

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

021-04/005-2021

GLAF DIN PVC TIP LAMINAT

LAMINATED PVC JAMB
JAMBAGE EN PVC LAMINÉ
JAMB AUS LAMINIERTEM PVC

Cod categorie produs nr. 21: finisaje de interior și exterior la pereți și plafoane. Seturi de pereți interiori despărțitori

PRODUCĂTOR: SC SUNNY PLAST SRL
*str. Depozitelor nr. 30,
Tg. Mureș, jud. Mureș, tel. 0265/259126*

TITULAR: SC SUNNY PLAST SRL
*str. Depozitelor nr. 30,
Tg. Mureș, jud. Mureș, tel. 0265/259126*



AXA CERT

Localitatea Snagov, sat Tâncăbești, cod poștal 077167, sos. Bucuresti
Ploiesti nr. 129, spațiul A6.2, situat în corpul A din cadrul complexului
comercial Snagov Plaza, jud. ILFOV, telefon
+40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro

**GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 4 – Finisaje, protecții anticorozive și speciale,
tencuieli, placaje și pardoseli**

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 09.12.2024 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.*



Mureș, jud. Mureș și înregistrată cu nr. 2518.3 din data de 01.10.2021 referitoare la GLAF DIN PVC TIP LAMINAT realizat de SC SUNNY PLAST SRL Tg. Mureș, jud. Mureș, elaborează prezentul *Agrement Tehnic* nr. 021-04/005-2021, în conformitate cu actele normative aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Glaful din PVC tip laminat pentru aplicații la interior reprezintă soluția perfectă pentru amenajările interioare, fiind alternativa ideală a pervazelor de lemn sau marmură.

Realizate prin extruziune și laminate la presiune, glaful din PVC asigură o suprafață rezistentă la acțiuni mecanice, UV, umezeală sau căldură.

Glaful din PVC tip laminat sunt fabricate cu următoarele dimensiuni:

- lățime între 150 mm-300 mm
- lungime 6000 mm, conform fig. 4

Ele se prezintă în următoarea gamă de culori: alb, marmorat, stăiar auriu, stejar rustic, wenge, mahon și recomandări de întreținere

Glaful se livrează necesară pentru a m acestora la montaj.

Pentru un aspect glaful, producătorul închidere la capete și dimensiuni ce variază culoare conform schiței de mai jos.

1.2. Identificarea produselor

Glaful din PVC laminat fabricat de firma SUNNY PLAST SRL este ambalat în folie de polietilenă pe care sunt inscripționate următoarele date de identificare:

- denumirea firmei producătoare;
- denumirea produsului;
- lățimea plăcii;
- lungimea de tăiere;
- codul culorii;
- data fabricației și numărul lotului;
- condiții de depozitare și transport;
- recomandări de întreținere

2. Agrementul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții:

Glaful din PVC tip laminat, se utilizează la interior, pentru finisarea și protecția părții inferioare a golului ferestrelor la clădiri de locuit și social - culturale, în lucrări noi sau de renovare, cu respectarea prevederilor reglementărilor tehnice în vigoare.

Produsele se aplică numai ca urmare a unui proiect tehnic de execuție întocmit cu respectarea Legii 10/ 1995 privind calitatea în construcții republicată și a reglementărilor tehnice în vigoare.

- Rezistență mecanică și stabilitate

Glaful din PVC tip laminat realizat de firma SC SUNNY PLAST SRL Tg. Mureș, îndeplinește criteriile de performanță corespunzătoare cerințelor fundamentale precizate în Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată:

Glaful din PVC tip laminat, nu influențează rezistența și stabilitatea construcțiilor. Glaful prezintă rezistențe mecanice corespunzătoare domeniului de utilizare.

2.2. Aprecieri asupra produsului (procedului sau seturilor de produse)



2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Glaful din PVC tip laminat nu influențează rezistența și stabilitatea construcțiilor. Glaful prezintă rezistențe mecanice corespunzătoare domeniului de utilizare acceptat iar modul de punere în operă îi conferă stabilitate.

- **Securitate la incendiu**

Pentru Glaful din PVC tip laminat nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor referitoare la securitatea la incendiu.

