

PORNIRE

Atenție!!!

Dacă presiunea de preîncărcare este setată incorect sau există alte lichide decât cele acceptate sau dacă rezervorul este utilizat ca rezervor de compresor sau cu pompe care produc o presiune mai mare decât presiunea de funcționare a rezervorului, rezervorul își pierde garanția.

Acest lucru poate cauza alte defecte.

Întreținere

Rezervoarele de expansiune trebuie verificate de service-uri autorizate periodic, o dată pe an. Eliberați toată apa și aerul din rezervor, fără a demonta flanșele. Asigurați-vă că nu mai este apă înăuntru. Asigurați-vă că sistemul este oprit și că nu este curent electric sau dispozitive electrice care sunt în funcțiune.

1- Întreținere membrană

Apăsați supapa de preîncărcare a gazului, dacă iese apa din supapă, membrana este spartă. Vă rugăm să contactați service-ul autorizat și să înlocuiți membrana conform instrucțiunilor de înlocuire a membranei.

2- Verificarea calității apei

Verificați dacă apa este limpede cu ajutorul valvei sistemului. Dacă apa este ruginită, cu calcar depus, determinați motivele și rezolvați problema.

3- Stabilirea presiunii de preîncărcare

Verificați presiunea de preîncărcare, golind toată apa din rezervor. Resetați în funcție de valoarea de pe plăcuța de identificare. Verificați valva de preîncărcare gaz. Dacă este posibil, folosiți spumă pentru a verifica dacă există scurgeri sau fisuri.

Rezervorul este acum gata de funcționare.

Instrucțiuni generale de siguranță

Rezervoarele de expansiune cu membrane înlocuibile aplică liniile directe UE 97/23 / CE.

O membrană separă pereții exteriori de gaz (aer sau azot) și apă.

Gazul dintre pereții exteriori și apa din membrană sunt sub presiune. Datorită acestui fapt are loc creșterea volumului datorită creșterii temperaturii în sistemul de încălzire și a stocării presiunii în sistemele sub presiune. Când lucrați la sistemele de încălzire, vă rugăm să verificați dacă temperatura de lucru a membranei este corectă.

După cumpărare, sunt interzise operațiunile de modificare a rezervorului, cum ar fi operațiunile de sudare sau deformările mecanice. Operațiunile de întreținere și reparațiile pot fi efectuate numai de service-uri autorizate. Doar piesele originale furnizate de producător pot fi utilizate în cazul înlocuirii pieselor.

Nu folosiți rezervoarele care prezintă daune vizibile de pe urma transportului. Compania noastră nu este responsabilă pentru daunele cauzate de transport.

Este strict necesar ca rezervorul să fie transportat prin asigurarea siguranței oamenilor, a animalelor de companie și a altor echipamente.

Pe plăcuța de identificare se află anul de fabricație, numărul de serie, presiunea de funcționare și testare, presiunea de preîncărcare, tipul fluidului, temperatura minimă și maximă de lucru, datele tehnice și numele modelului. Asigurați-vă că rezervorul funcționează între parametrii minimi și maximi. Presiunile de funcționare și preîncărcare nu trebuie să depășească presiunea maximă. Presiunea de preîncărcare trebuie să fie cu 10% mai mică decât presiunea de funcționare.

Presiunea de preîncărcare nu trebuie să depășească 4 bar, chiar și pentru rezervoarele cu valori ale presiunii de funcționare mai mari. În afară de aer sau azot, alte gaze nu trebuie utilizate la preîncărcare.

Dacă rezervoarele de expansiune urmează să fie utilizate în sistemele de încălzire, pe rezervor trebuie să fie pusă o etichetă de avertizare cu privire la apa fierbinte.

Având în vedere că rezervorul este plin cu apă, rezervorul trebuie fixat în beton (beton de calitate C25 minim) cu șuruburi de ancorare.

Nerespectarea instrucțiunilor din acest manual poate cauza deteriorarea rezervorului și chiar rănirea gravă a persoanelor. Orice pretenții de garanție și răspundere sunt excluse dacă aceste instrucțiuni nu sunt respectate.

INSTALARE

Schițele de utilizare a sistemelor principale ale rezervoarelor sunt prezentate mai jos. Pentru o funcționare conformă, vă sfătuim să utilizați toate armăturile necesare.

Compania noastră deține certificat de calitate ISO 9001-2000.

Compania noastră deține certificat de calitate TSE 10576.

Compania noastră deține certificat de calitate CE 13831.

1- UTILIZAREA SISTEMULUI POMPA SUBMERSIBILĂ

2- UTILIZAREA SISTEMULUI DE ÎNCĂLZIRE

3- UTILIZAREA SISTEMULUI POMPA BOOSTER

PARAMETRI DE FUNCȚIONARE

Rezervoarele de expansiune cu membrană înlocuibilă sunt adecvate pentru menținerea presiunii și compensarea volumului la încălzirea apei, răcirea apei și pentru sistemele solare.

