

STEJAR

SOGEM

BALUSTRADE ȘI TREPTE CONFIGURABILE



pentru orice proiect

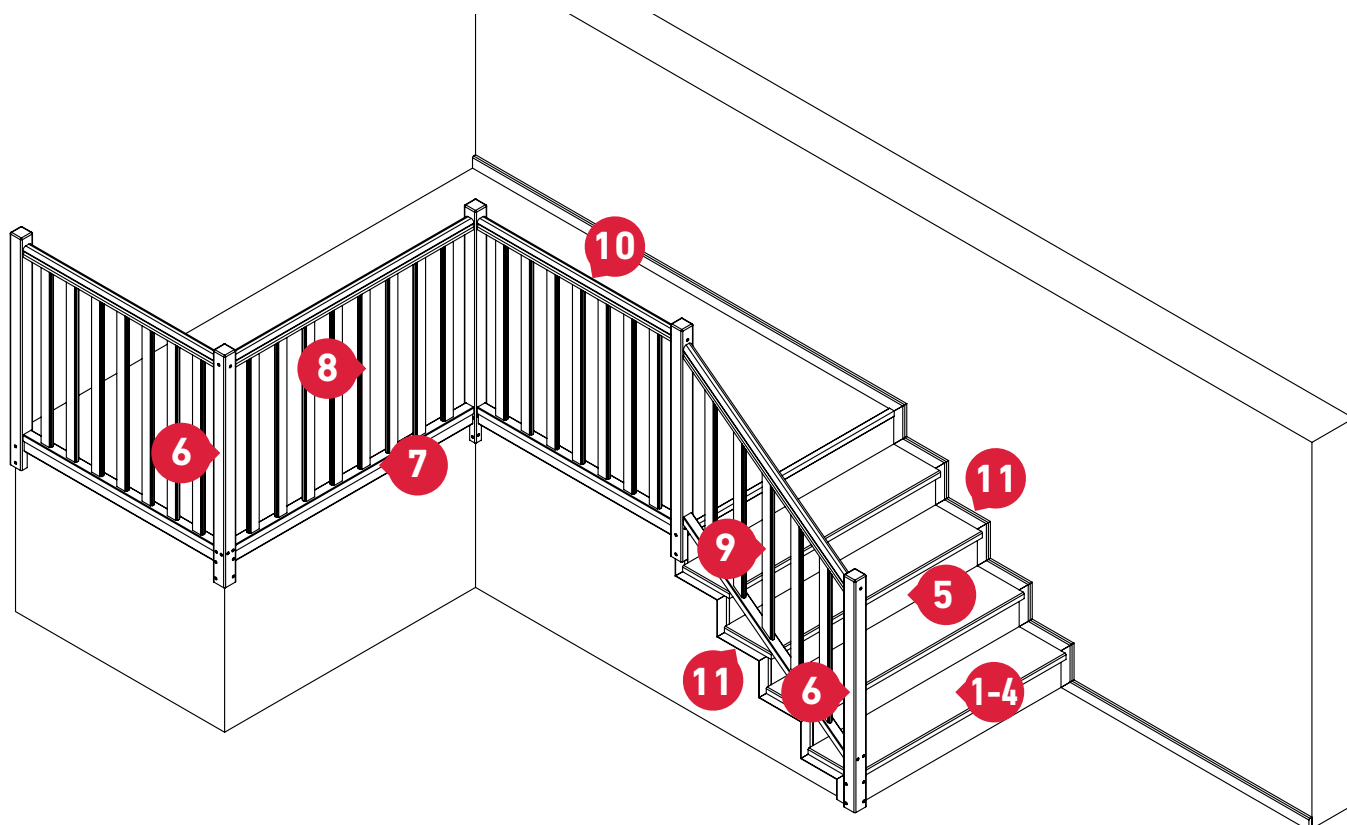


- BALUSTRADĂ DIN STEJAR FREZATĂ
- PRINDERE LATERALĂ

BALUSTRADĂ STEJAR

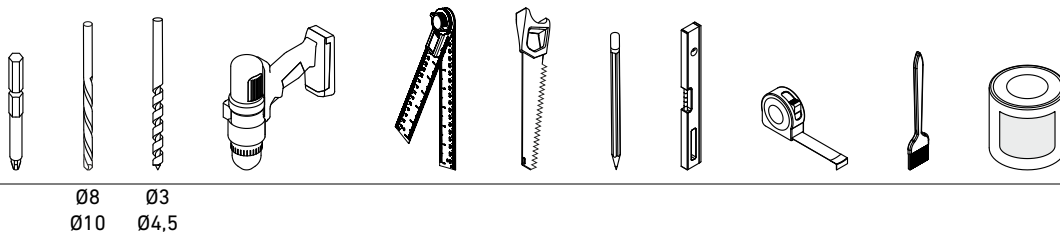
FREZATĂ, PRINDERE LATERALĂ

SOGEM



	Nr. articol	Denumire articol	Lățime	Grosime	Lungime
1	12245933	treaptă stejar 30 x 280	280 mm	30 mm	500-3000 mm
2	12246421	treaptă stejar 30 x 320	320 mm	30 mm	500-3000 mm
3	12246428	treaptă stejar 38 x 280	280 mm	38 mm	500-3000 mm
4	12246430	treaptă stejar 38 x 320	320 mm	38 mm	500-3000 mm
5	12245934	contratreaptă stejar	200 mm	18 mm	500-3000 mm
6	12613858	stâlp frezat stejar 1200	70 mm	70 mm	1200 mm
7	12246427	suport bază baluștri stejar	54 mm	32 mm	500-3600 mm
8	12234719	balustru frezat stejar 920	62 mm	25 mm	920 mm
9	12613857	balustru frezat stejar 1100	62 mm	25 mm	1100 mm
10	12246431	mână curentă stejar	50 mm	50 mm	500-3600 mm
11	12246422	plintă stejar	60 mm	18 mm	500-2000 mm