- **Igienă, sănătate și mediul înconjurător**

Materiile prime utilizate la fabricarea glafulului din PVC tip laminat trebuie să respecte legislația în vigoare: Regulamentul Parlamentului European și al Consiliului European (CE) nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH) cu modificările din Regulamentul Parlamentului European și al Consiliului European (CE) nr. 1272/2008.

Producătorul, SC SUNNY PLAST SRL Tg. Mureș are implementat Sistemul de Management al calitatii în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015, Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu cerințele standardului ISO 14001 și Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu cerințele OHSAS 18001, Sisteme certificate CERTIND SA (cu valabilitate până în 03.03.2023).

Produsul ce face obiectul agrementului tehnic trebuie de asemenea să respecte Ord. MS nr. 119/2014 referitor la „Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației”, art.19. alin (1), care reglementează materialele utilizate la construcția, finisarea și dotarea locuințelor care se vor selecta astfel încât să nu polueze aerul interior.

La încheierea duratei normale de funcționare a produselor se va respecta legea OUG nr.92 /2021 – privind regimul deșeurilor.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Glaful din PVC laminat tip Panel Land prezintă caracteristici fizico-mecanice care le conferă siguranță în exploatare. Curățarea și

întreținerea ușoară a glafurilor asigură cerința referitoare la accesibilitatea în exploatare.

- **Protecția împotriva zgomotului**

Glaful din PVC tip laminat fabricat de SC SUNNY PLAST SRL Tg. Mureș nu influențează cerința.

- **Economie de energie și izolare termică**

Glaful din PVC tip laminat, nu influențează cerința.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea și întreținerea produsului)

Materiile prime utilizate și procedeul de fabricație a glafului din PVC tip laminat, permit realizarea unor produse durabile, în condițiile respectării recomandărilor producătorului cu privire la punerea în operă, exploatarea și întreținerea acestora.

Producătorul asigură o garanție pentru glaful din PVC tip laminat de 2 ani, în condițiile respectării instrucțiunilor referitoare la întreținere, transport, depozitare, manipulare, prelucrare și punere în operă.

Durata de viață este apreciată la 20 de ani, în condițiile respectării recomandărilor producătorului cu privire la punerea în operă și condițiile de exploatare.

Criteriile esențiale de durabilitate se referă la menținerea în timp a aspectului inițial (continuitatea stratului de finisare din folie decorativă de PVC) și a rezistențelor mecanice (la impact și efort de încovoiere).

Întreținerea curentă se realizează prin spălare cu apă și detergent, cu un burete sau o cârpă moale și prin clătire cu apă curată. Este interzisă utilizarea agenților abrazivi, acetonei, solvenților clorurați sau a altor tipuri de solvenți care pot deteriora fața vizibilă a glafului.

2.2.3. Fabricația și controlul

Glaful din PVC laminat tip Panel Land se realizează pe linia de fabricație a firmei SC SUNNY PLAST SRL Tg. Mureș și presupune următoarele operații:

- extrudarea granulelor din PVC neplastifiat pentru obținerea profilului cu structură celulară;



- trecerea profilului printr-o zonă de calibrare și răcire cu apă pentru stabilizarea formei;
- aplicarea foliei decorative din PVC prin laminare la cald.

Fabricarea glafului din PVC tip laminat este însoțită de un control intern și extern periodic, asigurat de institute autorizate, control ce are în vedere:

- aspectul;
- caracteristicile dimensionale;
- caracteristicile fizico-mecanice.

Producătorul, SC SUNNY PLAST SRL Tg. Mureș are implementat Sistemul de Management al calitatii în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015, Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu cerințele standardului ISO 14001 și Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu cerințele OHSAS 18001, Sisteme certificate CERTIND SA (cu valabilitate până în 03.03.2023) și în vederea asigurării constanței calității urmărește realizarea producției în conformitate cu cerințele standardului de calitate implementat ISO 9001 și obținerea produse de calitate.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a glafului din PVC tip laminat se realizează fără dificultăți particulare, într-o lucrare de precizie normală, cu respectarea recomandărilor tehnice ale firmei producătoare, SC SUNNY PLAST SRL.

