



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr.....

1. Cod unic de identificare al produsului- tip: Profile WPC :

Lemnul Plastifiat - WPC (Wood Polymer Composite) este un produs compozit în a cărui compoziție intră făina de lemn și deseuri de mase plastice, amestec stabilizat împotriva radiațiilor UV, a mușcăturilor și insectelor.

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:

3. Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate): pentru pavarea teraselor, plajelor de piscine, pontoanelor, pentru balustrade și garduri, ca și pentru plăci exterioare; de asemenea, pentru construcții ușoare, tip foisor, casute grădina, pergola și pentru mobilier urban ca bănci, mese, scaune, cosuri gunoi.

4. Fabricant: SC Bencomp SRL Oradea, cu sediul în Osorhei, str. Principala, nr 69A, jud. Bihor, Punct de lucru Buzau, Str. Aleea Industriilor, Nr. 5, Tel/ fax 0238 411 187

5. Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței produsului pentru construcții, astfel cum este prevăzut în anexa V la REGULAMENTUL (UE) NR. 305/2011 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 9 martie 2011 de stabilire a unor condiții armonizate pentru comercializarea produselor pentru construcții și de abrogare a Directivei 89/106/CEE a Consiliului: Sistemul 4

6. Laboratorul care a efectuat încercările :

Laboratorul de Produse polimerice și finisaje al INCD URBAN- INCERC București, Soseaua Pantelimon nr 266, București Sector 2, rapoarte de încercare 6155, 6156, 6157, 6158 din 19 iunie 2023.

7. Performanța (performanțe) declarată (declarate):

Caracteristici esențiale	Standardul de referință	Performanța	Valori medii rapoarte încercări
Modul de elasticitate la încovoiere	SR EN 310-1996	Minim 1900 MPa	2363 MPa
Rezistența la încovoiere	SR EN 310-1996	Minim 12 MPa	15 MPa
Umflarea grosimii după imersia în apă	SR EN 317-1996	Maxim 10%	0.2%
Reducerea rezistenței la încovoiere după tratamentul ciclic	SR EN 321-2003	Maxim 20 %	13.5%
Reducerea rezistenței la încovoiere după expunerea la lampi fluorescente cu UV	SR EN ISO 11507-2007	Maxim 20 %	7%

8. Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică: AT 001SB-04/1673-2023

9. Instrucțiuni și informații de siguranță:

Produsul se depozitează în spații acoperite, curate, ventilate, ferite de surse de căldură și foc, substanțe grase sau obiecte tăietoare ce pot afecta produsul.

Mentionăm ca:

- pardoseala trebuie să stea la stabilizare dimensională 10 zile din momentul producerii sale datorită faptului că sunt posibile contracții în perioada imediat următoare extruderii

- Profilele sunt livrate la lungimi nominale mai mari, deci este nevoie ca înainte de începerea lucrării să fie măsurate și debitate drept (taierea în fabrică se execută în mișcare, pe utilaj, motiv pentru care există o deviere unghiulară ce va fi corectată la rectificarea dimensională)

- capatul lamei WPC trebuie închis pentru a nu permite patrunderea apei care prin înghețare ar provoca deteriorarea scândurii
Produsele nu conțin substanțe nocive pentru mediul ambiant și nu eliberează în aer, sol și apă compuși chimici fizici

10. Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

11. Produsele au fost livrate cu FF/AIM nr...../.....către

12. Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

POSEDARU MIHAI, administrator

Buzau,



FIȘĂ TEHNICĂ PROFILE WPC

Profile WPC pentru pardoseli	Pardoseală	Șină, colțar
	D 100 X 20	K 60 X 40
	D 135 X 25 M1 si M2	K 40 X 22
	D 140 X 21 M1	S 38 X 38
	D 140 X 21 M2	S 89 X 38
	D 142 X 23	S 50 X 50
	D 145 X 28	
	D 145 X 21	
	D 170 X 27	
	D 128 X 18	
	D 200 x 27	
	D 245 X 35	
	T 170x65x21	

Profile WPC pentru împrejuriri	Stâlpi	Traverse, grinzi	Scânduri, șipci
	P 110 X 110	F 200 X 50	F 140 X 20 3D și Rizuri
	P 120 X 120	F 150 X 60	F 120 X 24 M1 si M2
	P 90 X 90	F 140 X 35	F110x20 M1 si M2
	P 90 X 90 C	F 100 X 50	F 102 X 20
	P 48 X 38	F 80 X 35	F 75 X 30
	P 35 X 35		F 70 X 35
	F 29 X 13		F 70 X 10
			F 50 X 18
			F 90 X 21

