



Agreement Tehnic

016-03/729-2025

UȘI METALICE REZISTENTE LA FOC ȘI ETANȘE LA FUM NINZ
PORTES MÉTALLIQUES COUPE-FEU ET ANTI-FUMÉE NINZ
METALLIC FIRE RESISTANT AND SMOKE CONTROL DOORS NINZ
FEUERBESTÄNDIGE METALL-TÜREN UND RAUCHDICHT TYP NINZ

Cod produs : 35

PRODUCĂTOR: NINZ S.p.A.

Corso Trento, 2/A, I-38061, ALA (TN), ITALIA
Tel.: +39-0464 678 380; Fax: +39-0464 679 025

TITULAR AGREMENT TEHNIC: NINZ S.p.A.

Corso Trento, 2/A, I-38061, ALA (TN), ITALIA
Tel.: +39-0464 678 380; Fax: +39-0464 679 025

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC: ICECON S.A. - București

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții
Șos. Pantelimon nr. 266, sector 2, cod poștal 021652
Tel: +4 021 202 55 08; 202 55 00; Fax: +4 021 255 14 20

Grupa specializată nr. 3: Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.02.2028 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

ICECON S.A.
DEPARTAMENTUL AGREMENTE TEHNICE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 3 - „Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori” din cadrul ICECON S.A., analizând documentația de solicitare pentru elaborarea acordului tehnic, prezentată de firma **NINZ S.p.A. - Italia** și înregistrată cu nr. 24.07.023.016 din data de 29.07.2024 referitoare la produsele „**UȘI METALICE REZISTENTE LA FOC ȘI ETANȘE LA FUM NINZ**”, fabricate de firma **NINZ S.p.A** din Italia, elaborează prezentul **Acord Tehnic nr. 016-03/729-2025**, în conformitate cu documentele tehnice europene și românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definiția succintă

1.1 Descrierea succintă

Gama de fabricație a ușilor de interior rezistente la foc după criteriile E - etanșeitate la foc și I - izolare termică, și etanșe la fum după criteriile S_a - etanșeitate la fum la temperatura ambiantă și S_m - etanșeitate la fum la temperatură ambiantă și maximă, fabricate de firma **NINZ S.p.A** din Italia cuprinde:

- uși rezistente la foc **PROGET**, metalice (pline sau cu vitraj), cu un canat, rezistente la foc 60 min și 120 min. De asemenea, ușile rezistente la foc 60 min au și clasificarea C5, obținută după efectuarea încercării de rezistență la deschidere - închidere repetată (200000 de cicluri);
- uși rezistente la foc **PROGET**, metalice (pline sau cu vitraj), cu două canaturi, rezistente la foc 60 min, 90 min și 120 min. De asemenea, ușile rezistente la foc 60 min au și clasificarea C5, obținută după efectuarea încercării de rezistență la deschidere - închidere repetată (200000 de cicluri);
- uși rezistente la foc **UNIVER**, metalice (pline sau cu vitraj), cu un

canat, rezistente la foc 30 min, 60 min și 90 min și etanșe la fum S_a , S_{200} . De asemenea, ușile rezistente la foc 60 min au și clasificarea C5, obținută după efectuarea încercării de rezistență la deschidere - închidere repetată (200000 de cicluri);

- uși rezistente la foc **UNIVER**, metalice (pline sau cu vitraj), cu două canaturi, rezistente la foc 60 min și 90 min și etanșe la fum S_a , S_{200} . De asemenea, ușile rezistente la foc 60 min au și clasificarea C5, obținută după efectuarea încercării de rezistență la deschidere - închidere repetată (200000 de cicluri).

Dimensiunile ușilor testate, pentru care sunt admise limite de variație în domeniul aplicării directe a rezultatelor obținute la încercările de rezistență la foc, sunt cuprinse în tabelele nr. 1 și nr. 2 din sinteza rapoartelor de încercare.

Ușile rezistente la foc, fabricate de **NINZ S.p.A.**, sunt compuse din:

- cadrul (rama fixă) este realizat din platbandă din oțel galvanizat cu grosimea de 1,8 mm;
- canat, realizat în sistem sandwich, având în alcătuire la exterior:

- două foi de tablă din oțel galvanizat tip DX51D-Z-100-MA-U, cu grosimea de 0,7 mm, conform EN 10327:2004.