- Glaful din PVC se montează la interior, la partea inferioară a golului ferestrelor, după tăiere la lungimea corespunzătoare cu un ferăstrău circular cu pânză pentru taiere fină, pentru PVC.

Pentru selectarea glafului cu lățimea corespunzătoare trebuie să se aibă în vedere recomandarea ca porțiunea de placaj care nu mai este susținută de perete să nu depășească 100 mm

Punerea în operă respectă în principal următoarele etape:

- se măsoară și taie glaful la dimensiunea potrivită.
- se fixează capetele (capacele laterale) care asigură protecție și un frumos aspect estetic (folosește siliconul)

- se curăță baza ferestrei de praf, grasime, impurități, iar dacă este necesar se nivelează.
- Se aplică spuma poliuretanică pe întreaga suprafață peste care se va monta glaful, într-o linie șerpuită.
- Se așează glaful la unghi de 90°, păstrând un spațiu liber de un centimetru până la rama tâmplăriei.
- Se pun mai multe greutatea pe glaf până când spuma se expandează și se usucă.
- Se îndepărtează greutatea după întărirea spumei și se dezlipște folia de protecție a glafului.

În funcție de lucrare, sunt posibile două metode de montaj:

a) La o fereastră existentă, prin lipire cu mortar / spumă poliuretanică / adeziv siliconic neutru, după ce suprafața de pozare a fost pregătită în prealabil astfel încât să fie plană, uscată, fără particule libere-praf, nisip etc. iar suprafața glafului a fost degresată; adezivul mineral/spuma poliuretanică se aplică în formă șerpuită pe suprafața suport curățată iar adezivul siliconic se aplică transversal, pe lungimea glafului, sub formă de cordoane, spațiate la cca. 50 mm; la îmbinarea cu fereastra se etanșează cu silicon universal.

b) În cazul în care glaful se pune în operă concomitent cu tâmplăria, acesta se prinde de tocul ferestrei cu șurubur de montaj, ulterior fixându-se cu spumă poliuretanică. Etapele de montaj ale glafului sunt prezentate în fig. nr.3

La capetele glafurilor se utilizează întotdeauna capace de PVC care se aplică prin clipsare, excepție făcând doar situațiile în care capetele glafului vor fi îngropate în totalitate în perete.

Se recomandă să se lase rosturi de dilatație de minim 5 mm între capetele glafului și părțile verticale ale golului ferestrei, acestea urmând a fi etanșate cu chit siliconic.

După instalarea glafului, se îndepărtează folia de protecție.

Etapele de punere în operă a glafului din PVC pentru interior, la o fereastră existentă sunt exemplificate în figura următoare:



Fig. nr. 1



2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La concepție s-a avut în vedere realizarea unor produse performante, care să răspundă cerințelor domeniilor specifice de utilizare.

În proiectele care includ placarea la interior a părții inferioare a golului ferestrelor cu glafuri din PVC tip laminat, în lucrări noi sau de renovare, se va ține cont de Documentația Tehnică de execuție a firmei producătoare, respectându-se prevederile din reglementările tehnice aplicabile domeniului, în vigoare:

GE 055–2012– Ghid privind produse de finisare din materiale polimerice utilizate în construcții;

C 56–1985- Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții, Caietul XV;

P 118–1999- Normativ de siguranță la foc a construcțiilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Glaful din PVC tip laminat este fabricat conform unei tehnologii proprii de SC SUNNY PLAST SRL Tg. Mureș în conformitate cu cerințele sistemului de management al calității ISO 9001 certificat, în condiții care asigură reproductibilitatea performanțelor aferente domeniului de utilizare.

Fabricarea acestuia este însoțită de control intern și extern periodic, asigurat de laboratoare autorizate.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele vor fi însoțite de:

- declarația de conformitate a furnizorului cu prezentul Agrement Tehnic, potrivit legislației românești în vigoare (SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale; SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 -Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport);
- fișe tehnice care cuprind un minim de condiții de identificare (precizate la cap. 1.2), instrucțiuni utilizare, instrucțiuni de punere în operă și detalii de sistem, în limba română.