UNELTE NECESARE PENTRU MONTAJ

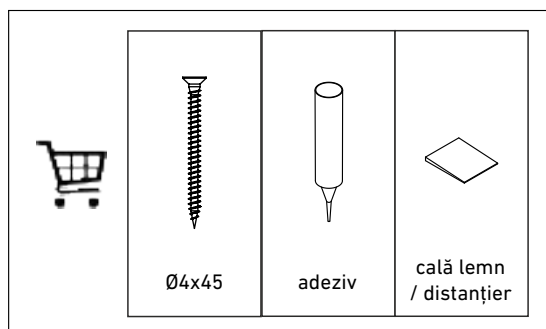


Ø8
Ø10

Ø3
Ø4,5

1-4 5

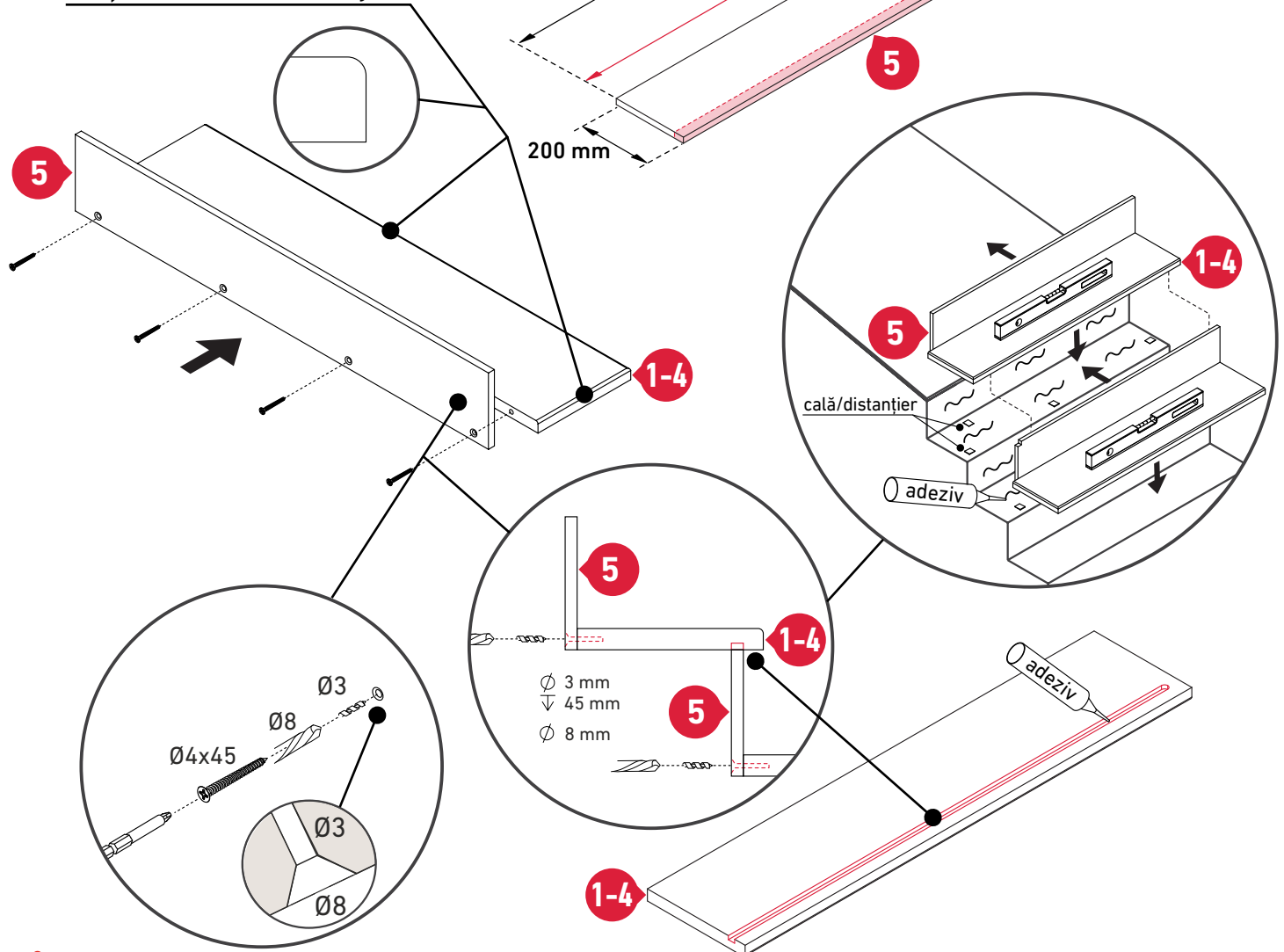
Pregătirea și fixarea treptelor 1-4 și a contratreptelor 5



În cazul montajului pe suport de beton, este indicată folosirea unor cale din lemn sau alte distanțiere compatibile, pentru a asigura o poziționare perfect orizontală și stabilitatea treptei placcate.