Profile WPC pentru acoperiș și pereți	Lambriuri
	L 140 X 18
	L 140 X 18 CU RIZURI
	L 120 X 27
	L150x21

1. DESCRIEREA PRODUSULUI

Profilele pentru pardoseală, garduri, lambriuri și acoperiș sunt profile celulare sau pline, extruse din WPC (wood polimer composite - lemn plastifiat) folosite pentru utilizări exterioare, cu rezistență superioară lemnului la umiditate, temperatură și radiații UV, în condiții de climă temperată.

Amestecul compozit folosit este obținut din 50-60 % făină de lemn, 30-40% polietilenă și 6-15% pigmenți și aditivi de omogenizare - lubrefiere.

Scândurile pentru pardoseala exterioară se prezintă sub formă de plăci celulare cu două suprafețe de montaj, una lisă și una cu striățiuni antialunecare.

Secțiunea acestora este aproximativ dreptunghiulară, cu degajări laterale simetrice ce permit prinderea prin cleme de șina de susținere.

Pentru mărirea coeficientului de frecare, după extrudare, scândurile sunt supuse perierii sau șlefuirii pe fața superioară.

Profilele pentru împrejuriri se prezintă sub formă de scânduri paralelipipedice celulare cu mai multe camere, sau scânduri pline, de diferite grosimi și lățimi.



Profilele pentru acoperiș și lambriuri sunt structuri plane pline prevăzute cu posibilitatea îmbinării tip nut și feder.
Toate profilele, produse în culorile standard (wenge gri, maro roscat), se găsesc pe stoc la lungimea de 4 metri dar pentru comenzi speciale se pot debita la orice lungime cerută de beneficiar.
Finisările uzuale sunt perierea, șlefuirea sau embosarea, conform specificațiilor beneficiarului.

Toleranțele dimensionale ale profilelor de WPC sunt: Lungime: ± 1 cm; Lățime: $\pm 4\%$; Grosime: $\pm 4\%$

Caracteristicile de bază ale profilelor WPC pentru podele sunt redată în tabelul de mai jos

Nr crt	Caracteristici	U.M.	Valoare	Standard analiză
1	Densitate	g/cmc	1.05-1.20	SR EN 1183-1
2	Sarcină rupere	N	>3000	SR EN 310-1996
3	Umflare în grosime după imersie în apă Absorbție apă, lucios/ periat	% %	< 2% max 1/ max 8	SR EN 317-2002
4.	Dilatate termică liniară	10-6 mm/mm X grad C	1.5- 3.5	ISO 11359-2
5.	Rezistență la încovoiere	Mpa	> 18	SR EN 317-2002
6.	Modul elasticitate	Mpa	>2000	SR EN 317-2002

2. DOMENIUL DE UTILIZARE

Scândurile de WPC se utilizează pentru placarea teraselor exterioare, plajelor piscinelor, pontoanelor, cât și pentru mobilier stradal (bănci, mese, jardiniere, coșuri de gunoi).

Profilele pentru împrejmuiri și acoperiri se folosesc pentru construcția gardurilor sau a anexelor de grădina și nu sunt concepute pentru structuri de rezistență.

Sarcina maximă uniform distribuită pe care o suportă podelele montate conform instrucțiunilor noastre de montaj este de 200 kg/ mp, ele fiind destinate traficului pietonal și în niciun caz celui auto.

3. FABRICAȚIA ȘI CONTROLUL

Fabricarea scândurilor de WPC pentru terase exterioare și împrejmuiri se realizează în cadrul fabricii firmei Bencomp S.R.L Oradea, punct de lucru Buzău, pe baza unei rețete proprii, prin extrudare în matrițe, în conformitate cu normele interne de producție, în condiții care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat.

4.PUNEREA ÎN OPERĂ

Se recomandă ca fixarea profilelor de WPC să se facă de firme specializate în montarea podelelor de lemn sau WPC.

Menționăm ca deck-ul trebuie să rămână la stabilizare dimensională 10 zile din momentul producerii datorită faptului că pot apărea contractari, materialul având tendința de a reveni la starea sa inițială.