și la interior:

- vată minerală, cu densitatea cuprinsă între $90 \text{ kg/m}^3 \div 150 \text{ kg/m}^3$, produsă de Flumroc A.G.-Elveția (Clasa de reacție la foc A1, conform EN 13501-1:2019);
- mortar pe bază de magnezit tip KL2;
- adeziv MACROPLAST UR 7225B, produs de Henkel-Germania;
- plăci de gips carton rezistente la foc KNAUF, cu grosimea de 15 mm;
- plăcuțe PROMATECT H pe bază de fibrosilicat, pentru protecția conturului;
- plăci de ghips-carton pentru protecția mânerului.

Ușile rezistente la foc tip NINZ sunt prevăzute cu garnituri termospumante Roku-Strip, fabricate de firma Rolf Kun GmbH - Germania, poziționate perimetral pe montanții și traversa cadrului.

În blaturile ușilor rezistente la foc tip NINZ pot fi montate opțional, geamuri din sticlă stratificată PYROBEL 25, rezistente la foc până la 120 min, produse de firma AGC Glass Europe SA/NV - Belgia (Certificat de constanță a performanței produsului nr. 2812-CPR--CA0004, emis de Element Materials Technology Rotterdam B.V. - Țările de Jos, NB: 2812).

Ușile rezistente la foc fabricate de firma NINZ S.p.A. sunt livrate în culoarea standard turcoaz pastel. La

cerere se pot finisa în diferite culori conform catalogului RAL sau se pot decora cu decor digital NINZ.

Ușile rezistente la foc fabricate de NINZ S.p.A. sunt echipate standard cu:

- balamale produse de MAGGI s.r.l.- Italia, conform standardului EN 1935:2004 - Accesorii pentru construcții. Balama cu ax simplu. Cerințe și metode de încercare
Standardul stabilește reglementările pentru balamale cu ax simplu, inclusiv pentru balamale folosite la uși și ferestre).

- dispozitiv de control a deschiderii ușii: mâner din aliaj de aluminiu acoperit cu protecție termospumantă de culoare neagră, produs de Hoppe AG - Elveția și bară antipanică, tip TWIST, SLASH sau EXUS, toate cu marcaj CE, conform EN 1125:2008 - Fenerie pentru clădiri. Dispozitive de ieșire antipanică acționate printr-o bară orizontală destinate utilizării pe căi de evacuare. Cerințe și metode de încercare). Mânerul se poate monta pentru deschidere cu mâna dreaptă sau mâna stângă;

- dispozitiv de autoînchidere la ușile PROGET;

- dispozitiv de închidere secvențială a foilor de ușă, la ușile PROGET;

- sistem de zăvorâre în trei puncte;

- electromagnet legat la senzorul de fum.

Exemple de uși rezistente la foc tip PROGET și UNIVER sunt prezentate în figurile 1 și 2.

1.2. Identificarea produsului

Fiecare ușă are prevăzută o plăcuță metalică care cuprinde următoarele specificații, imprimare durabil:

- denumirea ușii;
- denumirea producătorului;
- performanța de rezistență la foc;
- denumirea laboratorului care a efectuat încercările de rezistență la foc;
- seria ușii.

Fiecare ușă este livrată în ambalaj din polietilenă, pe care se aplică o etichetă care cuprinde următoarele specificații, cu traducerea în limba

română:

- denumirea ușii (PROGET sau UNIVER);
- denumirea producătorului;
- performanța de rezistență la foc;
- seria ușii, anul de fabricație
- atenționări riscuri.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de conformitate a producătorului și manualul de instalare, utilizare și întreținere.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Ușile metalice rezistente la foc PROGET sunt destinate protecției golurilor funcționale din pereții din beton, beton armat, beton celular autoclavizat (BCA), zidărie și ghips-carton, din interiorul construcțiilor civile și industriale.

Ușile metalice rezistente la foc UNIVER sunt destinate protecției golurilor funcționale din pereții din beton și zidărie.

Ușile rezistente la foc și etanșe la fum NINZ se pot utiliza și pe căile de evacuare în caz de incendiu.

Produsul se aplică respectând Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

În conformitate cu Legea nr. 10/1995, privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare cu datele tehnice din dosarul tehnic și cu verificările efectuate de ICECON S.A., ușile rezistente la foc NINZ au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare și îndeplinesc următoarele criterii de performanță corespunzătoare celor șapte cerințe fundamentale stabilite în lege:

• Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele nu influențează rezistența și stabilitatea construcției.

• Securitate la incendiu

Ușile rezistente la foc și etanșe la fum NINZ asigură protecția la foc a golurilor din pereți, pentru compartimentări rezistente la foc și se pot utiliza și pe căile de evacuare în caz de incendiu.