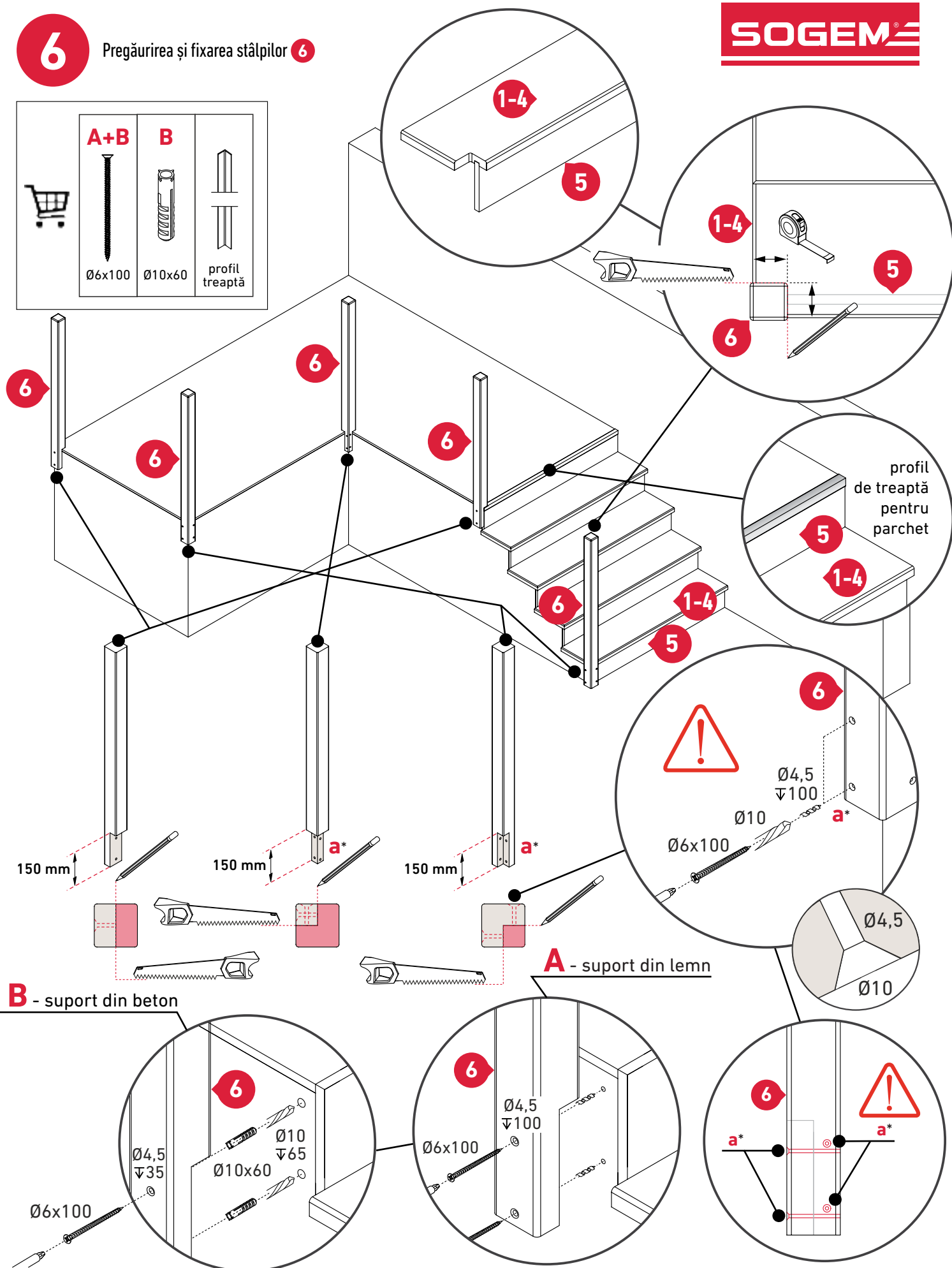
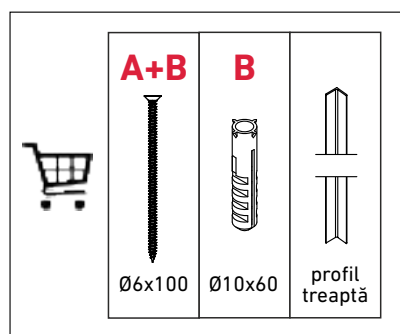
OPȚIONAL: canal pentru contratreaptă*

OPȚIONAL: muchii rotunjiți*



! Pentru o fixare corectă și fără riscuri de fisurare, elementele din lemn masiv ar trebui întotdeauna pregătite înainte de înșurubare!

*Pentru comenzile de produse configurabile din gama SOGEM, veți fi contactat de un reprezentant SOGEM pentru a vă solicita informații suplimentare.

