



HINWEISE ZUR BEHANDLUNG VON CORTEN

Sehr geehrter Kunde, vielen Dank, dass Sie sich für ein Qualitätsprodukt der Palatino™-Serie von Geiger entschieden haben. Wir verwenden im Gegensatz zu einigen Wettbewerbern für unsere CORTEN Edelstahl-Produkte ausschließlich echten CORTEN-Stahl mit der Bezeichnung S355 JOWP nach EN 1025-5.

CORTEN oder KORTEN ist ein wetterfester Baustahl, welcher durch seine Edelstahl-Patina vor weiterer, tiefergründiger Korrosion geschützt ist. Er ist demnach sehr langlebig und auch teurer als herkömmlicher Stahl DC01, wie häufig von Wettbewerbern angeboten. Wie alle Stahlsorten muss auch CORTEN zunächst in seine Form als Stahlblech gewalzt und dabei mit Kühlschmierstoff gekühlt werden. Das heißt im Auslieferungszustand ist die Oberfläche „WALZBLANK“, schimmert stahlblau ähnlich Edelstahl und hat einen leichten Ölfilm (Walzhaut).

Die Edelstahl-Oberfläche bildet sich daher erst nach dem Abwaschen des Schutzfilms allmählich aus. Dieser Prozess kann je nach Wetter Monate bis Jahre in Anspruch nehmen. Sie können dies mit einfachen Mitteln beschleunigen, wobei dennoch die wetterfeste Normschichtstärke erst nach einigen Monaten erreicht wird. Dies liegt in der Natur des CORTEN-Stahls.

→ Wir empfehlen: Überlassen Sie die Ausbildung der Rostpatina der natürlichen wetterbedingten Entwicklung! In der Regel erhalten Sie dadurch die gleichmäßigste Oberfläche und eine Materialbeeinträchtigung durch die Schnellroster-Lösung wird ausgeschlossen – Geduld zahlt sich aus ...

HINWEISE ZUR BEHANDLUNG DER OBERFLÄCHE – NUR FÜR CORTEN-STAHLE!

→ Zuerst gründlich **entfetten**, z.B. mit Spiritus, Aceton o.ä.. Gelingt auch mit Spülmittel u. Topfreinigerschwamm, welcher zusätzlich die Oberfläche anraut.

→ die Rostoptik schneller genießen: mit 0,25 l Essig (oder 1/8 l Essenz) und 0,75 l Leitungswasser einen **effektiven und umweltverträglichen** Schnellroster herstellen.

Am einfachsten mit der Sprühflasche auftragen. Nach einigen Stunden abspitzen oder in den Regen stellen und den Vorgang in zeitlichem Abstand wiederholen. Dazwischen sollte der Stahl immer wieder abtrocknen, ein Wechsel zwischen feucht u. warm trocken bietet die besten Bedingungen.

⚠️ STELLEN SIE WERKSTOFFGERECHTE BEDINGUNGEN SICHER!

- **Verwenden Sie Schnellroster sparsam**, übermäßiger Einsatz und zu hohe Konzentration sind kontraproduktiv, können zu Folgeschäden und zur Ausbildung einer instabilen Patina führen.
- **Einzigartige Patina:** Je nach Charge, Exposition, Jahreszeit, differierender Behandlung und Alter entwickelt sich eine vielfältige, auch unregelmäßige Patina. Dies ist Charakter des Spezialstahls (kein Reklamationsgrund) und führt zu Ihrem einzigartigen Produkt – einem Unikat.
- **Vermeiden Sie Kalk, kalk- & salzhaltigen Untergrund**, Säure, Chlorid- und hohe Belastung mit Schwefeldioxid, chemischen oder industriellen Rauch. In diesem Fall ist eine Abtrennung durch Folie oder Isolierung zum umliegenden Gestein oder Untergrund herzustellen.
- Sauber halten! Oberflächlich Anhaftendes von Zeit zu Zeit abkehren. Dauerfeuchtigkeit vermeiden.

Auslieferungszustand des Cortens ist walzblank

Rostpatina bildet sich mit der Zeit!



INFORMATION ON THE TREATMENT OF CORTEN

Dear customer, thank you for choosing a quality product from the Palatino™ series from Geiger. Unlike some of our competitors, we only use genuine CORTEN steel with the designation S355 JOWP in accordance with EN 1025-5 for our CORTEN stainless steel products.