Pentru montarea profilelor de pardoseală, șina de susținere trebuie poziționată din 30 în 30 cm, cu excepția profilului D 140x21, unde șina de susținere trebuie poziționată din 25 în 25 cm.

Garanția producătorului de 5 ani de la data vânzării se pierde dacă la montaj nu sunt respectate în totalitate instrucțiunile de punere în operă și exploatare. Garanția se referă la rezistența mecanică a profilelor de WPC, producătorul suportând costurile profilelor ce ar trebui înlocuite.

5. AMBALAREA ȘI DEPOZITAREA

Profilele de wpc pentru terase exterioare se ambalează în pachete de 4-10 bucați, în funcție de lungimea acestora. Fixarea în pachete se realizează cu bandă de polipropilenă, prin sudură sau capsare.

Pentru cantități mai mari, ambalarea se realizează în paleți de 120- 150 bucați, solidarizați cu rigle de lemn și colțare de carton.

Depozitarea se poate face atât în magazine închise cât și în aer liber, departe de surse de căldură sau foc.

6. INFORMAȚII PRIVIND GARANȚIA ȘI DURABILITATEA PRODUSULUI

Garanția profilelor de WPC este de 5 ani de la data cumpărării.

Viața medie a profilelor de WPC este de 10-15 ani, în funcție de modul de exploatare și regimul climatic din zona de montaj.



Instrucțiuni montaj profile gard WPC

1. Din cauza rețetei de fabricație care conține polietilenă, profilele de lemn compozit au tendința să se dilate la căldură și să se contracte la frig, asemănător aluminiului. Chiar dacă dilatățile nu sunt direct proporționale cu temperaturile, vă puteți aștepta ca un profil de 4 m lungime să se dilate vara cu 4 mm, și de aceea e neapărat necesar să asigurați un spațiu minim de 4 -5 mm între două scânduri consecutive atât pe direcție transversală cât mai ales pe direcție longitudinală. La gardurile confecționate din profile de pardoseli, fiecare capăt de scândură trebuie prins cu câte o clema, nefiind permisă prinderea a doua lamele deck consecutive longitudinal cu o singură clemă.
2. Pentru modelele de gard care folosesc profile frezate tip U și uluci orizontale sau oblice, e necesar să existe un joc de minim 5 mm între capătul ulucii și peretele interior al profilului U. De asemenea, frezarea trebuie să permită jocul de dilatare/ contracție al ulucii, adică marginile canalului să nu blocheze lateralele ulucii.
3. Pentru prinderea cu conectori a ulucilor celulare de stâlpi sau grinzile de WPC laterale, e recomandabil ca la mijlocul panourilor mai late de 1000 mm să existe un stâlp /grindă frezat (ă) cu gaură de trecere pentru ulucile respective.
4. Pentru prinderea scândurilor WPC pe cadre metalice, trebuie să executați găuri circulare de trecere cu 2 mm mai mari decât diametrul șurubului de prindere.
5. De asemenea, strângerea șuruburilor pe scândura de WPC trebuie să se facă la forța mâinii, astfel încât șurubul/șaița/ piulița să nu se înfigă în materialul WPC și să nu blocheze dilatarea/ contracția acestuia.
6. Orice panou de gard cu uluci orizontale cu lățimea mai mare de 1000 mm trebuie să includă un sprijin suplimentar vertical la mijloc (profil metalic sau stâlp WPC) de care să se prindă fiecare ulucă și astfel să se poată menține planeitatea panoului, altfel existând tendința de curbare.
7. Înălțimea suportului metalic interior al stâlpilor de WPC trebuie să fie adaptată înălțimii panoului, astfel pentru balustrade de maxim 800 mm înălțime fiind suficient un picior de 500 mm, pe când la un gard de 1800 mm înălțime, țeava suportului trebuie să aibă minim 1200 mm înălțime.

Important: înainte de utilizarea profilelor, acestea trebuie măsurate și debitate la lungimea necesară. Debitarea în fabrică se execută la lungimi mai mari decât cele nominale, pentru a prelua posibilele contracții ce pot apărea în mod natural în perioada în care materialul se stabilizează. De asemenea, trebuie ținut cont de faptul că debitarea profilelor WPC se realizează, conform tehnologiei, pe linia de extrudare a profilelor, deci în timp ce profilul se afla în mișcare. Este normal, deci, ca tăierea să fie efectuată sub un anumit unghi. Orice client/montator va înlătura deviația unghiulară corespunzătoare la maxim 2 mm în momentul în care se face rectificarea la lungime a profilelor, astfel ca nu va fi afectată funcționalitatea profilelor. Scândurile WPC se pot tăia cu disc diamantat sau vidia.