Rezistența la foc a ușilor metalice tip NINZ model PROGET, după criteriile de

etanșeitate și izolare termică este de 30 min (cu un canat), 60 min și 120 min (cu unul sau două canaturi), 90 min (cu două canaturi), respectiv EI₂ 30, EI₂ 60, EI₂ 90 și EI₂ 120, conform tabelului nr. 1 din sinteza rapoartelor de încercare.

Rezistența la foc a ușilor metalice tip NINZ model UNIVER, după criteriile de etanșeitate și izolare termică este de 30 min (cu un canat), 60 min și 90 min (cu unul sau două canaturi), respectiv EI₂ 30, EI₂ 60 și EI₂ 90, conform tabelului nr. 2 din sinteza rapoartelor de încercare.

Modelele de uși UNIVER rezistente la foc EI₂ 60, cu un canat și două canaturi, cu vitraj, sunt și etanșe la fum după criteriile S_a/S₂₀₀, conform tabelului nr. 2, în conformitate cu cerințele din standardele:

- SR EN 1634-1+A1:2018 „Încercări de rezistență la foc și etanșeitate la fum pentru uși, obloane, ferestre și elemente de feronerie. Partea 1: Încercări de rezistență la foc pentru uși, obloane și ferestre”;
- SR EN 13501-2:2023 „Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 2: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de rezistență la foc, cu excepția produselor utilizate în instalațiile de ventilare”;
- SR EN 1191:2013 „Ferestre și uși. Rezistență la deschidere și închidere repetată. Metodă de încercare”;
- SR EN 15269-2:2013 „Extinderea domeniului de aplicare a rezultatelor încercării pentru rezistența la foc și/sau etanșeitatea la fum a ansamblurilor de uși, obloane și ferestre care se deschid, incluzând elementele lor de feronerie. Partea 2:

Rezistența la foc a seturilor de uși de oțel pe balamale și pivoți”;

- SR EN 15725:2023 „Rapoarte pentru extinderea domeniului de aplicare a performanțelor la foc ale produselor și elementelor de construcție”;
- SR EN 16034:2014 „Uși pentru pietoni, uși pentru uz industrial, comercial, pentru garaje și ferestre. Standard de produs, caracteristici de performanță. Caracteristici de rezistență la foc și/sau etanșeitate la fum”.

rezultatele încercărilor de rezistență la foc, sunt cuprinse în tabelele nr. 1 și nr.2.

Clasificările efectuate pe bază rapoartelor de încercare, de către laboratoarele notificate menționate în tabelele 1 și 2, sunt valabile conform declarației emise de către ift Rosenhein GmbH din Germania la data de 29 aprilie 2024.

• Igienă, sănătate și mediu înconjurător

În vederea protejării sănătății populației și a prevenirii, reducerii și controlului poluării mediului înconjurător, activitățile privind comercializarea și utilizarea produselor trebuie să țină cont de declarațiile producătorului și să îndeplinească cerințele menționate de acesta în fișa tehnică de securitate, în conformitate cu legislația în vigoare.

Produsele finite nu sunt toxice, nu sunt radioactive și nu afectează mediul înconjurător.

Elementele componente ale ușilor metalice rezistente la foc Andreu Barberá care fac obiectul prezentului agreement tehnic, nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform

Regulamentului REACH (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

Depozitarea și evacuarea deșeurilor se va face în conformitate cu OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor (aprobată prin Legea 17/ 2023) și OG nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.

Materialele componente sunt reciclabile.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Ușile rezistente la foc NINZ conferă siguranță utilizatorilor prin menținerea proprietăților mecanice în situații normale și în caz de incendiu, datorită rezistenței la foc pe care o au.

- **Protecție împotriva zgomotului**

Indicele de izolare la zgomot aerian al ușilor tip PROGET REI 120-PROGET EI₂ 90/120 este $R_w (C, C_{tr}) = 36 (-1, -3)$ dB conform raport de încercare nr. 12-001195-PR01 eliberat de ift-Rosenheim - Germania. Pentru celelalte tipuri de uși nu au fost efectuate determinări pentru evaluarea indicelui de izolare la zgomot aerian.

- **Economie de energie și izolare termică**

Produsele nu influențează această cerință.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se aplică conform Legii 10/1995, republicată, cu modificările și completările ulterioare, astfel:

- reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor și a părților componente după demolare: produsele se pot reutiliza prin

demontare și montare în alte construcții, dacă este cazul, în situația în care ușile nu au fost expuse la acțiunea focului; iar la demolare produsul este reciclabil 100%;

- durabilitatea construcțiilor este conform pct. 2.2.2 din prezentul acord tehnic;
- utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul este conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1. din prezentul acord tehnic.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Producătorul asigură o garanție pentru o perioadă de 2 ani și produsele au o durabilitate de 10 ani, în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și a condițiilor de exploatare indicate de producător.