Declarația de conformitate se va întocmi ținând seama de prevederile din SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 referitoare la obligativitatea producătorului de materiale, elemente de construcții și produse destinate construcțiilor, de a efectua analize și încercări de laborator numai în laboratoare acreditate și/sau autorizate.

Pentru depozitarea de scurtă și lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile depozitării (temperatură, clasa de periculozitate etc., inclusiv cele aferente ambalajului).

Glaful din PVC tip laminat se depozitează doar orizontal, pe suprafețe plane, în spații acoperite, ferite de umiditate și radiații solare, evitându-se contactul cu substanțe agresive (solvenți, substanțe acide sau caustice, uleiuri, produse petroliere) sau cu materiale contondente, care ar putea produce zgârierea suprafeței.

La livrare produsul trebuie să fie însoțit de instrucțiuni de utilizare în limba română.

2.3.4. Condiții de punere în operă:

Punerea în operă a glafului din PVC tip laminat se va face în conformitate cu detaliile de execuție din proiect, respectând recomandările date de producător și reglementările tehnice în vigoare:

✓ GE 055–2012 - Ghid privind produse de finisare din materiale polimerice utilizate în construcții;

✓ C 56-1985 - Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții, Caietul XV;

✓ C 300-1994 - Normativul de prevenire și stingere a incendiilor pe durata execuției lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

✓ Legea nr. 319/2006, Legea securității și sănătății în muncă, cu modificările și completările ulterioare;

✓ HG nr. 955/2010 cu modificările și completările ulterioare;

✓ HG nr. 355/2007 privind supravegherea sănătății lucrătorilor, cu modificările ulterioare.

Concluzii:

Aprecierea globală: Utilizarea produsului în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.

Condiții:

- Calitatea și constanța caracteristicilor relevante ale produsului au fost examinate și găsite corespunzătoare de AXA CERT și trebuie menținute constante pe toată durata de valabilitate a acestui agrement tehnic.
- Oriunde se face referire în acest agrement tehnic la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agrement tehnic.
- Acordând acest agrement tehnic, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul, procedeul sau seturile de produse.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa/lor în operă.
- AXA CERT, organism elaborator de agrement tehnic răspunde de exactitatea datelor înscrise în agrementul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza

Agrementul Tehnic nr. 021-04/005-2021

10

acestor date. Agrementul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de AXA CERT, organism elaborator de agrement tehnic.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către AXA CERT și anume: anual, verificarea verificarea rezistenței la șoc și a proprietăților la încovoiere
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- AXA CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.
- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului/procedeului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea arementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitate agrement tehnic: 09.12.2024

Valabilitate aviz tehnic: 09.12.2023

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine. Modificarea/ extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 4

Președinte

C.s.II.ing. Silviu Valeanu

DIRECTOR AXA CERT

Aud.sen. Doina Mincu

Pagina 6 din



3. REMARCI COMPLEMENTARE ALE GRUPEI SPECIALIZATE

Glafurile din PVC tip laminat pentru aplicații la interior reprezintă soluția perfectă pentru amenajările interioare, fiind alternativa ideală a pervazelor de lemn sau marmură.

Realizate prin extruziune și laminate la presiune, glafurile din PVC asigură o suprafață rezistentă la acțiuni mecanice, UV, umezeală sau caldură.

Glafurile din PVC tip laminat sunt fabricate cu următoarele dimensiuni:

- lățime între 150 mm-300 mm
- lungime 6000 mm

Ele se prezintă într-o gamă de culori exemplificată în figura nr.2

Glafurile se livrează cu o folie de protecție necesară pentru a nu se deteriora suprafața acestora la montaj.

Împreună cu glaful producătorul asigură și profilele de închidere la capete în aceleași în aceleași nuanțe și la dimensiuni adecvate pentru lățimea standard a acestuia.