CORTEN or KORTEN is a weather-resistant structural steel that is protected from further, deep corrosion by its patina of stainless steel. It is therefore very durable and also more expensive than conventional DC01 steel, which is often offered by competitors. Like all steel grades, CORTEN must first be rolled into its sheet steel form and cooled with cooling lubricant. This means that **when delivered, the surface is „WALZBLANK“**, has a steel-blue shimmer similar to stainless steel and has a slight oil film (rolled skin).

The stainless steel surface therefore only forms gradually after the protective film has been washed off. Depending on the weather, this process can take months to years. You can accelerate this with simple means, although the weatherproof standard layer thickness will only be achieved after a few months. This is due to the nature of CORTEN steel.

→ We recommend: Leave the formation of the rust patina to natural weather-related development! As a rule, this will give you the most even surface and prevent material damage caused by the quick rusting solution - patience pays off ...

INSTRUCTIONS FOR TREATING THE SURFACE - ONLY FOR CORTEN STEEL!

→ First thoroughly **degrease**, e.g. with spirit, acetone or similar. Can also be done with washing-up liquid and a pot-cleaning sponge, which also roughens the surface.

→ Enjoy the rust look faster: make an **effective and environmentally friendly quick rust** with 0.25 l vinegar (or 1/8 l essence) and 0.75 l tap water.

The easiest way to apply is with a spray bottle. After a few hours, hose off or place in the rain and repeat the process at regular intervals. In between, the steel should always be allowed to dry, alternating between damp and warm and dry provides the best conditions.

⚠️ ENSURE THAT CONDITIONS ARE SUITABLE FOR THE MATERIAL!

- **Use fast rust sparingly**, excessive use and too high a concentration are counterproductive and can lead to consequential damage and the formation of an unstable patina.
- **Unique patina:** Depending on the batch, exposure, season, different treatment and age, a varied and irregular patina will develop. This is a characteristic of the special steel (not a reason for complaint) and results in your unique product - a one-off.
- **Avoid lime, calcareous and saline substrates**, acid, chloride and high levels of sulphur dioxide, chemical or industrial fumes. In this case, a separation from the surrounding rock or substrate must be created using foil or insulation.
- **Keep clean!** Sweep off superficially adhering soil from time to time.

The Corten is delivered in a brightrolled condition

rust patina only forms over time!



REMARQUE SUR LE TRAITEMENT DU CORTEN

Cher client, nous vous remercions d'avoir choisi un produit de qualité de la série Palatino™ de Geiger. Contrairement à certains de nos concurrents, nous utilisons exclusivement du véritable acier CORTEN avec la désignation S355 JOWP selon EN 1025-5 pour nos produits CORTEN en rouille noble.

Le CORTEN ou KORTEN est un acier de construction résistant aux intempéries, qui est protégé contre une corrosion plus profonde par sa patine rouille noble. Il est donc très durable et également plus cher que l'acier DC01 traditionnel, comme le proposent souvent les concurrents. Comme toutes les qualités d'acier, le CORTEN doit d'abord être laminé dans sa forme de tôle d'acier et refroidi par un lubrifiant de refroidissement. Cela signifie **qu'à l'état de livraison, la surface est „WALZ-BLANK“**, avec des reflets bleus acier semblables à ceux de l'acier inoxydable et un léger film d'huile (peau de laminage).

La surface de rouille noble ne se forme donc progressivement qu'après le lavage du film protecteur. Ce processus peut prendre des mois, voire des années, en fonction des conditions météorologiques. Vous pouvez l'accélérer par des moyens simples, bien que l'épaisseur de la couche normalisée résistante aux intempéries ne soit atteinte qu'après quelques mois. C'est la nature même de l'acier CORTEN.

→ Nous recommandons : Laissez la formation de la patine de rouille se développer naturellement en fonction des conditions météorologiques ! Une détérioration des matériaux par la solution de grille rapide est exclue - la patience est payante ...

CONSEILS POUR LE TRAITEMENT DE LA SURFACE - CORTEN UNIQUEMENT !

→ **Dégraisser** d'abord soigneusement, p. ex. avec de l'alcool à brûler, de l'acétone ou autre. Il est également possible d'utiliser du liquide vaisselle et une éponge pour nettoyer les casseroles, ce qui rend la surface plus rugueuse.