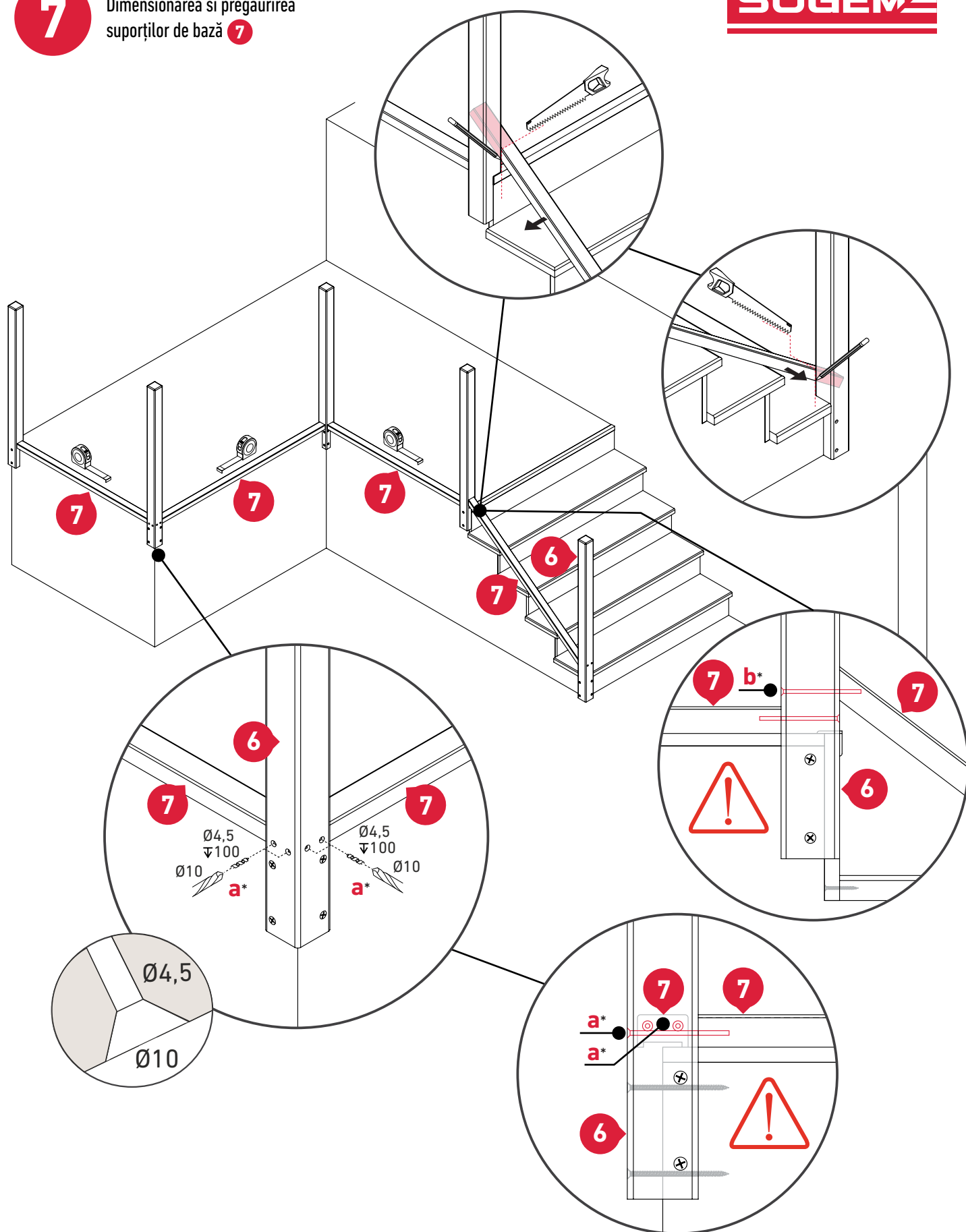


a*. Este necesară o coordonare atentă a poziției șuruburilor din ambele direcții, pentru a evita suprapunerea sau coliziunea acestora în zona de prindere pe stâlp.