Durabilitatea seturilor de uși rezistente la foc și etanșe la fum tip PROGET și UNIVER s-a demonstrat prin încercarea de rezistență la închidere și deschidere repetată conform EN 1191:2013, ușile rezistând la 200000 de cicluri de închidere - deschidere, încadrându-se în clasa C5.

Din punct de vedere al întreținerii, aceasta se efectuează periodic după indicațiile, metodologia și documentația tehnică date de firma producătoare.

Pe durata utilizării, întreținerea ușilor se face prin spălare cu apă și detergenți neutri, fiind interzisă folosirea agenților abrazivi.

2.2.3. Fabricația și controlul

Ușile rezistente la foc tip NINZ sunt fabricate de firma NINZ S.p.A. pe linii tehnologice performante, conform documentației proprii de execuție, tehnologiei de montaj și întreținere.

Controlul intern are următoarele etape:

- verificarea calității materialelor aprovizionate de la furnizori pe baza documentelor tehnice privind performanțele produselor, după caz declarații de performanță sau conformitate;
- controlul pe flux în timpul procesului tehnologic de fabricație.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern, prin aplicarea unui sistem al calității, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit, cu respectarea cerințelor standardului EN ISO 9001:2015.

Sistemul de management al calității al firmei NINZ S.p.A este certificat de către TÜV SUD, Certificat nr. Nr. 50 100 17297 Rev.001, cu valabilitate 26.01.2027.

Se execută periodic un control extern de către terță parte, de către organisme de specialitate acreditate și notificate din cadrul U.E.:

- ift Rosenheim - Germania, Organism Notificat cu nr. NB 0757.
- CSTB - Franța, Certificat de acreditare nr. 5-0010, rev.28, emis de Cofrac-Franța;
- CSI - Italia, Certificat de acreditare nr. 0006, rev. 3, emis de ACCREDIA - Italia.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a ușilor rezistente la foc NINZ se face conform prevederilor producătorului și a proiectului de execuție, în conformitate cu condițiile specifice de amplasament și a datelor din acest acord tehnic.

Ordinea operațiilor privind instalarea ușilor se va desfășura conform instrucțiunilor date de producător, anexate

obligatoriu la fiecare produs.

Montarea ușilor se face cu personal calificat și instruit corespunzător, sub îndrumarea firmei titulare a acordului tehnic, respectând cu strictețe tehnologia de montaj dată de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Ușile metalice rezistente la foc NINZ sunt destinate protecției golurilor funcționale din pereții din beton, beton armat, beton celular autoclavizat (BCA), zidărie și gips carton, din construcțiile civile și industriale, conform domeniilor precizate la pct. 2.1 din prezentul acord tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea ușilor rezistente la foc tip NINZ se face conform tehnologiei stabilite de producător, constanța calității fiind asigurată prin sistemul propriu de autocontrol și controlul extern efectuat de către Organismul de certificare TÜV HESSEN din Germania.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului conform prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005: - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate a dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport" și cu prezentul Acord Tehnic.

Pentru depozitare producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a ușilor rezistente la foc NINZ se face cu respectarea următoarelor reglementări tehnice românești:

- P 118-99: "Normativul de siguranță la foc a construcțiilor".

- Ordinul 116 - 96: "Norme specifice de protecția muncii pentru lucrări de zidărie, montaj, prefabricate și finisaje";

- C 300-94: "Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora".

La punerea în operă, pentru protecția personală a lucrătorilor, trebuie respectate cerințele din normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii 319/2006 privind protecția și securitatea muncii, cu modificările și completările ulterioare.

Depozitarea și evacuarea deșeurilor se va face în conformitate cu OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor (aprobată prin Legea 17/ 2023) și OG nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea în România a produselor „**UȘI METALICE REZISTENTE LA FOC ȘI ETANȘE LA FUM NINZ**” în domeniile de utilizare acceptate este apreciată **favorabil** dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.

Condiții

- Calitatea și constanța caracteristicilor relevante ale materialelor componente și a produselor finite au fost verificate și găsite corespunzătoare și trebuie

menținute constante pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de testele care au stat la baza acestor date.
- Acordul Tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A., care constă în: analizarea a cel puțin 3 referințe prezentate de către titularul acordului tehnic, cu privire la obiectivele realizate în perioada de valabilitate a prezentului acord tehnic. Programul de verificare se va întocmi la momentul solicitării prelungirii avizului tehnic al prezentului acord.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele

normative și reglementările tehnice în vigoare.

- ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produsului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Agremente tehnice elaborate anterior:

016-03/200-2006
016-03/317-2009
016-03/400-2012
016-03/462-2015
016-03/564-2018
016-03/673-2021

Valabilitatea agrementului tehnic este:
26.02.2028

Valabilitatea avizului tehnic este:
26.02.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

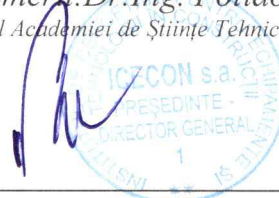
Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 3
Președinte

Conf. Dr. Ing. Ovidiu Vasile

Președinte - Director General

Prof. Univ. Emerit. Dr. Ing. Polidor BRATU
Membru titular al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

• Grupa specializată nr. 3 din ICECON S.A. - București a examinat documentația referitoare la **“Uși metalice rezistente la foc și etanșe la fum NINZ”** fabricate de firma NINZ S.p.A din Italia, concluzionând următoarele:

- ușile rezistente la foc și etanșe la fum NINZ, prezintă caracteristici corespunzătoare domeniului de utilizare (conform pct. 2.1 din agrementul tehnic);
- ușile metalice NINZ (PROGET ȘI UNIVER), în funcție de alcătuirea lor, asigură performanța de rezistență la foc de 30 min, 60 min, 90 min și 120 min, respectiv EI₂ 30, EI₂ 60, EI₂ 90 și EI₂ 120, după criteriile E- etanșeitate la foc și I - izolare termică;
- Ușile metalice PROGET, cu un canat sau două canaturi, au obținut și clasificarea C5, în urma efectuării încercării de rezistență la deschidere și închidere repetată, în conformitate cu cerințele din standardul SR EN 1191:2013 „Ferestre și uși. Rezistență la deschidere și închidere repetată. Metodă de încercare”;
- Ușile rezistente la foc și etanșe la fum NINZ”, fabricate de firma NINZ S.p.A din

Italia, au obținut agrement tehnic pentru utilizare în construcții în România în anul 2006 (AT 016-03/200-2006) și s-au montat uși rezistente la foc produse de NINZ S.p.A., la o serie de lucrări precum:

- Hotel Intercontinental - București;*
- Institutul Clinic Fundeni - București;*
- Mega Mall - București;*
- IKEA - București;*
- Fabrica Bosh - Jucu, jud. Cluj;*
- Spital Casa Austria - Timișoara, jud. Timiș,*
- Apa Nova - București;*
- Selgros - Bistrița, jud. Bistrița-Năsăud;*
- Veranda Mall - București;*
- Cora - Constanța, jud. Constanța etc.*

• Grupa de specialitate nr. 3 din ICECON S.A. recomandă ca utilizarea acestor produse să se facă numai pe baza prevederilor tehnice conținute în documentația producătorului și cu respectarea cerințelor și nivelelor de performanță impuse prin reglementările tehnice românești în vigoare, aplicabile.

• Pentru verificarea comportării în exploatare titularul de Agrement Tehnic are obligația să continue urmărirea comportării în timp a produselor în condiții de exploatare, datele obținute urmând a fi examinate de ICECON S.A. și avute în vedere cu ocazia prelungirii valabilității agrementului tehnic.

• Orice modificare a procedeului de realizare a ușilor rezistente la foc NINZ, care fac obiectul prezentului agrement tehnic, de introducere a noi componente sau echipamente, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2008	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	68 min 73 min 73 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	32 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	68 min
	W - radiație termică >15 kW/m ²		-
	Sfârșitul încercării a avut loc în minutul 74		

Raport de încercare EFR-14-J-002152/28.11.2014 / EFECTIS - Franța

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 1760 mm x 2180 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 1620 mm x 2110 mm

Ușa a fost fixată într-o ramă de colț din oțel, cu încărcarea pe suprafața de închidere

Ușa a fost montată într-un perete de beton armat cu densitatea de 2200 kg/m³ și grosimea de 120 mm (cu deschiderea spre exteriorul cuptorului).

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2014	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	133 min 133 min 133 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	48 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	107 min
	W - radiație termică >15 kW/m ²		-
	Sfârșitul încercării a avut loc în minutul 133		

Raport de încercare RS07-005/19.04.2007 / CSTB – Franța și Reînoire nr. 16/2 din 08.12.2016

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2330 mm x 2330 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 2190 mm x 2260 mm

Ușa a fost fixată într-o ramă de colț din oțel, cu încărcarea pe suprafața de deschidere

Ușa a fost montată într-un perete de beton celular autoclavizat (BCA) cu grosimea de 200 mm (cu deschiderea spre exteriorul cuptorului).