SINTEZA ÎNCERCĂRILOR DE LABORATOR:

Tabelul nr. 1

Nr crt	Caracteristică	Metoda de încercare	U.M	Valoare de referință	Valoare determinată	Executant
1.	Proprietățile la încovoiere: Tensiunea de încovoiere la, σ_f la deformația maximă de 5 %	SR EN ISO 178:2019 Metoda A	MPa	-	54,41	AXA CERT SRL
2.	Rezistența la șoc prin metoda masei în cădere (la + 23 °C, masa de 1 kg, cu raza de 25 mm, înălțimea de cădere 1000 mm., 1500mm)	SR EN 477:2018 SR EN 13245-2:2009	Nr. epruv. încercate/ Nr. epruv. sparte	-	10/10 Clasa 0	
3.	Reversia la cald (1 h la 100 °C)	SR EN 479:2018	%	-	1,03	

4. ANEXE

• Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 4

Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli - din cadrul AXA CERT, alcătuită din următorii specialiști:

Președinte grupă : C.s .II.ing. SILVIU VALEANU

Raportor grupă: Ing. ANDI FLORENTIN PREDA



Membrii grupă : M.ie. ing. ION VASILE

Ing. CHIRIȚA LAMBA

s-a întrunit la data de 03.11.2021 în ședință de deliberare, încheiată cu procesul verbal nr. 2518.4 din 03.11.2021, pentru a analiza cererea, documentația tehnică a agrementului tehnic 021-04/005-2021 și rezultatele testelor de laborator pentru **Glafuri din PVC tip laminat** fabricate de firma **SC SUNNY PLAST SRL Tg. Mureș, jud. Mureș**.

Domeniul de utilizare în construcții a produselor este cel menționat la pct. 2.1, fiind necesar ca prin punerea în operă a produselor care se face în condițiile specificate în agrement la pct. 2.2.4 și 2.3.4 să fie respectate și cele prevăzute în documentația tehnică de execuție a producătorului.

Glafurile din PVC tip laminat, se utilizează la interior, pentru finisarea și protecția părții inferioare a golului ferestrelor la clădiri de locuit și social - culturale, în lucrări noi sau de renovare, cu respectarea prevederilor reglementărilor tehnice în vigoare.

În urma parcurgerii etapelor de verificare desfășurate "in situ" se va face urmărirea comportării în exploatare a produselor puse în operă și a celor rezultate din exploatarea curentă, atestându-se conformitatea cu specificațiile agrementului tehnic.

Se recomandă ca produsul să se utilizeze numai în condițiile respectării prevederilor din acest agrement tehnic, a celor din documentația producătorului precum și a cerințelor și nivelurilor de performanță impuse de reglementările tehnice românești în vigoare, înștiințând Grupa Specializată despre modificările survenite în procesul de fabricare a acestuia.

Prelungirea termenului de valabilitate, al avizului tehnic după data de **09.12.2021** se va face în funcție de rezultatele verificărilor privind calitatea și comportarea în exploatare a produselor la construcții realizate de solicitant. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Propune aprobarea de către CTPC a agrementului tehnic **021-04/005-2021 – Glafuri din PVC tip laminat** cu termen de valabilitate de trei ani.

Fig. nr. 2 Nuanțe glafuri



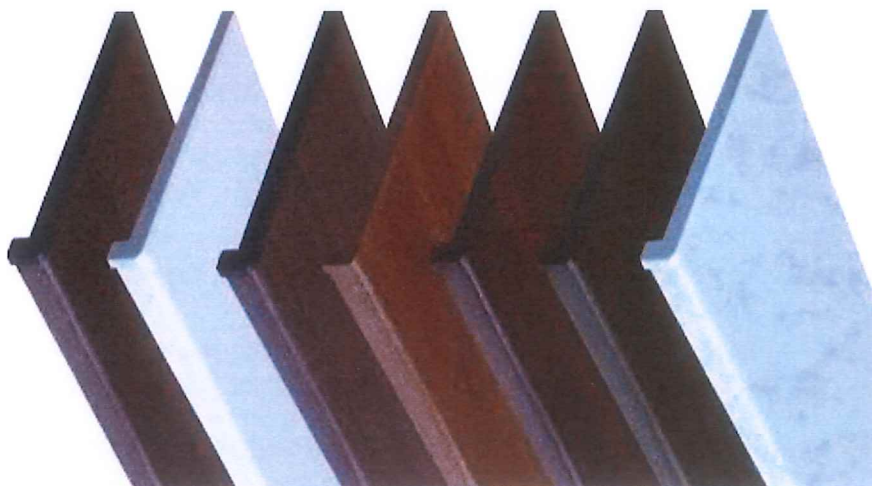
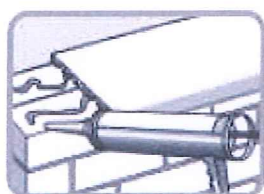
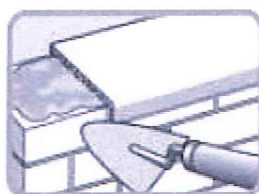