→ profiter plus rapidement de l'aspect rouillé : avec 0,25 l de vinaigre (ou 1/8 l d'essence) et 0,75 l d'eau du robinet, on obtient un **rouilleur rapide efficace et non polluant**.

Le plus simple est de l'appliquer avec un vaporisateur. Après quelques heures, passer au jet d'eau ou placer sous la pluie et répéter l'opération à intervalles réguliers. Entre-temps, l'acier doit toujours être séché.

⚠️ ASSUREZ-VOUS QUE LES CONDITIONS SONT ADAPTÉES AU MATÉRIAU !

- **Utilisez le rouilleur rapide** avec parcimonie, une utilisation excessive et une concentration trop élevée sont contre-productives, peuvent entraîner des dommages consécutifs et la formation d'une patine instable.
- Selon le lot, l'exposition, la saison, les différences de traitement et l'âge, une patine variée, voire irrégulière, se développe. C'est le caractère de l'acier spécial (pas un motif de réclamation) et il en résulte votre **produit unique**.
- **Évitez le calcaire, les supports contenant du calcaire & du sel**, les acides, les chlorures et une forte exposition au dioxyde de soufre, aux fumées chimiques ou industrielles. Dans ce cas, il faut réaliser une séparation par un film ou une isolation par rapport à la roche ou au sous-sol environnant.
- **Maintenir la propreté !** Balayer de temps en temps les résidus qui adhèrent à la surface.

Le Corten est livré à l'état brut de laminage

la patine de rouille ne se forme qu'avec le temps !



OPMERKING OVER DE BEHANDELING VAN CORTEN

Geachte klant, hartelijk dank voor het kiezen van een kwaliteitsproduct uit de Palatino™ serie van Geiger. In tegenstelling tot sommige van onze concurrenten gebruiken wij voor onze roestvaststalen CORTEN-producten enkel echt CORTEN-staal met de aanduiding S355 JOWP volgens EN 1025-5.

CORTEN of KORTEN is een weerbestendig constructiestaal dat door zijn patina van roestvrij staal beschermd wordt tegen verdere, diepe corrosie. Het is daarom erg duurzaam en ook duurder dan conventioneel DC01 staal, dat vaak door concurrenten wordt aangeboden. Zoals alle staalsoorten moet CORTEN eerst in plaatstaal worden gewalst en gekoeld met een koelsmeermiddel. Dit betekent dat **het oppervlak bij levering „WALZBLANK“** is, een staalblauwe glans heeft die lijkt op die van roestvast staal en een lichte oliefilm (gewalste huid).

Het roestvrijstalen oppervlak vormt zich dus pas geleidelijk nadat de bescherm laag is afgewassen. Afhankelijk van het weer kan dit proces maanden tot jaren duren. Je kunt dit met eenvoudige middelen versnellen, hoewel de weerbestendige standaardlaagdikte pas na enkele maanden wordt bereikt. Dit komt door de aard van CORTEN-staal.

→ We raden aan: Laat de vorming van de roestpatina over aan de natuurlijke weersgerelateerde ontwikkeling! Dit geeft in de regel het meest gelijkmatige oppervlak en voorkomt schade aan het materiaal door de snelle roestoplossing - geduld loont ...

INSTRUCTIES VOOR HET BEHANDELEN VAN HET OP- PERVLAK - ALLEEN VOOR CORTENSTAAL!

→ Eerst grondig **ontvetten**, bijvoorbeeld met spiritus, aceton of iets dergelijks. Kan ook met afwasmiddel en een pannenspons, die het oppervlak ook opruimt.

→ Geniet sneller van de roestlook: maak een **effectieve en milieuvriendelijke snelle roestverwijderaar** met 0,25 liter azijn (of 1/8 liter essence) en 0,75 liter kraanwater.

De eenvoudigste manier om het aan te brengen is met een spuitfles. Na een paar uur afspuiten of in de regen zetten en het proces regelmatig herhalen. Tussendoor moet het staal altijd drogen, afwisselend vochtig en warm droog biedt de beste omstandigheden.

⚠️ ZORG VOOR MATERIAALCOMPATIBELE CONDITIES VOOR HET MATERIAAL!

- **Gebruik snelroest spaarzaam**, overmatig gebruik en een te hoge concentratie werken averechts en kunnen leiden tot gevolgsschade en de vorming van een onstabiel patina.
- **Uniek patina:** Afhankelijk van de partij, de blootstelling, het seizoen, verschillende behandelingen en de leeftijd ontwikkelt zich een gevarieerd, zelfs onregelmatig patina. Dit is een kenmerk van het speciale staal (geen reden tot klagen) en resulteert in jouw unieke product - een unicum.
- **Vermijd kalk, kalkhoudende en zouthoudende ondergronden**, zuur, chloride en hoge concentraties zwaveldioxide, chemische of industriële dampen. In dit geval moet er een afscheiding van het omringende gesteente of substraat worden gemaakt met behulp van folie of isolatie.
- **Schoonhouden!** Veeg oppervlakkig aanhangend materiaal van tijd tot tijd weg.

Het Corten wordt geleverd in blank gewalste staat

roestpatina vormt zich pas na verloop van tijd!



OPMERKING OVER DE BEHANDELING VAN CORTEN

Stimate client, Vă mulțumim că ați ales un produs de calitate din seria Palatino™ de la Geiger. Spre deosebire de unii concurenți, pentru produsele noastre CORTEN cu rugină nobilă utilizăm exclusiv oțel CORTEN autentic cu denumirea S355 JOWP conform EN 1025-5.

CORTEN sau KORTEN este un oțel de construcție rezistent la intemperii, care este protejat de corozivă profundă datorită patinei sale de rugină nobilă. Prin urmare, este foarte durabil și mai scump decât oțelul convențional DC01, oferit adesea de concurenți. Ca toate tipurile de oțel, și CORTEN trebuie mai întâi laminat în forma sa de tablă de oțel și răcit cu lubrifiant de răcire. Aceasta înseamnă că, la livrare, suprafața este „WALZBLANK“, strălucește în albastru oțel, similar cu oțelul inoxidabil, și are un ușor film de ulei (piele laminată).

Suprafața ruginită se formează treptat, după îndepărtarea peliculei protectoare. Acest proces poate dura de la câteva luni la câțiva ani, în funcție de condițiile meteorologice. Puteți accelera acest proces cu mijloace simple, însă grosimea standard a stratului rezistent la intemperii va fi atinsă abia după câteva luni. Aceasta este o caracteristică inerentă oțelului CORTEN.

→ Vă recomandăm: lăsați patina ruginii să se formeze în mod natural. În funcție de condițiile meteorologice! De obicei, veți obține astfel cea mai uniformă suprafață și se va exclude deteriorarea materialului prin soluția de rugină rapidă – răbdarea dă roade ...

INSTRUCȚIUNI PRIVIND TRATAREA SUPRAFEȚEI – NUMAI PENTRU OȚEL CORTEN!

→ Mai întâi degresați bine, de exemplu cu alcool, acetonă sau alt produs similar. Se poate realiza și cu detergent de vase și burete de curățat vase, care, în plus, asprește suprafața.

→ Bucurați-vă mai repede de aspectul ruginit: preparați un agent de ruginire rapid, eficient și ecologic, cu 0,25 l oțet (sau 1/8 l esență) și 0,75 l apă de la robinet.

Cel mai simplu este să îl aplicați cu un pulverizator. După câteva ore, clătiți cu apă sau expuneți la ploaie și repetați procesul la intervale regulate. Între timp, oțelul trebuie să se usuce, iar alternarea între umed și cald uscat oferă cele mai bune condiții.

⚠️ ASIGURAȚI CONDIȚII ADECVATE MATERIALULUI MATERIALULUI!

- **Utilizați rugina rapidă cu moderație**, utilizarea excesivă și concentrația prea mare sunt contraproductive, pot duce la daune secundare și la formarea unei patine instabile.
- **Patină unică:** În funcție de lot, expunere, anotimp, tratament diferit și vechime, se dezvoltă o patină variată, chiar și neregulată. Aceasta este caracteristica oțelului special (nu constituie motiv de reclamație) și duce la obținerea unui produs unic – o piesă unicat.
- **Evitați calcarul, substraturile care conțin calcar și sare**, acidul, clorura și expunerea ridicată la dioxid de sulf, fum chimic sau industrial. În acest caz, trebuie realizată o separare prin folie sau izolație față de roca sau substratul din jur.
- **Păstrați curat!** Îndepărtați din când în când reziduurile aderente la suprafață. Evitați umiditatea permanentă.