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2000	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	133 min 107 min 132 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	40 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	107 min
	W - radiație termică >15 kW/m ²		-
	Sfârșitul încercării a avut loc în minutul 133		

Raport de încercare 251 32193/1/09.11.2006/ ift-Rosenheim

Ușa a fost montată într-un perete de zidărie cu grosimea de 175 mm

Metoda de încercare	Criteriul	Rezultate
EN 1191:2000	C - cicluri de deschidere - închidere repetată	200000 cicluri

Raport de încercare 251 32193/2/09.11.2006/ ift-Rosenheim

Ușa a fost montată într-un perete de zidărie cu grosimea de 175 mm

Metoda de încercare	Criteriul	Rezultate
EN 1191:2000	C - cicluri de deschidere - închidere repetată	200000 cicluri

Raport de încercare 251 32699/1/17.07.2007/ ift-Rosenheim			
Ușa a fost montată într-un perete de zidărie cu grosimea de 115 mm			
Metoda de încercare	Criteriul		Rezultate
EN 1191:2000	C - cicluri de deschidere - închidere repetată		200000 cicluri
Raport de încercare 251 32699/2/17.07.2007/ ift-Rosenheim			
Ușa a fost montată într-un perete de zidărie cu grosimea de 115 mm			
Metoda de încercare	Criteriul		Rezultate
EN 1191:2000	C - cicluri de deschidere - închidere repetată		200000 cicluri
Raport de încercare 10-001426-PR01/13.05.2011 / ift-Rosenheim			
Dimensiuni ușă încercată (l x h): 1400 x 2630 mm			
Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 1260 mm x 2560 mm			
Dimensiuni vitraj tip „Pyrobel 25” (l x h): 740 mm x 650 mm			
Ușa a fost montată într-un perete standard masiv de zidărie cu densitatea brută de 900 kg/m ³ și grosimea de 175 mm (cu deschiderea spre exteriorul cuptorului)			
Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2008:	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	70 min 70 min 70 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	40 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	54 min
	Sfârșitul încercării a avut loc în minutul 71		
	Conform cu pct. 4.3 din raportul de clasificare nr. 11-000095-PR04/07.12.2017, domeniul direct de aplicare a rezultatelor încercării este în conformitate cu EN 1634-1		
Referință la paragraful din standard		Modificări permise la construcția testată cu cerințele de evaluare și adiționale pe baza rezultatelor testului	
13.2.1		Materialele și construcția ansamblului ușii, numărul canatelor și modul de funcționare nu trebuie să fie modificate.	
13.2.2		Tipul de tablă metalică nu trebuie să difere față de cea testată.	
13.2.2.3		Tipul de vitraj și tehnicile de fixare la margini, inclusiv numărul de prinderi pe metru linear nu trebuie să fie modificate față de cele testate. Numărul de goluri pentru vitraj și fiecare dimensiune (lățime și înălțime) a vitrajului pe fiecare panou incluse în cadrul specimenului de testare pot fi - micșorate proporțional cu dimensiunea ușii sau - micșorate de maxim 25% - pentru uși rezistente la foc sau obloane sau/și uși rezistente la radiație și pentru uși ce îndeplinesc criteriul de izolare termică la foc și care mențin temperatura pe fața neexpusă la foc a canatului ușii și vitrajului sub durată stabilită prin clasificare. Numărul de goluri pentru vitraj și fiecare dimensiune a vitrajului pe fiecare panou inclus în cadrul specimenului de testare nu trebuie să fie mărite. Distanța dintre marginile vitrajului și perimetrul canatului ușii sau distanța dintre golurile pentru vitraj nu trebuie să fie micșorată față de cele incluse în specimenul de testare. Altă poziționare a ușii poate fi modificată numai dacă necesită înlocuirea sau repositionarea elementelor structurale cu privire la vitraj.	
13.2.3.1		Finisajele decorative cum ar fi vopselele sunt permise .	

13.2.3.2	Straturile acoperitoare decorative și furnirurile din lemn cu o grosime de până la 1,5 mm pot fi aplicate pe suprafața canaturilor ușilor, dar nu și pe contur.
13.2.4	Numărul de puncte de fixare utilizat pentru prinderea ușilor rezistente la foc de perete poate fi mărit, dar nu trebuie micșorat, iar distanța dintre punctele de fixare poate fi micșorată, dar nu trebuie mărită.
13.2.5	Numărul balamalelor de uși poate fi mărit, totuși nu poate fi micșorat. Numărul dispozitivelor de fixare, cum ar fi încuietori și balamale nu este acoperit de domeniul de aplicare directă.
13.3.2	În baza timpului de clasificare atins de ≥ 68 minute pentru clasa de rezistență la foc EI ₂ 60, ușa trebuie încadrată în „ Categoria B ”.
13.3.3.2.1	Conform prevederilor și în baza rezistenței la foc ce a arătat o durată a testului ≥ 68 minute , construcția ușii trebuie încadrată în Categoria „B” în ce privește durata de încercare. O extrapolare a rezultatelor testului obținute pentru ușile cu aceeași alcătuire cu a ușii testate, pentru ușile cu dimensiuni mai mari decât cele descrise pentru corpul de probă și testat, este admisă până la o înălțime de 15 %, lățime de 15 % și o suprafață de 20 %. O reducere a dimensiunilor ușii de până la 50 % în lățime și de până la 75 % în înălțime este permisă atât timp cât se păstrează aceeași alcătuire ca și a ușii testate. Funcționalitatea ușii trebuie să fie menținută complet.
13.3.3.2.2	Pentru dimensiunile mai mici de uși, poziționarea relativă a dispozitivelor pentru oprirea mișcării (ex.: încuietori, balamale, etc.) trebuie să rămână la fel ca la corpul de probă testat sau orice micșorare a distanțelor dintre acestea trebuie să se realizeze proporțional cu micșorarea dimensiunii corpului de probă. La canatele mai mari, trebuie respectate următoarele condiții suplimentare: a) înălțimea încuietoarelor de la sol trebuie să fie egală cu înălțimea testată, fie mai mare decât aceasta, iar o astfel de mărire a înălțimii trebuie să se producă cel puțin proporțional cu creșterea înălțimii ușii; b) distanța dintre balamaua superioară și marginea superioară a ușii poate fi egală sau mai mică decât distanța de pe ușa testată. c) distanța dintre balamaua inferioară și marginea inferioară a ușii poate fi egală sau mai mică decât distanța de pe ușa testată. d) dacă sunt utilizate trei balamale sau mijloace de protecție contra deformării, distanța dintre marginea inferioară a canatului și dispozitivul de la mijloc, de oprire a mișcării, trebuie să fie aceeași ca la specimenul testat.
13.3.2.5	Dimensiunea maximă a fantelor primare stabilite este limitată la următoarele dimensiuni: $x = \frac{(a + b)}{2} + 2$ x dimensiunea maxim admisă a fantei a dimensiunea maxim măsurată a fantei b dimensiunea mediu măsurată a fantei sus: 6 mm jos: 9 mm pe partea canatului: 9,5 mm pe partea încuietorii: 11,5 mm Grosimea minimă a fantei primare poate fi micșorată.
13.5.2	Rezistența la foc testată a ușii este valabilă și pentru ușile montate în același fel într-un perete masiv așa cum este menționat în EN 1363-1, asigurând densitatea volumetrică și grosimea peretelui egală sau mai mare decât cea care a fost testată.

13.5.3	Rezistența la foc testată a ușii este valabilă și pentru ușile montate în aceeași manieră într-un perete sau perete despărțitor, a căror rezistență la foc este egală sau mai mare decât aceea a construcției suport utilizate la încercare.
Domeniul de aplicare directă conform EN 1191 și EN 1191, Anexa H	
Referință la paragraful din standardul EN 1191	Modificări permise la construcția testată
6	Rezultatele încercării sunt valabile și pentru alcătirea miezului ușilor care sunt montate în același fel ca la ușile testate. La acestea, masa totală nu trebuie să depășească masa testată, eventual se ia în calcul o înălțare cu șipci.
H.1	Procedurile de testare descrise în Anexa H a standardului EN 1191 sunt valabile pentru elementele de ușă rotative, într-un canat sau două canate, acționate manual, care se deschid într-o direcție sau în ambele direcții. Anexa este valabilă și pentru elementele de ușă pentru ieșire în caz de incendiu sau pentru elementele de ușă pentru protecție contra incendiilor și/sau fumului sau pentru elementele de ușă pentru care aceste proprietăți sunt aplicabile combinat.
H.3.3	Rezultatele testării cu desfășurare controlată a închiderii ușilor și legăturii de tip foarfece pot fi extrapolate la produsele cu șine de glisare, dacă forța de strângere a niturilor închizătorii ușii este egală sau mai mică, iar corpul de închidere se află în aceeași poziție.
H.4.2	Domeniul de aplicare directă descris în EN 1634-1:2008, 13.1 și 13.2 poate fi aplicat la elementele de ușă cu caracteristici de protecție contra incendiilor și/sau fumului.
H.4.3	Rezultatele testării sunt aplicabile și la variantele de produse corespunzătoare, mai mici și mai ușoare.
Conform cu pct. 4 din Raportul de extindere a rezultatelor încercării nr. 17-001968-PR01/07.11.2017, domeniul extins de aplicare se bazează pe clasificarea în clasa EI₂60	
Domeniul de aplicare directă face obiectul rapoartelor de încercare și al raportului de clasificare.	
Rezultat și ediție În baza verificărilor detaliilor de execuție expuse mai sus, domeniul de aplicare al ușilor antifoc și etanșe la fum „PROGET” este stabilit cu referire la clasa EI₂60. Detaliile documentate în rapoartele de încercare pot fi utilizate în conformitate cu EN 15269-2, secțiunea 4.4.2, cu limitările conform 3.2. Prezentul raport privind domeniul de aplicare servește la dovedirea rezistenței la foc pentru o clasificare conform EN 13501-2. Prezentul raport nu substituie raportul de clasificare.	