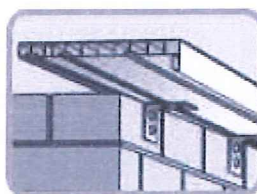
Fig. nr.3 Etapele de montaj ale glafului



Montajul cu adeziv



Montajul cu glet



Montajul cu holşuruburi

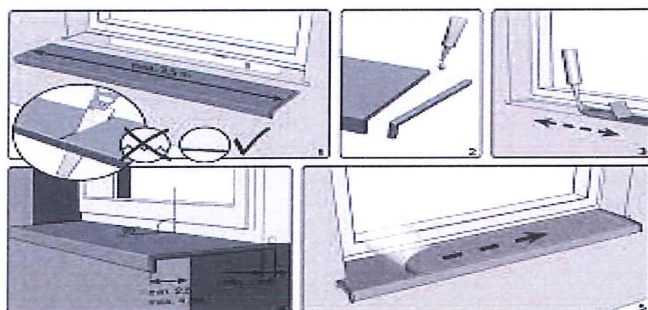
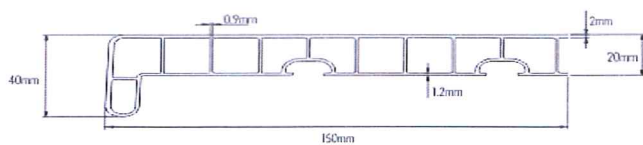
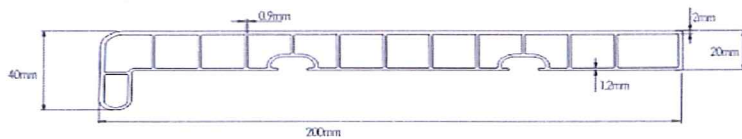


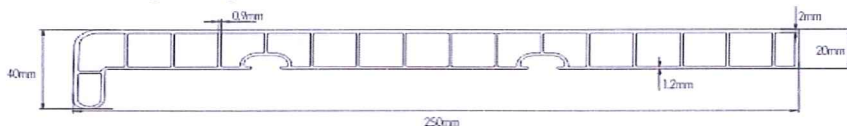
Fig. nr. 4 Dimensiuni



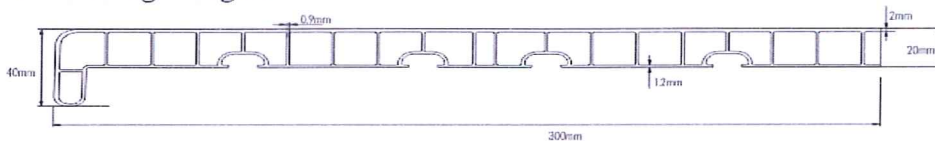
Masa 1200gr + 50gr/m



Masa 1600gr + 50gr/m



Masa 1850gr + 50gr/m



Masa 2100gr + 50gr/m

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 021-04/005-2021, conținând 19 pagini, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 4
Ing. ANDI FLORENTIN PREDA

Membrii grupei specializate nr.4
M.ie. ing. ION VASILE
Ing. CHIRIȚA LAMBA



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **22-157351** din data de **09 decembrie 2021** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 1 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **021-04/005-2021**, elaborat de **SC AXA CERT SRL**, pentru **GLAF DIN PVC TIP LAMINAT**, al cărui producător este **SC SUNNY PLAST SRL**, Tg. Mureș, jud. Mureș.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **09 decembrie 2023** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **09 decembrie 2024**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE