom pripreme isporuke takve stavke potražite savjet stručnjaka za opasne tvari. Pogledajte i moguće detaljnije nacionalne propise. Prekrijite trakom ili zaštitite otvorene kontakte i bateriju zapakirajte tako da se ne može pomicati u pakiranju.

11. **Kada odlažete baterijski uložak u otpad, uklonite ga iz alata i zbrinite na sigurnom mjestu. Pridržavajte se lokalnih zakonskih propisa za zbrinjavanje baterija.**
12. **Upotrebljavajte baterije samo s proizvodima koje je odobrila tvrtka Makita. Umetanje baterija u neprimkladne proizvode može dovesti do požara, prekomjerne topline, eksplozije ili curenja elektrolita.**
13. **Ako se alat ne upotrebljava dulje vrijeme, bateriju morate ukloniti iz alata.**
14. **Tijekom i nakon upotrebe baterijski uložak može se zagrijati i prouzročiti opekline višeg ili nižeg stupnja. Pažljivo rukujte vrućim baterijskim ulošcima.**
15. **Nemojte dirati priključak alata neposredno nakon upotrebe jer se može zagrijati toliko da prouzroči opekline.**
16. **Nemojte dopustiti da krhotine, prašina ili zemlja zapnu u priključcima, otvorima i utorima baterijskog uloška. To može dovesti do pregrijavanja, zapaljenja, eksplozije ili kvara na uređaju ili baterijskom ulošku, što može prouzročiti opekline ili osobne ozljede.**
17. **Ako alat ne podržava upotrebu u blizini visokonaponskih električnih vodova, nemojte upotrebljavati baterijski uložak u blizini a visokonaponskih električnih vodova. To može dovesti do neispravnog rada ili kvara alata ili baterijskog uloška.**
18. **Bateriju čuvajte podalje od djece.**

ČUVAJTE OVE UPUTE.

⚠OPREZ: Uvijek upotrebljavajte originalne baterije Makita. Upotreba baterija koje nisu originalne baterije Makita ili su izmijenjene može dovesti do rasprskavanja baterije i uzrokovati požar, tjelesnu ozljedu ili štetu. Ili će također poništiti jamstvo tvrtke Makita za alat i punjač Makita.

Savjeti za održavanje najduljeg vijeka trajanja baterije

1. **Napunite bateriju prije nego što se potpuno isprazni. Uvijek zaustavite alat i napunite bateriju kad primijetite da alat slabije radi.**
2. **Nikad ne punite već do kraja napunjenu bateriju. Pretjerano punjenje skraćuje radni vijek baterije.**
3. **Bateriju punite na sobnoj temperaturi između 10 °C i 40 °C. Vruću bateriju prije punjenja ostavite da se ohladi.**
4. **Kada ne upotrebljavate baterijski uložak, uklonite ga iz alata ili punjača.**
5. **Napunite bateriju ako je ne mislite koristiti duže vrijeme (duže od 6 mjeseci).**

FUNKCIONALNI OPIS

⚠OPREZ: Prije podešavanja ili provjere rada alata obavezno provjerite je li stroj isključen i baterija uklonjena.

Umetanje ili uklanjanje baterije

⚠OPREZ: Uvijek isključite alat prije umetanja ili uklanjanja baterije.

⚠OPREZ: Čvrsto držite alat i bateriju pri umetanju ili uklanjanju baterije. Ako alat i bateriju ne držite čvrsto, mogli bi vam iskliznuti iz ruku te oštetiti alat i bateriju ili uzrokovati osobnu ozljedu.

Za umetanje baterijskog uloška poravnajte jezičac na baterijskom ulošku s utorom na kućištu i gurnite ga na mjesto. Umetnite bateriju skroz do kraja dok ne sjedne na svoje mjesto uz mali klik. Ako možete vidjeti crvenu oznaku kao što je prikazano na slici, ona nije do kraja sjela na svoje mjesto.

Za uklanjanje bateriju gurnite van iz alata pritiskom gumba na prednjoj strani uloška.

► **Sl.1:** 1. Crvena oznaka 2. Gumb 3. Baterija

⚠OPREZ: Uvijek umetnite baterijski uložak do kraja tako da ne možete vidjeti crvenu oznaku. U suprotnom može slučajno ispasti iz alata, što može dovesti do ozljede vas ili nekog u blizini.

⚠OPREZ: Ne umećite bateriju silom. Ako baterija ne klizne lagano, znači da nije ispravno umetnuta.

Prikaz preostalog kapaciteta baterije

Samo za baterijske uloške s indikatorom

Pritisnite gumb za provjeru na bateriji kako biste provjerili preostali kapacitet baterije. Žaruljica indikatora zasvijetlit će na nekoliko sekundi.

► **Sl.2:** 1. Žaruljice indikatora 2. Gumb za provjeru

Žaruljice indikatora			Preostali kapacitet
 Svjetli	 Isključeno	 Treperi	
			75 % do 100 %
			50 % do 75 %
			25 % do 50 %
			0 % do 25 %
			Napunite bateriju.
			Baterija je možda neispravna.
			

NAPOMENA: Ovisno o uvjetima upotrebe i temperaturi okoline, prikaz indikatora može se donekle razlikovati od stvarnog kapaciteta.

NAPOMENA: Prva (krajnja lijeva) žaruljica indikatora treperit će dok radi sustav za zaštitu baterije.

Sustav zaštite alata/baterije

Ovaj alat sadrži sustav zaštite alata/baterije. Sustav automatski prekida napajanje motora da bi produžio vijek trajanja alata i baterije. Alat automatski prestaje raditi ako se alat ili baterija nađu u nekom od sljedećih uvjeta:

Zaštita od preopterećenja

Kad baterija radi na način uslijed kojega troši neuobičajeno puno struje, alat će se automatski zaustaviti bez ikakve signalizacije. U tom slučaju isključite alat i prekinite radnje koje su izazvale preopterećenje alata. Zatim uključite alat kako biste ga pokrenuli.

Zaštita od pregrijavanja

Kad se alat/baterija pregrije, automatski se zaustavlja. U tom slučaju pričekajte da se alat ohladi prije nego što ga ponovno uključite.

NAPOMENA: Kad se alat pregrije, žaruljica treperi.

Zaštita od prekomjernog pražnjenja

Ako kapacitet baterije nije dovoljan, alat se automatski zaustavlja. U tom slučaju izvadite baterijski uložak iz alata i napunite ga.

Zaštita od ostalih uzroka

Sustav zaštite napravljen je i za ostale uzroke koji bi mogli oštetiti alat i omogućuje automatsko zaustavljanje alata. Poduzmite sve sljedeće korake da biste otklonili uzroke kada je alat privremeno zaustavljen ili prestao s radom.

1. Isključite alat pa ga ponovno uključite da biste ga pokrenuli.
2. Napunite jednu ili više baterija ili ih zamijenite napunjenim baterijama.
3. Pustite da se alat i jedna ili više baterija ohlade.

Ako obnavljanje sustava zaštite nije dovelo do poboljšanja, obratite se lokalnom servisnom centru tvrtke Makita.

Uključivanje i isključivanje

Za uključivanje alata pritisnite gumb za blokadu/deblokadu. Alat se prebacuje u stanje pripravnosti. Za pokretanje alata pritisnite gumb za pokretanje/zaustavljanje u stanju pripravnosti. Za isključivanje alata ponovno pritisnite gumb za pokretanje/zaustavljanje. Alat se prebacuje u stanje pripravnosti. Za isključivanje alata pritisnite gumb za blokadu/deblokadu u stanju pripravnosti.

► **SI.3:** 1. Gumb za blokadu/deblokadu 2. Gumb za pokretanje/zaustavljanje 3. Žaruljica indikatora

NAPOMENA: Ako je alat u stanju pripravnosti te nije u operativnom stanju 10 sekundi, automatski se isključuje i žaruljica indikatora se gasi.

NAPOMENA: Također možete zaustaviti i isključiti alat pritiskom na gumb za blokadu/deblokadu dok alat radi.

Elektroničke funkcije

Alat je opremljen elektroničkim funkcijama za lakši rad.

Indikacijska svjetiljka

Žaruljica indikatora svijetli zeleno kad je alat u stanju pripravnosti.

► **SI.4:** 1. Indikacijska svjetiljka

NAPOMENA: Kad se alat pregrije, žaruljica indikatora treperi. Pustite da se alat potpuno ohladi prije nego što ga ponovno uključite.

Meki start

Meki start smanjuje početni šok i omogućuje lako pokretanje alata.

Podešavanje izbočenja nastavka škara

Da biste podesili izbočenje nastavka, otpustite krilastu maticu i pomaknite osnovnu ploču po želji prema gore ili dolje okretanjem vijka za prilagodbu. Nakon podešavanja čvrsto zategnite krilastu maticu da biste učvrstili osnovnu ploču.

► **SI.5:** 1. Osnovna ploča 2. Skala 3. Izbočenje nastavka 4. Krilasta matica 5. Vijak za prilagodbu

MONTAŽA

⚠OPREZ: Prije izvođenja bilo kakve radnje na alatu obavezno provjerite je li stroj isključen i baterija uklonjena.

Montaža i demontaža nastavka škara

⚠OPREZ: Nemojte zatezati maticu čahure prije nego što umetnete nastavak škara jer se stezna čahura za zatezanje može slomiti.

⚠OPREZ: Koristite samo ključeve isporučene s alatom.

Umetnite nastavak škara do kraja u stožac čahure i pomoću dva ključa čvrsto zategnite maticu čahure. Da biste uklonili nastavak, slijedite postupak postavljanja unatrag.

► **SI.6:** 1. Otpuštanje 2. Zatezanje 3. Držanje

Zamjena stezne čahure

⚠OPREZ: Upotrijebite pravilnu veličinu stezne čahure za nastavak škara koji namjeravate koristiti.

⚠OPREZ: Nemojte zatezati maticu čahure prije nego što postavite nastavak škara jer će se stezna čahura za zatezanje slomiti.

1. Otpustite maticu čahure i uklonite ga.
 2. Postavljenu steznu čahuru zamijenite željenom steznom čahuricom.
 3. Ponovno postavite steznu čahuru.
- **SI.7:** 1. Stezna čahura 2. Matica čahure

Umetanje ili uklanjanje osnove škara

1. Otpustite krilastu maticu osnove škara, a zatim umetnite alat u osnovu škara, pazeći da se stalak na alatu poravnava s čelnim zupčanicom na osnovi škara.
 2. Zategnite krilastu maticu.
- **SI.8:** 1. Krilasta matica 2. Stalak 3. Čelni zupčanic

Za uklanjanje osnove učinite isto obrnutim redoslijedom.

RAD

⚠OPREZ: Alat uvijek držite čvrsto s jednom rukom na kućištu. Ne dirajte metalni dio.

1. Osnovnu ploču postavite na izradak tako da ga nastavak škara ne dodiruje.
 2. Zatim uključite alat i pričekajte da nastavak škara postigne puni broj okretaja.
 3. Pomičite alat prema naprijed po površini izratka održavajući osnovnu ploču uspravnom i lagano nastavite dok ne završite s rezom.
- **SI.9**

Kada završite s rezanjem ruba, površina izratka trebala bi biti s lijeve strane nastavka škara u smjeru postavljanja.

- **SI.10:** 1. Izradak 2. Smjer okretanja nastavka 3. Prikaz s vrha alata 4. Smjer postavljanja

Kada koristite ravnu vodilicu ili vodilicu škara, obavezno je držite na desnoj strani u smjeru postavljanja. To će vam pomoći da ga zadržite u ravnini s izratkom.

- **SI.11:** 1. Smjer postavljanja 2. Smjer okretanja nastavka 3. Izradak 4. Ravna vodilica

NAPOMENA: Prebrzo pomicanje alata prema naprijed može prouzročiti lošu kvalitetu reza odnosno oštećenje nastavka škara ili motora. Presporo pomicanje alata može spaliti i pokvariti rez.

Pravilna brzina potiska ovisi o veličini nastavka, vrsti izratka i dubini reza.

Prije početka rezanja pravog izratka napravite probni rez na komadu drveta kako biste odredili odgovarajuću brzinu potiska.

Možete i potvrditi postavku nastavka škara tako da izmjerite probni rez.

Vodilica šablone

Šablona se sastoji od tuljaka kroz koji prolazi nastavak škara što omogućuje korištenje škara s uzorcima šablone.

► **SI.12**

1. Otpustite stezni vijak i skinite držač vodilice i uređaj za otklanjanje strugotina.
- **SI.13:** 1. Stezni vijak 2. Držač vodilice 3. Uređaj za otklanjanje strugotina
2. Otpustite vijke i uklonite štitnik osnove.
- **SI.14:** 1. Štitnik osnove 2. Vijci
3. Na osnovnu ploču postavite vodilicu šablone i zamijenite štitnik osnove. Zatim učvrstite štitnik osnove zatezanjem vijaka.
 4. Pričvrstite šablonu na izradak. Postavite alat na šablonu i pomičite ga zajedno s vodicom šablone koja klizi duž šablone.
- **SI.15:** 1. Nastavak škara 2. Osnovna ploča 3. Štitnik osnove 4. Šablona 5. Izradak 6. Vodilica šablone

NAPOMENA: Izradak će biti malo drugačije veličine nego šablona. Dodajte razmak (X) između nastavka škara i vanjske strane šablone. Razmak (X) može se izračunati pomoću sljedeće jednadžbe:

Razmak (X) = (vanjski promjer šablone - promjer nastavka škara) / 2

Ravna vodilica

Ravna vodilica učinkovit je pribor za ravne rezove pri kosom rezanju.

► **SI.16**

1. Pričvrstite ploču vodilice na ravnu vodilicu pomoću vijka i krilne maticice.
- **SI.17:** 1. Vijak 2. Ploča vodilice 3. Ravna vodilica 4. Krilna matica
2. Skinite držač vodilice i uređaj za otklanjanje strugotina pa zatim steznim vijkom pričvrstite ravnu vodilicu.
- **SI.18:** 1. Stezni vijak 2. Ravna vodilica 3. Krilna matica 4. Osnovna ploča
3. Otpustite krilnu maticu na ravnoj vodilici i prilagodite razmak između nastavka škara i ravne vodilice. Na željenom razmaku čvrsto zategnite krilnu maticu.
 4. Pri rezanju pomičite alat s ravnom vodicom u ravnini s bočnom stranom izratka.

Vodilica škara

Rezanje, zakrivljeni rezovi u furniru za namještaj i slično lako se mogu napraviti pomoću vodilice škara. Vodeći valjak naliže na krivulje i osigurava fini rez.

► **SI.19**

1. Pričvrstite uređaj za otklanjanje strugotina na otvor postolja.
2. Postavite vodilicu škara i držač vodilice na osnovnu ploču s pomoću steznog vijka (A).
3. Otpustite stezni vijak (B) i podesite razmak između nastavka i vodilice škara okretanjem vijka za podešavanje (1 mm po okretaju). Na željenom razmaku zategnite stezni vijak (B) da biste učvrstili vodilicu škara na mjestu.

► **SI.20:** 1. Vijak za prilagođavanje 2. Držač vodilice 3. Vodilica škara 4. Uređaj za otklanjanje strugotina

4. Pri rezanju pomičite alat s vodećim valjkom koji naliže na bočnu stranu izratka.

► **SI.21:** 1. Izradak 2. Nastavak škara 3. Vodeći valjak

RAD DODATNOG PRIBORA

Nagibna osnova

Dodatni pribor

Nagibna osnova prikladna je za koso rezanje.

Umetanje ili uklanjanje nagibne osnove

1. Otpustite krilastu maticu nagibne osnove, a zatim umetnite alat u nagibnu osnovu, pazeći da se stalak na alatu poravnava s čelnim zupčanicom na nagibnoj osnovi.

2. Zategnite krilastu maticu.

► **SI.22:** 1. Krilasta matica 2. Stalak 3. Čelni zupčani

Za uklanjanje osnove učinite isto obrnutim redoslijedom.

Postavljanje papučice škara (nakon što je uklonjena s nagibne osnove)

Papučicu škara postavite s pomoću svornjaka, krilnih matica i ravnih podloški kao što je prikazano na slici.

► **SI.23:** 1. Krilna matica 2. Ravna podloška (vanjski promjer 12 mm) 3. Osnovna ploča 4. Papučica škara 5. Ravna podloška (vanjski promjer 14 mm) 6. Vijak

NAPOMENA: Papučica škara tvornički je postavljena na nagibnu osnovu.

Podešavanje izbočenja nastavka škara

Da biste podesili izbočenje nastavka, otpustite krilastu maticu i pomaknite osnovnu ploču po želji prema gore

ili dolje okretanjem vijka za prilagodbu. Nakon podešavanja čvrsto zategnite krilastu maticu da biste učvrstili osnovnu ploču.

► **SI.24:** 1. Osnovna ploča 2. Skala 3. Izbočenje nastavka 4. Krilasta matica 5. Vijak za prilagodbu

Podešavanje kuta osnovne ploče

Otpustite krilne vijke i podesite kut osnovne ploče (5° po graduaciji) da biste postigli željeni kut rezanja.

► **SI.25:** 1. Krilni vijak 2. Gradacija 3. Krilna matica 4. Papučica škara 5. Količina skošnjavanja 6. Osnovna ploča

Podešavanje količine skošnjavanja

⚠OPREZ: Isključite alat, otpustite maticu čahure na alatu kako biste bili sigurni da se nastavak škara slobodno okreće i ne dodiruje osnovnu ploču ili papučicu škara ni na koji način.

Da biste podesili količinu skošnjavanja, otpustite vijke s krilatom maticom i podesite papučicu škara.

Rad

1. Osnovnu ploču postavite na izradak tako da ga nastavak škara ne dodiruje.
 2. Zatim uključite alat i pričekajte da nastavak škara postigne puni broj okretaja.
 3. Pomičite alat prema natrag po površini izratka održavajući osnovnu ploču i papučicu škara u ravnini i lagano nastavite dok ne završite s rezom.
- **SI.26:** 1. Papučica škara 2. Osnovna ploča

Kad završite s rezanjem ruba, površina izratka trebala bi biti s donje strane nastavka škara u smjeru potiska.

► **SI.27:** 1. Izradak 2. Smjer okretanja nastavka 3. Prikaz s vrha alata 4. Smjer postavljanja

Kada koristite papučicu škara, ravnu vodilicu ili vodilicu škara, držite ih na desnoj strani smjera izbacivanja. Na taj će način ostati u ravnini sa stranom izratka.

► **SI.28:** 1. Smjer postavljanja 2. Smjer okretanja nastavka 3. Izradak 4. Ravna vodilica

NAPOMENA: Prebrzo pomicanje alata prema naprijed može prouzročiti lošu kvalitetu reza odnosno oštećenje nastavka škara ili motora. Presporo pomicanje alata može spaliti i pokvariti rez.

Pravilna brzina potiska ovisi o veličini nastavka, vrsti izratka i dubini reza.

Prije početka rezanja pravog izratka napravite probni rez na komadu drveta kako biste odredili odgovarajuću brzinu potiska.

Možete i potvrditi postavku nastavka škara tako da izmjerite probni rez.

Vodilica šablone

Šablona se sastoji od tuljca kroz koji prolazi nastavak škara što omogućuje korištenje škara s uzorcima šablone.

► **SI.29**

1. Skinite nagibnu osnovu s alata i skinite papučicu

škara s nagibne osnove.

► **SI.30**

2. Otpustite krilne vijke i učvrstite osnovu alata vodoravno. Vijke na osnovnoj ploči otpustite s pomoću odvijača.

► **SI.31:** 1. Vijci 2. Krilni vijak 3. Osnovna ploča 4. Odvijač

3. Postavite šablonu na osnovnu ploču. Na šablوني se nalaze četiri konveksna dijela. Dvama vijcima učvrstite dva od četiri konveksna dijela. Postavite osnovnu ploču na alat.

► **SI.32:** 1. Osnovna ploča 2. Konveksni dijelovi 3. Šablona 4. Vijci

4. Pričvrstite šablonu na izradak. Postavite alat na šablonu i pomičite ga zajedno s vodicom šablone koja klizi duž šablone.

► **SI.33:** 1. Nastavak škara 2. Osnovna ploča 3. Šablona 4. Izradak 5. Vodilica šablone

NAPOMENA: Izradak će biti malo drugačije veličine nego šablona. Dodajte razmak (X) između nastavka škara i vanjske strane šablone. Razmak (X) može se izračunati pomoću sljedeće jednačbe:

Razmak (X) = (vanjski promjer šablone - promjer nastavka škara) / 2

Ravna vodilica

Ravna vodilica učinkovit je pribor za ravne rezove pri kosom rezanju.

► **SI.34**

1. Pričvrstite ploču vodilice na ravnu vodilicu pomoću vijka i krilne matice.

► **SI.35:** 1. Vijak 2. Ploča vodilice 3. Ravna vodilica 4. Krilna matica

2. Skinite papučicu škara s nagibne osnove. Otpustite krilne vijke, vodoravno učvrstite osnovnu ploču pa zatim steznim vijkom pričvrstite ravnu vodilicu.

► **SI.36:** 1. Stezni vijak 2. Ravna vodilica 3. Krilna matica 4. Osnovna ploča 5. Krilni vijak

3. Otpustite krilnu maticu na ravnoj vodilici i prilagodite razmak između nastavka škara i ravne vodilice. Na željenom razmaku čvrsto zategnite krilnu maticu.

4. Pri rezanju pomičite alat s ravnom vodicom u ravnini s bočnom stranom izratka.

Vodilica škara

Rezanje, zakrivljeni rezovi u furniru za namještaj i slično lako se mogu napraviti pomoću vodilice škara. Vodeći valjak naliježe na krivulje i osigurava fini rez.

► **SI.37**

1. Skinite papučicu škara s nagibne osnove. Otpustite krilne vijke i učvrstite osnovnu ploču vodoravno.

2. Postavite vodilicu škara i držač vodilice na osnovnu ploču s pomoću steznog vijka (A).

3. Otpustite stezni vijak (B) i podesite razmak između nastavka i vodilice škara okretanjem vijka za podešavanje (1 mm po okretaju). Na željenom razmaku zategnite stezni vijak (B) da biste učvrstili vodilicu škara na mjestu.

► **SI.38:** 1. Vijak za prilagođavanje 2. Držač vodilice 3. Vodilica škara 4. Krilni vijak

4. Pri rezanju pomičite alat s vodećim valjkom koji naliježe na bočnu stranu izratka.

► **SI.39:** 1. Izradak 2. Nastavak škara 3. Vodeći valjak

ODRŽAVANJE

⚠OPREZ: Prije svih zahvata na stroju provjerite jeste li isključili stroj i uklonili bateriju.

NAPOMENA: Nikada nemojte koristiti benzin, mješavinu benzina, razrjeđivač, alkohol ili slično. Kao rezultat toga može se izgubiti boja, pojaviti deformacija ili pukotine.

Da biste zadržali SIGURNOST I POUZDANOST proizvoda, održavanje ili namještanja trebali biste prepustiti ovlaštenim servisnim ili tvorničkim centrima tvrtke Makita; uvijek rabite originalne rezervne dijelove.

NASTAVCI ŠKARA

Dodatni pribor

Ravni nastavak

► **SI.40**

Nastavak za žlijeb u obliku slova U

► **SI.41**

Nastavak za žlijeb u obliku slova V

► **SI.42**

Nastavak za podrezivanje u ravnini točke bušenja

► **SI.43**

Nastavak za podrezivanje dvostruko poravnat u ravnini točke bušenja

► **SI.44**

Nastavak za zaokruživanje kutova

► **SI.45**

Nastavak za koso rezanje

► **SI.46**

Nastavak za izvlačenje usjeka

► **SI.47**

Nastavak s kugličnim ležajem za podrezivanje u ravnini

► **SI.48**

Nastavak s kugličnim ležajem za izvlačenje

► **SI.49**

Nastavak s kugličnim ležajem za zaokruživanje kutova

► **SI.50**

Nastavak s kugličnim ležajem za koso rezanje

► **SI.51**

Nastavak s kugličnim ležajem za izvlačenje usjeka

► **SI.52**

DODATNI PRIBOR

⚠ OPREZ: Ovaj dodatni pribor ili priključci preporučuju se samo za upotrebu s alatom Makita navedenim u ovom priručniku. Upotreba bilo kojeg drugog dodatnog pribora ili priključaka može prouzročiti ozljede. Upotrebljavajte dodatni pribor ili priključak samo za njegovu navedenu svrhu.

Ako vam je potrebna pomoć za više detalja u pogledu ovih dodatnih pribora, obratite se najbližem Makita servisnom centru.

