

DISPOZITIV PENTRU TĂIAT GRESIE ȘI FAIANȚĂ CU RULMENȚI, 1200 mm

CARACTERISTICI:

- lungimea maximă de tăiere - 1200 mm
- culisare pe rulmenți
- o singură tijă
- precizie foarte bună
- rolă de schimb: LT03223 - 22x10,5x2 mm
- grosime maximă de tăiere - 16 mm



PROFESSIONAL
QUALITY

Item No. **LT00062**

INTRODUCERE:

Vă rugăm citiți cu atenție aceste instrucțiuni înainte de a folosi dispozitivul. Importatorul nu își asumă nicio responsabilitate pentru niciun fel de pierdere datorată unei manipulări sau utilizări greșite, neconforme cu cele menționate mai jos. Dacă nu aveți experiență în utilizarea acestui tip de dispozitiv de tăiat faianță, vă sfătuim să testați mai întâi folosind plăci ceramice mai vechi.

GENERALITĂȚI:

1. Asigurați-vă că sensul de tăiere este corect! În fig. 6 este poziția **CORECTĂ** a mânerului.
2. Culisarea mânerului și a sistemului de tăiere se face pe rulmenți, pe o singură tijă, ceea ce conferă o eroare mică la tăiere.
3. Rulmenții sistemului de culisare al mânerului trebuie să fie în contact direct cu tija de susținere. În caz contrar, reglați poziția ansamblului de rulmenți astfel încât aceștia să calce perfect pe tijă.
4. Verificați dacă tija este în poziție corectă (să nu fie înclinată, îndoită, astfel încât mânerul să aibă o traiectorie dreaptă pe tijă).
5. Asigurați-vă că toate șuruburile dispozitivului sunt bine fixate și strânse suficient de bine, pentru ca sistemul de culisare să alunece ușor (șuruburile nu se strâng la maxim!).
6. Dispozitivul de tăiat faianță, gresie etc. este prevăzut cu un cuțit rolă care se poate înlocui. Recomandăm înlocuirea rolei ori de câte ori este necesar în vederea obținerii unei tăieturi uniforme, cu margini netede. Atenție! Nu lăsați la îndemâna copiilor!
7. Pentru o culisare mai ușoară a mânerului se recomandă curățarea și gresarea tijei.
8. Înainte de tăiere vă recomandăm să verificați planeitatea plăcii și unghiurile de 90° ale acesteia. Pot exista deficiențe din fabrică pentru care nu ne asumăm eventualele nereguli ale rezultatului obținut!
9. După utilizare, curățați și depozitați dispozitivul într-un loc sigur și uscat, departe de accesul copiilor. Pe dispozitivul de tăiat nu se depozitează alte obiecte! Orice greutate depusă peste dispozitivul de tăiat poate afecta planeitatea tijei.
10. Tăierea lasă ascuțite marginile plăcilor. Aveți grijă de acest lucru când utilizați dispozitivul, vă recomandăm să folosiți echipament de protecție adecvat.
11. Nu rupeți placa ceramică cu o forță prea mare după ce a fost tăiată. În special când tăiați o placă ceramică cu grosimea de 6mm, forța aplicată nu trebuie să depășească 5kg pentru a se evita stricarea plăcii ceramice.
12. Folosiți dispozitivul pe o suprafață curată, plană și solidă.
13. Produsul este destinat exclusiv tăierii plăcilor ceramice, nu este recomandată utilizarea sa în cazul marmurei, a granitului sau a pietrei, indiferent de grosime!

MONTARE:

Montați dispozitivul conform instrucțiunilor din schița de montaj!

TĂIEREA ȘI RUPEREA PLĂCILOR:

Marcați cu creionul de tâmplărie locul unde placa ceramică trebuie tăiată. Plasați placa ceramică cu partea smălțuită în sus, lipită de marginea gradată. Linia trasată cu creionul trebuie să fie exact sub cuțit. Țineți placa ceramică cu o mână și cu cealaltă acționați mânerul prin împingere spre capătul gradat, apăsând ușor. Ridicați mânerul și poziționați talpa de presare la 2 cm. de capătul gradat. Acționați mânerul dispozitivului și apăsați ușor și constant pentru a secționa placa ceramică în două.

GROSIMEA DE TĂIERE: grosimea indicată pe cutia dispozitivului de tăiat plăci ceramice, se referă la grosimea de tăiere maximă în condițiile unor plăci de ceramică glazurate cu duritate medie, deci **NU SE REFERĂ LA PLĂCI PORȚELANATE** care au o duritate mare! Este o grosime de tăiere informativă dar **NU NE ASUMĂM** realizarea acesteia, datorită diversității de materiale și tehnici existente în piață pentru producerea plăcilor ceramice care generează durități diferite. Marginile tăiate pot prezenta uniformități în funcție de calitatea materialului din care este confecționată placa ceramică. Pentru aceste deficiențe importatorul nu își asumă pierderile.

ÎNȚREȚINERE:

Dacă dispozitivul nu este utilizat o perioadă îndelungată, se recomandă ungerea tijei de ghidare sau înlocuirea rolei de tăiere, codul acesteia fiind **LT03223**

ATENȚIE: ÎN CAZ DE FUNCȚIONARE DEFECTUOASĂ SE VOR VERIFICA URMĂTOARELE:

- mânerul și tija pe care culisează trebuie să fie montate întotdeauna astfel:
 - a) sistemul de culisare pe rulmenți a mânerului spre capătul gradat
 - b) tija montată pe placa cu șurubul mai lung la capătul gradat, iar cel scurt în locașul scobit în tijă, la capătul opus, ca în fig. 3!
 - c) rulmenții să fie încadrați perfect pe tija de culisare
- se va verifica gradul de uzură a rolei de tăiere – codul rolei de schimb: **LT03223**

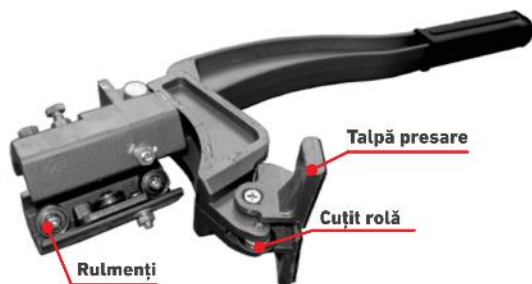
SCHIȚĂ DE MONTAJ LT00062

Fig. 1

2. TIJĂ CULISARE



1. BAZA ALUMINIU



3. MÂNER CU SISTEM DE CULISARE PE BAZĂ DE RULMENȚI



4. SISTEM REGLARE UNGHI



Fig. 2

SE INTRODUC MÂNERUL PE TIJĂ DE CULISARE



Fig. 3

TIJĂ SE MONTEAZĂ PE BAZĂ, CU AJUTORUL ȘURUBURILOR 1 ȘI 2



Fig. 4

SE FIXEAZĂ PE BAZA DE TĂIERE, SISTEMUL DE REGLARE LA UNGHI



Fig. 5

DISPOZITIV TĂIAT PLĂCI GRESIE ȘI FAIANȚĂ LT00062 - MONTAT



Fig. 6

SENSUL CORECT DE TĂIERE

Se fixează placa la capătul gradat.
Se acționează mânerul spre capătul gradat prin împingere.



Fig. 7

POZIȚIA CORECTĂ PENTRU RUPEREA PLĂCII



Fig. 8

TĂIERE LA UNGHI



Fig. 9

REGLAJUL ANSAMBLULUI DE RULMENȚI



* Vedere de sus în jos

* Vedere de jos în sus

Ansamblul de rulmenți se reglează pe tija de culisare prin acționarea șuruburilor 3 și 4, pentru aceasta fiind necesar:
a) se deblochează contra-piulița înfiletându-se spre capătul șurubului.
b) când contra-piulițele sunt desfăcute se înșurubează simetric șuruburile 3 și 4 până ce rulmenții situați pe pârghiile mobile intră în contact perfect cu tija de culisare.
c) după ce s-au strâns simetric cele 2 șuruburi, se procedează în a bloca și contra-piulițele pe ansamblul de rulmenți.



6 421948 000626