Starea de livrare a corten-ului este laminat lucios.

Pata de rugină se formează în timp

Montageanleitung | assembly instruction

WOODPECKER »PRO«

🇩🇪 **Lieferumfang Grundelement:** Schraubenpäckchen mit Innensechskantschrauben M6x12 & Sechskantmuttern M6, 2 Stk. lange Seitenteile, 2 Stk. kurze Seitenteile, 8 Stk. Verstärkungswinkel, Stahl 2 mm

Werkzeug: Inbusschlüssel (Größe 4), Maulschlüssel (Größe 10) – nicht im Lieferumfang enthalten –

Lieferumfang Sitzauflage: Schrauben lang, Schrauben kurz, Profile aus Cortenstahl, 3 Stk. WPC-Latten

Werkzeug: Torx (TX 20) – nicht im Lieferumfang enthalten –

🇬🇧 **Scope of delivery:** package with Allen screws M6x12 and hexagon nuts M6, 2 long side parts, 2 short side parts, 8 reinforcing angles, steel 2 mm

Tools: Allen key (size 4), spanner (size 10) – not included –

Scope of delivery seat cover: screws long, screws short, profiles made of Corten steel, 3 pcs. WPC slats

Required tools: Torx (TX 20) – not included –

🇫🇷 **Contenu de la livraison de l'élément de base :** paquet de vis avec vis à six pans creux M6x12 & écrous hexagonaux M6, 2 pcs. éléments latéraux longs, 2 pcs. éléments latéraux courts, 8 pcs. Cornières de renfort, acier 2 mm

Outils : clé Allen (taille 4), clé plate (taille 10) – non compris dans la livraison –

Contenu de la livraison de l'assise : vis longues, vis courtes, profilés en acier Corten, 3 pcs. Lattes WPC

Outil : Torx (TX 20) – non compris dans la livraison –

🇳🇱 **Leveringsomvang basiselement:** Schroefpakket met M6x12 inbusschroeven & M6 zeskantmoeren, 2 st. lange zijpanelen, 2 st. korte zijpanelen, 8 st. Verstevigingsbeugel, staal 2 mm

Gereedschap: inbussleutel (maat 4), steeksleutel (maat 10) – niet bij de levering inbegrepen –

Leveringsomvang stoelonderstel: lange schroeven, korte schroeven, cortenstalen profielen, 3 st. WPC-lamellen

Gereedschap: Torx (TX 20) – niet bij de levering inbegrepen –

🇷🇴 **Conținutul livrării Element de bază:** Set de șuruburi cu șuruburi cu cap hexagonal interior M6x12 și piulițe hexagonale M6, 2 buc. părți laterale lungi, 2 buc. părți laterale scurte, 8 buc. corniere de întărire, oțel 2 mm

Unelte: cheie Allen (dimensiune 4), cheie fixă (dimensiune 10) – nu sunt incluse în livrare –

Conținutul livrării pentru șezut: Șuruburi lungi, șuruburi scurte, profile din oțel Corten, 3 buc. lamele WPC

Unelte: Torx (TX 20) – nu sunt incluse în livrare –



Montageanleitung

Montage Woodpecker PRO:

1. Verstärkungswinkel jeweils innen in alle 8 Ecken einlegen und mit jeweils 2 Schrauben handfest fixieren (Abb. 1).
2. Immer ein kurzes mit einem langem Seitenteil an der Kantung nach innen handfest zusammenschrauben. Danach alle vier Seitenteile grob miteinander verbinden.
3. Alle Schrauben überprüfen und festziehen
4. Das fertige Grundelement kann nun aufgestellt werden

Optional erhältlich

- Gummipuffer als Distanzhalter zwischen Regal und Boden
- Sitzauflage komplett oder Profile solo für Selbstmontage
- Einlegebleche oder -schienen

OPTIONAL!

Montage Sitzauflage Woodpecker PRO:

1. WPC-Latten so platzieren, dass die vorgebohrten Löcher nach oben zeigen.
2. Profile auflegen laut Skizze
3. Profile auf den WPC-Latten über den vorgebohrten Löchern ausrichten und mit den **kurzen Schrauben** in den in der Grafik **grün markierten** Löchern festschrauben.
4. Sitzauflage richtig herum auf der Kaminholzliege platzieren und mit den **langen** Schrauben durch die in der Grafik **orange markierten** Löcher von unten durch den Deckel des Regals verschrauben.