- Nastavci za ravno rezanje i utore
- Nastavci za oblikovanje rubova
- Nastavci za podrezivanje laminata
- Set za sastavljanje ravne vodilice
- Set za sastavljanje vodilice škara
- Set za sastavljanje osnove škara
- Set za sastavljanje nagibne osnove
- Šablona
- Stezna čahura
- Ključ 10
- Ključ 17
- Uređaj za otklanjanje strugotina
- Izvorna Makita baterija i punjač

NAPOMENA: Neke stavke iz popisa se mogu isporučiti zajedno sa strojem kao standardni dodatni pribori. Oni mogu biti različiti ovisno o zemlji.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:	DRT52
Капацитет на клинот на прицврстувачот	6 мм или 1/4"
Брзина без оптоварување	30.000 мин. ⁻¹
Вкупна висина (со BL1860B)	220 мм
Номинален напон	D.C. 18 V
Нето тежина	1,3 - 1,6 кг

- Поради нашата континуирана програма за истражување и развој, спецификациите тука подлежат на промена без најава.
- Спецификациите и касетата за батеријата може да се разликуваат од држава до држава.
- Тежината може да се разликува во зависност од додатоците, вклучувајќи ја и касетата за батерија. Најлесната и најтешката комбинација, согласно процедурата на ЕПТА 01/2014 (Европската асоцијација за електрични алати), се прикажани во табелата.

Применлива касета за батерија и полнач

Касета за батерија	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Полнач	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Некои од касетите за батерии и полначите наведени погоре може да не се достапни зависно од регионот во кој живеете.

⚠ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: Користете ги само касетите за батерии и полначите наведени погоре. Користењето какви било поинакви касети за батерии и полначи може да создаде ризик од повреда и/или повреда.

Наменета употреба

Алатот е наменет за стрижење на работ од ламинатен лим или слични материјали.

Бучава

Типична A-вредност за ниво на бучавата одредена во согласност со EN62841-2-17:

Ниво на звучниот притисок (L_{pA}): 81 dB (A)

Ниво на јачина на звукот (L_{WA}): 89 dB (A)

Отстапување (K): 3 dB (A)

НАПОМЕНА: Номиналната вредност(и) за емисија на бучава е измерена во согласност со стандардни методи за испитување и може да се користи за споредување алати.

НАПОМЕНА: Номиналната вредност(и) за емисија на бучава може да се користи и како прелиминарна процена за изложеност.

⚠ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: Носете заштита за ушите.

⚠ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: Емисијата на бучава при фактичкото користење на алатот може да се разликува од номиналната вредност(и), зависно од начинот на којшто се користи алатот, особено од тоа како вид работен материјал се обработува.

⚠ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: Погрижете се да ги утврдите безбедносните мерки за заштита на лицето кое ракува со алатот врз основа на процена на изложеноста при фактичките услови на употреба (земајќи ги предвид сите делови на работниот циклус, како периодите кога електричниот алат е исклучен и кога работи во празен од, не само кога е активен).

Вибрации

Вкупна вредност на вибрациите (векторска сума на три оски) одредена во согласност со EN62841-2-17: Работен режим: ротирање без оптоварување
Ширење вибрации (a_h): 2,5 m/s² или помалку
Отстапување (K): 1,5 m/s²

НАПОМЕНА: Вкупната вредност(и) на номиналната јачина на вибрациите е измерена во согласност со стандардни методи за испитување и може да се користи за споредување алати.

НАПОМЕНА: Вкупната вредност(и) на номиналната јачина на вибрациите може да се користи и како прелиминарна процена за изложеност.

▲ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: Јачината на вибрациите при фактичкото користење на алатот може да се разликува од номиналната вредност(и), зависно од начинот на којшто се користи алатот, особено од тоа како вид работен материјал се обработува.

▲ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: Погрижете се да ги утврдите безбедносните мерки за заштита на лицето кое ракува со алатот врз основа на процена на изложеноста при фактичките услови на употреба (земајќи ги предвид сите делови на работниот циклус, како периодите кога електричниот алат е исклучен и кога работи во празен од, не само кога е активен).

Декларации за сообразност

Само за земјите во Европа

Декларациите за сообразност се вклучени во Додаток А од ова упатство за употреба.

БЕЗБЕДНОСНИ ПРЕДУПРЕДУВАЊА

Општи упатства за безбедност за електричните алати

▲ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ Прочитајте ги сите безбедносни предупредувања, упатства, илустрации и спецификации дадени со електричниот алат. Ако не се почитуваат сите упатства наведени подолу, може да дојде до струен удар, пожар и/или сериозни повреди.

Чувајте ги сите предупредувања и упатства за да може повторно да ги прочитате.

Под терминот „електричен алат“ во предупредувањата се мисли на вашиот електричен алат кој работи на струја (со кабел) или на батерии (безжично).

Безбедносни предупредувања за безжичната фреза

1. Користете стеги или друг практичен начин за да го зацврстите и потпрете материјалот на стабилна платформа. Ако го држите материјалот со рака или го навалувате на

телото, ќе биде нестабилен и може да доведе до губење контрола.

2. **Држете го електричниот алат само за изолираните држачи затоа што секачот може да дојде во допир со скриени жици.** Ако се допре жица под напон, може да се пренесе струјата до металните делови на електричниот алат и да се предизвика струен удар кај лицето што ракува со електричниот алат.
3. **Користете само глава на фреза што е проценета за барем еднаква со максималната брзина означена на алатот.** Ако алатот има функција за контрола на променлива брзина, поставете ја брзината на алатот под рангирањето на брзината на главата на фрезата.
4. **Оската на главата на фрезата мора да се совпаѓа со дизајнираниот клин на прицврстувачот.**
5. **Носете заштита за уши кога работите подолго време.**
6. **Ракувајте многу внимателно со главите на фрезата.**
7. **Пред работата, внимателно проверете дали на главата на фрезата има пукнатини или оштетувања. Веднаш заменете ја главата на фрезата ако има пукнатини или оштетувања.**
8. **Избегнувајте сечење шајки. Проверете и извадете ги сите шајки од материјалот пред да работите.**
9. **Цврсто држете го алатот.**
10. **Не допирајте ги вртливите делови.**
11. **Внимавајте главата на фрезата да не го допира материјалот пред да се вклучи прекинувачот.**
12. **Пред да го користите алатот врз работниот материјал, оставете го да поработи малку напразно. Гледајте дали вибрира или се клати, што може да значи дека има неправилно монтирана глава на фреза.**
13. **Внимавајте на правецот на ротирање на главата од фрезата и правецот од кој го прима материјалот.**
14. **Не оставајте го алатот вклучен. Работете со алатот само кога го држите в раце.**
15. **Секогаш исклучувајте го алатот и почекајте главата на фрезата целосно да спре пред да го тргнете алатот од материјалот.**
16. **Не допирајте ја главата на фрезата веднаш по работата, може да е многу жешка и да ви ја изгори кожата.**
17. **Не замачкувајте ја основата со разредувач, бензин, нафта или слично. Тие може да предизвикаат напукнување на основата.**
18. **Користете глави за фреза со соодветен пречник на оската за брзината на алатот.**
19. **Некои материјали содржат хемикалии што можат да бидат токсични. Избегнувајте вдишување на прашината и избегнувајте контакт на прашината со кожата. Следете ги упатствата од производителот на материјалот.**
20. **Секогаш користете ги соодветните маска**

за прав/респиратор за материјалот што го користите и за одредената примена.

ЧУВАЈТЕ ГО УПАТСТВОТО.

▲ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ: НЕ ДОЗВОЛУВАЈТЕ удобноста или познавањето на производот (стекнати со подолга употреба) да ве наведат да не се придржувате строго до безбедносните правила за овој производ. ЗЛОУПОТРЕБАТА или непочитувањето на безбедносните правила наведени во ова упатство може да предизвикаат тешка телесна повреда.

Важни безбедносни упатства за касетата за батеријата

1. Пред користење на касетата за батеријата, прочитајте ги сите упатства и ознаки за претпазливост на (1) полначот за батеријата, (2) батеријата и (3) производот што ја користи батеријата.
2. Не расклопувајте ја, ниту експериментирајте со касетата за батеријата. Тоа може да резултира со оган, прекумерна топлина или експлозија.
3. Ако оперативното времето станало прекумерно кратко, престанете веднаш со работа. Тоа може да резултира со ризик од прегревање, можни изгореници, па дури и експлозија.
4. Ако електролит навлезе во вашите очи, измијте ги со чиста вода и побарajte медицинска нега веднаш. Тоа може да резултира со губење на вашиот вид.
5. Не предизвикувајте спој на касетата за батеријата.
 - (1) Не допирајте ги контактите со никаков проводлив материјал.
 - (2) Избегнувајте да ја чувате касетата за батерија во сад со други метални предмети како што се шајки, монети и сл.
 - (3) На изложувајте ја касетата за батеријата на вода или дожд.Краткиот спој на батеријата може да предизвика голем проток на електрична енергија, прегревање, можни изгореници, па дури и пад на напојувањето.
6. Не складирајте и не користете ги алатот и касетата за батеријата на места каде што температурата може да достигне или надминува 50 °C (122 °F).
7. Не палете ја касетата за батеријата дури и кога е многу оштетена или целосно потрошена. Касетата за батеријата може да експлодира ако се стави во оган.
8. Не заковувајте ја, сечете ја, фрлајте ја, испуштајте ја касетата за батерија, ниту удирајте ја од тврд предмет касетата за батеријата. Таквото однесување може да резултира со оган, прекумерна топлина или експлозија.
9. Не користете оштетена батерија.
10. Содржаните батерии со литиумови јони

се подложни на условите во Правилата за опасни предмети.

За комерцијален транспорт на пр. од трети лица и посредници, мора да се следат посебните услови на пакувањата или ознаките. При подготовка на предметот кој треба да се испрати, консултирајте се со експерт за опасни материјали. Исто така, следете ги потенцијално подеталните национални правила. Залепете ги со леплива лента или маскирајте ги отворените контакти, а батеријата спакувајте ја, така што нема да се движи слободно во пакувањето.

11. Кога ја фрлате во отпад касетата за батеријата, извадете ја од алатот и фрлете ја на безбедно место. Почитувајте ги локалните законски прописи што се однесуваат на фрлање во отпад на батеријата.
12. Користете ги батериите само со производите назначени од Makita. Монтирањето батерии на неусогласените производи може да резултира со пожар, прекумерна топлина, експлозија или истекување на електролитот.
13. Доколку алатот не се користи подолг временски период, батеријата мора да се извади од алатот.
14. Пред и по употребата, касетата за батеријата може да прими топлина што може да предизвика изгореници или изгореници од ниска температура. Внимавајте како ракувате со жешките касети за батерии.
15. Не допирајте го терминалот на алатот непосредно по употребата бидејќи може да се загрее доволно за да предизвика изгореници.
16. Не дозволувајте деланки, прав или земја да се заглават во терминалите, отворите и жлебовите на касетата за батерија. Тоа може да предизвика греење, запалување, пукање и дефект на алатот или касетата за батерија, што ќе резултира со изгореници или телесна повреда.
17. Освен ако алатката не поддржува употреба на електричните далноводи со висок напон во близина, не користете ја касетата за батерија во близина на електричните далноводи со висок напон. Тоа може да резултира со дефект или пад на напојувањето на алатот или касетата за батерија.
18. Држете ја батеријата подалеку од деца.

ЧУВАЈТЕ ГО УПАТСТВОТО.

▲ВНИМАНИЕ: Користете само оригинални батерии на Makita. Користењето неоригинални батерии на Makita или батерии што се изменети може да резултира со распакување на батеријата, предизвикувајќи пожар, телесна повреда и оштетување. Тоа исто така ќе ја поништи гаранцијата на Makita за алатот и полначот на Makita.

Совети за одржување

максимален работен век на батеријата

1. Заменете ја касетата за батеријата пред целосно да се испразни. Секогаш запирајте ја работата со алатот и заменете ја касетата за батеријата кога ќе забележите дека алатот дава помала моќност.
2. Никогаш немојте да полните целосно полна касета за батерија. Прекумерното полнење го скратува работниот век на батеријата.
3. Полнете ја касетата за батеријата на собна температура од 10°C - 40°C. Дозволете загреаната касета за батерија да се олади пред да ја ставите на полнење.
4. Кога не ја користите касетата за батерија, извадете ја алатот или полначот.
5. Полнете ја касетата за батеријата доколку не ја користите подолго време (повеќе од шест месеци).

ОПИС НА ФУНКЦИИТЕ

ВНИМАНИЕ: Пред секое нагудување или проверка на алатот, проверувајте дали е исклучен и батеријата е извадена.

Монтирање или отстранување на касетата за батеријата

ВНИМАНИЕ: Секогаш исклучувајте го алатот пред ставањето или вадењето на касетата за батеријата.

ВНИМАНИЕ: Држете ги алатот и касетата за батеријата цврсто кога ја монтирате или вадите касетата за батеријата. Ако не ги држите цврсто алатот и касетата за батеријата, тие може да се лизнат од вашите раце и да дојде до нивно оштетување, како и до телесна повреда.

За монтирање на касетата за батерија, порамнете го јазичето на касетата за батерија со жлебот во кукиштето и лизнете го во место. Вметнете ја докрај додека не се блокира во место при што ќе се слушне звук. Ако можете да го видите црвениот индикатор како што е прикажано на сликата, не е целосно блокирана во место.

За да ја извадите касетата за батеријата, повлечете ја од алатот додека го лизгате копчето на предната страна на касетата.

► **Сл.1:** 1. Црвен индикатор 2. Копче 3. Касета за батерија

ВНИМАНИЕ: Секогаш монтирајте ја касетата за батеријата целосно додека црвениот индикатор не се изгасне. Во спротивно, може ненадејно да испадне од алатот предизвикувајќи ви повреда вам или на некој друг околу вас.

ВНИМАНИЕ: Немојте да ја монтирате касетата за батеријата на сила. Ако касетата не може да се лизне лесно, тоа значи дека не е поставена правилно.

Укажување на преостанатиот капацитет на батеријата

Само за батерии со индикатор

Притиснете го копчето за проверка на касетата за батеријата за укажување на преостанатиот капацитет на батеријата. Индикаторските ламбички светнуваат неколку секунди.

► **Сл.2:** 1. Индикаторски ламбички 2. Копче за проверка

Индикаторски ламбички			Преостанат капацитет
 Запалено	 Исклучено	 Трепка	
			75% до 100%
			50% до 75%
			25% до 50%
			0% до 25%
			Наполнете ја батеријата.
			Батеријата можеби е неисправна.

НАПОМЕНА: Во зависност од условите на користење и амбиенталната температура, индикацијата може да се разликува во мала мера од реалниот капацитет.

НАПОМЕНА: Првата (најлево) ламбичка на индикаторот ќе трепка кога работи системот за заштита на батеријата.

Систем за заштита на алатот/ батеријата

Алатот е опремен со систем за заштита на алатот/ батеријата. Овој систем автоматски го прекинува напојувањето на моторот за да го продолжи работниот век на алатот и на батеријата. Алатот автоматски ќе се исклучи за време на работењето ако тој или батеријата се најдат под еден од следниве услови:

Заштита од преоптоварување

Кога со батеријата се работи на начин што предизвикува повлекување прекумерно висока струја, таа автоматски се исклучува без никаква индикација. Во таква ситуација, исклучете го алатот и запрете го примената која предизвикала негово преоптоварување. Потоа, повторно вклучете го алатот.

Заштита од прегревање

Кога алатот/батеријата се прегреани, алатот автоматски запира. Во оваа ситуација, оставете го алатот да се излади пред повторно да го вклучите.

НАПОМЕНА: Кога алатот е прегреан, ламбичката трепка.

Заштита од прекумерно празнење

Кога капацитетот на батеријата нема да биде доволен, алатот автоматски се исклучува. Во овој случај, извадете ја батеријата од алатот и наполнете ја.

Заштита од други причини

Системот за заштита исто така е дизајниран за други причини што може да го оштетат алатот и овозможува тој да запре автоматски. Преземете ги сите следни чекори за да ги отстраните причините кога алатот е доведен до привремено запирање или престанување на работата.

1. Исклучете го алатот и потоа повторно вклучете го за да се рестартира.
2. Наполнете ја батеријата(ите) или заменете ја/ ги со наполнета батерија(и).
3. Оставете ги алатот и батеријата(ите) да се оладат.

Доколку не дојде до подобрување со враќање на системот за заштита, контактирајте со локалниот сервисен центар на Makita.

Вклучување

За да го вклучите алатот, притиснете го копчето за заклучување/отклучување. Алатот преминува во режим на готовност. За да го стартувате алатот, притиснете го копчето за стартување/сопирање во режимот на готовност. За да го запрете алатот, повторно притиснете го копчето за стартување/сопирање. Алатот преминува во режим на готовност. За да го исклучите алатот, притиснете го копчето за заклучување/отклучување во режимот на готовност.

- **Сл.3:**
1. Копче за заклучување/отклучување
 2. Копче за стартување/исклучување
 3. Индикаторска ламбичка

НАПОМЕНА: Ако алатот се остави 10 секунди без да се работи со него во режим на готовност, тој автоматски ќе исклучи, а индикаторската ламбичка ќе се исклучи.

НАПОМЕНА: Исто така, може да го запрете и исклучите алатот притискајќи на копчето за заклучување/отклучување додека алатот работи.

Електронска функција

За полесно работење, алатот е опремен со електронски функции.

Индикаторска ламбичка

Индикаторската ламбичка свети зелено кога алатот е во режим на готовност.

- **Сл.4:** 1. Индикаторска ламбичка

ЗАБЕЛЕШКА: Кога алатот е прегреан, индикаторската ламбичка трепка. Оставете го алатот целосно да се излади пред повторно да работите со него.

Меко стартување

Функцијата за меко стартување го сведува почетниот удар на минимум и овозможува алатот да се стартува глатко.

Нагудување на издаденоста на главата на фрезата

За да ја нагодите издаденоста на бургијата, олабавете ја рачната навртка и поместете ја основата нагоре или надолу по желба со вртење на завртката за нагудување. Откако ќе завршите со нагудување, цврсто стегнете ја рачната навртка за да ја прицврстите основата.

- **Сл.5:** 1. Основа 2. Скала 3. Издаденост на главата 4. Рачна навртка 5. Шраф за нагудување

СОСТАВУВАЊЕ

▲ВНИМАНИЕ: Пред секое дотерување или проверка на алатот, секогаш проверувајте дали е исклучен и батеријата е извадена.

Монтирање или вадење глава на фреза

▲ВНИМАНИЕ: Не стегнувајте ја навртката на прицврстувачот без да вметнете глава на фреза, во спротивно, конусот на прицврстувачот може да се скрши.

▲ВНИМАНИЕ: Користете ги само клучевите испорачани со алатот.

Вметнете ја главата за фрезата докрај во конусот на грлото и стегнете ја навртката на грлото со двата клуча. За да ја извадите главата, следете ја постапката за монтирање по обратен редослед.

- **Сл.6:** 1. Олабавување 2. Стегнување 3. Држење

Менување на конусот на прицврстувачот

ВНИМАНИЕ: Користете ја соодветната големина на конусот на прицврстувачот за главата на фрезата што сте планирале да ја користите.

ВНИМАНИЕ: Не стегнувајте ја навртката на прицврстувачот без да вметнете глава на фреза, во спротивно, конусот на прицврстувачот може да се скрши.

1. Олабавете ја навртката на прицврстувачот и извадете ја.

2. Заменете го монтираниот конус на прицврстувачот со саканиот конус на прицврстувачот.

3. Повторно монтирајте ја навртката на прицврстувачот.

► **Сл.7:** 1. Конус на прицврстувачот 2. Навртка на прицврстувачот

Монтирање или отстранување на основата на фрезата

1. Олабавете ја рачната завртка на основата на фрезата, па вметнете го алатот во основата на фрезата порамнувајќи го носачот на алатот со запчаникот на основата на фрезата.

2. Затегнете ја рачната навртка.

► **Сл.8:** 1. Рачна навртка 2. Поставка 3. Запчаник

За да ја извадите основата, следете ја постапката за монтирање по обратен редослед.

РАБОТЕЊЕ

ВНИМАНИЕ: Алатот секогаш држете го цврсто со едната рака на кукиштето. Не допирајте го металниот дел.

1. Поставете ја основата врз материјалот што ќе го сечете, така што главата на фрезата нема да го допира.

2. Вклучете го алатот и почекајте додека главата на фрезата не достигне целосна брзина.

3. Движете го алатот напред преку површината на материјалот, држејќи ја основата рамно и напредувајќи полека додека не заврши сечењето.

► **Сл.9**

Кога се сечат рабови, површината на материјалот треба да биде на левата страна од главата на фрезата, во правец на принесување на материјалот.

► **Сл.10:** 1. Работен материјал 2. Правец на вртење на главата 3. Приказ на алатот од горе 4. Правец на принесување на материјалот

Кога го користите држачот на правец или насочувачот на фрезата, задолжително нека бидат

на десната страна во правецот на принесување на материјалот. Така ќе бидат израмнети со страната на материјалот.

► **Сл.11:** 1. Правец на принесување на материјалот 2. Правец на вртење на главата 3. Работен материјал 4. Држач на правец

НАПОМЕНА: Ако го движите алатот премногу брзо напред, засекот ќе биде со слаб квалитет или може да се оштетат главата на фрезата или моторот. Ако пополека го движите алатот напред, може да се изгори и уништи засекот.

Правилната брзина на принесување на материјалот ќе зависи од големината на главата, видот на материјалот и длабочината на засекот.

Пред да почнете да сечете на самиот работен материјал, направете мала проба на отпадно парче дрво за да ја одредите соодветната брзина на принесување на материјалот.

Исто така, може да ја потврдите поставеноста на главата на фрезата така што ќе ја измерите пробата.

Насочувач на шаблон

Насочувачот на шаблон има муф низ кој минува главата на фрезата, дозволувајќи користење на фрезата со шеми на шаблони.

► **Сл.12**

1. Олабавете ја стезната завртка, а потоа отстранете ги држачот на насочувачот и отстранувачот на делканици.

► **Сл.13:** 1. Стезна завртка 2. Држач на насочувач 3. Отстранувач на делканици

2. Олабавете ги завртките и извадете го штитникот на основата.

► **Сл.14:** 1. Штитник на основата 2. Завртки

3. Ставете го насочувачот на шаблон на основата и повторно ставете го штитникот на основата. Потоа прицврстете го штитникот на основата стегнувајќи ги завртките.

4. Прицврстете го шаблонот на материјалот. Ставете го алатот на шаблонот и движете го алатот, така што насочувачот на шаблон ќе се лизга долж страната на шаблонот.

► **Сл.15:** 1. Глава на фреза 2. Основа 3. Штитник на основата 4. Шаблон 5. Работен материјал 6. Насочувач на шаблон

НАПОМЕНА: Работниот материјал ќе се исече со различна големина од онаа на шаблонот. Земете го предвид растојанието (X) помеѓу главата на фрезата и надворешноста на насочувачот на шаблон. Растојанието (X) може да се пресметува според следнава равенка:

Растојание (X) = (надворешен обем на насочувачот на шаблон – обем на главата на фрезата) / 2

Држач на правец

Насочувачот на правец ефикасно се користи за прави засеци кога се прави оборување работи.

► Сл.16

1. Прикачете ја плочата за насочување на држачот на правец со завртката и навртка-пеперутка.

► Сл.17: 1. Завртка 2. Плоча за насочување 3. Држач на правец 4. Навртка-пеперутка

2. Тргнете ги држачот на насочувачот и отстранувачот на делканици, па прицврстете го држачот на правец со навртката-пеперутка.

► Сл.18: 1. Стезна завртка 2. Држач на правец 3. Навртка-пеперутка 4. Основа

3. Олабавете ја навртката-пеперутка на држачот на правец и нагодете го растојанието помеѓу главата на фрезата и држачот на правец. На саканото растојание, добро стегнете ја навртката-пеперутка.

4. Кога сечете, движете го алатот со држачот на правец израмнет со страната на материјалот.

Насочувач на фреза

Насочувачот на фрезата помага за лесно потсекување, сечење на криви линии во фурнири за мебел и сл. Валјакот на насочувачот врти по кривата и обезбедува прецизен засек.

► Сл.19

1. Прикачете го отстранувачот на делканици во жлебот на основата.

2. Монтирајте го насочувачот на фрезата на основата со помош на шрафот за стегање (А).

3. Олабавете ја стезната завртка (В) и нагодете го растојанието помеѓу главата и насочувачот на на фрезата со вртење на нагодувачката завртка (1 мм на едно завртување). На саканото растојание, стегнете ја стезната завртка (В) за да го прицврстите насочувачот на фрезата на место.