Instrucțiuni de întreținere:

Profilele de wpc pot fi spalate cu jet de apă la presiune medie și un detergent diluat
Nu se folosesc solvenți organici pentru curățarea scândurilor wpc.

Instrucțiuni montaj și întreținere profile lambriu WPC

1. Înainte de montarea profilelor de lambriu wpc trebuie pregătită suprafața de instalare. Riglele suport se prind la distanța de 600 mm unele de altele și se verifică planeitatea lor cu ajutorul nivelei cu bula sau a unei sfori bine întinse.
2. Se recomandă evitarea fixării riglelor suport pe polistiren, pentru că în timp acesta se deformează sub presiunea riglelor și acestea nu-și vor mai menține coplanaritatea.
3. Se pot folosi rigle suport de wpc produse de Bencomp atât în cazul montării lor pe verticală cât și pe orizontală.
4. Prinderea riglelor suport pe peretele de cărămidă sau beton se face cu dibluri și holzsuruburi, distanța de prindere fiind din 600 în 600 mm.
5. Se începe montajul lambriului de wpc din partea de jos, verificându-se cu mare atenție orizontalitatea primului profil fixat, pentru că profilele următoare vor prelua eventualele deviații ale primului profil montat.



6. Lambriul wpc se gaureste in partea cu canal cu un spiral cu 1.5 – 2 mm mai mare decat diametrul holzsurubului cu care lambriul se va prinde de rigla suport. Se samfreneaza usor gaura pentru a permite ingroparea capului holzsurubului in profilul de lambriu.
7. Dupa fixarea lambriului prin infiletarea holzsurubului in rigla suport, holzsurubul se defileteaza circa ½ ture pentru a nu fixa rigid lambriul de rigla si a permite deplasarea pe directie longitudinal a lambriului, cauzata de dilatare.
8. Dupa fixarea primului profil de lambriu, se bate cu un ciocan de cauciuc al doilea profil peste primul, masandu-sa astfel holzsuruburile de prindere ale primului profil.
9. Se verifica periodic orizontalitatea/ verticalitatea profilelor montate.
10. E obligatoriu ca marginile tuturor profilelor de lambriu sa se sprijine pe rigla suport, deci la montajul unui nou rand de scanduri pe directia longitudinala, mai trebuie fixat o noua rigla suport, in acest caz, distanta intre riglele suport devenind maxim 50 mm.
11. Profilul de capat (cornier) se prinde cu holzsuruburi in ambele planuri de lambriu.
12. Spatiile pe directie longitudinala intre 2 profile de lambriu consecutive sunt de 5-6 mm pentru o lungime a profilului de 4000 mm

Instructiuni de intretinere:

Lambriul de wpc poate fi spalat cu jet de apa la presiune medie si un detergent diluat

Daca apar pete de mucegai (datorate proastei ventilatii), folositi solutie diluata de clor activ.

In cazul petelor de grasime, folositi imediat un detergent degresant, daca acestea persista, folositi o perie metalica sau hartie abraziva.

Nu se folosesc solventi organici pentru curatarea scandurilor wpc.

Scandurile de lambriu wpc se pot si vopsi daca sunt periate/ slefuite in prelabil (nu se aplica vopseala pe profile lucioase!). Faceti mai intai o proba pe o suprafata mica, inainte de aplicarea vopselei pe toata suprafata!

Greseli care duc la pierderea garantiei :

- 1- Fixarea riglei suport pe izolat de polistiren (expandat sau extrudat).
- 2- Nerespectarea spatiilor longitudinale dintre scanduri.
- 3- Strangerea la maxim a suruburilor de prindere a lambriului pe rigla suport.
- 4- Nerespectarea jocului de 1.5 – 2mm dintre diametrul gaurii de trecere si diametrul holzsurubului de prindere.
- 5- Neasigurarea unei ventilatii naturale suficiente pentru uscarea la vant a lambriului dupa reprizele de precipitatii.
- 6- Agatarea de peretele lambrizat cu wpc a unor greutati care duc la deformarea profilelor montate.
- 7- Apropierea de peretele lambrizat cu wpc a unor surse de caldura cu temperatura de peste 60 grade Celsius.