7

Dimensionarea și pregătirea
suporturilor de bază 7

SOGEM



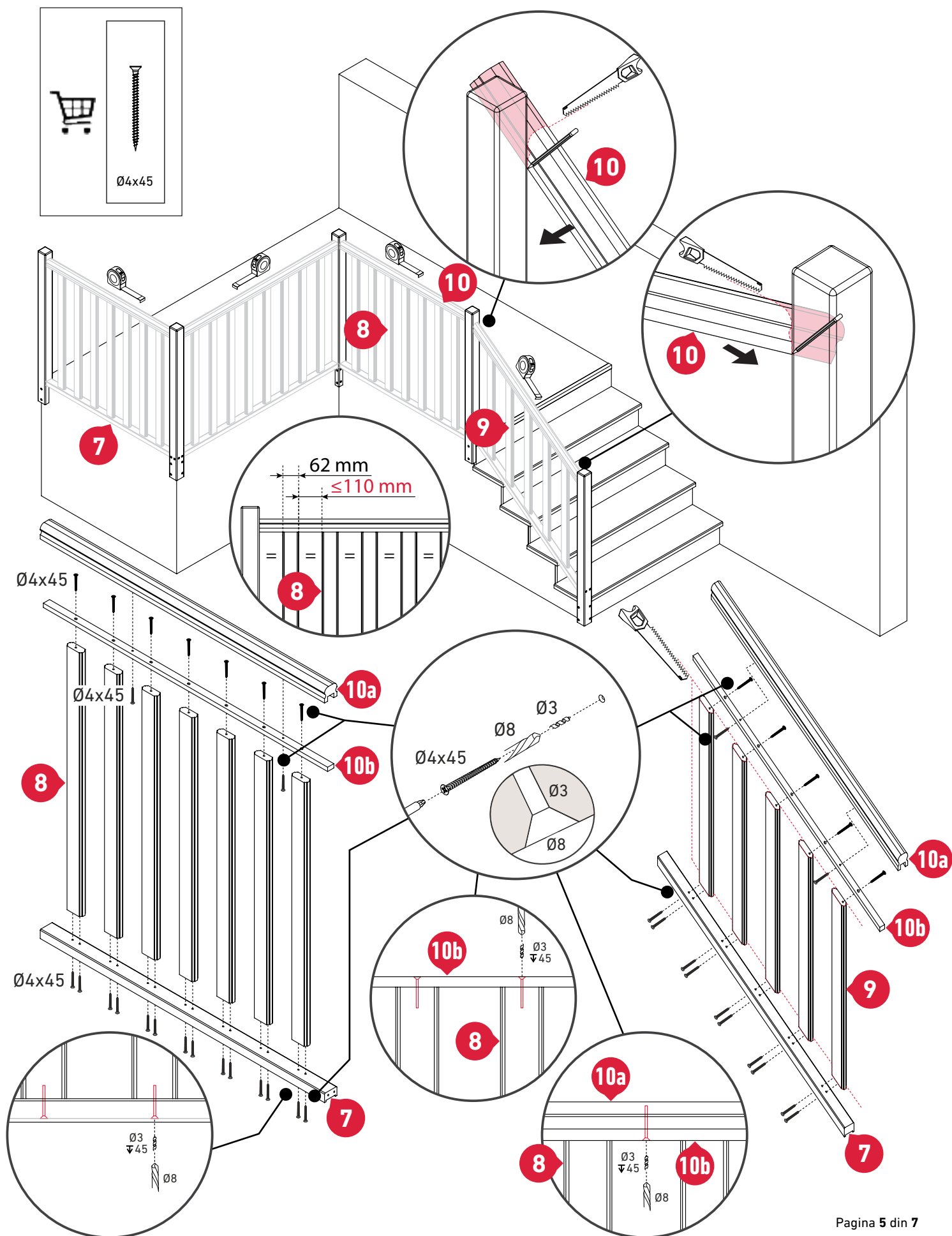
a*. Este necesară o coordonare atentă a poziției șuruburilor din ambele direcții, pentru a evita suprapunerea sau coliziunea acestora în zona de prindere pe stâlp.

b*. Pentru segmentele de balustradă oblică, se vor utiliza șuruburi cu lungime adecvată, în funcție de unghiul scării, astfel încât să nu străpungă elementul 7.

7 8-9 10

Dimensionarea mâinii curente **10a** + șipcă **10b**, distribuirea egală a baluștrilor **8-9** și tăierea în unghi a acestora. Pregătirea și încropirea segmentelor de balustradă.