► Сл.20: 1. Нагодувачка завртка 2. Држач на насочувач 3. Насочувач на фреза 4. Отстранувач на делканици

4. Кога сечете, движете го алатот со валјакот на насочувачот израмнет со страната на материјалот.

► Сл.21: 1. Работен материјал 2. Глава на фреза 3. Валјак на насочувачот

РАБОТА НА НЕЗАДОЛЖИТЕЛНИ ДОДАТОЦИ

Основа за навалување

Опционален додаток

Основата за навалување е погодна за закосување.

Монтирање или отстранување на основата за навалување

1. Олабавете ја рачната завртка на основата за навалување, па вметнете го алатот во основата за навалување порамнувајќи го носачот на алатот со запчаникот на основата за навалување.

2. Затегнете ја рачната навртка.

► Сл.22: 1. Рачна навртка 2. Постапка 3. Запчаник

За да ја извадите основата, следете ја постапката за монтирање по обратен редослед.

Монтирање на чевелот на фрезата (откако бил изваден од основата за навалување)

Употребете ги завртките, крилестите навртки и рамните шајбни за да го монтирате чевелот на фрезата како што е покажано на сликата.

► Сл.23: 1. Крилеста навртка 2. Рамна шајбна (надворешен дијаметар од 12 мм) 3. Основа 4. Чевел на фрезата 5. Рамна шајбна (надворешен дијаметар од 14 мм) 6. Завртка

НАПОМЕНА: Чевелот на фрезата е фабрички монтиран на основата за навалување.

Нагодување на издаденоста на главата на фрезата

За да ја нагодите издаденоста на бургијата, олабавете ја рачната навртка и поместете ја основата нагоре или надолу по желба со вртење на завртката за нагодување. Откако ќе завршите со нагодување, цврсто стегнете ја рачната навртка за да ја прицврстите основата.

► Сл.24: 1. Основа 2. Скала 3. Издаденост на главата 4. Рачна навртка 5. Шраф за нагодување

Нагодување на аголот на основата

Олабавете ги крилестите завртки и нагодете го аголот на основата (5° на секоја положба) за да го добиете саканиот агол на сечење.

► Сл.25: 1. Крилеста завртка 2. Градација 3. Крилеста навртка 4. Чевел на фрезата 5. Степен на оборување работи 6. Основа

Прилагодување на степенот на оборување работи

▲ВНИМАНИЕ: Исклучете го алатот, олабавете ја навртката на прицврстувачот на алатот за да се осигурите дека главата на фрезата се врти слободно и не е во допир со основата или со чевелот на фрезата на никаков начин.

За да го приспособите степенот на оборување работи, олабавете ги крилестите навртки и приспособете го чевелот на фрезата.

Работење

1. Поставете ја основата врз материјалот што ќе го сечете, така што главата на фрезата нема да го допира.
2. Вклучете го алатот и почекајте додека главата на фрезата не достигне целосна брзина.
3. Движете го алатот назад преку површината на материјалот, држејќи ги основата и чевелот на фрезата рамно и напредувајќи полека додека не заврши сечењето.

► **Сл.26:** 1. Чевел на фрезата 2. Основа

Кога се сечат рабови, површината на материјалот треба да биде на долната страна од главата на фрезата, во правец на принесување на материјалот.

► **Сл.27:** 1. Работен материјал 2. Правец на вртење на главата 3. Приказ на алатот од горе 4. Правец на принесување на материјалот

Кога ги користите чевелот на фрезата, рамниот насочувач или насочувачот на фрезата, тој треба да биде од десната страна во правец на принесување на материјалот. Така ќе бидат израмнети со страната на работниот материјал.

► **Сл.28:** 1. Правец на принесување на материјалот 2. Правец на вртење на главата 3. Работен материјал 4. Држач на правец

НАПОМЕНА: Ако го движите алатот премногу брзо напред, засекот ќе биде со слаб квалитет или може да се оштетат главата на фрезата или моторот. Ако пополека го движите алатот напред, може да се изгори и уништи засекот.

Правилната брзина на принесување на материјалот ќе зависи од големината на главата, видот на материјалот и длабочината на засекот.

Пред да почнете да сечете на самиот работен материјал, направете мала проба на отпадно парче дрво за да ја одредите соодветната брзина на принесување на материјалот.

Исто така, може да ја потврдите поставеноста на главата на фрезата така што ќе ја измерите пробата.

Насочувач на шаблон

Насочувачот на шаблон има муф низ кој минува главата на фрезата, дозволувајќи користење на фрезата со шеми на шаблони.

► **Сл.29**

1. Отстранете ја основата за навалување од алатот и отстранете го чевелот на фрезата од основата за навалување.

► **Сл.30**

2. Олабавете ги крилестите завртки и прицврстете ја основата во хоризонтална положба. Олабавете ги двете завртки на основата со шрафцигер.

► **Сл.31:** 1. Шрафови 2. Крилеста завртка 3. Основа 4. Шрафцигер

3. Поставете го насочувачот на шема на основата.

Има четири конвексни делови на насочувачот на шаблони. Прицврстете два од четирите конвексни делови со користење на двата шрафа. Монтирајте ја основата на алатот.

► **Сл.32:** 1. Основа 2. Конвексни делови 3. Насочувач на шаблон 4. Шрафови

4. Прицврстете го шаблонот на материјалот. Ставете го алатот на шаблонот и движете го алатот, така што насочувачот на шаблон ќе се лизга долж страната на шаблонот.

► **Сл.33:** 1. Глава на фреза 2. Основа 3. Шаблон 4. Работен материјал 5. Насочувач на шаблон

НАПОМЕНА: Работниот материјал ќе се исече со различна големина од онаа на шаблонот. Земете го предвид растојанието (X) помеѓу главата на фрезата и надворешноста на насочувачот на шаблон. Растојанието (X) може да се пресметува според следнава равенка:

Растојание (X) = (надворешен обем на насочувачот на шаблон – обем на главата на фрезата) / 2

Држач на правец

Насочувачот на правец ефикасно се користи за прави засеци кога се прави оборување рабови.

► **Сл.34**

1. Прикачете ја плочата за насочување на држачот на правец со завртката и навртка-пеперутка.

► **Сл.35:** 1. Завртка 2. Плоча за насочување 3. Држач на правец 4. Навртка-пеперутка

2. Отстранете го чевелот на фрезата од основата за навалување. Олабавете ги крилестите завртки, зацврстете ја основата во хоризонтална положба, а потоа прикачете го држачот на правец со шрафот за стегање.

► **Сл.36:** 1. Стезна завртка 2. Држач на правец 3. Навртка-пеперутка 4. Основа 5. Крилеста завртка

3. Олабавете ја навртката-пеперутка на држачот на правец и нагодете го растојанието помеѓу главата на фрезата и држачот на правец. На саканото растојание, добро стегнете ја навртката-пеперутка.

4. Кога сечете, движете го алатот со држачот на правец израмнет со страната на материјалот.

Насочувач на фреза

Насочувачот на фрезата помага за лесно потсекување, сечење на криви линии во фурнири за мебел и сл. Валјакот на насочувачот врти по кривата и обезбедува прецизен засек.

► **Сл.37**

1. Отстранете го чевелот на фрезата од основата за навалување. Олабавете ги крилестите завртки и прицврстете ја основата во хоризонтална положба.

2. Монтирајте го насочувачот на фрезата на основата со помош на шрафот за стегање (A).

3. Олабавете ја стезната завртка (B) и нагодете го растојанието помеѓу главата и насочувачот на

на фрезата со вртење на нагодувачката завртка (1 мм на едно завртување). На саканото растојание, стегнете ја стезната завртка (B) за да го прицврстите насочувачот на фрезата на место.

► **Сл.38:** 1. Нагодувачка завртка 2. Држач на насочувач 3. Насочувач на фреза 4. Крилеста завртка

4. Кога сечете, движете го алатот со валјакот на насочувачот израмнет со страната на материјалот.

► **Сл.39:** 1. Работен материјал 2. Глава на фреза 3. Валјак на насочувачот

ОДРЖУВАЊЕ

▲ВНИМАНИЕ: Пред секоја проверка или одржување, секогаш проверувајте дали алатот е исклучен и касетата за батеријата е извадена.

ЗАБЕЛЕШКА: За чистење, не користете нафта, бензин, разредувач, алкохол или слично. Тие средства ја вадат бојата и може да предизвикаат деформации или пукнатини.

За да се одржи БЕЗБЕДНОСТА и СИГУРНОСТА на производот, поправките, одржувањата или дотерувањата треба да се вршат во овластени сервисни или фабрички центри на Makita, секогаш со резервни делови од Makita.

ГЛАВИ НА ФРЕЗА

Опционален додаток

Права глава

► Сл.40

Глава за жлебување U

► Сл.41

Глава за жлебување V

► Сл.42

Глава за поткастрување со порамнување

► Сл.43

Глава за поткастрување со двојно порамнување

► Сл.44

Глава за заоблување агли

► Сл.45

Глава за правење закосувања

► Сл.46

Глава за кружно сечење сводови

► Сл.47

Глава за поткастрување со порамнување со топчесто лежиште

► Сл.48

Глава за кружно сечење со топчесто лежиште

► Сл.49

Глава за заоблување на агли со топчесто лежиште

► Сл.50

Глава за закосување со топчесто лежиште

► Сл.51

Глава за сводови со кружно сечење со топчесто лежиште

► Сл.52

Глава за повеќеслојни сводови со топчесто лежиште

► Сл.53

ОПЦИОНАЛЕН ПРИБОР

▲ВНИМАНИЕ: Овој прибор или додатоци се препорачуваат за користење со алатот од Makita дефиниран во упатството. Со користење друг прибор или додатоци може да се изложите на ризик од телесни повреди. Користете ги приборот и додатоците само за нивната назначена намена.

Ако ви треба помош за повеќе детали за приборот, прашајте во локалниот сервисен центар на Makita.

- Прави глави и глави за жлебови
- Глави за формирање рабови
- Глави за поткастрување ламинат
- Скоп на рамниот насочувач
- Скоп на насочувачот на фрезата
- Скоп на основата на фрезата
- Скоп на основата за навалување
- Насочувач на шаблон
- Конус на прицврстувачот
- Клуч 10
- Клуч 17
- Отстранувач на делканици
- Оригинална батерија и полнач на Makita

НАПОМЕНА: Некои ставки на листата може да се вклучени со алатот како стандарден прибор. Тие може да се разликуваат од држава до држава.

ТЕХНИЧКИ ПОДАЦИ

Модел:	DRT52
Капацитет стезне чауре	6 мм или 1/4"
Брзина без оптерећења	30.000 мин ⁻¹
Укупна висина (са BL1860B)	220 мм
Номинални напон	DC 18 V
Нето тежина	1,3 – 1,6 кг

- На основу нашег непрестаног истраживања и развоја задржавамо право измена наведених техничких података без претходне најаве.
- Технички подаци и уложак батерије могу да се разликују у различитим земљама.
- Тежина може да се разликује у зависности од наставака, укључујући и уложак батерије. Најлакша и најтежа комбинација, према процедури ЕПТА 01/2014, приказане су у табели.

Применљив уложак батерије и пуњач

Уложак батерије	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Пуњач	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Неки горенаведени улошки батерија и пуњачи можда неће бити доступни у зависности од места становања.

▲УПОЗОРЕЊЕ: Користите само горенаведене улошке батерије и пуњаче. Коришћење других уложака батерије и пуњача може узроковати повреде и/или пожар.

Намена

Алат је намењен за сечење ивица подлошка од ламината и сличних материјала.

Бука

Типичан А-пондерисани ниво буке одређен је према стандарду EN62841-2-17:

Ниво звучног притиска (L_{pA}): 81 dB (A)

Ниво звучне снаге (L_{WA}): 89 dB (A)

Несигурност (K): 3 dB (A)

НАПОМЕНА: Декларисане вредности емисије буке су измерене према стандардизованом мерном поступку и могу се користити за упоређивање алата.

НАПОМЕНА: Декларисана вредност емисије буке се такође може користити за прелиминарну процену изложености.

▲УПОЗОРЕЊЕ: Носите заштитне слушалице.

▲УПОЗОРЕЊЕ: Емисије буке током стварне примене електричног алата могу се разликовати од декларисане вредности у зависности од начина на који се користи алат, а посебно која врста предмета се обрађује.

▲УПОЗОРЕЊЕ: Уверите се да сте идентификовали безбедносне мере за заштиту руковаоца које су засноване на процени изложености у стварним условима употребе (узимајући у обзир све делове радног циклуса, као што је време рада уређаја, али и време када је алат искључен и када ради у празном ходу).

Вибрације

Укупна вредност вибрација (векторски збир по три осе) одређена је према стандарду EN62841-2-17: Режим рада: ротирање без оптерећења Вредност емисије вибрација ($a_{h\sqrt{}}$): 2,5 m/c² или мања Несигурност (K): 1,5 m/c²

НАПОМЕНА: Декларисане укупне вредности вибрација су измерене према стандардизованом мерном поступку и могу се користити за упоређивање алата.

НАПОМЕНА: Декларисане укупне вредности вибрација се такође могу користити за прелиминарну процену изложености.

▲УПОЗОРЕЊЕ: Вредност емисије вибрација током стварне примене електричног алата може се разликовати од декларисане вредности у зависности од начина на који се користи алат, а посебно која врста предмета се обрађује.

▲УПОЗОРЕЊЕ: Уверите се да сте идентификовали безбедносне мере за заштиту руковаоца које су засноване на процени изложености у стварним условима употребе (узимајући у обзир све делове радног циклуса, као што је време рада уређаја, али и време када је алат искључен и када ради у празном ходу).

Декларације о усаглашености

Само за европске земље

Декларације о усаглашености су део анекса А у овом упутству за употребу.

БЕЗБЕДНОСНА УПОЗОРЕЊА

Општа безбедносна упозорења за електричне алате

▲УПОЗОРЕЊЕ Прочитајте сва безбедносна упозорења, упутства, илустрације и спецификације достављене уз овај електрични алат. Непоштовање свих доленаведених безбедносних упутстава може изазвати електрични удар, пожар и/или озбиљну повреду.

Сачувајте сва упозорења и упутства за будуће потребе.

Термин „електрични алат“ у упозорењима односи се на електрични алат који се напаја из електричне мреже (каблом) или батерије (без кабла).

Безбедносна упозорења за бежични тример

1. Употребите стегу или на неки други начин причврстите предмет који обрађујете на стабилну површину. Ако предмет будете држали рукама или придржавали уз тело, можете изгубити контролу.
2. Електрични алат држите искључиво за изоловане површине за хватање јер секач може да дође у додир са сакривеним електричним инсталацијама. Резање струјну кабла под напоном може да изложи руковаоца електричном удару.
3. Користите само наставка за опсецање који је предвиђен за најмање једнаку максималну брзину означеној на алату. Ако алат има функцију променљиве контроле брзине, подесите брзину алата испод максималне наведене брзине за наставка за

опсецање.

4. Пречник наставка за опсецање мора да одговара пројектованој стезној чаури.
5. Ако дуже време радите са алатом, обавезно носите заштитне слушалице.
6. Веома пажљиво рукујте наставцима за опсецање.
7. Пре рада проверите да ли је наставка за опсецање напукао или је оштећен. Одмах замените напрсли или оштећени наставка за опсецање.
8. Избегавajte сечење ексера. Прегледајте да ли у предмету обраде има ексера и уклоните их пре рада.
9. Чврсто држите алат.
10. Држите руке даље од ротирајућих делова.
11. Проверите да ли наставка за опсецање додирује предмет обраде пре укључивања прекидача.
12. Пре примене алата на предмет обраде, пустите га да ради неко време. Погледајте да ли наставка за опсецање вибрира или подрхтава како бисте проверили да ли је правилно постављен.
13. Водите рачуна о смеру ротирања наставка за опсецање и смеру пуњења.
14. Немојте да остављате укључен алат. Алат укључите само када га држите рукама.
15. Пре него што извадите алат из предмета обраде, обавезно искључите алат и сачекајте да се наставка за опсецање потпуно заустави.
16. Не додирујте наставка за опсецање одмах после рада, јер може да буде веома врућ и можете да се опечете.
17. Немојте немарно да размазујете разређивач, бензин, уље или сличне супстанце на постоље. У супротном, могу се јавити пукотине на постољу.
18. Користите наставке за опсецање са држачем одговарајућег пречника који су прилагођени брзини алата.
19. Неки материјали садрже хемикалије које могу да буду отровне. Будите опрезни да не би дошло до удисања прашине или контакта са кожом. Следите безбедносне податке добављача материјала.
20. Увек користите одговарајућу маску за прашину / респиратор за материјал и примену на којима радите.

САЧУВАЈТЕ ОВО УПУТСТВО.

▲УПОЗОРЕЊЕ: НЕМОЈТЕ себи да дозволите да занемарите строга безбедносна правила која се односе на овај производ услед чињенице да сте производ добро упознали и стекли рутину у руковању њиме (услед честог коришћења). НЕНАМЕНСКА УПОТРЕБА или непоштовање безбедносних правила наведених у овом упутству могу довести до тешких телесних повреда.

Важна безбедносна упутства која се односе на уложак батерије

1. Пре употребе уложка батерије, прочитајте сва упутства и безбедносне ознаке на (1) пуњачу батерије, (2) батерији и (3) производу који користи батерију.
2. Не растављајте и не модификујте уложак батерије. Тиме можете да изазовете пожар, прекомерно загревање или експлозију.
3. Ако се време рада знатно скратило, одмах престаните са коришћењем. То може да доведе до ризика од прегревања, могућих опекотина, па чак и експлозије.
4. Ако електролит доспе у очи, исперите их чистом водом и одмах затражите помоћ лекара. То може да доведе до губитка вида.
5. Немојте да изазивате кратак спој уложка батерије:
 - (1) Немојте додиривати прикључке било којим проводним материјалом.
 - (2) Избегавајте складиштење уложка батерије у кутији са другим металним предметима као што ексери, новчићи итд.
 - (3) Немојте да излагате уложак батерије води или киши.

Кратак спој батерије може да доведе до великог протока струје, прегревања, могућих опекотина, па чак и прегоривања.

6. Немојте да складиштите и користите алат и уложак батерије на местима где температура може да достигне или премашу 50 °C (122 °F).
7. Немојте да палите уложак батерије чак ни када је озбиљно оштећен или потпуно похабан. Уложак батерије може да експлодира у ватри.
8. Немојте да закивате, сечете, ломите, бацате или испуштате уложак батерије, или да њиме ударате по чврстој површини. На тај начин можете да изазовете пожар, прекомерно загревање или експлозију.
9. Немојте да користите оштећену батерију.
10. Садржане литијум-јонске батерије подлежу Закону о превозу опасних материја. Приликом комерцијалног превоза, нпр. од стране трећих лица и превозника, мора се обратити посебна пажња на специјалне захтеве паковања и обележавања. Приликом припреме материјала за превоз, потребно је саветовати се са стручњаком за опасне материје. Такође обратите пажњу на евентуалне даље националне прописе. Омотајте траком или прекријте отворене контакте и запакујте батерију тако да се не може померати унутар паковања.
11. Када одлагате уложак батерије на отпад, извадите га из алата и одложите на безбедно место. Придржавајте се локалних прописа у вези са одлагањем батерије.
12. Батерије користите само са производима које је навела компанија Makita. Постављање батерије на производе који нису усаглашени

може да доведе до пожара, прекомерне топлоте, експлозије или цурења електролита.

13. Ако се алат не користи током дужег периода, батерија мора да се извади из алата.
14. Током и након коришћења, уложак батерије може да акумулира толико топлоте да то може довести до опекотина, уобичајених и нискотемпературних. Пажљиво рукујте врућим улошцима батерије.
15. Не додирујте контакте алата одмах након коришћења јер су можда толико врући да могу да изазову опекотине.
16. Водите рачуна да се струготина, прашина или земља не заглаве у контактима, рупицама и жлебовима уложка батерије. То може проузроковати загревање, запаљивање, пуцање и неисправност алата или уложка батерије, што може да доведе до опекотина или телесних повреда.
17. Осим ако алат то не подржава, немојте да користите уложак батерије близу високонапонских разводних линија електричне струје. У супротном може доћи до кvara или прегоривања алата или уложка батерије.
18. Држите батерију ван домаћаја деце.

САЧУВАЈТЕ ОВО УПУТСТВО.

ПАЖЊА: Користите само оригиналне Makita батерије. Коришћење Makita батерија које нису оригиналне или батерија које су измењене може да доведе до пуцања батерије, које може да изазове пожар, телесне повреде или штету. То ће такође поништити гаранцију компаније Makita за Makita алат и пуњач.

Савети за максимално трајање батерије

1. Напуните уложак батерије пре него што се потпуно испразни. Сваки пут прекините рад са алатом и напуните уложак батерије када приметите да је снага алата слабија.
2. Никада немојте да поново пуните потпуно напуњени уложак батерије. Препуњавање скраћује радни век батерије.
3. Пуните уложак батерије на собној температури између 10°C и 40°C (између 50°F и 104°F). Сачекајте да се врући уложак батерије охлади пре пуњења.
4. Када не користите уложак батерије, извадите га из алата или пуњача.
5. Напуните уложак батерије ако га нећете користити дуже време (више од шест месеци).

ОПИС НАЧИНА ФУНКЦИОНИСАЊА

ПАЖЊА: Пре подешавања или провере функција алата увек проверите да ли је алат искључен и да ли је уложак батерије уклоњен.

Постављање и уклањање улошка батерије

ПАЖЊА: Увек искључите алат пре постављања или уклањања улошка батерије.

ПАЖЊА: Држите чврсто алат и уложак батерије када постављате или уклањате уложак батерије. Ако алат и уложак батерије не будете држали чврсто, могу вам исклизнути из руку, оштетити се при паду и повредити вас.

Да бисте поставили уложак батерије, поравнајте језичак на њему са жлебом на кућишту и гурните га на место. Гурните га до краја тако да легне на своје место и чује се тихо шклоцање. Ако видите црвени индикатор као што је приказано на слици, уложак батерије није потпуно закључан.

Да бисте уклонили уложак батерије, клизањем га извучите из алата док клизањем померате дугме на предњој страни улошка.

► **Слика1:** 1. Црвени индикатор 2. Дугме 3. Уложак батерије

ПАЖЊА: Увек до краја гурните уложак батерије тако да се црвени индикатор не види. У супротном, он случајно може испасти из алата и повредити вас или неку особу у вашој близини.

ПАЖЊА: Немојте на силу да постављате уложак батерије. Ако уложак не можете лако да гурнете, то значи да га не постављате исправно.

Приказ преосталог капацитета батерије

Само за улошке батерије са индикатором

Притисните дугме за проверу на улошку батерије да бисте приказали преостали капацитет батерије. Индикаторске лампице ће се укључити на неколико секунди.

► **Слика2:** 1. Индикаторске лампице 2. Дугме за проверу

Индикаторске лампице			Преостали капацитет
Светли	Искључено	Трепће	
■	□	◐	
■ ■ ■ ■			Од 75% до 100%
■ ■ ■ □			Од 50% до 75%
■ ■ □ □			Од 25% до 50%

Индикаторске лампице			Преостали капацитет
Светли	Искључено	Трепће	
■	□	◐	
■	□ □ □		Од 0% до 25%
◐	□ □ □		Напуните батерију.
■	■ □ □		Могуће је да је батерија постала неисправна.
□	□ □ ■		

НАПОМЕНА: У зависности од услова коришћења и температуре околине, приказани капацитет може донекле да се разликује од стварног.

НАПОМЕНА: Прва (крајња лева) индикаторска лампица трепери када систем за заштиту батерије ради.

Систем за заштиту алата/батерије

Алат је опремљен системом за заштиту алата/ батерије. Овај систем аутоматски прекида напајање мотора како би продужио век трајања алата и батерије. Алат ће се аутоматски зауставити током рада ако алат или батерија уђу у једно од следећих стања:

Заштита од преоптерећења

Када се батеријом рукује тако да она вуче превелику струју, алат ће аутоматски престати са радом без упозорења. У овој ситуацији, искључите алат и престаните са употребом која је довела до преоптерећења алата. Затим укључите алат да бисте га поново покренули.

Заштита од прегревања

Када се алат/батерија прегреје, алат ће аутоматски престати да ради. У том случају, сачекајте да се алат охлади пре него што га поново укључите.

НАПОМЕНА: Када се алат прегреје, лампица трепери.

Заштита од превеликог пражњења

Када капацитет батерије није довољан, алат аутоматски престаје с радом. У том случају, уклоните батерију из алата и напуните је.

Заштита од других узрока

Систем за заштиту је такође дизајниран за друге узроке коју могу да оштете алат и омогућава му аутоматско заустављање. Обавите све следеће кораке да бисте отклонили узроке када се алат привремено заустави или заустави током рада.

1. Искључите алат, а затим га укључите да бисте га поново покренули.
2. Напуните батерије или их замените напуњеним батеријама.
3. Сачекајте да се алат и батерије охладе.

Ако поновним успостављањем система за заштиту не долази до никаквих побољшања, обратите се локалном сервисном центру компаније Makita.

Функционисање прекидача

Да бисте укључили алат, притисните дугме за закључавање/откључавање. Алат одлази у режим мировања. Да бисте покренули алат, притисните дугме за покретање/заустављање док се налазите у режиму мировања. Да бисте зауставили алат, поново притисните дугме за покретање/заустављање. Алат одлази у режим мировања. Да бисте искључили алат, притисните дугме за закључавање/откључавање док се налазите у режиму мировања.

- **Слика3:** 1. Дугме за закључавање/откључавање
2. Дугме за покретање/заустављање
3. Индикаторска лампица

НАПОМЕНА: Ако алат који се налази у режиму мировања не користите 10 секунди, он ће се аутоматски искључити, а индикаторска лампица ће се угасити.

НАПОМЕНА: Алат можете да зауставите и да га искључите тако што ћете притиснути дугме за закључавање/откључавање док алат ради.

Електронска функција

Алат је опремљен електронским функцијама за једноставно управљање.

Индикаторска лампица

Индикаторска лампица светли зелено када је алат у режиму мировања.

- **Слика4:** 1. Индикаторска лампица

ОБАВЕШТЕЊЕ: Када се алат прегреје, индикаторска лампица трепери. Сачекајте да се алат потпуно охлади пре него што наставите са радом.

Лагани старт

Функција лаганог старта ублажава шок при покретању и омогућава лако покретање алата.

Подешавање истурености наставка за опсецање

За подешавање истурености наставка, олабавите навртку и померите постоље горе или доле по жељи тако што ћете окренути завртањ за подешавање. Након подешавања, чврсто затегните навртку да бисте причврстили постоље.

- **Слика5:** 1. Постоље 2. Скала 3. Истуреност наставка 4. Навртка 5. Завртањ за подешавање

СКЛАПАЊЕ

ПАЖЊА: Пре обављања било каквог посла на алату увек проверите да ли је он искључен и да ли је уложак батерије уклоњен.

Постављање или уклањање наставка за опсецање

ПАЖЊА: Немојте да затежете навртку стезне чауре док не уметнете наставка за опсецање, јер то може да доведе до ломљења конуса стезне чауре.

ПАЖЊА: Користите само кључеве које сте добили уз алат.

Убаците наставка за опсецање у конус стезне чауре до краја и чврсто затегните навртку стезне чауре помоћу два кључа. Да бисте уклонили наставка, примените овај поступак обрнутим редоследом.

- **Слика6:** 1. Попустите 2. Причврстите 3. Држите

Замена конуса стезне чауре

ПАЖЊА: Користите исправну величину конуса стезне чауре за наставка за опсецање који намеравате да користите.

ПАЖЊА: Немојте да затежете навртку стезне чауре док не поставите наставка за опсецање, јер то може да доведе до ломљења конуса стезне чауре.

1. Отпустите навртку стезне чауре и уклоните је.
 2. Замените постављени конус стезне чауре жељеним конусом стезне чауре.
 3. Поново поставите навртку стезне чауре.
- **Слика7:** 1. Конус стезне чауре 2. Навртка стезне чауре

Постављање или скидање основе за опсецање

1. Попустите навртку основе за опсецање и затим поставите алат у основу за опсецање поравнавајући сталак на алату са назубљеним точкићем на основи за опсецање.

2. Притегните навртку.

- **Слика8:** 1. Навртка 2. Сталак 3. Назубљени точић

Да бисте уклонили основу, примените овај поступак обрнутим редоследом.

РАД

ПАЖЊА: Увек чврсто држите алат са једном руком на кућишту. Немојте да додирујете метални део.

1. Поставите постоље на предмет обраде који треба да сечете, а да при том наставак за опсецање не додирује предмет обраде.
2. Укључите алат, а затим сачекајте да наставак за опсецање достигне пуну брзину.
3. Померајте алат равномерно напред преко површине предмета обраде, при чему постоље мора да буде поравнато, док не довршите сечење.

► **Слика9**

Када вршите обраду ивица, радна површина треба да буде са леве стране наставка за опсецање у смеру пуњења.

- **Слика10:** 1. Предмет обраде 2. Смер окретања наставка 3. Поглед са врха алата 4. Правац продора наставка

При коришћену равне војнице или војнице за опсецање, водите рачуна о томе да буде на правој страни у смеру пуњења. То ће вам помоћи да је држите у равни са бочном страном предмета обраде.

- **Слика11:** 1. Правац продора наставка 2. Смер окретања наставка 3. Предмет обраде 4. Равна војница

НАПОМЕНА: Превише брзо померање алата унапред може да доведе до лошег квалитета резања или оштећења наставка за опсецање или мотора. Превише споро померање алата унапред може да опрљи и упрља рез.

Права брзина обраде зависи од величине наставка, врсте радне површине и дубине реза.

Пре почетка резања на предмету обраде, направите пробни рез на комаду отпадног дрвета да бисте размотрили одговарајућу брзину обраде.

Такође можете да потврдите подешавање наставка за опсецање мерењем пробног реза.

Војница шаблона

Војница шаблона обезбеђује усек кроз који пролази наставак за опсецање, омогућавајући коришћење примера са шаблонским мотивима.

► **Слика12**

1. Олабавите завртањ за причвршћивање, а затим уклоните држач војнице и штитник опилјака.

- **Слика13:** 1. Завртањ за причвршћивање 2. Држач војнице 3. Штитник од опилјака

2. Олабавите завртње и скините штитник постоља.

- **Слика14:** 1. Штитник постоља 2. Шрафови

3. Поставите војницу шаблона на постоље и поново поставите штитник постоља. Затим причврстите штитник постоља притезањем завртања.

4. Фиксирајте шаблон за предмет обраде. Поставите алат на шаблон и померајте га по шаблонској војници водећи га дуж шаблона.

- **Слика15:** 1. Наставак за опсецање 2. Постоље 3. Штитник постоља 4. Шаблон 5. Предмет обраде 6. Војница шаблона

НАПОМЕНА: Димензије исеченог предмета обраде биће нешто другачије од шаблона. Омогућите растојање (X) између наставка за опсецање и спољне ивице војнице шаблона. Растојање (X) може да се израчуна помоћу следеће једначине:

Растојање (X) = (спољашњи пречник шаблонске војнице - пречник наставка за опсецање) / 2

Равна војница

Равна војница се ефикасно користи за равно резање приликом зарубљивања.

► **Слика16**

1. Причврстите плочу за вођење за равну војницу помоћу завртња и лептир навртке.

- **Слика17:** 1. Завртањ 2. Плоча за вођење 3. Равна војница 4. Лептир навртка

2. Уклоните носач војнице и штитник од опилјака, а затим поставите равну војницу помоћу завртња за причвршћивање.

- **Слика18:** 1. Завртањ за причвршћивање 2. Равна војница 3. Лептир навртка 4. Постоље

3. Олабавите лептир навртку на равnoj војници и подесите растојање између наставка за опсецање и равне војнице. На жељеном растојању чврсто затегните лептир навртку.

4. Приликом сечења померајте алат тако да равна војница буде у равни са бочном страном радне површине.

Војница за опсецање

Опсецање, криволинијско сечење облога за намештај и слично могу лако да се ураде помоћу војнице за опсецање. Точкић за вођење прати кривину и обезбеђује фино сечење.

► **Слика19**

1. Поставите штитник од опилјака на жлеб постоља.

2. Поставите војницу за опсецање и држач војнице на постоље помоћу завртња за причвршћивање (А).

3. Олабавите завртањ за причвршћивање (В) и подесите растојање између наставка за опсецање и војнице за опсецање окретањем завртња за подешавање (1 мм по окрету). Кад постигнете жељено растојање, затегните завртањ за причвршћивање (В) да бисте причврстили војницу за опсецање.

- **Слика20:** 1. Завртањ за подешавање 2. Држач војнице 3. Војница за опсецање 4. Штитник од опилјака

4. Приликом сечења померајте алат тако да војница за опсецање иде дуж бочне ивице предмета обраде.

- **Слика21:** 1. Предмет обраде 2. Наставак за опсецање 3. Точкић за вођење

РУКОВАЊЕ ОПЦИОНИМ ПРИБОРОМ

Постоље за нагињање

Опциони додатни прибор

Постоље за нагињање је погодно за зарубљивање ивица.

Постављање и скидање основе за нагињање

1. Попустите навртку постоља за нагињање и затим поставите алат у постоље за нагињање поравнавајући сталак на алату са назубљеним точићем на постољу за нагињање.

2. Притегните навртку.

► **Слика22:** 1. Навртка 2. Сталак 3. Назубљени точић

Да бисте уклонили основу, примените овај поступак обрнутим редоследом.

Постављање папучице за опсецање (након што је уклоњена са постоља за нагињање)

Да бисте поставили папучицу за опсецање, користите завртње, лептир навртке и равне подлошке као што је приказано на слици.

► **Слика23:** 1. Лептир навртка 2. Равна подлошка (спољни пречник 12 мм) 3. Постоље 4. Папучица за опсецање 5. Равна подлошка (спољни пречник 14 мм) 6. Завртањ

НАПОМЕНА: Папучица за опсецање је фабрички постављена на постоље за нагињање.

Подешавање истурености наставка за опсецање

За подешавање истурености наставка, олабавите навртку и померите постоље горе или доле по жељи тако што ћете окренути завртањ за подешавање. Након подешавања, чврсто затегните навртку да бисте причврстили постоље.

► **Слика24:** 1. Постоље 2. Скала 3. Истуреност наставка 4. Навртка 5. Завртањ за подешавање

Подешавање угла постоља

Отпустите лептир завртње и подесите угао постоља (5° по подеоку) да бисте добили жељени угао сечења.

► **Слика25:** 1. Лептир завртањ 2. Подеоци 3. Лептир навртка 4. Папучица за опсецање 5. Величина зарубљивања 6. Постоље

Подешавање величине зарубљивања

ПАЖЉА: Искључите алат, попустите навртку стезне чауре на алату како бисте се уверили да наставка за опсецање може слободно да се окреће и ни на који начин не додирује постоље или папучицу за опсецање.

Да бисте подесили величину зарубљивања, отпустите лептир навртке и папучицу за опсецање.

Рад

1. Поставите постоље на предмет обраде који треба да сечете, а да при том наставка за опсецање не додирује предмет обраде.

2. Укључите алат, а затим сачекајте да наставка за опсецање достигне пуну брзину.

3. Померајте алат равномерно уназад преко површине предмета обраде, при чему постоље и папучица за опсецање морају да буду поравнати, док не довршите сечење.

► **Слика26:** 1. Папучица за опсецање 2. Постоље

Када вршите обраду ивица, радна површина треба да буде са доње стране наставка за опсецање у правцу продора наставка.

► **Слика27:** 1. Предмет обраде 2. Смер окретања наставка 3. Поглед са врха алата 4. Правац продора наставка

При коришћењу папучице за опсецање, равне војице или војице за опсецање, водите рачуна да она буде на правој страни у правцу продора наставка. То ће вам помоћи да је држите у равни са бочном страном предмета обраде.

► **Слика28:** 1. Правац продора наставка 2. Смер окретања наставка 3. Предмет обраде 4. Равна војица

НАПОМЕНА: Превише брзо померање алата унапред може да доведе до лошег квалитета резања или оштећења наставка за опсецање или мотора. Превише споро померање алата унапред може да опрљи и упрља рез.

Права брзина обраде зависи од величине наставка, врсте радне површине и дубине реза.

Пре почетка резања на предмету обраде, направите пробни рез на комаду отпадног дрвета да бисте размотрили одговарајућу брзину обраде.

Такође можете да потврдите подешавање наставка за опсецање мерењем пробног реза.

Војица шаблона

Војица шаблона обезбеђује усек кроз који пролази наставка за опсецање, омогућавајући коришћење тримера са шаблонским мотивима.

► **Слика29**

1. Уклоните постоље за нагињање са алата и уклоните папучицу за опсецање са постоља за нагињање.

► **Слика30**

2. Отпустите лептир завртње и причврстите

постоље у хоризонталном положају. Отпустите два завртња на постољу помоћу одвијача.

- **Слика31:** 1. Завртњи 2. Лептир завртањ
3. Постоље 4. Одвијач

3. Поставите вођицу шаблона на постоље. На вођици шаблона постоје четири конвексна дела. Причврстите два од четири конвексна дела помоћу два завртња. Поставите постоље на алат.

- **Слика32:** 1. Постоље 2. Конвексни делови
3. Вођица шаблона 4. Завртњи

4. Фиксирајте шаблон за предмет обраде. Поставите алат на шаблон и померајте га по шаблонској вођици водећи га дуж шаблона.

- **Слика33:** 1. Наставак за опсецање 2. Постоље
3. Шаблон 4. Предмет обраде
5. Вођица шаблона

НАПОМЕНА: Димензије исеченог предмета обраде биће нешто другачије од шаблона. Омогућите растојање (X) између наставка за опсецање и спољне ивице вођице шаблона. Растојање (X) може да се израчуна помоћу следеће једначине:

Растојање (X) = (спољашњи пречник шаблонске вођице - пречник наставка за опсецање) / 2

Равна вођица

Равна вођица се ефикасно користи за равно резање приликом зарубљивања.

- **Слика34**

1. Причврстите плочу за вођење за равну вођицу помоћу завртња и лептир навртке.

- **Слика35:** 1. Завртањ 2. Плоча за вођење
3. Равна вођица 4. Лептир навртка

2. Уклоните папучицу за опсецање са постоља за нагињање. Отпустите лептир завртње, причврстите постоље у хоризонталном положају, а затим поставите равну вођицу помоћу завртња за причвршћивање.

- **Слика36:** 1. Завртањ за причвршћивање
2. Равна вођица 3. Лептир навртка
4. Постоље 5. Лептир завртањ

3. Олабавите лептир навртку на равnoj вођици и подесите растојање између наставка за опсецање и равне вођице. На жељеном растојању чврсто затегните лептир навртку.

4. Приликом сечења померајте алат тако да равна вођица буде у равни са бочном страном радне површине.

Вођица за опсецање

Опсецање, криволинијско сечење облога за намештај и слично могу лако да се ураде помоћу вођице за опсецање. Точкић за вођење прати кривину и обезбеђује фино сечење.

- **Слика37**

1. Уклоните папучицу за опсецање са постоља за нагињање. Отпустите лептир завртње и причврстите постоље у хоризонталном положају.

2. Поставите вођицу за опсецање и држач вођице на постоље помоћу завртња за причвршћивање (A).

3. Олабавите завртањ за причвршћивање (B) и подесите растојање између наставка за опсецање и вођице за опсецање окретањем завртња за подешавање (1 мм по окрету). Кад постигнете жељено растојање, затегните завртањ за причвршћивање (B) да бисте причврстили вођицу за опсецање.

- **Слика38:** 1. Завртањ за подешавање 2. Држач вођице 3. Вођица за опсецање
4. Лептир завртањ

4. Приликом сечења померајте алат тако да вођица за опсецање иде дуж бочне ивице предмета обраде.

- **Слика39:** 1. Предмет обраде 2. Наставак за опсецање 3. Точкић за вођење

ОДРЖАВАЊЕ

ПАЖЊА: Пре него што почнете с прегледом или одржавањем алата, искључите алат и уклоните уложак батерије.

ОБАВЕШТЕЊЕ: Никад немојте да користите нафту, бензин, разређивач, алкохол и слична средства. Може доћи до губитка боје, деформације или оштећења.

БЕЗБЕДАН и ПОУЗДАН рад алата гарантујемо само ако поправке, свако друго одржавање или подешавање, препустите овлашћеном сервису компаније Makita или фабричком сервису, уз употребу оригиналних резервних делова компаније Makita.

НАСТАВЦИ ЗА ОПСЕЦАЊЕ

Опциони додатни прибор

Равни наставак

- **Слика40**

Наставак за жлебљење у облику „U“

- **Слика41**

Наставак за жлебљење у облику „V“

- **Слика42**

Наставак за копирање са оштрим врхом

- **Слика43**

Двоструки наставак за копирање са оштрим врхом

- **Слика44**

Наставак за заобљавање углова

- **Слика45**

Наставак за обарање ивица

- **Слика46**

Наставак за заобљавање ивица

- **Слика47**

Наставак за копирање са кугличним лежајем

► Слика48

Наставак за заобљавање ивица са кугличним лежајем

► Слика49

Наставак за заобљавање углова са кугличним лежајем

► Слика50

Наставак за обарање ивица са кугличним лежајем

► Слика51

Наставак за прављење профилисаних ивица са кугличним лежајем

► Слика52

Наставак за стилско профилисање ивица намештаја

► Слика53

ОПЦИОНИ ПРИБОР

⚠ПАЖЊА: Ова опрема и прибор су предвиђени за употребу са алатом Makita описаним у овом упутству за употребу.

Употреба друге опреме и прибора може да доведе до повреда. Користите делове прибора или опрему искључиво за предвиђену намену.

Да бисте добили више детаља у вези са овим прибором, обратите се локалном сервисном центру компаније Makita.

- Равни наставци и наставци за прављење жлебова
- Наставци за прављење ивица
- Наставци за опсецање ламината
- Склоп равне вођице
- Склоп вођице за опсецање
- Склоп основе за опсецање
- Склоп основе за нагињање
- Вођица шаблона
- Конус стезне чауре
- Кључ 10
- Кључ 17
- Штитник од опиљака
- Makita оригинална батерија и пуњач

НАПОМЕНА: Поједине ставке на листи могу бити укључене у садржај паковања алата као стандардна опрема. Оне се могу разликовати од земље до земље.

SPECIFICAȚII

Model:	DRT52
Capacitatea mandrinei cu con elastic	6 mm sau 1/4"
Turație în gol	30.000 min ⁻¹
Înălțime totală (cu BL1860B)	220 mm
Tensiune nominală	18 V cc.
Greutate netă	1,3 - 1,6 kg

- Datorită programului nostru continuu de cercetare și dezvoltare, specificațiile pot fi modificate fără o notificare prealabilă.
- Specificațiile și cartușul acumulatorului pot diferi de la țară la țară.
- Greutatea poate diferi în funcție de accesoriu(ii), inclusiv cartușul acumulatorului. În tabel se prezintă combinația cea mai ușoară și cea mai grea, conform Procedurii EPTA 01/2014.

Cartușul acumulatorului și încărcătorul aplicabile

Cartușul acumulatorului	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Încărcător	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Este posibil ca unele cartușe ale acumulatorilor și încărcătoare menționate mai sus să nu fie disponibile în funcție de regiunea dvs. de reședință.

⚠️AVERTIZARE: Utilizați numai cartușele de acumulator și încărcătoarele enumerate mai sus. Utilizarea oricărui altor cartușe de acumulator și încărcătoare poate duce la rănire și/sau incendiu.

Destinația de utilizare

Mașina este destinată decupării muchiei suprafețelor laminate sau a materialelor similare.

Zgomot

Nivelul de zgomot normal ponderat A determinat în conformitate cu EN62841-2-17:

Nivel de presiune acustică (L_{pA}): 81 dB(A)

Nivel de putere acustică (L_{WA}): 89 dB (A)

Marjă de eroare (K): 3 dB(A)

NOTĂ: Valoarea (valorile) totală(e) a (ale) emisiilor de zgomot declarate a(u) fost măsurată(e) în conformitate cu o metodă de test standard și poate (pot) fi utilizată(e) pentru compararea unei unelte cu alta.

NOTĂ: Valoarea (valorile) totală(e) a (ale) emisiilor de zgomot declarate poate (pot) fi, de asemenea, utilizată(e) într-o evaluare preliminară a expunerii.

⚠️AVERTIZARE: Purtați echipament de protecție pentru urechi.

⚠️AVERTIZARE: Emisiile de zgomot în timpul utilizării efective a unelei electrice poate diferi de valoarea (valorile) nivelului declarat, în funcție de modul în care unealta este utilizată, în special ce fel de piesă este prelucrată.

⚠️AVERTIZARE: Asigurați-vă că identificați măsurile de siguranță pentru a proteja operatorul, acestea fiind bazate pe o estimare a expunerii în condiții reale de utilizare (luând în considerare toate părțile ciclului de operare, precum timpii în care unealta a fost oprită, sau a funcționat în gol, pe lângă timpul de declanșare).

Vibrații

Valoarea totală a vibrațiilor (suma vectorilor tri-axiali) determinată conform EN62841-2-17:

Mod de lucru: rotație fără sarcină

Emisie de vibrații (a_h): 2,5 m/s² sau mai puțin

Marjă de eroare (K): 1,5 m/s²

NOTĂ: Valoarea (valorile) totală(e) a (ale) nivelului de vibrații declarat a (au) fost măsurată(e) în conformitate cu o metodă de test standard și poate (pot) fi utilizată(e) pentru compararea unei unelte cu alta.

NOTĂ: Valoarea (valorile) totală(e) a (ale) nivelului de vibrații declarat poate (pot) fi, de asemenea, utilizată(e) într-o evaluare preliminară a expunerii.

⚠️AVERTIZARE: Nivelul de vibrații în timpul utilizării efective a unelei electrice poate diferi de valoarea (valorile) nivelului declarat, în funcție de modul în care unealta este utilizată, în special ce fel de piesă este prelucrată.

⚠️AVERTIZARE: Asigurați-vă că identificați măsurile de siguranță pentru a proteja operatorul, acestea fiind bazate pe o estimare a expunerii în condiții reale de utilizare (luând în considerare toate părțile ciclului de operare, precum timpii în care unealta a fost oprită, sau a funcționat în gol, pe lângă timpul de declanșare).

Declarații de conformitate

Numai pentru țările europene

Declarațiile de conformitate sunt incluse ca Anexa A la acest manual de instrucțiuni.

AVERTIZĂRI DE SIGURANȚĂ

Avertismente generale de siguranță pentru mașinile electrice

⚠️AVERTIZARE Citiți toate avertizările privind siguranța, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile furnizate cu această mașină electrică. Nerespectarea integrală a instrucțiunilor de mai jos poate provoca electrocutări, incendii și/sau accidente grave.

Păstrați toate avertismentele și instrucțiunile pentru consultări ulterioare.

Termenul „mașină electrică” din avertizări se referă la mașinile dumneavoastră electrice acționate de la rețea (prin cablu) sau cu acumulator (fără cablu).

Avertismente de siguranță privind motocicleta fără cablu

1. Folosiți bride sau altă metodă practică de a fixa și sprijini piesa de prelucrat pe o platformă stabilă. Fixarea piesei cu mâna sau strângerea acesteia la corp nu prezintă stabilitate și poate conduce la pierderea controlului.
2. Țineți mașina electrică doar de suprafețele de prindere izolate, deoarece cuțitul poate intra în contact cu fire ascunse. Taierea unui fir sub tensiune poate pune sub tensiune și componentele metalice expuse ale mașinii electrice, existând pericolul ca operatorul să se electrocuteze.
3. Utilizați doar o sculă de frezat care poate funcționa cel puțin la viteza maximă marcată pe mașină. Dacă mașina are o funcție de control al vitezei variabile, setați viteza mașinii sub viteza specificată a sculei de frezat.
4. Tija sculei de frezat trebuie să se potrivească cu mandrina cu con elastic prevăzută.

5. Purtați mijloace de protecție a auzului în cazul unor perioade îndelungate de utilizare.
6. Manipulați mașinile de frezat cu deosebită atenție.
7. Verificați cu atenție scula de frezat dacă prezintă fisuri sau deteriorări înainte de folosire. Înlocuiți imediat scula de frezat fisurată sau deteriorată.
8. Evitați tăierea cuielor. Inspectați piesa de prelucrat și scoateți toate cuiile din aceasta înainte de începerea lucrării.
9. Țineți bine mașina.
10. Nu atingeți piesele în mișcare.
11. Asigurați-vă că scula de frezat nu intră în contact cu piesa de prelucrat înainte de a conecta comutatorul.
12. Înainte de utilizarea mașinii pe o piesă de prelucrat propriu-zisă, lăsați-o să funcționeze în gol pentru un timp. Încercați să identificați orice vibrație sau oscilație care ar putea indica o instalare necorespunzătoare a sculei de frezat.
13. Aveți grijă la sensul de rotație al sculei de frezat și direcția de avans.
14. Nu lăsați mașina în funcțiune. Folosiți mașina numai când o țineți cu mâinile.
15. Opriti întotdeauna mașina și așteptați ca mașina de frezat să se oprească complet înainte de a scoate mașina din piesa prelucrată.
16. Nu atingeți scula de frezat imediat după executarea lucrării; aceasta poate fi extrem de fierbinte și poate provoca arsuri ale pielii.
17. Nu mânjiți neglijent talpa cu diluant, benzină, ulei sau alte substanțe asemănătoare. Acestea pot provoca fisuri în talpă.
18. Folosiți scule de frezat cu diametru corect de tijă, adecvate pentru turația mașinii.
19. Unele materiale conțin substanțe chimice care pot fi toxice. Aveți grijă să nu inhalați praful și evitați contactul cu pielea. Respectați instrucțiunile de siguranță ale furnizorului.
20. Folosiți întotdeauna masca de protecție contra prafului adecvată pentru materialul și aplicația la care lucrați.

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI.

⚠️AVERTIZARE: NU permiteți comodității și familiarizării cu produsul (obținute prin utilizare repetată) să înlocuiască respectarea strictă a normelor de securitate pentru acest produs. FOLOSIREA INCORECTĂ sau nerespectarea normelor de securitate din acest manual de instrucțiuni poate provoca vătămări corporale grave.

Instrucțiuni importante privind siguranța pentru cartușul acumulatorului

1. Înainte de a folosi cartușul acumulatorului, citiți toate instrucțiunile și atenționările de pe (1) încărcătorul acumulatorului, (2) acumulator

- și (3) produsul care folosește acumulatorul.
2. Nu dezasamblați și nu interveniți asupra cartușului acumulatorului. Acest lucru poate cauza incendii, căldură excesivă sau explozii.
3. Dacă timpul de funcționare s-a redus excesiv, întrerupeți imediat funcționarea. Aceasta poate prezenta risc de supraîncălzire, posibile arsuri și chiar explozie.
4. Dacă electrolitul pătrunde în ochi, clătiți bine ochii cu apă curată și consultați imediat un medic. Există risc de orbire.
5. Nu scurtcircuitați cartușul acumulatorului:
 - (1) Nu atingeți bornele cu niciun material conductor.
 - (2) Evitați depozitarea cartușului acumulatorului la un loc cu alte obiecte metalice cum ar fi cuie, monede etc.
 - (3) Nu expuneți cartușul acumulatorului la apă sau ploaie.

Un scurtcircuit al acumulatorului poate provoca un flux puternic de curent electric, supraîncălzire, posibile arsuri și chiar defectarea mașinii.

6. Nu depozitați și nu utilizați mașina și cartușul acumulatorului în locuri în care temperatura poate atinge sau depăși 50 °C (122 °F).
7. Nu incinerati cartușul acumulatorului chiar dacă acesta este grav deteriorat sau complet uzat. Cartușul acumulatorului poate exploda în foc.
8. Nu introduceți cuie în cartușul acumulatorului, nu îl tăiați, striviți, aruncați sau scăpați și nu îl loviți cu un obiect dur. Astfel de acțiuni pot provoca incendii, căldură excesivă sau explozii.
9. Nu utilizați un acumulator deteriorat.
10. Acumulatorii Li-Ion încorporați se supun cerințelor Legislației privind substanțele periculoase.

Pentru transporturi comerciale, efectuate de exemplu de către părți terțe, expeditori, trebuie respectate cerințele speciale de ambalare și etichetare.

Pentru pregătirea articolului care urmează să fie expedit, este necesară consultarea unui expert în materiale periculoase. Vă rugăm să respectați, de asemenea, reglementările naționale, care pot fi mai detaliate.

Izolați sau acoperiți contactele deschise și împachetați acumulatorul în așa fel încât să nu se poată mișca în ambalaj.

11. Atunci când eliminați la deșeuri cartușul acumulatorului, scoateți-l din mașină și eliminați-l într-un loc sigur. Respectați normele naționale privind eliminarea la deșeuri a acumulatorului.
12. Utilizați acumulatorii numai cu produsele specificate de Makita. Instalarea acumulatorilor în produse neconforme poate cauza incendii, căldură excesivă, explozii sau scurgeri de electrolit.
13. Dacă mașina nu este utilizată o perioadă lungă de timp, acumulatorul trebuie scos din acesta.
14. În timpul utilizării și după aceea, cartușul acumulatorului se poate încălzi, ceea ce poate cauza arsuri sau arsuri la temperaturi scăzute.

Fiiți atenți la manipularea cartușelor de acumulator atunci când sunt fierbinți.

15. Nu atingeți borna mașinii imediat după utilizare, întrucât se poate încălzi foarte tare și poate provoca arsuri.
16. Nu lăsați să pătrundă așchii, praf sau pământ în borne, în orificii și în canelurile cartușului acumulatorului. Acest lucru poate provoca încălzirea, aprinderea, explozia și defectarea mașinii sau a cartușului acumulatorului, cauzând arsuri sau vătămări corporale.
17. Nu utilizați cartușul acumulatorului în apropierea liniilor electrice de înaltă tensiune, cu excepția cazului în care mașina suportă utilizarea în apropierea liniilor electrice de înaltă tensiune. Acest lucru poate duce la funcționarea necorespunzătoare sau la defectarea mașinii sau a cartușului acumulatorului.
18. Țineți acumulatorul la distanță de copii.

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI.

ATENȚIE: Folosiți numai acumulatori Makita originali. Acumulatorii Makita care nu sunt originali și acumulatorii care au suferit modificări se pot aprinde, provocând incendii, leziuni corporale și daune. De asemenea, anulează garanția oferită de Makita pentru unele și încărcătorul Makita.

Sfaturi pentru obținerea unei durate maxime de exploatare a acumulatorului

1. Încărcați cartușul acumulatorului înainte de a se descărca complet. Întrerupeți întotdeauna funcționarea mașinii și încărcați cartușul acumulatorului când observați o scădere a puterii mașinii.
2. Nu reîncărcați niciodată un acumulator complet încărcat. Supraîncărcarea va scurta durata de exploatare a acumulatorului.
3. Încărcați cartușul acumulatorului la temperatura camerei, între 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F). Lăsați un acumulator fierbinte să se răcească înainte de a-l încărca.
4. Atunci când nu utilizați cartușul acumulatorului, scoateți-l din mașină sau din încărcător.
5. Încărcați cartușul acumulatorului în cazul în care nu a fost utilizat pe o perioadă mai lungă (mai mult de șase luni).

DESCRIEREA FUNCȚIILOR

ATENȚIE: Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită și cartușul acumulatorului este scos înainte de a ajusta sau verifica funcționarea mașinii.

Instalarea sau scoaterea cartușului acumulatorului

ATENȚIE: Oprii întotdeauna mașina înainte de montarea sau demontarea cartușului de acumulator.

ATENȚIE: Țineți ferm mașina și cartușul acumulatorului la montarea sau demontarea cartușului. În cazul în care nu țineți ferm mașina și cartușul de acumulator, acestea vă pot aluneca din mâini, rezultând defectarea mașinii și cartușului de acumulator, precum și în accidentări personale.

Pentru a monta cartușul acumulatorului, aliniați limba de pe cartușul acumulatorului cu canelura din carcasă și introduceți-l în locaș. Introduceți-l complet, până când se înclichează în locaș. Dacă vedeți indicatorul roșu, astfel cum se arată în imagine, acesta nu este blocat complet.

Pentru a scoate cartușul acumulatorului, glisați-l din mașină în timp ce glisați butonul de pe partea frontală a cartușului.

► **Fig.1:** 1. Indicator roșu 2. Buton 3. Cartușul acumulatorului

ATENȚIE: Instalați întotdeauna cartușul acumulatorului complet, până când indicatorul roșu nu mai este vizibil. În caz contrar, acesta poate cădea accidental din mașină provocând rănirea dumneavoastră sau a persoanelor din jur.

ATENȚIE: Nu forțați cartușul acumulatorului la montare. Dacă acesta nu glisează ușor, înseamnă că a fost introdus incorect.

Indicarea capacității rămase a acumulatorului

Numai pentru cartușe de acumulator cu indicator

Apăsați butonul de verificare de pe cartușul acumulatorului, astfel încât să se indice capacitățile rămase ale acumulatorului. Lămpile indicatorului vor lumina timp de câteva secunde.

► **Fig.2:** 1. Lămpi indicatoare 2. Buton de verificare

Lămpi indicatoare			Capacitate rămasă
Iluminat	Oprit	Iluminare intermitentă	
■	□	◐	
■ ■ ■ ■			Între 75% și 100%
■ ■ ■ □			Între 50% și 75%
■ ■ □ □			Între 25% și 50%
■ □ □ □			Între 0% și 25%
◐ □ □ □			Încărcați acumulatorul.

Lămpi indicatoare			Capacitate rămasă
Iluminat	Oprit	Iluminare intermitentă	
■	□	◐	
■ ■ □ □			Este posibil ca acumulatorul să fie defect.
□ □ ■ ■			

NOTĂ: În funcție de condițiile de utilizare și temperatura ambientală, indicația poate fi ușor diferită de capacitatea reală.

NOTĂ: Prima lampă indicatoare (extremitatea stângă) va lumina intermitent când sistemul de protecție a acumulatorului funcționează.

Sistem de protecție mașină/acumulator

Mașina este prevăzută cu un sistem de protecție mașină/acumulator. Acest sistem întrerupe automat alimentarea motorului pentru a extinde durata de funcționare a mașinii și acumulatorului. Mașina se va opri automat în timpul funcționării dacă mașina sau acumulatorul se află într-una din situațiile următoare:

Protecție la suprasarcină

Când acumulatorul este utilizat într-un mod care duce la un consum exagerat de curent, mașina se va opri automat, fără nicio indicație. În această situație, opriți mașina și aplicația care a dus la suprasolicitarea mașinii. Apoi, reporniți mașina.

Protecție la supraîncălzire

Când mașina/acumulatorul se supraîncălzeste, mașina se oprește automat. În această situație, lăsați mașina să se răcească înainte de a o reporni.

NOTĂ: În momentul în care mașina se supraîncălzeste, lampa luminează intermitent.

Protecție la supradescărcare

Când capacitatea acumulatorului scade, unealta se oprește automat. În acest caz, scoateți acumulatorul din mașină și încărcați-l.

Măsurile de protecție împotriva altor cauze

Sistemul de protecție este, de asemenea, conceput pentru alte cauze care ar putea deteriora mașina și permite mașinii să se oprească automat. Parcurgeți toți pașii următori pentru a elimina cauzele, atunci când mașina a fost oprită temporar sau a fost scoasă din funcțiune.

1. Opriti mașina, apoi porniți-o din nou pentru a reporni.
2. Încărcați acumulatorul (acumulatorii) sau înlocuiți-l (înlocuiți-i) cu un acumulator (acumulatori) încărcat (încărcați).
3. Lăsați mașina și acumulatorul (acumulatorii) să se

răcească.

Dacă nu se poate observa nicio îmbunătățire prin resetarea sistemului de protecție, contactați centrul local de service Makita.

Acționarea întrerupătorului

Pentru a porni mașina, apăsați butonul de blocare/deblocare. Mașina intră în modul standby. Pentru a începe utilizarea mașinii, apăsați butonul de pornire/oprire în modul standby. Pentru a înceta utilizarea mașinii, apăsați din nou butonul de pornire/oprire. Mașina intră în modul standby. Pentru a opri mașina, apăsați butonul de blocare/deblocare în modul standby.

► **Fig.3:** 1. Buton de blocare/deblocare 2. Buton de pornire/oprire 3. Lampă indicatoare

NOTĂ: Dacă mașina este lăsată neutilizată timp de 10 secunde în modul standby, aceasta se oprește automat, iar lampa indicatoare se stinge.

NOTĂ: De asemenea, puteți porni și opri mașina apăsând butonul de blocare/deblocare în timp ce mașina este în funcțiune.

Funcție electronică

Mașina este echipată cu funcții electronice pentru operare facilă.

Lampă indicatoare

Lampa indicatoare se aprinde în verde atunci când mașina este în modul standby.

► **Fig.4:** 1. Lampă indicatoare

NOTĂ: Când mașina se supraîncălzește, lampa indicatoare luminează intermitent. Lăsați mașina să se răcească înainte de a o folosi din nou.

Pornire lină

Funcția de pornire lină minimizează șocul de pornire și permite o pornire lină a mașinii.

Reglarea proeminenței mașinii de frezat

Pentru a regla proeminența sculei, slăbiți piulița molestată și deplasați talpa în sus sau în jos, după cum doriți, prin rotirea șurubului de reglare. După reglare, strângeți ferm piulița molestată pentru a fixa talpa.

► **Fig.5:** 1. Talpă 2. Scală 3. Proeminența sculei 4. Piuliță molestată 5. Șurub de reglare

ASAMBLARE

ATENȚIE: Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită și cartușul acumulatorului este scos înainte de a executa orice lucrări la mașină.

Instalarea sau scoaterea sculei de frezat

ATENȚIE: Nu strângeți piulița cu con elastic fără a insera o sculă de frezat, deoarece conul elastic de strângere se poate rupe.

ATENȚIE: Folosiți numai cheile livrate cu mașina.

Introduceți mașina de frezat până la capăt în conul elastic de strângere și strângeți ferm piulița cu con elastic cu cele două chei. Pentru a scoate mașina, urmați procedura de montare în ordine inversă.

► **Fig.6:** 1. Deșurubați 2. Strângeți 3. Țineți

Schimbarea conului elastic de strângere

ATENȚIE: Folosiți un con elastic de strângere de dimensiuni adecvate pentru scula de frezat pe care intenționați să o utilizați.

ATENȚIE: Nu strângeți piulița cu con elastic fără a instala o sculă de frezat, deoarece conul elastic de strângere se poate rupe.

1. Slăbiți piulița cu con elastic și scoateți-o.
2. Înlocuiți conul elastic de strângere montat cu conul elastic de strângere dorit.

3. Remontați piulița cu con elastic.

► **Fig.7:** 1. Con elastic de strângere 2. Piuliță cu con elastic

Montarea sau demontarea tălpii mașinii de frezat unimanuale

1. Slăbiți piulița molestată de pe talpa mașinii de frezat unimanuale, apoi inserați mașina în talpa mașinii de frezat unimanuale aliniind stativul de pe mașină cu roata dințată de pe talpa mașinii de frezat unimanuale.

2. Strângeți piulița molestată.

► **Fig.8:** 1. Piuliță molestată 2. Stativ 3. Roată dințată

Pentru a demonta talpa, executați în ordine inversă operațiile de montare.

OPERAREA

ATENȚIE: Țineți întotdeauna mașina ferm, cu o mână pe carcasă. Nu atingeți partea metalică.

1. Așezați talpa pe piesa de prelucrat fără ca scula de frezat să intre în contact cu aceasta.

2. Porniți mașina și așteptați ca scula de frezat să atingă viteza maximă.

3. Deplasați mașina înainte pe suprafața piesei de prelucrat, ținând talpa aliniată și avansând lin până la finalizarea tăierii.

► **Fig.9**

Când executați frezarea muchiilor, suprafața piesei de

prelucrat trebuie să se afle în partea stângă a sculei de frezat, în direcția de avans.

► **Fig.10:** 1. Piesă de prelucrat 2. Direcție de rotire a sculei 3. Vedere de sus a mașinii 4. Direcție de alimentare

Când utilizați ghidajul drept sau ghidajul pentru decupare, asigurați-vă că îl mențineți pe partea dreaptă în direcția de avans. Acest lucru va ajuta la menținerea ghidajului aliniat cu marginea piesei de prelucrat.

► **Fig.11:** 1. Direcție de alimentare 2. Direcție de rotire a sculei 3. Piesă de prelucrat 4. Ghidaj drept

NOTĂ: Un avans prea rapid al mașinii poate avea ca efect o calitate slabă a frezării sau avarierea sculei de frezat sau a motorului. Un avans prea lent al mașinii poate avea ca efect arderea și deteriorarea profilului.

Viteza de avans adecvată depinde de mărimea sculei, tipul piesei de prelucrat și adâncimea de tăiere.

Înainte de a începe efectiv tăierea pe piesa de prelucrat, efectuați o tăiere de probă pe un deșeu de lemn pentru a evalua viteza de avans adecvată.

De asemenea, puteți confirma setarea sculei de frezat prin măsurarea tăieturii de probă.

Ghidaj șablon

Ghidajul șablon dispune de un manșon prin care trece scula de frezat, care permite folosirea mașinii de frezat cu modele de șablon.

► **Fig.12**

1. Slăbiți șurubul de strângere și apoi îndepărtați suportul de ghidaj și separatorul de așchii.

► **Fig.13:** 1. Șurub de strângere 2. Suport ghidaj 3. Deflector de așchii

2. Deșurubați șuruburile și demontați apărătoarea tălpii.

► **Fig.14:** 1. Apărătoare talpă 2. Șuruburi

3. Așezați ghidajul șablon pe talpă și reinstalați apărătoarea tălpii. Apoi fixați apărătoarea tălpii strângând șuruburile.

4. Fixați șablonul pe piesa de prelucrat. Așezați mașina pe șablon și deplasați mașina glisând ghidajul șablon de-a lungul laturii șablonului.

► **Fig.15:** 1. Sculă de frezat 2. Talpă 3. Apărătoare talpă 4. Șablon 5. Piesă de prelucrat 6. Ghidaj șablon

NOTĂ: Piesa va fi tăiată la o dimensiune puțin diferită de cea a șablonului. Lăsați o distanță (X) între scula de frezat și exteriorul ghidajului șablon. Distanța (X) poate fi calculată folosind următoarea ecuație:

Distanța (X) = (diametrul exterior al ghidajului șablon - diametrul sculei de frezat) / 2

Ghidaj drept

Ghidajul drept se folosește efectiv pentru tăieri drepte la șanfenare.

► **Fig.16**

1. Atașați placa de ghidare la ghidajul drept cu bolțul și piulița-fluture.

► **Fig.17:** 1. Șurub 2. Placă de ghidare 3. Ghidaj drept 4. Piuliță-fluture

2. Demontați suportul ghidajului și deflectorul de așchii, iar apoi atașați ghidajul drept cu șurubul de strângere.

► **Fig.18:** 1. Șurub de strângere 2. Ghidaj drept 3. Piuliță-fluture 4. Talpă

3. Slăbiți piulița-fluture de la ghidajul drept și reglați distanța dintre scula de frezat și ghidajul drept. La distanța dorită, strângeți ferm piulița-fluture.

4. Când frezați, deplasați mașina cu ghidajul drept lipit de fața laterală a piesei de prelucrat.

Ghidaj pentru decupare

Decuparea, tăierea curbelor în furnirurile pentru mobilier și alte asemenea pot fi executate simplu cu ghidajul pentru decupare. Rola de ghidare urmărește curbura și asigură o tăiere precisă.

► **Fig.19**

1. Atașați separatorul de așchii pe canalul tălpii.

2. Montați ghidajul pentru decupare și suportul ghidajului pe talpă cu șurubul de strângere (A).

3. Slăbiți șurubul de strângere (B) și reglați distanța dintre mașina de frezat și ghidajul mașinii de frezat unimanuale prin rotirea șurubului de reglare (1 mm per rotire). La distanța dorită, strângeți șurubul de strângere (B) pentru a fixa ghidajul mașinii de frezat unimanuale în poziția respectivă.

► **Fig.20:** 1. Șurub de reglare 2. Suportul ghidajului 3. Ghidaj mașină de frezat unimanuală 4. Deflector de așchii

4. Când frezați, deplasați mașina cu rola de ghidare în contact cu fața laterală a piesei de prelucrat.

► **Fig.21:** 1. Piesă de prelucrat 2. Sculă de frezat 3. Rolă de ghidare

UTILIZAREA ACCESORIULUI OPȚIONAL

Talpă de înclinare

Accesoriu opțional

Talpă de înclinare este potrivită pentru șanfenare.

Montarea sau demontarea tălpii de înclinare

1. Slăbiți piulița moletată de pe talpa de înclinare, apoi inserați mașina în talpa de înclinare aliniind stativul de pe mașină cu roata dințată de pe talpa mașinii de frezat.

2. Strângeți piulița moletată.

► **Fig.22:** 1. Piuliță moletată 2. Stativ 3. Roată dințată

Pentru a demonta talpa, executați în ordine inversă operațiile de montare.

Montarea sabotului mașinii de frezat unimanuale (după ce a fost scos din talpa de înclinare)

Utilizați bolțurile, piulițele-flutुरe și șaibele plate pentru a monta sabotul mașinii de frezat unimanuale, astfel cum se arată în imagine.

► **Fig.23:** 1. Piuliță-flutुरe 2. Șaibă plată (diametru exterior 12 mm) 3. Talpă 4. Sabotul mașinii de frezat unimanuale 5. Șaibă plată (diametru exterior 14 mm) 6. Bolț

NOTĂ: Sabotul mașinii de frezat unimanuale este montat pe talpa de înclinare din fabrică.

Reglarea proeminenței mașinii de frezat

Pentru a regla proeminența sculei, slăbiți piulița molestată și deplasați talpa în sus sau în jos, după cum doriți, prin rotirea șurubului de reglare. După reglare, strângeți ferm piulița molestată pentru a fixa talpa.

► **Fig.24:** 1. Talpă 2. Scală 3. Proeminența sculei 4. Piulița molestată 5. Șurub de reglare

Reglarea unghiului tălpii

Slăbiți șuruburile-flutुरe și reglați unghiul tălpii (5° per gradatie) pentru a obține unghiul de tăiere dorit.

► **Fig.25:** 1. Șurub-flutुरe 2. Gradație 3. Piuliță-flutुरe 4. Sabotul mașinii de frezat unimanuale 5. Reglarea șanfrenării 6. Talpă

Reglarea șanfrenării

⚠ATENȚIE: Opriți mașina, slăbiți piulița cu con elastic de pe mașină pentru a vă asigura că scula de frezat se rotește liber și nu atinge în niciun fel talpa sau sabotul mașinii de frezat unimanuale.

Pentru a regla șanfrenarea, slăbiți piulițele-flutुरe și reglați sabotul mașinii de frezat unimanuale.

Operarea

1. Așezați talpa pe piesa de prelucrat fără ca scula de frezat să intre în contact cu aceasta.

2. Porniți mașina și așteptați ca scula de frezat să atingă viteza maximă.

3. Deplasați mașina înapoi pe suprafața piesei de prelucrat, menținând talpa și sabotul mașinii de frezat unimanuale aliniate și avansând lin până la finalizarea tăierii.

► **Fig.26:** 1. Sabotul mașinii de frezat unimanuale 2. Talpă

Când executați frezarea muchiilor, suprafața piesei de prelucrat trebuie să se afle în partea de jos a sculei de frezat, în direcția de avans.

► **Fig.27:** 1. Piesă de prelucrat 2. Direcție de rotire a sculei 3. Vedere de sus a mașinii 4. Direcție de alimentare

Când folosiți sabotul mașinii de frezat unimanuale, ghidajul drept sau ghidajul pentru decupare, aveți grijă să-l mențineți pe partea dreaptă, în direcția de avans.

Acest lucru va ajuta la menținerea ghidajului aliniat cu marginea piesei de prelucrat.

► **Fig.28:** 1. Direcție de alimentare 2. Direcție de rotire a sculei 3. Piesă de prelucrat 4. Ghidaj drept

NOTĂ: Un avans prea rapid al mașinii poate avea ca efect o calitate slabă a frezării sau avarierea sculei de frezat sau a motorului. Un avans prea lent al mașinii poate avea ca efect arderea și deteriorarea profilului.

Viteza de avans adecvată depinde de mărimea sculei, tipul piesei de prelucrat și adâncimea de tăiere.

Înainte de a începe efectiv tăierea pe piesa de prelucrat, efectuați o tăiere de probă pe un deșeu de lemn pentru a evalua viteza de avans adecvată.

De asemenea, puteți confirma setarea sculei de frezat prin măsurarea tăieturii de probă.

Ghidaj șablon

Ghidajul șablon dispune de un manșon prin care trece scula de frezat, care permite folosirea mașinii de frezat cu modele de șablon.