Garantia de 5 ani a lambriului de wpc se refera la rezistenta la intemperii (rupere, fisurare, crapare) si se limiteaza doar la inlocuirea profilelor avariate.

Culorile din cataloage nu sunt contractuale, acestea putand varia in functie de culoarea materiilor prime folosite, de adancimea de periere si de sensul de montaj.

In primele doua- sase luni de la montaj, in functie de gradul de expunere solara, scandura se va deschide la culoare din cauza radiatiei solare, inainte sa ajunga la culoarea finala. Acesta e un fenomen natural care nu trebuie sa va ingrijoreze, datorat ligninei din faina de lemn, constituentul principal al scandurii de wpc.

Instructiuni de montaj si intretinere pardoseli

1. Inainte de montarea profilului WPC, trebuie pregatita suprafata de instalare.

Se toarna o sapa de ciment cu o panta de 1-2 %. Suprafata betonului trebuie sa fie plana, (fara brocuri) si bine intarita. Se mai pot folosi dale de beton pozitionate din 20 in 20 de cm, dispuse pe o suprafata bine tasata (balast compactat de exemplu), cu aceeasi panta.



2. Se pozitioneaza paralel sinele suport din wpc, la 30 de cm distanta una de alta, in lungul pantei. Acestea trebuie fixate in beton la unul din capete cu ajutorul unor holzsuruburi si dibluri.

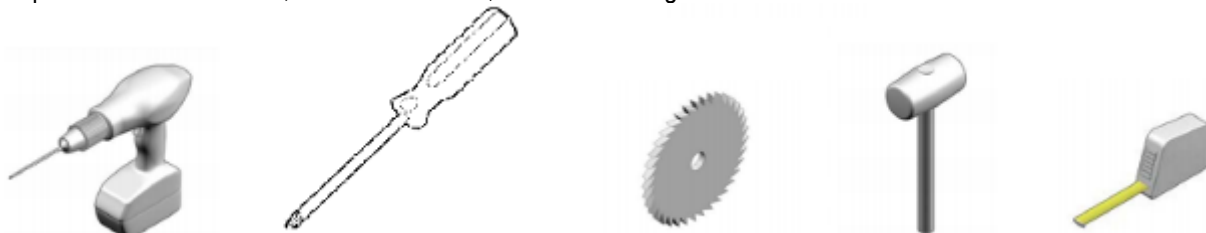


La inceputul montarii terasei e obligatoriu sa se prevada un spatiu de minim 2 cm intre capatul sinei si peretele casei, pentru a permite dilatarea sinei si podelei de wpc.

Pentru trafic intens (in niciun caz auto!), e recomandabil ca distanta intre sine sa scada la 25 cm.

La motajul scandurilor in unghi de 45 grade, distanta intre doua sine consecutive trebuie sa nu depaseasca 20 cm, iar pentru unghiuri de 30 grade, distanta scade la 10 cm.

3. Uneltele folosite la montaj sunt : bormasina cu spiral de 6 mm pentru beton, surubelnita cu acumulator, ferastrau circular de mana pentru croirea scandurii, ciocan de cauciuc, cale de diferite grosimi.



4. Se monteaza clemele de capat pentru prima scandura cu ajutorul surubelnitei electrice. In niciun caz nu se folosesc suruburi auto filetante, ci se pregauresc sinele suport cu spiral de 3 mm si apoi se prind de acestea clemele de fixare ale scandurilor, avand grija sa desurubam circa o tura fata de strangerea maxima, pentru a permite alunecarea (dilatarea) deckului la caldura, pe sub aripioara clemii.

Prima clema se prinde la circa 3 cm de capatul scandurii, pentru a evita stirbirea marginii scandurii atunci cand se insurubeaza clema.



5. Cu ajutorul unui ciocan de cauciuc se impinge scandura sub clemele deja fixate, dupa care se continua cu fixarea clemelor pe cealalta margine a scandurii.

Se continua in acelasi fel, montandu-se urmatoarele cleme si batandu-se usor cu un ciocan de cauciuc urmatoarea scandura.