Optional: Profile Solo ohne WPC-Lattung

- Für Handwerker, die sich alternativ eine Sitzauflage mit Holz bauen möchten, bieten wir die Cortenprofile separat an. Wir empfehlen Latten mit einer Breite von 12 cm und einer Dicke von mind. 2 cm.

Assembly instruction Instructions de montage

Montage Woodpecker PRO:

1. Insert reinforcement brackets on the inside in all 8 corners and fix hand-tight with 2 screws each (Fig. 1).
2. Screw a short and a long side part together hand-tight at the edge. Then join all four side parts hand-tight.
3. Check and tighten all screws
4. The finished basic element can now be set up

Optionally available

- Rubber buffer as a spacer between the shelf and the floor
- Seat cover complete or individual profiles for self-assembly
- Perforated sheets or profiles

Assemblage Woodpecker PRO :

1. Placer les équerres de renfort à l'intérieur de chacun des 8 coins et les fixer à la main avec 2 vis (fig. 1).
2. Visser à la main une partie latérale courte avec une partie latérale longue au niveau du pli vers l'intérieur. Relier ensuite grossièrement les quatre parties latérales entre elles.
3. Vérifier et serrer toutes les vis
4. L'élément de base terminé peut maintenant être mis en place.

Disponible en option

- Tampons en caoutchouc comme entretoise entre l'étagère et le sol
- Support d'assise complet ou profilés solo à monter soi-même
- Tôles ou rails d'insertion

Assembly of Woodpecker PRO seat cover:

1. Place the WPC battens so that the pre-drilled holes point upwards.
2. Place the profiles according to the sketch
3. Align the profiles on the WPC battens over the pre-drilled holes and screw them with the **short screws** in the holes **marked green** in the graphic.
4. Place the seat pad the right way around on the firewood storage and screw it through the holes **marked orange** in the graphic from below through the cover of the shelf with the **long screws**.

Optional: Solo profiles without WPC battens

- For craftsmen who would like to alternatively build a seat cover with wood, we offer the Corten profiles separately. We recommend slats with a width of 12 cm and a thickness of at least 2 cm.

Montage de l'assise Woodpecker PRO :

1. Placer les lattes WPC de manière à ce que les trous prépercés soient orientés vers le haut.
2. Poser les profilés selon le schéma.
3. Aligner les profilés sur les lattes WPC au-dessus des trous prépercés et les visser avec les **vis courtes** dans les trous **marqués en vert** sur le schéma.
4. Placer le coussin d'assise dans le bon sens sur la chaise longue en bois de chauffage et le visser par le bas à travers le couvercle de l'étagère à l'aide des **vis longues** dans les trous **marqués en orange** sur le graphique.

En option : Profile Solo sans lattage WPC

- Pour les artisans qui souhaitent construire alternativement un siège avec du bois, nous proposons les profilés Corten séparément. Nous recommandons des lattes d'une largeur de 12 cm et d'une épaisseur d'au moins 2 cm.

Montagehandleiding Instrucțiuni de asamblare

Montage Woodpecker PRO:

1. Steek de verstevigingsbeugels in de binnenkant van alle 8 hoeken en bevestig ze handvast met telkens 2 schroeven (fig. 1).
2. Schroef altijd een kort zijpaneel samen met een lang zijpaneel aan de rand handvast naar binnen. Verbind vervolgens ruwweg alle vier de zijpanelen met elkaar.
3. Alle schroeven controleren en vastdraaien
4. Het afgewerkte basiselement kan nu worden opgebouwd.

Optioneel verkrijgbaar

- Rubberen buffer als afstandhouder tussen de plank en de vloer
- Zitondersteuning compleet of profielen solo voor zelfmontage
- Inlegplaten of rails

Montarea Woodpecker PRO:

1. Introduceți unghiurile de întărire în interiorul celor 8 colțuri și fixați-le cu câte 2 șuruburi (fig. 1).
2. Întotdeauna înșurubați manual o parte laterală scurtă cu una lungă la marginea interioară. Apoi, conectați grosier toate cele patru părți laterale între ele.
3. Verificați și strângeți toate șuruburile
4. Elementul de bază finisat poate fi acum montat

Disponibil opțional

- Tampoane de cauciuc ca distanțiere între raft și podea
- Suport complet pentru scaun sau profile solo pentru autoasamblare
- Tablete sau șine inserabile

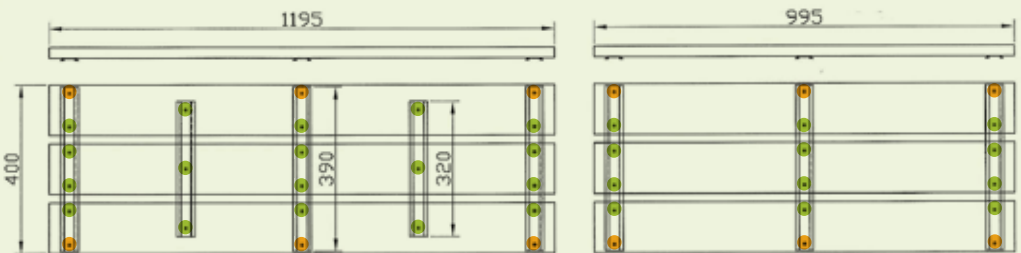
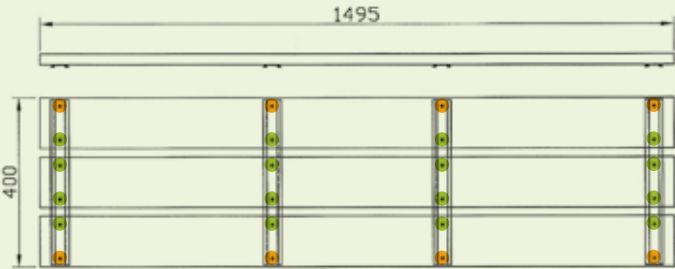
»WOODPECKER PRO«



Gelochte Einlegebleche für Durchlüftung
Ventilation plates to prevent waterlogging
Tôles d'aération contre la stagnation de l'eau
Ventilatieplaten om waterverzadiging te voorkomen
Plăci perforate pentru aerisire

OPTIONALES ZUBEHÖR | OPTIONAL ACCESSORIES ACCESSOIRES OPTIONNELS | OPTIUNELE ACCESSOIRES

Gummipuffer als Abstandshalter zum Boden
Rubber buffer as a spacer to the floor
Tampons en caoutchouc pour espacer le sol
Rubberen buffer als afstandhouder tot de vloer
Tampoane din cauciuc ca distanțiere față de sol



Montarea suportului pentru scaun Woodpecker PRO:

1. Așezați șipcile WPC astfel încât găurile pre-forate să fie orientate în sus.
2. Așezați profilele conform schiței
3. Aliniați profilele pe șipcile WPC deasupra găurilor pre-forate și fixați-le cu șuruburile scurte în găurile marcate cu verde în schiță.
4. Așezați suportul pentru scaun în poziția corectă pe șezlongul pentru lemne de foc și fixați-l cu șuruburile lungi prin găurile marcate cu portocaliu în grafic, de jos prin capacul raftului.

Opțional: profile Solo fără șipci WPC

- Pentru meșterii care doresc să construiască alternativ o pernă de șezut din lemn, oferim separat profilele Corten. Recomandăm șipci cu o lățime de 12 cm și o grosime de cel puțin 2 cm.

Montage van de Woodpecker PRO:

1. Plaats de WPC latten zo dat de voorgeboorde gaten naar boven wijzen.
2. Plaats de profielen volgens de schets
3. Lijn de profielen op de WPC latten uit over de voorgeboorde gaten en schroef ze met de **korte schroeven** in de **groen gemarkeerde** gaten op de tekening.
4. Plaats de zitondersteuning met de goede kant op de brandhoutbank en schroef deze met de **lange schroeven** door de **oranje gemarkeerde** gaten in het schema van onderaf door het deksel van de plank.

Optioneel: Solo profielen zonder WPC latten

- We bieden de Corten profielen apart aan voor ambachtslieden die een alternatieve zitondersteuning met hout willen bouwen. We raden latten aan met een breedte van 12 cm en een dikte van minstens 2 cm.