► **Fig.29**

1. Scoateți talpa de înclinare din mașină și scoateți sabotul mașinii de frezat unimanuale din talpa de înclinare.

► **Fig.30**

2. Slăbiți șuruburile-flutुरe și fixați talpa orizontal. Slăbiți cele două șuruburi de pe talpă folosind o șurubelniță.

► **Fig.31:** 1. Șuruburi 2. Șurub-flutुरe 3. Talpă 4. Șurubelniță

3. Poziționați ghidajul șablon pe talpă. Pe ghidajul șablon există patru porțiuni convexe. Fixați două din cele patru porțiuni convexe utilizând cele două șuruburi. Montați talpa la mașină.

► **Fig.32:** 1. Talpă 2. Porțiuni convexe 3. Ghidaj șablon 4. Șuruburi

4. Fixați șablonul pe piesa de prelucrat. Așezați mașina pe șablon și deplasați mașina glisând ghidajul șablon de-a lungul laturii șablonului.

► **Fig.33:** 1. Sculă de frezat 2. Talpă 3. Șablon 4. Piesă de prelucrat 5. Ghidaj șablon

NOTĂ: Piesa va fi tăiată la o dimensiune puțin diferită de cea a șablonului. Lăsați o distanță (X) între scula de frezat și exteriorul ghidajului șablon. Distanța (X) poate fi calculată folosind următoarea ecuație:

Distanța (X) = (diametrul exterior al ghidajului șablon - diametrul sculei de frezat) / 2

Ghidaj drept

Ghidajul drept se folosește efectiv pentru tăieri drepte la șanfrenare.

► **Fig.34**

1. Atașați placa de ghidare la ghidajul drept cu bolțul și piulița-flutुरe.

► **Fig.35:** 1. Șurub 2. Placă de ghidare 3. Ghidaj drept 4. Piuliță-flutुरe

2. Scoateți sabotul mașinii de frezat unimanuale din

talpa de înclinare. Slăbiți șuruburile-flutute, fixați talpa orizontal și apoi atașați ghidajul drept cu șurubul de strângere.

► **Fig.36:** 1. Șurub de strângere 2. Ghidaj drept 3. Piuliță-flutute 4. Talpă 5. Șurub-flutute

3. Slăbiți piulița-flutute de la ghidajul drept și reglați distanța dintre scula de frezat și ghidajul drept. La distanța dorită, strângeți ferm piulița-flutute.

4. Când frezați, deplasați mașina cu ghidajul drept lipit de fața laterală a piesei de prelucrat.

Ghidaj pentru decupare

Decuparea, tăierea curbilor în furnirurile pentru mobilier și alte asemenea pot fi executate simplu cu ghidajul pentru decupare. Rola de ghidare urmărește curbura și asigură o tăiere precisă.

► **Fig.37**

1. Scoateți sabotul mașinii de frezat unimanuale din talpa de înclinare. Slăbiți șuruburile-flutute și fixați talpa orizontal.

2. Montați ghidajul pentru decupare și suportul ghidajului pe talpă cu șurubul de strângere (A).

3. Slăbiți șurubul de strângere (B) și reglați distanța dintre mașina de frezat și ghidajul mașinii de frezat unimanuale prin rotirea șurubului de reglare (1 mm per rotire). La distanța dorită, strângeți șurubul de strângere (B) pentru a fixa ghidajul mașinii de frezat unimanuale în poziția respectivă.

► **Fig.38:** 1. Șurub de reglare 2. Suportul ghidajului 3. Ghidaj mașină de frezat unimanuală 4. Șurub-flutute

4. Când frezați, deplasați mașina cu rola de ghidare în contact cu fața laterală a piesei de prelucrat.

► **Fig.39:** 1. Piesă de prelucrat 2. Sculă de frezat 3. Rolă de ghidare

ÎNȚREȚINERE

⚠ATENȚIE: Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită și cartușul acumulatorului scos înainte de a executa lucrările de inspecție și întreținere.

NOTĂ: Nu utilizați niciodată gazolină, benzină, diluant, alcool sau alte substanțe asemănătoare. În caz contrar, pot rezulta decolorări, deformări sau fisuri.

Pentru a menține SIGURANȚA și FIABILITATEA produsului, reparațiile și orice alte lucrări de întreținere sau reglare trebuie executate de centre de service Makita autorizate sau proprii, folosind întotdeauna piese de schimb Makita.

SCULE DE FREZAT

Accesorii opționale

Freză dreaptă

► **Fig.40**

Sculă pentru nutuire U

► **Fig.41**

Sculă pentru nutuire V

► **Fig.42**

Freză pentru decupare plană cu vârf de burghiu

► **Fig.43**

Freză pentru decupare plană cu vârf de burghiu cu canal dublu

► **Fig.44**

Freză de rotunjit muchii

► **Fig.45**

Teșitor

► **Fig.46**

Freză de fâltuit convexă

► **Fig.47**

Freză pentru decupare plană cu rulment

► **Fig.48**

Freză de fâltuit cu rulment

► **Fig.49**

Freză de rotunjit muchii cu rulment

► **Fig.50**

Teșitor cu rulment

► **Fig.51**

Freză de fâltuit convexă cu rulment

► **Fig.52**

Freză profilată cu rulment

► **Fig.53**

ACCESORII OPȚIONALE

⚠ATENȚIE: Folosiți accesoriile sau piesele auxiliare recomandate pentru mașina dumneavoastră Makita în acest manual. Utilizarea oricăror alte accesorii sau piese auxiliare poate prezenta risc de vătămare corporală. Utilizați accesorii și piesele auxiliare numai în scopul destinat.

Dacă aveți nevoie de asistență sau de mai multe detalii referitoare la aceste accesorii, adresați-vă centrului local de service Makita.

- Freze profilate drepte și pentru nuturi
- Freze profilate pentru muchii
- Freze pentru decuparea laminatelor
- Ansamblu ghidaj drept
- Ansamblu ghidaj pentru frezare
- Ansamblu talpă mașină de frezat
- Ansamblu talpă de înclinare
- Ghidaj șablon
- Con elastic de strângere
- Cheie de 10
- Cheie de 17
- Deflector de așchii
- Acumulator și încărcător original Makita

NOTĂ: Unele articole din listă pot fi incluse ca accesorii standard în ambalajul de scule. Acestea pot diferi în funcție de țară.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:	DRT52
Макс. діаметр цангового патрона	6 мм або 1/4"
Швидкість у режимі холостого ходу	30 000 хв ⁻¹
Загальна висота (з акумулятором BL1860B)	220 мм
Номинальна напруга	18 В пост. струму
Маса нетто	1,3—1,6 кг

- Оскільки наша програма наукових досліджень і розробок триває безперервно, наведені тут технічні характеристики можуть бути змінені без попередження.
- Технічні характеристики приладу та касета з акумулятором можуть відрізнятися в різних країнах.
- Вага може відрізнятися залежно від допоміжного обладнання, наприклад касети з акумулятором. Найлегші та найважчі комплекти, відповідно до стандарту ЕРТА (Європейська асоціація виробників електроінструменту) від січня 01/2014 року, представлено в таблиці.

Застосовна касета з акумулятором і зарядний пристрій

Касета з акумулятором	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Зарядний пристрій	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- Деякі касети з акумулятором і зарядні пристрої, які вказано вище, можуть бути недоступними залежно від вашого регіону або місця перебування.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Використовуйте лише касети з акумулятором і зарядні пристрої, перелічені вище. Використання будь-яких інших касет з акумулятором і зарядних пристроїв може призвести до травми й/або пожежі.

Призначення

Цей інструмент призначений для підрізання краю листа із шаруватого матеріалу або аналогічних матеріалів.

Шум

Рівень шуму за шкалою А в типовому виконанні, визначений відповідно до стандарту EN62841-2-17: Рівень звукового тиску (L_{pA}): 81 дБ (А)
Рівень звукової потужності (L_{WA}): 89 дБ (А)
Похибка (К): 3 дБ (А)

ПРИМІТКА: Заявлене значення шуму було виміряно відповідно до стандартних методів тестування й може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим.

ПРИМІТКА: Заявлене значення шуму може також використовуватися для попереднього оцінювання впливу.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Користуйтеся засобами захисту органів слуху.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Залежно від умов використання рівень шуму під час фактичної роботи електроінструмента може відрізнятися від заявленого значення вібрації; особливо сильно на це впливає тип деталі, що оброблюється.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Забезпечте належні запобіжні заходи для захисту оператора, що відповідатимуть умовам використання інструмента (слід брати до уваги всі складові робочого циклу, як-от час, коли інструмент вимкнено та коли він починає працювати на холостому ході під час запуску).

Вібрація

Загальна величина вібрації (векторна сума трьох напрямків) визначена згідно з EN62841-2-17: Режим роботи: обертання без навантаження
Вібрація (a_h): 2,5 м/с² або менше
Похибка (К): 1,5 м/с²

ПРИМІТКА: Заявлене загальне значення вібрації було виміряно відповідно до стандартних методів тестування й може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим.

ПРИМІТКА: Заявлене загальне значення вібрації може також використовуватися для попереднього оцінювання впливу.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Залежно від умов використання вібрація під час фактичної роботи електроінструмента може відрізнятися від заявленого значення вібрації; особливо сильно на це впливає тип деталі, що оброблюється.

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Забезпечте належні запобіжні заходи для захисту оператора, що відповідатимуть умовам використання інструмента (слід брати до уваги всі складові робочого циклу, як-от час, коли інструмент вимкнено та коли він починає працювати на холостому ході під час запуску).

Декларації відповідності

Тільки для країн Європи

Декларації відповідності наведено в Додатку А цієї інструкції з експлуатації.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ ПРО ДОТРИМАННЯ ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Загальні застереження щодо техніки безпеки при роботі з електроінструментами

⚠ПОПЕРЕДЖЕННЯ Уважно ознайомтеся з усіма попередженнями, інструкціями, рисунками й технічними характеристиками, які стосуються цього електроінструмента. Невиконання наведених далі інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі й (або) тяжких травм.

Збережіть усі інструкції з техніки безпеки та експлуатації на майбутнє.

Термін «електроінструмент», зазначений у інструкції з техніки безпеки, стосується електроінструмента, який функціонує від електромережі (електроінструмент з кабелем живлення), або електроінструмента з живленням від батареї (безпроводний електроінструмент).

Попередження про необхідну обережність під час роботи з бездротовим тримером

1. Використовуйте затискні пристрої або інші засоби, щоб забезпечити опору деталі та закріпити її на стійкій поверхні. Утримування деталі руками або тілом не забезпечує фіксацію деталі та може призвести до втрати контролю.
2. Тримайте електроінструмент тільки за призначені для цього ізольовані поверхні, оскільки під час виконання робіт існує ризик контакту різак з прихованою електропроводкою. Розрізання дроту під напругою може призвести до передавання напруги до оголених металевих частин електроінструмента й до ураження оператора електричним струмом.
3. Використовуйте тільки наконечник тримера, розрахований, як мінімум, на максимальну швидкість, зазначену на інструменті. Якщо інструмент має функцію контролю швидкості, установіть швидкість обертання інструмента, меншу за номінальне значення швидкості наконечника тримера.
4. Хвостовик наконечника тримера має підходити до наявного цангового патрона.
5. Під час тривалої роботи слід надягати засоби захисту органів слуху.
6. Поводьтеся з наконечниками тримера дуже обережно.
7. Перед початком роботи ретельно перевірте наконечник тримера на наявність тріщин й інших пошкоджень. У разі виявлення тріщин або пошкоджень негайно замініть наконечник тримера.
8. Уникайте різання цвяхів. Перед початком роботи огляньте робочу деталь та в разі наявності цвяхів приборіть їх.
9. Тримайте інструмент міцно.
10. Не наближайте руки до деталей, що обробляються.
11. Не допускайте контакту наконечника тримера з робочою деталлю до увімкнення інструмента.
12. Перед початком обробки робочої деталі запустіть інструмент і дайте йому попрацювати деякий час на холостому ході. Звертайте увагу на вібрацію або биття: це може вказувати на неправильне встановлення наконечника тримера.
13. Уважно стежте за напрямком обертання наконечника тримера та напрямком подачі.
14. Не залишайте без нагляду інструмент, який працює. Працюйте з інструментом, тільки тримаючи його в руках.
15. Обов'язково після вимкнення інструмента заждіть, поки наконечник тримера не зупиниться повністю, і лише тоді виймайте інструмент з деталі.
16. Не торкайтеся наконечника тримера відразу після обробки: він може бути дуже гарячим та спричинити опіки.

17. Не допускайте потрапляння на основу розчинника, бензину, оливи або подібних речовин через необережність. Вони можуть стати причиною появи тріщин на основі.
18. Використовуйте наконечники тримера тільки з належним діаметром хвостовика, що відповідає швидкості інструмента.
19. Деякі матеріали містять токсичні хімічні речовини. Будьте обережні, щоб не допустити вдихання пилу та його контакту зі шкірою. Дотримуйтеся правил техніки безпеки, передбачених виробником матеріалу.
20. Обов'язково використовуйте пилозахисну маску або респиратор відповідно до області застосування та матеріалу, який оброблюється.

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦІ ВКАЗІВКИ.

▲ПОПЕРЕДЖЕННЯ: ніколи НЕ втрачайте пильності та не розслабляйтеся під час користування виробом (що можливо при частому користуванні); обов'язково строго дотримуйтеся відповідних правил безпеки. **НЕНАЛЕЖНЕ ВИКОРИСТАННЯ** або недотримання правил безпеки, викладених у цій інструкції з експлуатації, може призвести до серйозних травм.

Важливі інструкції з безпеки для касети з акумулятором

1. Перед тим як користуватися касетою з акумулятором, слід прочитати всі інструкції та застережні знаки щодо (1) зарядного пристрою акумулятора, (2) акумулятора та (3) виробів, що працюють від акумулятора.
2. Не розбирайте касету з акумулятором і не змінюйте її конструкцію. Це може призвести до пожежі, перегріву або вибуху.
3. Якщо період роботи дуже покоротшав, слід негайно припинити користування. Це може призвести до виникнення ризику перегріву, опіку та навіть вибуху.
4. У разі потрапляння електроліту в очі слід промити їх чистою водою та негайно звернутися до лікаря. Це може призвести до втрати зору.
5. Не закоротіть касету з акумулятором.
 - (1) Не слід торкатися клем будь-яким струмопровідним матеріалом.
 - (2) Не слід зберігати касету з акумулятором у ємності з іншими металевими предметами, такими як цвяхи, монети тощо.
 - (3) Не залишайте касету з акумулятором під дощем, запобігайте контакту з водою.

Коротке замикання може призвести до появи значного струму, перегріву, можливих опіків та навіть виходу з ладу.
6. Не слід зберігати й використовувати інструмент і касету з акумулятором у місцях, де температура може сягнути чи перевищити 50 °C (122 °F).
7. Не слід спалювати касету з акумулятором,

навіть якщо вона була неодноразово пошкоджена або повністю спрацьована. Касета з акумулятором може вибухнути у вогні.

8. Заборонено забивати цвяхи в касету з акумулятором, різати, ламати, кидати, впускати касету з акумулятором або вдаряти її твердим предметом. Це може призвести до пожежі, перегріву або вибуху.
9. Не слід використовувати пошкоджений акумулятор.
10. Літій-іонні акумулятори, що містяться в інструменті, мають відповідати вимогам законів про небезпечні товари. Під час транспортування за допомогою комерційних перевезень, наприклад із залученням третьої сторони та експедиторів, необхідно дотримуватися особливих вимог, вказаних на пакуванні й у маркуванні. Під час підготування позицій до відправлення необхідно проконсультуватися зі спеціалістом з небезпечних матеріалів. Крім того, слід дотримувати більш докладні національні настанови, якщо такі є. Заклейте відкриті контакти стрічкою або заховайте їх і запакуйте акумулятор таким чином, щоб він не міг рухатися в пакуванні.
11. Для утилізації касети з акумулятором витягніть її з інструмента та утилізуйте безпечним способом. Дотримуйтеся норм місцевого законодавства щодо утилізації акумуляторів.
12. Використовуйте акумулятори лише з виробами, указаними компанією Makita. Установлення акумуляторів у невідповідні виробы може призвести до пожежі, надмірного нагрівання, вибуху чи витoku електроліту.
13. Якщо інструментом не користуватимуться протягом тривалого періоду часу, вийміть акумулятор з інструмента.
14. Під час і після використання касета з акумулятором може нагріватися, що може стати причиною опіків або низькотемпературних опіків. Будьте обережні під час поводження з гарячою касетою з акумулятором.
15. Не торкайтеся контактів інструмента відразу після використання, оскільки він може бути досить гарячим, щоб викликати опіки.
16. Не допускайте, щоб уламки, пил або земля прилипали до контактів, отворів і пазів на касеті з акумулятором. Це може призвести до перегріву, займання, вибуху та виходу з ладу інструмента або касети з акумулятором і спричинити опіки або травми.
17. Якщо інструмент не розраховано на використання поблизу високовольтних ліній електропередач, не використовуйте касету з акумулятором поблизу високовольтних ліній електропередач. Це може призвести до несправності, поломки інструмента або касети з акумулятором.
18. Тримайте акумулятор у недоступному для дітей місці.

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦІ ВКАЗІВКИ.

⚠ОБЕРЕЖНО: Використовуйте тільки акумулятори Makita. Використання акумуляторів, інших ніж оригінальні акумулятори Makita, або акумуляторів, конструкцію яких було змінено, може призвести до вибуху акумулятора і спричинити пожежу, травму або пошкодження. У зв'язку з цим також буде анульовано гарантію Makita на інструмент Makita і на зарядний пристрій.

Поради з забезпечення максимального строку експлуатації акумулятора

1. Касету з акумулятором слід заряджати до того, як він розрядиться повністю. Завжди слід зупиняти роботу інструмента та зарядити акумулятор, якщо ви помітили зменшення потужності інструмента.
2. Ніколи не слід заряджати повторно повністю заряджену касету з акумулятором. Перезарядження скорочує строк експлуатації акумулятора.
3. Заряджайте касету з акумулятором при кімнатній температурі 10°C - 40°C (50°F - 104°F). Перед тим як заряджати касету з акумулятором, слід зачекати, доки вона охолоне.
4. Коли касета з акумулятором не використовується, виймайте її з інструмента або зарядного пристрою.
5. Якщо касета з акумулятором не використовувалася тривалий час (понад шість місяців), її слід зарядити.

ОПИС РОБОТИ

⚠ОБЕРЕЖНО: Обов'язково переконайтеся, що прилад вимкнено, а касету з акумулятором знято, перед регулюванням або перевіркою функціонування інструмента.

Встановлення та зняття касети з акумулятором

⚠ОБЕРЕЖНО: Завжди вимикайте інструмент перед встановленням або зняттям касети з акумулятором.

⚠ОБЕРЕЖНО: Під час встановлення або зняття касети з акумулятором слід міцно тримати інструмент та касету з акумулятором. Якщо ви утримуватимете інструмент та касету з акумулятором недостатньо міцно, вони можуть вислизнути з рук, що може призвести до пошкодження інструмента та касети з акумулятором або може спричинити травми.

Щоб установити касету з акумулятором, слід сумістити виступ на касеті з акумулятором із пазом у корпусі й вставити касету на місце. Вставляйте її до кінця, щоб вона зафіксувалася з легким клацанням. Якщо ви бачите червоний індикатор, як показано на рисунку, її не зафіксовано повністю.

Щоб зняти касету з акумулятором, слід витягнути її з інструмента, натиснувши на кнопку в передній частині касети.

► **Рис.1:** 1. Червоний індикатор 2. Кнопка 3. Касета з акумулятором

⚠ОБЕРЕЖНО: Завжди вставляйте касету з акумулятором повністю, щоб червоного індикатора не було видно. Якщо цього не зробити, касета може випадково випасти з інструмента та завдати травми вам або людям, що знаходяться поряд.

⚠ОБЕРЕЖНО: Не встановлюйте касету з акумулятором із зусиллям. Якщо касета не вставляється легко, то це означає, що ви її неправильно вставляєте.

Відображення залишкового заряду акумулятора

Тільки для касет з акумулятором, які мають індикатори

Натисніть кнопку перевірки на касеті з акумулятором для відображення залишкового ресурсу акумулятора. Індикаторні лампи загоряться на кілька секунд.

► **Рис.2:** 1. Індикаторні лампи 2. Кнопка перевірки

Індикаторні лампи			Залишковий ресурс
 Горить	 Вимк.	 Блимає	
			від 75 до 100%
			від 50 до 75%
			від 25 до 50%
			від 0 до 25%
			Зарядіть акумулятор.
			Можливо, акумулятор вийшов з ладу.
			

ПРИМІТКА: Залежно від умов використання та температури оточуючого середовища показання можуть незначним чином відрізнятися від дійсного ресурсу.

ПРИМІТКА: Перша (дальня ліва) індикаторна лампа блимає під час роботи захисної системи акумулятора.

Система захисту інструмента/акумулятора

Інструмент оснащено системою захисту інструмента/акумулятора. Ця система автоматично вимикає живлення двигуна з метою збільшення терміну служби інструмента та акумулятора. Інструмент автоматично зупиняється під час роботи, якщо інструмент

або акумулятор перебувають у зазначених нижче умовах.

Захист від перевантаження

Якщо акумулятор використовується в умовах надмірного споживання струму, він автоматично вимикається без будь-якого попередження. У такому разі вимкніть інструмент і припиніть роботу, під час виконання якої інструмент зазнав перевантаження. Щоб перезапустити інструмент, увімкніть його знову.

Захист від перегрівання

Коли інструмент/акумулятор перегріється, інструмент зупиниться автоматично. У такій ситуації зачекайте, доки інструмент охолоне, перш ніж знову його вмикаєте.

ПРИМІТКА: У разі перегріву інструмента починає блимати лампа.

Захист від надмірного розрядження

Коли заряд акумулятора стає недостатнім для подальшої роботи, інструмент автоматично зупиняється. У такому випадку вийміть акумулятор з інструмента та зарядіть його.

Захист від інших неполадок

Система захисту також забезпечує захист від інших неполадок, які можуть призвести до пошкодження інструмента, і забезпечує автоматичне зупинення інструмента. У разі тимчасової зупинки або припинення роботи інструмента виконайте всі зазначені нижче дії для усунення причини зупинки.

1. Вимкніть і знову увімкніть інструмент, щоб перезапустити його.
2. Зарядіть акумулятор(-и) або замініть його(їх) зарядженим(-и).
3. Дайте інструменту й акумулятору(-ам) охолонути.

Якщо після відновлення вихідного стану системи захисту ситуація не зміниться, зверніться до місцевого сервісного центру Makita.

Дія вимикача

Щоб увімкнути інструмент, натисніть кнопку блокування/розблокування. Інструмент переходить у режим очікування. Щоб запустити інструмент, натисніть кнопку запуску/зупинки в режимі очікування. Щоб зупинити інструмент, натисніть кнопку запуску/зупинки ще раз. Інструмент переходить у режим очікування. Щоб вимкнути інструмент, натисніть кнопку блокування/розблокування в режимі очікування.

- **Рис.3:** 1. Кнопка блокування/розблокування
2. Кнопка запуску/зупинки 3. Індикаторна лампа

ПРИМІТКА: Якщо в режимі очікування інструмент не використовуватиметься протягом 10 секунд, він автоматично вимкнеться, а індикаторна лампа згасне.

ПРИМІТКА: Також можна зупинити й вимкнути інструмент, натиснувши кнопку блокування/розблокування, коли інструмент працює.

Електронні функції

Для полегшення роботи інструмент обладнано електронними функціями.

Індикаторна лампа

Коли інструмент перебуває в режимі очікування, індикаторна лампа світиться зеленим кольором.

► **Рис.4:** 1. Лампочка індикатора

УВАГА: Ця лампочка індикатора блимає в разі перегрівання інструмента. Зачекайте, доки інструмент повністю охолоне, перш ніж продовжити роботу.

Плавний запуск

Функція плавного запуску мінімізує ривок під час запуску та забезпечує плавний запуск інструмента.

Регулювання виступу наконечника тримера

Щоб відрегулювати виступ наконечника, відпустіть гайку з накаткою і пересуньте основу вгору або вниз, наскільки потрібно, повертаючи гвинт регулювання. Після регулювання міцно затягніть гайку з накаткою, щоб зафіксувати основу.

- **Рис.5:** 1. Основа 2. Шкала 3. Виступ наконечника
4. Гайка з накаткою 5. Гвинт регулювання

ЗБОРКА

⚠ОБЕРЕЖНО: Обов'язково переконайтеся, що прилад вимкнено, а касету з акумулятором знято, перш ніж проводити будь-які роботи з інструментом.

Установлення або зняття наконечника тримера

⚠ОБЕРЕЖНО: Не затягуйте гайку патрона без вставленого наконечника тримера, інакше конус патрона може зламатися.