Conținutul de glicol nu trebuie să depășească 50%. Trebuie luate măsurile de precauție necesare în ceea ce privește coroziunea membranei. Rezervoarele nu sunt adecvate pentru ulei și fluide toxice.

Rezervorul nu poate fi utilizat cu pompe care produc o presiune mai mare decât valoarea presiunii de funcționare a rezervorului.

Temperatura minimă de funcționare: -10°C (numai cu adăugare de agent antiîngheț)

Temperatura maximă de funcționare: +99 °C

INSTRUCȚIUNI GENERALE DE INSTALARE

Respectați instrucțiunile generale de siguranță!

În nici un caz nu găuriți, aprindeți și nu deschideți rezervorul de expansiune. Rezervoarele pot fi utilizate numai cu presiuni, temperaturi exacte și în scopuri conform plăcuței de identificare de pe rezervor. Pentru a evita coroziunea cauzată de electroliză, este necesară împământarea acestuia. În faza de proiectare, nu au fost luate în considerare următoarele solicitări externe: solicitări cauzate de zăpadă, cutremure, trafic etc. Acestea ar trebui luate în considerare în faza de instalare. Dacă rezervorul are o greutate mai mare de 30 kg, este necesar să-l manipulați cu mașini speciale pentru a evita vătămarea persoanelor sau deteriorarea rezervorului. Înainte de instalarea rezervorului de expansiune, asigurați-vă că tehnicianul autorizat verifică din nou volumul determinat și confirmă calculele. Instalațiile unui rezervor de dimensiuni incorecte poate provoca rănirea persoanelor, animalelor de companie și poate provoca daune. Pentru a evita o astfel de situație, este strict interzisă utilizarea rezervoarelor de dimensiuni incorecte, altele decât cele calculate.

Preîncărcarea rezervoarelor poate fi setată în conformitate cu sistemul dvs. de către tehnicieni de service autorizați. Cu toate acestea, într-o astfel de situație, este necesar să menționați pe rezervor că preîncărcarea a fost modificată, de exemplu „resetare xx presiune preîncărcată”

Instalați rezervorul într-un loc adecvat, ferit de îngheț; astfel încât supapa de preîncărcare, manometrul, eticheta și presostatul să poată fi vizibile și ușor accesibile. Fixați rezervorul pe solul cu beton cu șuruburi de ancorare.

INSTRUCȚIUNI ÎNLOCUIRE MEMBRANĂ

DEMONTARE MEMBRANĂ

A.1. Opriți pompa.

A.2. Închideți pompa de aspirație și pompa de ieșire.

A.3. Eliberați aerul prin valva de preîncărcare și apa din admisie.

A.4.1. Pentru rezervoarele de 2-5-8-12-24-50l, deșurubați șuruburile, scoateți flanșa și scoateți membrana.

A.4.2 Pentru rezervoarele cu o capacitate mai mare de 100l, deșurubați piulița din partea superioară a rezervorului, care prinde membrana în interiorul rezervorului. Deșurubați șuruburile flanșei, scoateți flanșa. Scoateți membrana. Deșurubați dispozitivul de prindere din metal de pe membrană.

MONTAREA MEMBRANEI

B.1.1. Pentru rezervoarele de 2-5-8-12-24-50l, așezați membrana adecvată în mod corespunzător în interiorul rezervorului și amplasați flanșa. Înșurubați șuruburile flanșei.

B.1.2 Pentru rezervoarele cu o capacitate mai mare de 100l, așezați dispozitivul de prindere din metal deasupra membranei. Introduceți șurubul dispozitivului de prindere din metal în orificiul de deasupra al rezervorului, cu ajutorul unei tije lungi. Înșurubați piulița de sus a dispozitivului de prindere. Așezați membrana pe contra flanșa în mod corespunzător. Așezați flanșa și înșurubați șuruburile acesteia.

Importator in Romania



Vrancea, localitatea Golesti

DN 2 Soseaua Nationala 5

Tel: 0337.401.822

www.fornello.ro





Fisa tehnica Vas expansiune termic Fornello 24 L

Volum – 24 Litri

- Presiune de lucru – 1.5-2 bar
- Presiune maxima – 10 bar
- Tip Membrana – EPDM
- Temperatura maxima - +100 °C

Model	Litri	ØD	H	A	Racord	Dimensiuni ambalaj (mm)			Greutate (kg)
		(mm)	(mm)	(mm)					
Fornello 8 C	8	215	350	88	1/2" - 3/4" - 1"	445	445	350	2,00
Fornello 12 C	12	215	400	88	1/2" - 3/4" - 1"	445	445	415	2,20
Fornello 18 C	18	260	400	146	1"	265	265	405	3,10
Fornello 24 C	24	260	430	146	1"	265	265	435	3,30
Fornello 35 C	35	350	430	146	1"	355	355	435	4,80
Fornello 50 C	50	370	585	146	1"	375	375	590	6,60
Fornello 24 I	24	350	315	146	1"	355	355	320	3,30