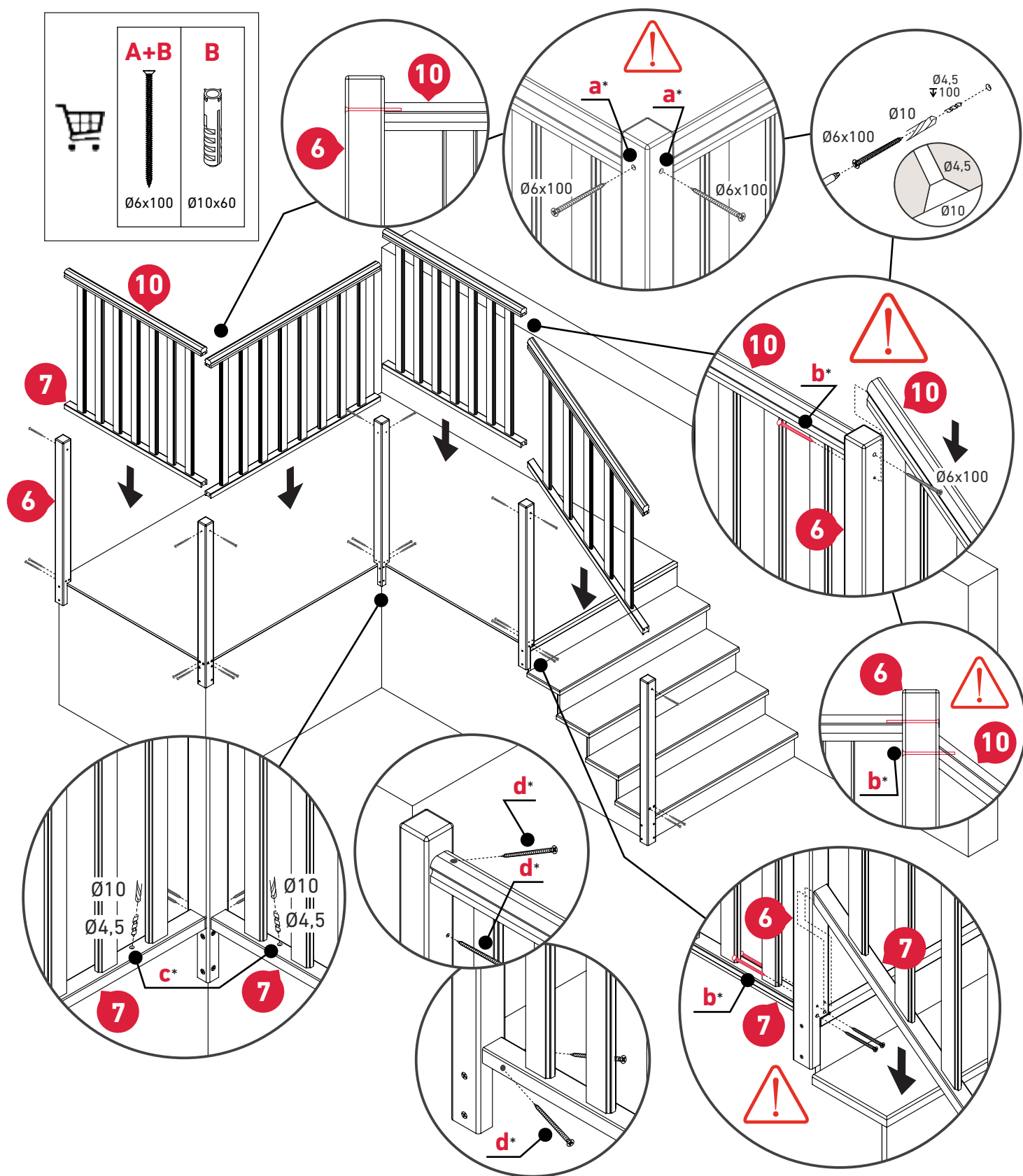
SOGEM



6 7 10

Pregătirea stâlpilor și a mâinii curente, prinderea segmentelor de balustradă pe stalpi și, dacă situația o permite, direct în pardoseală.

SOGEM



a*. Este necesară o coordonare atentă a poziției șuruburilor din ambele direcții, pentru a evita suprapunerea sau coliziunea acestora în zona de prindere pe stâlp.

b*. Pentru segmentele de balustradă oblică, se vor utiliza șuruburi cu lungime adecvată, în funcție de unghiul scării, astfel încât să nu străpungă elementul 7 sau 10.