⚠ОБЕРЕЖНО: Використовуйте тільки ключі, що входять до комплекту інструмента.

Вставте наконечник тримера в конус патрона до кінця та надійно затягніть гайку патрона за допомогою двох ключів. Щоб зняти наконечник, виконайте процедуру встановлення у зворотному порядку.

- **Рис.6:** 1. Відпустити 2. Затягнути 3. Утримувати

Заміна конуса патрона

⚠ОБЕРЕЖНО: Розмір конуса патрона має відповідати наконечнику тримера, що використовуватиметься.

⚠ОБЕРЕЖНО: Не затягуйте гайку патрона без вставленого наконечника тримера, інакше конус патрона може зламатися.

1. Відкрутіть і зніміть гайку патрона.
 2. Замініть установлений конус патрона на конус правильного розміру.
 3. Установіть на місце гайку патрона.
- **Рис.7:** 1. Конус патрона 2. Гайка патрона

Установлення та зняття основи тримера

1. Послабте гайку з накаткою основи тримера, а потім вставте інструмент в основу тримера, вирівнявши зубчасту рейку на інструменті з прямозубим зубчастим колесом на основі тримера.
 2. Затягніть гайку з накаткою.
- **Рис.8:** 1. Гайка з накаткою 2. Зубчаста рейка 3. Прямозубе зубчасте колесо

Щоб зняти основу, виконайте процедуру встановлення в зворотному порядку.

РОБОТА

⚠ОБЕРЕЖНО: Обов'язково міцно тримайте інструмент однією рукою за корпус. Не торкайтеся металевих деталей.

1. Установіть основу на деталь, яку потрібно різати, таким чином, щоб наконечник тримера її не торкався.
 2. Увімкніть інструмент та зачекайте, поки наконечник тримера не набере повну швидкість.
 3. Плавню просувajte інструмент уперед по робочій деталі, тримаючи основу врівень із поверхнею, до завершення різання.
- **Рис.9**

Під час зняття фасок поверхня деталі повинна бути розташована зліва від наконечника тримера в напрямку подачі.

- **Рис.10:** 1. Робоча деталь 2. Напрямок обертання наконечника 3. Вид зверху інструмента 4. Напрямок подачі

Під час використання прямої напрямної або напрямної тримера обов'язково встановлюйте її з правого боку в напрямку подачі. Це допоможе тримати її врівень з боковою поверхнею деталі.

- **Рис.11:** 1. Напрямок подачі 2. Напрямок обертання наконечника 3. Робоча деталь 4. Прямий напрям

ПРИМІТКА: Якщо пересувати інструмент уперед занадто швидко, це може призвести до низької якості різання або пошкодження наконечника тримера чи двигуна. Якщо пересувати інструмент вперед занадто повільно, це може призвести до обпикання або спотворення прорізу.

Правильна швидкість подачі залежить від розміру наконечника тримера, типу деталі та глибини різання.

Перед початком різання фактичної заготовки зробіть пробний розріз на шматку деревини, щоб визначити відповідну швидкість подачі.

Налаштування наконечника тримера також можна підтвердити, вимірявши пробний розріз.

Напрямна шаблона

Напрямна шаблона має гільзу, крізь яку проходить наконечник тримера, що дає змогу використовувати тримера із шаблонами.

► **Рис.12**

1. Відпустіть затискний гвинт та зніміть тримач напрямної і відбивач тирси.
- **Рис.13:** 1. Затискний гвинт 2. Тримач напрямної 3. Відбивач тирси

2. Відпустіть гвинти та зніміть протектор основи.
- **Рис.14:** 1. Протектор основи 2. Гвинти

3. Установіть напрямну шаблона на основу та встановіть протектор основи на місце. Потім закріпіть протектор основи, затягнувши гвинти.

4. Закріпіть шаблон на деталі. Установіть інструмент на шаблон та пересувajte інструмент із напрямною шаблона вздовж бокової поверхні шаблона.

- **Рис.15:** 1. Наконечник тримера 2. Основа 3. Протектор основи 4. Шаблон 5. Робоча деталь 6. Напрямна шаблона

ПРИМІТКА: Розмір прорізу на деталі дещо відрізнятиметься від розміру шаблона. Зробіть поправку на відстань (X) між наконечником тримера та зовнішнім краєм напрямної шаблона. Відстань (X) можна розрахувати за такою формулою:

Відстань (X) = (зовнішній діаметр напрямної шаблона - діаметр наконечника тримера) / 2

Пряма напрямна

Прямий напрямний зручно використовувати для прямих прорізів під час зняття фасок.

► **Рис.16**

1. Приєднайте напрямну планку до прямої напрямної за допомогою болта та крильчастої гайки.
- **Рис.17:** 1. Болт 2. Напрямна планка 3. Прямий напрямний 4. Крильчаста гайка

2. Зніміть тримач напрямної та відбивач тирси, потім прикріпіть прямий напрямний за допомогою затискного гвинта.

- **Рис.18:** 1. Затискний гвинт 2. Прямий напрямний 3. Крильчаста гайка 4. Основа

3. Відпустіть крильчасту гайку на прямій напрямній та відрегулюйте відстань між наконечником тримера та прямою напрямною. На потрібній відстані надійно затягніть гайку.

4. Під час різання рухайте інструмент таким чином, щоб пряма напрямна перебувала врівень із поверхнею деталі.

Напрямна тримера

Обрізання, криволінійне різання меблевої фанери тощо легко виконувати за допомогою напрямної тримера. Напрямний ролик іде по кривій та забезпечує чисте різання.

► **Рис.19**

1. Закріпіть відбивач тирси в пазу на основі.
2. Установіть напрямну тримера й тримач напрямної на основу за допомогою затискного гвинта (А).
3. Відпустіть затискний гвинт (В) та відрегулюйте відстань між наконечником та напрямною тримера, повернувши гвинт регулювання (1 мм за поворот). На потрібній відстані затягніть затискний гвинт (В) та закріпіть на місці напрямну тримера.

► **Рис.20:** 1. Гвинт регулювання 2. Тримач напрямної 3. Напрямна тримера 4. Відбивач тирси

4. Під час різання рухайте інструмент так, щоб ролик напрямної йшов по боку робочої деталі.

► **Рис.21:** 1. Робоча деталь 2. Наконечник тримера 3. Напрямний ролик

ВИКОРИСТАННЯ ДОДАТКОВОГО ПРИЛАДДЯ

Похила основа

Додаткове обладнання

Похилу основу зручно використовувати для зняття фасок.

Установлення та зняття похилої основи

1. Послабте гайку з накаткою похилої основи, а потім вставте інструмент у похилу основу, вирівнявши зубчасту рейку на інструменті з прямозубим зубчастим колесом на похилій основі.
 2. Затягніть гайку з накаткою.
- **Рис.22:** 1. Гайка з накаткою 2. Зубчаста рейка 3. Прямозубе зубчасте колесо

Щоб зняти основу, виконайте процедуру встановлення в зворотному порядку.

Установлення башмака тримера (після того як його було знято з похилої основи)

За допомогою болтів, смушкових гайок і плоских шайб установіть башмак тримера, як показано на рисунку.

► **Рис.23:** 1. Смушкова гайка 2. Плоска шайба (зовнішній діаметр 12 мм) 3. Основа 4. Башмак тримера 5. Плоска шайба (зовнішній діаметр 14 мм) 6. Болт

ПРИМІТКА: Башмак тримера встановлюється на похилій основі на заводі.

Регулювання виступу наконечника тримера

Щоб відрегулювати виступ наконечника, відпустіть гайку з накаткою і пересуньте основу вгору або вниз, наскільки потрібно, повертаючи гвинт регулювання. Після регулювання міцно затягніть гайку з накаткою, щоб зафіксувати основу.

► **Рис.24:** 1. Основа 2. Шкала 3. Виступ наконечника 4. Гайка з накаткою 5. Гвинт регулювання

Регулювання кута основи

Відпустіть смушкові болти й відрегулюйте кут основи (шкала – 5°), щоб установити потрібний кут різання.

► **Рис.25:** 1. Смушковий болт 2. Шкала 3. Смушкова гайка 4. Башмак тримера 5. Величина зняття фаски 6. Основа

Регулювання величини зняття фаски

⚠ОБЕРЕЖНО: Вимкніть інструмент, послабте гайку патрона на інструменті, щоб переконатися, що наконечник тримера вільно обертається й жодним чином не торкається основи чи башмака тримера.

Щоб відрегулювати величину зняття фаски, відпустіть смушкові гайки й відрегулюйте башмак тримера.

Робота

1. Установіть основу на деталь, яку потрібно різати, таким чином, щоб наконечник тримера її не торкався.
 2. Увімкніть інструмент та зачекайте, поки наконечник тримера не набере повну швидкість.
 3. Плавню просувайте інструмент назад по робочій деталі, тримаючи основу й башмак тримера врівень із поверхнею, до завершення різання.
- **Рис.26:** 1. Башмак тримера 2. Основа

Під час зняття фасок поверхня деталі має бути з нижньої сторони наконечника тримера в напрямку подачі.

► **Рис.27:** 1. Робоча деталь 2. Напрямок обертання наконечника 3. Вид зверху інструмента 4. Напрямок подачі

У разі використання башмака тримера, прямої напрямної або напрямної тримера слід перевірити, щоб вони були встановлені з правої сторони в напрямку подачі. Це допоможе тримати їх врівень із боковою поверхнею робочої деталі.

► **Рис.28:** 1. Напрямок подачі 2. Напрямок обертання наконечника 3. Робоча деталь 4. Прямна напрямна

ПРИМІТКА: Якщо пересувати інструмент уперед занадто швидко, це може призвести до низької якості різання або пошкодження наконечника тримера чи двигуна. Якщо пересувати інструмент вперед занадто повільно, це може призвести до облікання або спотворення прорізу.

Правильна швидкість подачі залежить від розміру наконечника тримера, типу деталі та глибини різання.

Перед початком різання фактичної заготовки зробіть пробний розріз на шматку деревини, щоб визначити відповідну швидкість подачі.

Налаштування наконечника тримера також можна підтвердити, вимірявши пробний розріз.

Напрямна шаблона

Напрямна шаблона має гільзу, крізь яку проходить наконечник тримера, що дає змогу використовувати тримера із шаблонами.

► **Рис.29**

1. Зніміть похилу основу з інструмента та зніміть башмак тримера з похилої основи.

► **Рис.30**

2. Відпустіть смушкові болти й закріпіть основу горизонтально. Відкрутіть два гвинта на основі викруткою.

► **Рис.31:** 1. Гвинти 2. Смушковий болт 3. Основа 4. Викрутка

3. Помістіть напрямну шаблона на основу. На напрямній шаблона є чотири виступи. Зафіксуйте двома гвинтами два виступи з чотирьох. Установіть основу на інструмент.

► **Рис.32:** 1. Основа 2. Виступи 3. Напрямна шаблона 4. Гвинти

4. Закріпіть шаблон на деталі. Установіть інструмент на шаблон та пересувайте інструмент із напрямною шаблона вздовж бокової поверхні шаблона.

► **Рис.33:** 1. Наконечник тримера 2. Основа 3. Шаблон 4. Робоча деталь 5. Напрямна шаблона

ПРИМІТКА: Розмір прорізу на деталі дещо відрізнятиметься від розміру шаблона. Зробіть поправку на відстань (X) між наконечником тримера та зовнішнім краєм напрямної шаблона. Відстань (X) можна розрахувати за такою формулою:

Відстань (X) = (зовнішній діаметр напрямної шаблона - діаметр наконечника тримера) / 2

Пряма напрямна

Пряму напрямну зручно використовувати для прямих прорізів під час зняття фасок.

► **Рис.34**

1. Приєднайте напрямну планку до прямої напрямної за допомогою болта та крильчастої гайки.

► **Рис.35:** 1. Болт 2. Напрямна планка 3. Прямна напрямна 4. Крильчаста гайка

2. Зніміть башмак тримера з похилої основи. Відпустіть смушкові болти, закріпіть основу горизонтально та прикріпіть пряму напрямну затискним гвинтом.

► **Рис.36:** 1. Затискний гвинт 2. Прямна напрямна 3. Крильчаста гайка 4. Основа 5. Смушковий болт

3. Відпустіть крильчасту гайку на прямій напрямній та відрегулюйте відстань між наконечником тримера та прямою напрямною. На потрібній відстані надійно затягніть гайку.

4. Під час різання рухайте інструмент таким чином, щоб пряма напрямна перебувала врівень із поверхнею деталі.

Напрямна тримера

Обрізання, криволінійне різання меблевої фанери тощо легко виконувати за допомогою напрямної тримера. Напряmnий ролик іде по кривій та забезпечує чисте різання.

► **Рис.37**

1. Зніміть башмак тримера з похилої основи. Відпустіть смушкові болти й закріпіть основу горизонтально.

2. Установіть напрямну тримера та тримач напрямної на основу за допомогою затискного гвинта (А).

3. Відпустіть затискний гвинт (В) та відрегулюйте відстань між наконечником та напрямною тримера, повернувши гвинт регулювання (1 мм за поворот). На потрібній відстані затягніть затискний гвинт (В) та закріпіть на місці напрямну тримера.

► **Рис.38:** 1. Гвинт регулювання 2. Тримач напрямної 3. Напрямна тримера 4. Смушковий болт

4. Під час різання рухайте інструмент так, щоб ролик напрямної йшов по боку робочої деталі.

► **Рис.39:** 1. Робоча деталь 2. Наконечник тримера 3. Напряmnий ролик

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

⚠ОБЕРЕЖНО: Перед здійсненням перевірки або обслуговування завжди перевіряйте, щоб інструмент був вимкнений, а касета з акумулятором була знята.

УВАГА: Ніколи не використовуйте газолін, бензин, розріджувач, спирт та подібні речовини. Їх використання може призвести до зміни кольору, деформації або появи тріщин.

Для забезпечення БЕЗПЕКИ та НАДІЙНОСТІ продукції, її ремонт, а також роботи з обслуговування або регулювання повинні виконуватись уповноваженими або заводськими сервісними центрами Makita із використанням запчастин виробництва компанії Makita.

НАКОНЕЧНИКИ ТРИМЕРА

Додаткове приладдя

Прямий наконечник

► Рис.40

Наконечник для вирізання U-подібних пазів

► Рис.41

Наконечник для вирізання V-подібних пазів

► Рис.42

Наконечник типа свердла для обрізання країв

► Рис.43

Наконечник типа свердла для подвійного обрізання країв

► Рис.44

Наконечник для закруглення кутів

► Рис.45

Наконечник для зняття фасок

► Рис.46

Наконечник для скруглення країв із викружкою

► Рис.47

Наконечник для обрізання країв із кульковим підшипником

► Рис.48

Наконечник для скруглення країв із кульковим підшипником

► Рис.49

Наконечник для закруглення кутів із кульковим підшипником

► Рис.50

Наконечник для зняття фасок із кульковим підшипником

► Рис.51

Наконечник для скруглення країв із викружкою із кульковим підшипником

► Рис.52

Наконечник S-подібної форми з кульковим підшипником

► Рис.53

ДОДАТКОВЕ ПРИЛАДДЯ

⚠ОБЕРЕЖНО: Це додаткове та допоміжне обладнання рекомендовано використовувати з інструментом Makita, зазначеним у цій інструкції з експлуатації. Використання будь-якого іншого додаткового та допоміжного обладнання може становити небезпеку травмування. Використовуйте додаткове та допоміжне обладнання лише за призначенням.

У разі необхідності отримати допомогу в більш детальному ознайомленні з оснащенням звертайтесь до місцевого сервісного центру Makita.

- Наконечники для прямого різання та для пазів
- Наконечники для прорізання країв
- Наконечники для обрізання ламінації
- Вузол прямої напрямної
- Вузол напрямної тримера
- Вузол основи тримера
- Вузол похилої основи
- Напрямна шаблона
- Конус патрона
- Ключ 10
- Ключ 17
- Відбивач тирси
- Оригінальний акумулятор та зарядний пристрій Makita

ПРИМІТКА: Деякі елементи списку можуть входити до комплекту інструмента як стандартне приладдя. Вони можуть відрізнятися залежно від країни.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:	DRT52
Размер цангового патрона	6 мм или 1/4"
Число оборотов без нагрузки	30 000 мин ⁻¹
Общая высота (с BL1860B)	220 мм
Номинальное напряжение	18 В пост. тока
Масса нетто	1,3 - 1,6 кг

- Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Технические характеристики и аккумуляторный блок могут отличаться в зависимости от страны.
- Масса может отличаться в зависимости от дополнительного оборудования. Обратите внимание, что блок аккумулятора также считается дополнительным оборудованием. В таблице представлены комбинации с наибольшим и наименьшим весом в соответствии с процедурой EPTA 01/2014.

Подходящий блок аккумулятора и зарядное устройство

Блок аккумулятора	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
Зарядное устройство	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- В зависимости от региона проживания некоторые блоки аккумуляторов и зарядные устройства, перечисленные выше, могут быть недоступны.

⚠ОСТОРОЖНО: Используйте только перечисленные выше блоки аккумуляторов и зарядные устройства. Использование других блоков аккумуляторов и зарядных устройств может привести к травме и/или пожару.

Назначение

Этот инструмент предназначен для подрезания края листа из слоистого материала или аналогичных материалов.

Шум

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), измеренный в соответствии с EN62841-2-17:
Уровень звукового давления (L_{ра}): 81 дБ (A)
Уровень звуковой мощности (L_{WA}): 89 дБ (A)
Погрешность (K): 3 дБ (A)

ПРИМЕЧАНИЕ: Заявленное значение распространения шума измерено в соответствии со стандартной методикой испытаний и может быть использовано для сравнения инструментов.

ПРИМЕЧАНИЕ: Заявленное значение распространения шума можно также использовать для предварительных оценок воздействия.

⚠ОСТОРОЖНО: Используйте средства защиты слуха.

⚠ОСТОРОЖНО: Распространение шума во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного значения в зависимости от способа применения инструмента и в особенности от типа обрабатываемой детали.

⚠ОСТОРОЖНО: Обязательно определите меры безопасности для защиты оператора, основанные на оценке воздействия в реальных условиях использования (с учетом всех этапов рабочего цикла, таких как выключение инструмента, работа без нагрузки и включение).

Вибрация

Суммарное значение вибрации (сумма векторов по трем осям), определенное в соответствии с EN62841-2-17:
Рабочий режим: вращение без нагрузки
Распространение вибрации (a_h): 2,5 м/с² или менее
Погрешность (K): 1,5 м/с²

ПРИМЕЧАНИЕ: Заявленное общее значение распространения вибрации измерено в соответствии со стандартной методикой испытаний и может быть использовано для сравнения инструментов.

ПРИМЕЧАНИЕ: Заявленное общее значение распространения вибрации можно также использовать для предварительных оценок воздействия.

⚠ОСТОРОЖНО: Распространение вибрации во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного значения в зависимости от способа применения инструмента и в особенности от типа обрабатываемой детали.

⚠ОСТОРОЖНО: Обязательно определите меры безопасности для защиты оператора, основанные на оценке воздействия в реальных условиях использования (с учетом всех этапов рабочего цикла, таких как выключение инструмента, работа без нагрузки и включение).

Декларации о соответствии

Только для европейских стран

Декларации о соответствии включены в Приложение А к настоящему руководству по эксплуатации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Общие рекомендации по технике безопасности для электроинструментов

⚠ОСТОРОЖНО Ознакомьтесь со всеми инструкциями по технике безопасности, указаниями, иллюстрациями и техническими характеристиками, прилагаемыми к данному электроинструменту. Несоблюдение всех приведенных далее инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или тяжелым травмам.

Сохраните брошюру с инструкциями и рекомендациями для дальнейшего использования.

Термин "электроинструмент" в предупреждениях относится ко всему инструменту, работающему от сети (с проводом) или на аккумуляторах (без провода).

Правила техники безопасности при эксплуатации аккумуляторного фрезера

1. Для фиксации разрезаемой детали на устойчивой поверхности используйте зажимы или другие соответствующие приспособления. Никогда не держите распиливаемые детали в руках и не прижимайте их к телу, так

как это не обеспечит устойчивого положения детали и может привести к потере контроля над инструментом.

2. **Держите электроинструмент только за специальные изолированные поверхности, поскольку при выполнении работ возможен контакт фрезы со скрытой электропроводкой.** В случае разрезания находящегося под напряжением провода напряжение может передаваться на металлические части инструмента, что станет причиной поражения оператора электрическим током.
3. **Используйте только фрезу для триммера, рассчитанную по меньшей мере на максимальную скорость, указанную на инструменте.** Если инструмент имеет функцию регулирования скорости, установите скорость вращения инструмента ниже максимально допустимой скорости фрезы для триммера.
4. **Хвостовик фрезы для триммера должен подходить к имеющемуся цанговому патрону.**
5. **В случае длительной эксплуатации инструмента используйте средства защиты слуха.**
6. **Аккуратно обращайтесь с фрезой для триммера.**
7. **Перед эксплуатацией тщательно осмотрите фрезу для триммера и убедитесь в отсутствии трещин или повреждений.** Немедленно замените треснувшую или поврежденную фрезу.
8. **Избегайте попадания режущего инструмента на гвозди.** Перед выполнением работ осмотрите деталь и удалите из нее все гвозди.
9. **Крепко держите инструмент.**
10. **Руки должны находиться на расстоянии от вращающихся деталей.**
11. **Перед включением выключателя убедитесь, что фреза для триммера не касается детали.**
12. **Перед использованием инструмента для обработки детали дайте ему немного поработать вхолостую.** Убедитесь в отсутствии вибрации или биения, которые могут свидетельствовать о неправильной установке фрезы для триммера.
13. **Помните о направлении вращения фрезы для триммера и направлении ее подачи.**
14. **Не оставляйте работающий инструмент без присмотра.** Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
15. **Перед извлечением инструмента из детали всегда выключайте его и ждите, пока фреза полностью остановится.**
16. **Сразу после окончания работ не прикасайтесь к фрезе.** Она может быть очень горячей, что приведет к ожогам кожи.
17. **Не допускайте попадания на основание растворителя, бензина, масла или схожих веществ по неосторожности.** Они могут стать причиной растрескивания основания.
18. **Используйте фрезы для триммера, диаметр**

- хвостовика которых соответствует скорости инструмента.
19. Некоторые материалы могут содержать токсичные химические вещества. Примите соответствующие меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания или контакта с кожей таких веществ. Соблюдайте требования, указанные в паспорте безопасности материала.
 20. Обязательно используйте соответствующую пылезаститную маску/респиратор для защиты дыхательных путей от пыли разрезаемых материалов.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ОСТОРОЖНО: НЕ ДОПУСКАЙТЕ, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством. НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

Важные правила техники безопасности для работы с аккумуляторным блоком

1. Перед использованием аккумуляторного блока прочитайте все инструкции и предупреждающие надписи на (1) зарядном устройстве, (2) аккумуляторном блоке и (3) инструменте, работающем от аккумуляторного блока.
2. Не разбирайте блок аккумулятора и не меняйте его конструкцию. Это может привести к пожару, перегреву или взрыву.
3. Если время работы аккумуляторного блока значительно сократилось, немедленно прекратите работу. В противном случае, может возникнуть перегрев блока, что приведет к ожогам и даже к взрыву.
4. В случае попадания электролита в глаза промойте их обильным количеством чистой воды и немедленно обратитесь к врачу. Это может привести к потере зрения.
5. Не замыкайте контакты аккумуляторного блока между собой:
 - (1) Не прикасайтесь к контактам какими-либо токопроводящими предметами.
 - (2) Не храните аккумуляторный блок в контейнере вместе с другими металлическими предметами, такими как гвозди, монеты и т. п.
 - (3) Не допускайте попадания на аккумуляторный блок воды или дождя.Замыкание контактов аккумуляторного блока между собой может привести к возникновению большого тока, перегреву,

- возможным ожогам и даже поломке блока.
6. Не храните и не используйте инструмент и аккумуляторный блок в местах, где температура может достигать или превышать 50 °C (122 °F).
 7. Не бросайте аккумуляторный блок в огонь, даже если он сильно поврежден или полностью вышел из строя. Аккумуляторный блок может взорваться под действием огня.
 8. Запрещено вбивать гвозди в блок аккумулятора, резать, ломать, бросать, ронять блок аккумулятора или ударять его твердым предметом. Это может привести к пожару, перегреву или взрыву.
 9. Не используйте поврежденный аккумуляторный блок.
 10. Входящие в комплект литий-ионные аккумуляторы должны эксплуатироваться в соответствии с требованиями законодательства об опасных товарах.

При коммерческой транспортировке, например, третьей стороной или экспедитором, необходимо нанести на упаковку специальные предупреждения и маркировку.

В процессе подготовки устройства к отправке обязательно проконсультируйтесь со специалистом по опасным материалам. Также соблюдайте местные требования и нормы. Они могут быть строже.

Закройте или закрепите разомкнутые контакты и упакуйте аккумулятор так, чтобы он не переминался по упаковке.
 11. Для утилизации блока аккумулятора извлеките его из инструмента и утилизируйте безопасным способом. Выполняйте требования местного законодательства по утилизации аккумуляторного блока.
 12. Используйте аккумуляторы только с продукцией, указанной Makita. Установка аккумуляторов на продукцию, не соответствующую требованиям, может привести к пожару, перегреву, взрыву или утечке электролита.
 13. Если инструментом не будут пользоваться в течение длительного периода времени, извлеките аккумулятор из инструмента.
 14. Во время и после использования блок аккумулятора может нагреваться, что может стать причиной ожогов или низкотемпературных ожогов. Будьте осторожны при обращении с горячим блоком аккумулятора.
 15. Не прикасайтесь к контактам инструмента сразу после использования, поскольку они могут быть достаточно горячими, чтобы вызвать ожоги.
 16. Не допускайте налипания на контакты, отверстия и пазы блока аккумулятора опилок, пыли или земли. Это может стать причиной перегрева, возгорания, взрыва или неисправности инструмента или блока аккумулятора, что может привести к ожогам или травмам.
 17. Если инструмент не рассчитан на использование вблизи высоковольтных линий электропередач, не используйте блок аккумулятора вблизи высоковольтных линий

электропередач. Это может привести к неисправности, поломке инструмента или блока аккумулятора.

18. Храните аккумулятор в недоступном для детей месте.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

ВНИМАНИЕ: Используйте только фирменные аккумуляторные батареи Makita.

Использование аккумуляторных батарей, не произведенных Makita, или батарей, которые были подвергнуты модификациям, может привести к взрыву аккумулятора, пожару, травмам и повреждению имущества. Это также автоматически аннулирует гарантию Makita на инструмент и зарядное устройство Makita.

Советы по обеспечению максимального срока службы аккумулятора

1. Заряжайте блок аккумуляторов перед его полной разрядкой. Обязательно прекратите работу с инструментом и зарядите блок аккумуляторов, если вы заметили снижение мощности инструмента.
2. Никогда не подзаряжайте полностью заряженный блок аккумуляторов. Перезарядка сокращает срок службы аккумулятора.
3. Заряжайте блок аккумуляторов при комнатной температуре в 10 - 40 °C (50 - 104 °F). Перед зарядкой горячего блока аккумулятора дайте ему остыть.
4. Если блок аккумулятора не используется, извлеките его из инструмента или зарядного устройства.
5. Зарядите ионно-литиевый аккумуляторный блок, если вы не будете пользоваться инструментом длительное время (более шести месяцев).

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

ВНИМАНИЕ: Перед регулировкой или проверкой функций инструмента обязательно убедитесь, что он выключен и его аккумуляторный блок снят.

Установка или снятие блока аккумуляторов

ВНИМАНИЕ: Обязательно выключайте инструмент перед установкой и извлечением аккумуляторного блока.

ВНИМАНИЕ: При установке и извлечении аккумуляторного блока крепко удерживайте инструмент и аккумуляторный блок. Если не соблюдать это требование, они могут выскользнуть из рук, что приведет к повреждению инструмента, аккумуляторного блока и травмированию оператора.

Для установки блока аккумулятора совместите выступ блока аккумулятора с пазом в корпусе и задвиньте его на место. Устанавливайте блок до упора, чтобы он зафиксировался с небольшим щелчком. Если вы видите красный индикатор, как показано на рисунке, он не зафиксирован полностью.

Для снятия аккумуляторного блока нажмите кнопку на лицевой стороне и извлеките блок.

► Рис.1: 1. Красный индикатор 2. Кнопка 3. Блок аккумулятора

ВНИМАНИЕ: Обязательно устанавливайте блок аккумулятора до конца, чтобы красный индикатор не был виден. В противном случае блок аккумулятора может выпасть из инструмента и нанести травму вам или другим людям.

ВНИМАНИЕ: Не прилагайте чрезмерных усилий при установке аккумуляторного блока. Если блок не движется свободно, значит он вставлен неправильно.

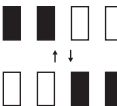
Индикация оставшегося заряда аккумулятора

Только для блоков аккумулятора с индикатором

Нажмите кнопку проверки на аккумуляторном блоке для проверки заряда. Индикаторы загорятся на несколько секунд.

► Рис.2: 1. Индикаторы 2. Кнопка проверки

Индикаторы			Уровень заряда
 Горит	 Выкл.	 Мигает	
			от 75 до 100%
			от 50 до 75%
			от 25 до 50%
			от 0 до 25%
			Зарядите аккумуляторную батарею.

Индикаторы			Уровень заряда
 Горит	 Выкл.	 Мигает	
 ↑ ↓			Возможно, аккумуляторная батарея неисправна.

ПРИМЕЧАНИЕ: В зависимости от условий эксплуатации и температуры окружающего воздуха индикация может незначительно отличаться от фактического значения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Первая (дальняя левая) индикаторная лампа будет мигать во время работы защитной системы аккумулятора.

Система защиты инструмента/аккумулятора

На инструменте предусмотрена система защиты инструмента/аккумулятора. Она автоматически отключает питание двигателя для продления срока службы инструмента и аккумулятора. Инструмент автоматически остановится во время работы в следующих случаях:

Защита от перегрузки

Если из-за способа эксплуатации аккумулятор потребляет очень большое количество тока, он автоматически остановится без включения каких-либо индикаторов. В этом случае выключите инструмент и прекратите работу, повлекшую перегрузку инструмента. Затем включите инструмент для перезапуска.

Защита от перегрева

При перегреве инструмента/аккумулятора инструмент останавливается автоматически. В таком случае дайте инструменту остыть перед повторным включением.

ПРИМЕЧАНИЕ: При перегреве инструмента начинает мигать лампа.

Защита от переразрядки

При истощении емкости аккумулятора инструмент автоматически останавливается. В этом случае извлеките аккумулятор из инструмента и зарядите его.

Защита от других неполадок

Система защиты также обеспечивает защиту от других неполадок, способных повредить инструмент, и обеспечивает автоматическую остановку инструмента. В случае временной остановки или прекращения работы инструмента выполните все перечисленные ниже действия для устранения причины остановки.

1. Выключите и снова включите инструмент для его перезапуска.
2. Зарядите аккумулятор(-ы) или замените его(их) заряженным(-и).

3. Дайте инструменту и аккумулятору(-ам) остыть.

Если после возврата системы защиты в исходное состояние ситуация не изменится, обратитесь в сервисный центр Makita.

Действие выключателя

Чтобы включить инструмент, нажмите кнопку блокировки/разблокировки. Инструмент переходит в режим ожидания. Чтобы запустить инструмент, нажмите кнопку пуска/останова инструмента в режиме ожидания. Для остановки работы инструмента снова нажмите кнопку пуска/останова. Инструмент переходит в режим ожидания. Чтобы выключить инструмент, нажмите кнопку блокировки/разблокировки в режиме ожидания.

- **Рис.3:** 1. Кнопка блокировки/разблокировки
2. Кнопка пуска/останова 3. Индикаторная лампа

ПРИМЕЧАНИЕ: Если инструмент находится в режиме ожидания более 10 секунд, то он автоматически выключается, а индикаторная лампа гаснет.

ПРИМЕЧАНИЕ: Вы также можете остановить и отключить инструмент, нажав кнопку блокировки/разблокировки в процессе работы.

Электронная функция

Для простоты эксплуатации инструмент оснащен электронными функциями.

Индикаторная лампа

При нахождении инструмента в режиме ожидания индикаторная лампа горит зеленым.

- **Рис.4:** 1. Индикаторная лампа

ПРИМЕЧАНИЕ: При перегреве инструмента индикаторная лампа мигает. Перед возобновлением работы инструмента его следует полностью остудить.

Плавный запуск

Функция плавного запуска уменьшает пусковой удар и смягчает запуск инструмента.

Регулировка выступа фрезы для триммера

Для настройки выступа фрезы ослабьте накатную гайку и переместите основание вверх или вниз по своему усмотрению, поворачивая регулировочный винт. После завершения регулировки плотно затяните накатную гайку, чтобы зафиксировать основание.

- **Рис.5:** 1. Основание 2. Шкала 3. Выступ фрезы
4. Накатная гайка 5. Регулировочный винт

СБОРКА

▲ВНИМАНИЕ: Перед проведением каких-либо работ с инструментом обязательно убедитесь, что инструмент отключен, а блок аккумулятора снят.

Установка или снятие фрезы для триммера

▲ВНИМАНИЕ: Не затягивайте цанговую гайку, не вставив фрезу для триммера, иначе цанговый конус может сломаться.

▲ВНИМАНИЕ: Пользуйтесь только ключами, поставляемыми вместе с инструментом.

Вставьте фрезу до конца в цанговый конус и крепко затяните цанговую гайку с помощью двух ключей. Чтобы снять фрезу, выполните действия по установке в обратной последовательности.

► **Рис.6:** 1. Ослабить 2. Затянуть 3. Держите

Замена цангового конуса

▲ВНИМАНИЕ: Размер цангового конуса должен соответствовать размеру используемой фрезы для триммера.

▲ВНИМАНИЕ: Не затягивайте цанговую гайку, не установив фрезу для триммера, иначе цанговый конус может сломаться.

1. Открутите и снимите цанговую гайку.
2. Замените установленный цанговый конус на конус правильного размера.
3. Установите на место цанговую гайку.

► **Рис.7:** 1. Цанговый конус 2. Цанговая гайка

Установка и снятие основания для фрезера

1. Ослабьте накатную гайку основания триммера, а затем вставьте инструмент в основание триммера, совместив зубчатую полосу на инструменте с зубчатым колесом на основании триммера.

2. Затяните накатную гайку.

► **Рис.8:** 1. Накатная гайка 2. Зубчатая рейка 3. Зубчатое колесо

Чтобы снять основание, выполните процедуру установки в обратном порядке.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

▲ВНИМАНИЕ: Всегда крепко держите инструмент, положив одну руку на корпус. Не касайтесь металлических деталей.

1. Установите основание на распиливаемую деталь так, чтобы фреза для триммера не касалась

детали.

2. Включите инструмент и дождитесь, пока фреза наберет полную скорость.

3. Затем перемещайте инструмент вперед по поверхности, прижимая основание к детали и аккуратно двигая его вперед до завершения процесса резки.

► **Рис.9**

При осуществлении резки кромки, поверхность обрабатываемой детали должна находиться слева от фрезы в направлении подачи.

► **Рис.10:** 1. Обрабатываемая деталь 2. Направление вращения фрезы 3. Вид сверху инструмента 4. Направление подачи

При использовании прямой направляющей или кромкообрезной направляющей обязательно располагайте ее справа по направлению подачи. Это поможет удерживать ее заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

► **Рис.11:** 1. Направление подачи 2. Направление вращения фрезы 3. Обрабатываемая деталь 4. Прямая направляющая

ПРИМЕЧАНИЕ: Слишком быстрое перемещение инструмента вперед может ухудшить качество резки либо повредить фрезу для триммера или двигатель. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к сжиганию и порче выреза.

Надлежащая скорость подачи будет зависеть от размера фрезы, типа обрабатываемой детали и глубины резки.

Перед началом резки на фактической обрабатываемой детали выполните пробный вырез на куске ненужного пиломатериала для оценки надлежащей скорости подачи.

Путем оценки пробного выреза также можно убедиться в правильности настройки фрезы для триммера.

Профильная направляющая

Профильная направляющая оснащена втулкой, через которую проходит фреза, что позволяет использовать триммер с профильными шаблонами.

► **Рис.12**

1. Ослабьте зажимной винт и снимите держатель направляющей и отражатель опилок.

► **Рис.13:** 1. Зажимной винт 2. Держатель направляющей 3. Отражатель опилок

2. Отверните винты и снимите защиту основания.

► **Рис.14:** 1. Защита основания 2. Винты

3. Установите профильную направляющую на основание и установите защиту на место. Затем затяните винты для фиксации защиты основания.

4. Прикрепите профиль к обрабатываемой детали. Установите инструмент на профиль и перемещайте его, продвигая профильную направляющую вдоль боковой стороны профиля.

- **Рис.15:** 1. Фреза для триммера 2. Основание
3. Защита основания 4. Профиль
5. Обрабатываемая деталь
6. Профильная направляющая

ПРИМЕЧАНИЕ: Размер вырезанной обрабатываемой детали будет немного отличаться от размера профиля. Обеспечьте расстояние (X) между фрезой и внешней стороной профильной направляющей. Расстояние (X) можно вычислить при помощи следующего уравнения:

Расстояние (X) = (наружный диаметр профильной направляющей - диаметр фрезы для триммера) / 2

Прямая направляющая

Прямая направляющая эффективно используется для осуществления прямых вырезов при снятии фасок.

► **Рис.16**

1. Соедините направляющую пластину с прямой направляющей при помощи болта с барашковой гайкой.

► **Рис.17:** 1. Болт 2. Направляющая пластина
3. Прямая направляющая 4. Барашковая гайка

2. Снимите держатель направляющей и отражатель опилок. Затем с помощью зажимного винта установите прямую направляющую.

► **Рис.18:** 1. Зажимной винт 2. Прямая направляющая 3. Барашковая гайка 4. Основание

3. Ослабьте барашковую гайку на прямой направляющей и отрегулируйте расстояние между фрезой и прямой направляющей. Надежно затяните барашковую гайку на необходимом расстоянии.

4. При резке перемещайте инструмент, держа прямую направляющую заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

Кромкообрезная направляющая

Резка кромок и изогнутых линий по облицовочным панелям мебели и прочие подобные работы можно выполнять с помощью кромкообрезной направляющей. Направляющий ролик перемещается по кривой и гарантирует аккуратную резку.

► **Рис.19**

1. Закрепите отражатель опилок в пазу основания.

2. Установите кромкообрезную направляющую и держатель направляющей на основание с помощью зажимного винта (A).

3. Ослабьте зажимной винт (B) и отрегулируйте зазор между фрезой для триммера и кромкообрезной направляющей, повернув регулировочный винт (1 мм на оборот). Отрегулировав необходимый зазор, затяните зажимной винт (B), чтобы зафиксировать кромкообрезную направляющую.

► **Рис.20:** 1. Регулировочный винт 2. Держатель направляющей 3. Кромкообрезная направляющая 4. Отражатель опилок

4. При резке перемещайте инструмент так, чтобы направляющий ролик перемещался по боковой стороне обрабатываемой детали.

► **Рис.21:** 1. Обрабатываемая деталь 2. Фреза для триммера 3. Направляющий ролик

РАБОТА С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРИНАДЛЕЖНОСТЬЮ

Основание для фрезерования под наклоном

Дополнительные принадлежности

Основание для фрезерования под наклоном удобно для снятия фаски.

Установка и снятие основания для фрезерования под наклоном

1. Ослабьте накатную гайку основания для фрезерования под наклоном, а затем вставьте инструмент в основание для фрезерования под наклоном, совместив зубчатую полосу на инструменте с зубчатым колесом на основании триммера.

2. Затяните накатную гайку.

► **Рис.22:** 1. Накатная гайка 2. Зубчатая рейка
3. Зубчатое колесо

Чтобы снять основание, выполните процедуру установки в обратном порядке.

Установка башмака триммера (после его снятия с основания для фрезерования под наклоном)

Воспользовавшись болтами, барашковыми гайками и плоскими шайбами, установите башмак триммера, как показано на рисунке.

► **Рис.23:** 1. Барашковая гайка 2. Плоская шайба (внешний диаметр 12 мм) 3. Основание 4. Башмак триммера 5. Плоская шайба (внешний диаметр 14 мм) 6. Болт

ПРИМЕЧАНИЕ: Башмак триммера устанавливается на основание для фрезерования под наклоном на заводе-изготовителе.

Регулировка выступа фрезы для триммера

Для настройки выступа фрезы ослабьте накатную гайку и переместите основание вверх или вниз по своему усмотрению, поворачивая регулировочный винт. После завершения регулировки плотно затяните накатную гайку, чтобы зафиксировать основание.

► **Рис.24:** 1. Основание 2. Шкала 3. Выступ фрезы
4. Накатная гайка 5. Регулировочный винт

Регулировка угла наклона основания

Ослабьте барашковые болты и отрегулируйте угол основания (шкала 5°), чтобы установить нужный угол резания.

- **Рис.25:** 1. Барашковый болт 2. Шкала
3. Барашковая гайка 4. Башмак триммера 5. Величина снятия фаски 6. Основание

Регулировка величины снятия фаски

⚠ВНИМАНИЕ: Выключите инструмент, ослабьте цанговую гайку на инструменте с целью удостовериться в том, что фреза для триммера вращается свободно и никоим образом не соприкасается с основанием или башмаком триммера.

Чтобы отрегулировать величину снятия фаски, ослабьте барашковые гайки и отрегулируйте башмак триммера.

Эксплуатация

1. Установите основание на распиливаемую деталь так, чтобы фреза для триммера не касалась детали.
2. Включите инструмент и дождитесь, пока фреза наберет полную скорость.
3. Перемещайте инструмент назад по поверхности обрабатываемой детали, прижимая к ней основание и башмак триммера и плавно продвигая его вперед до завершения процесса резки.

- **Рис.26:** 1. Башмак триммера 2. Основание

При снятии фасок поверхность обрабатываемой детали должна находиться под фрезой для триммера в направлении подачи.

- **Рис.27:** 1. Обрабатываемая деталь
2. Направление вращения фрезы 3. Вид сверху инструмента 4. Направление подачи

При использовании башмака триммера, прямой направляющей или кромкообрезной направляющей обязательно устанавливайте их на правой стороне в направлении подачи. Это поможет удерживать их заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

- **Рис.28:** 1. Направление подачи 2. Направление вращения фрезы 3. Обрабатываемая деталь 4. Прямая направляющая

ПРИМЕЧАНИЕ: Слишком быстрое перемещение инструмента вперед может ухудшить качество резки либо повредить фрезу для триммера или двигатель. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к сжиганию и порче выреза.

Надлежащая скорость подачи будет зависеть от размера фрезы, типа обрабатываемой детали и глубины резки.

Перед началом резки на фактической обрабатываемой детали выполните пробный вырез на куске ненужного пиломатериала для оценки надлежащей скорости подачи.

Путем оценки пробного выреза также можно убедиться в правильности настройки фрезы для триммера.

Профильная направляющая

Профильная направляющая оснащена втулкой, через которую проходит фреза, что позволяет использовать триммер с профильными шаблонами.

- **Рис.29**

1. Снимите основание для фрезерования под наклоном с инструмента и снимите башмак триммера с основания.

- **Рис.30**

2. Ослабьте барашковые болты и закрепите основание горизонтально. Открутите два винта на основании отверткой.

- **Рис.31:** 1. Винты 2. Барашковый болт
3. Основание 4. Отвертка

3. Поместите профильную направляющую на основание. На профильной направляющей имеются четыре выступа. Зафиксируйте два из четырех выступов двумя винтами. Установите основание на инструмент.

- **Рис.32:** 1. Основание 2. Выступы 3. Профильная направляющая 4. Винты

4. Прикрепите профиль к обрабатываемой детали. Установите инструмент на профиль и перемещайте его, продвигая профильную направляющую вдоль боковой стороны профиля.

- **Рис.33:** 1. Фреза для триммера 2. Основание
3. Профиль 4. Обрабатываемая деталь
5. Профильная направляющая

ПРИМЕЧАНИЕ: Размер вырезанной обрабатываемой детали будет немного отличаться от размера профиля. Обеспечьте расстояние (X) между фрезой и внешней стороной профильной направляющей. Расстояние (X) можно вычислить при помощи следующего уравнения:

Расстояние (X) = (наружный диаметр профильной направляющей - диаметр фрезы для триммера) / 2

Прямая направляющая

Прямая направляющая эффективно используется для осуществления прямых вырезов при снятии фасок.

- **Рис.34**

1. Соедините направляющую пластину с прямой направляющей при помощи болта с барашковой гайкой.

► **Рис.35:** 1. Болт 2. Направляющая пластина
3. Прямая направляющая 4. Барашковая гайка

2. Снимите башмак триммера с основания для фрезерования под наклоном. Ослабьте барашковые болты, закрепите основание горизонтально, а затем прикрепите прямую направляющую зажимным винтом.

► **Рис.36:** 1. Зажимной винт 2. Прямая направляющая 3. Барашковая гайка 4. Основание 5. Барашковый болт

3. Ослабьте барашковую гайку на прямой направляющей и отрегулируйте расстояние между фрезой и прямой направляющей. Надежно затяните барашковую гайку на необходимом расстоянии.

4. При резке перемещайте инструмент, держа прямую направляющую заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

Кромкообрезная направляющая

Резка кромок и изогнутых линий по облицовочным панелям мебели и прочие подобные работы можно выполнять с помощью кромкообрезной направляющей. Направляющий ролик перемещается по кривой и гарантирует аккуратную резку.

► **Рис.37**

1. Снимите башмак триммера с основания для фрезерования под наклоном. Ослабьте барашковые болты и закрепите основание горизонтально.

2. Установите кромкообрезную направляющую и держатель направляющей на основание с помощью зажимного винта (А).

3. Ослабьте зажимной винт (В) и отрегулируйте зазор между фрезой для триммера и кромкообрезную направляющую, повернув регулировочный винт (1 мм на оборот). Отрегулировав необходимый зазор, затяните зажимной винт (В), чтобы зафиксировать кромкообрезную направляющую.

► **Рис.38:** 1. Регулировочный винт 2. Держатель направляющей 3. Кромкообрезная направляющая 4. Барашковый болт

4. При резке перемещайте инструмент так, чтобы направляющий ролик перемещался по боковой стороне обрабатываемой детали.

► **Рис.39:** 1. Обрабатываемая деталь 2. Фреза для триммера 3. Направляющий ролик

ПРИМЕЧАНИЕ: Запрещается использовать бензин, растворители, спирт и другие подобные жидкости. Это может привести к обесцвечиванию, деформации и трещинам.

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ оборудования ремонт, любое другое техобслуживание или регулировку необходимо производить в уполномоченных сервис-центрах Makita или сервис-центрах предприятия с использованием только сменных частей производства Makita.

ФРЕЗЫ ДЛЯ ТРИММЕРА

Дополнительная принадлежность

Прямая фреза

► **Рис.40**

U-образная фреза

► **Рис.41**

V-образная фреза

► **Рис.42**

Фреза для обрезки кромок точек сверления заподлицо

► **Рис.43**

Фреза для двойной обрезки кромок точек сверления заподлицо

► **Рис.44**

Фреза для закругления углов

► **Рис.45**

Фреза для снятия фасок

► **Рис.46**

Фреза для выкружки

► **Рис.47**

Подшипниковая фреза для обрезки кромок заподлицо

► **Рис.48**

Подшипниковая фреза для забортовки

► **Рис.49**

Подшипниковая фреза для закругления углов

► **Рис.50**

Подшипниковая фреза для снятия фасок

► **Рис.51**

Подшипниковая фреза для выкружки

► **Рис.52**

Подшипниковая фреза для S-образного профиля

► **Рис.53**

ОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ВНИМАНИЕ: Перед проведением проверки или работ по техобслуживанию всегда проверяйте, что инструмент выключен, а блок аккумуляторов снят.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

⚠ВНИМАНИЕ: Данные принадлежности или приспособления рекомендуются для использования с инструментом Makita, указанным в настоящем руководстве. Использование других принадлежностей или приспособлений может привести к получению травмы. Используйте принадлежность или приспособление только по указанному назначению.

Если вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь с вашим сервис-центром Makita.

- Фрезы для прямых и криволинейных пазов
- Фрезы для образования кромок
- Фрезы для резки многослойных кромок
- Блок прямой направляющей
- Блок кромкообрезной направляющей
- Комплект основания для фрезера
- Комплект основания для фрезерования под наклоном
- Профильная направляющая
- Цанговый конус
- Гаечный ключ 10
- Гаечный ключ 17
- Стружкоотражатель
- Оригинальный аккумулятор и зарядное устройство Makita

ПРИМЕЧАНИЕ: Некоторые элементы списка могут входить в комплект инструмента в качестве стандартных приспособлений. Они могут отличаться в зависимости от страны.

Makita Europe N.V.

Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com



885A67-964 EN, SL, SQ, BG, HR, MK, SR, RO, UK, RU 20240129
--