6. La capete, pe directie longitudinala, se lasa un spatiu de dilatare conform tabelului intre doua scanduri consecutive, pentru a permite dilatarea ca si scurgerea apei sau a zapezii.

E obligatoriu ca marginile tuturor scandurilor sa se sprijine pe sina de wpc (deci la montajul pe directie longitudinala a unui nou rand de scanduri distanta intre 2 sine consecutive devine de 3 - 4 cm).

7. Profilul de capat al terasei (plinta) se monteaza cu holzsuruburi pe grosimea scandurii.

Gaurile de trecere prin profilul de margine trebuie sa fie de circa 10 mm diametru, pentru a permite dilatarea fara deformari a plintei.

Se poate folosi si cornier de aluminiu care se prinde pe fata superioara a scandurii.

Pe latura cea mai joasa a podelei, trebuie practicate in plinta orificii de scurgere a apei.



8. Intretinere : distanta intre scanduri trebuie mentinuta libera, pentru a evita stationarea apei pe terasa.

Scandurile se pot spala cu jet de apa la presiune medie si un detergent diluat.

Daca apar pete de mucegai, folositi solutie diluata de clor activ.

In cazul petelor de grasime, folositi imediat un detergent degresant; daca acestea persista, folositi o perie metalica sau hartie abraziva.

Nu se folosesc solventi organici pentru curatarea scandurilor wpc!

Scandurile se pot si vopsi dupa circa 3 luni de la montaj, dar e necesar sa faceti mai intai o proba pe o suprafata mica inainte de aplicarea vopselei pe toata suprafata.

9. Greseli de montaj care duc la pierderea garantiei scandurilor de wpc:

- a. fixarea sinei in beton
- b. nerespectarea spatiilor transversale si longitudinale intre scanduri.
- c. lipirea sinei de sustinere sau a scandurilor de pereti sau alte obstacole.
- d. strangerea la maxim a suruburilor de fixare a clemelor
- e. omiterea pregauririi sinei sau fixarea cu suruburi autofiletante a clemelor pe sina.
- f. neasigurarea pantei de scurgere a apei si a unei bune aerisiri a podelei.



Garantie si precizari finale

Scandura de wpc este un material de finisare si nu poate fi folosita ca structura de rezistenta. Sarcina maxima uniform distribuita la care scandurile rezista este de 200 kg/ mp, pentru o distanta maxima de sprijin intre sinele de sustinere de 30 cm. Garantia de 5 ani se refera la rezistenta mecanica a scandurilor (rupere, fisurare, crapare) si se limiteaza doar la inlocuirea scandurilor avariate.

Culorile din cataloage nu sunt contractuale, acestea putand varia in functie de culoarea materiilor prime folosite, de adancimea de periare si de sensul de montaj.

In primele doua- sase luni de la montaj, in functie de gradul de expunere solara, scandura se va deschide la culoare din cauza radiatiei solare, inainte sa ajunga la culoarea finala. Acesta e un fenomen natural care nu trebuie sa va ingrijoreze, datorat liginiei din faina de lemn, constituentul principal al scandurii de wpc.

RESPECTATI DISTANTELE DE DILATARE DIN TABEL!

Jocuri de dilatare exprimate in mm						
Diferenta intre temperatura maxima a locatiei si temperatura la momentul montajului						
		10 grd C	20 grd C	30 grd C	40 grd C	50 grd C
Lungimea scandurii	100 cm	1	1.1	1.2	1.3	1.5
	200 cm	2	2.2	2.4	2.7	2.9
	240 cm	2.4	2.6	2.9	3.2	3.5
	300 cm	3	3.3	3.6	4	4.4
	360 cm	3.6	3.9	4.4	4.8	5.3
	400 cm	4	4.4	4.8	5.3	5.9
	500 cm	5	5.5	6	6.6	7.3
	600 cm	6	6.6	7.2	8	8.8

In cazul profilelor de gard sau lambriu exterior, prinderea trebuie sa se faca prin intermediul unor cleme sau imbinari care sa permita dilatarea pe lungime si latime.

Nu este permisa folosirea unor tronsoane orizontale mai lungi de 1000 mm, fara sprijinire intermediara si nici montajul inclinat al scandurilor (tip oblon) la unghiuri mai mari de 15 grade fata de directia verticala.

POSEDARU MIHAI , Administrator(semnatura)

Buzau,(data eliberarii)