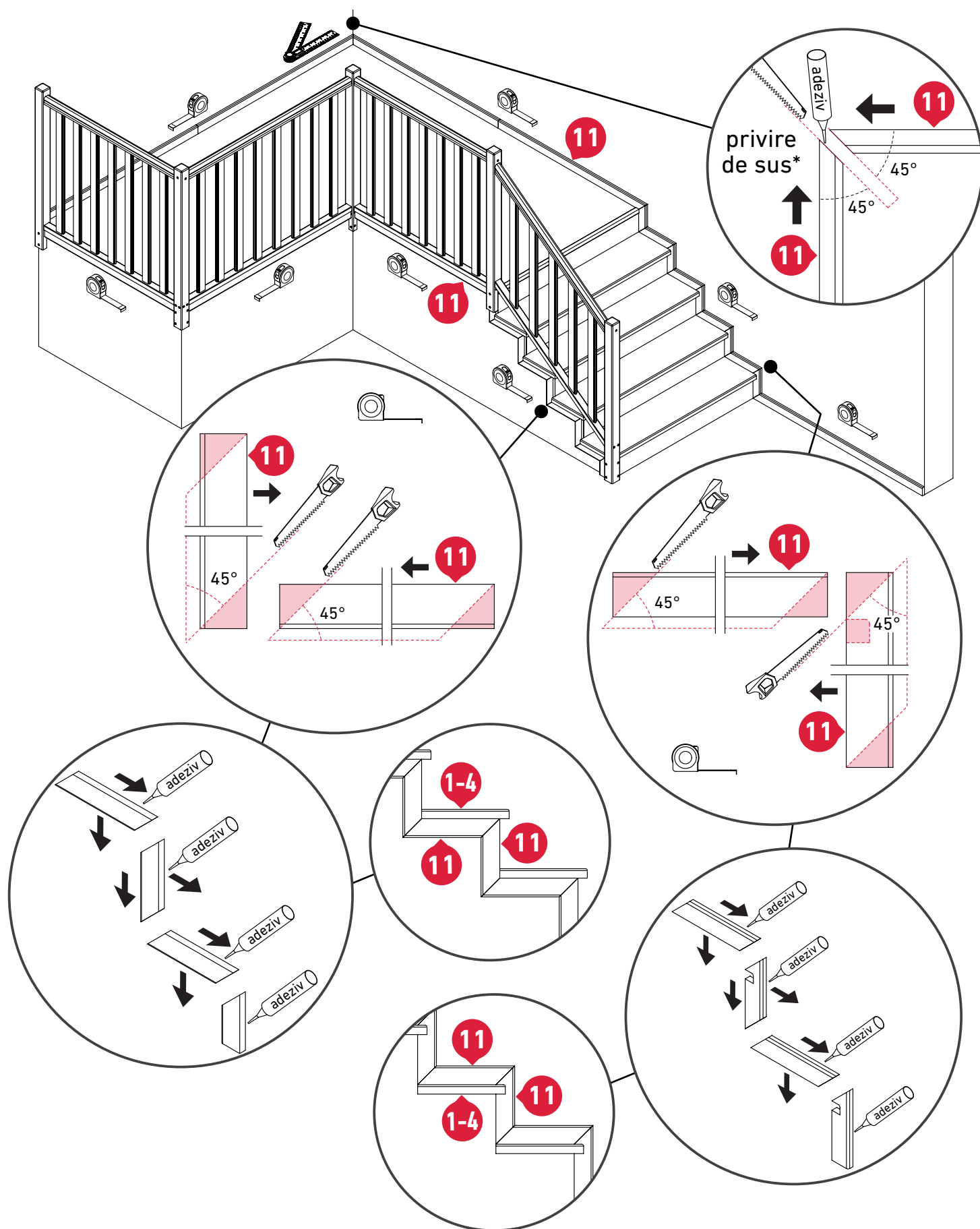
c*. Pentru o rigidizare suplimentară, elementul 7 poate fi fixat cu șuruburi înclinate, aplicate spre partea interioară a balustradei și orientate spre suportul din lemn (A) sau, dacă structura o permite, direct în beton (B), folosind dibluri.

d*. În situațiile în care stâlpul este parțial sau complet obstrucționat de un perete, șuruburile pot fi introduse oblic, prin mâna curentă și suportul de bază. În acest caz, stâlpul poate fi stabilizat prin prindere directă în perete.

11

Adaptarea plintei 11 la profilul treptei, dimensionarea, tăierea în unghi și montarea acesteia.

SOGEM



*Dacă unghiul peretelui nu este de 90°, se taie fiecare plintă la un unghi egal cu jumătate din unghiul colțului, pentru a obține o îmbinare corectă.