Executant: CSTB – Franța**Raport de clasificare (proces-verbal) nr. RS06-092/12.12.2006****Rapoarte de încercare nr. RS06-092-A/26.04.2006 și nr. RS06-092-B/27.04.2006****Proces verbal nr. RS06-092 (cu extinderile 06/1, 06/2, 07/3 și 09/4) - Reînnoirea nr. 16/2****Proces verbal nr. RS06-092 (cu extinderile 06/1, 06/2, 07/3 și 09/4) - Reînnoirea nr. 12/1****Proces verbal nr. RS06-092 (prelungirea valabilității) -Reînnoirea nr. 21/3****Standarde de referință: EN 13501-2:2016; EN 1634-1:2014**

3. Ușă PROGET, metalică, pe balamale, cu un canat, cu vitraj	Clasificarea rezistenței la foc
	EI₁ 20 / EI₂ 120 (cu deschidere spre interiorul cuptorului)
	EI₁ 30 / EI₂ 120 (cu deschidere spre exteriorul cuptorului)

Rezultatele încercării**Raport de încercare nr. RS06-092-A/26.04.2006**

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2335 mm x 1415 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h x g): 2289 mm x 1323 mm x 60,8 mm

Dimensiuni vitraj „Pyrobel G120/52” (l x h x g): 600 mm x 400 mm x 52 mm

Ușa a fost montată într-un perete de beton celular, cu deschiderea spre interiorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută	143 min 145 min 145 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă de temperatură max.180 K	29 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	143 min

Rezultatele încercării**Raport de încercare nr. RS06-092-B/27.04.2006**

Dimensiuni ușă încercată (l x h x g): 2335 mm x 1415 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h x g): 2289 mm x 1323 mm x 60,8 mm

Dimensiuni vitraj „Pyrobel G120/52” (l x h x g): 600 mm x 400 mm x 52 mm

Ușa a fost montată într-un perete de beton celular, cu deschiderea spre exteriorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută	153 min 154 min 154 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă de temperatură max.180 K	34 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	153 min

Conform cu pct. V.3.3 din raportul de clasificare nr. RS06-092, domeniul direct de aplicare a rezultatelor încercării este în conformitate cu NF EN 1634-1 sau cu extinderile date de laboratorLimita variațiilor dimensiunilor de trecere liberă admise pentru clasa EI₁ 20 și EI₂ 120

	Înălțime	Lungime	Suprafața (cm ²)
Maxim	2600	1443	34 035
Minim	565	628	3549

Limita variațiilor dimensiunilor de trecere liberă admise pentru clasa EI ₁ 30 și EI ₂ 120			
	Înălțime (mm)	Lungime (mm)	Suprafața (cm ²)
Maxim	2260	1255	28363
Minim	565	628	3549

Conform anexei 5, paragraful 3.2 din Decizia din 22 martie 2004, clasificarea EI₂ necesită, pentru pereții și acoperirile adiacente porților/ușilor, utilizarea de materiale cu clasa de reacție la foc clasificate M0 (A2-s1,d0) sau M1 (B-s3 d0) (sau clase de reacție la foc definite în anexa 1 la Ordinul din 21 Noiembrie 2002 și acceptate pentru acest nivel de performanță conform cu anexa 4 la același text) pe o zonă de 100 mm pornind de la marginea exterioară a părții fixe a porții/ușii.

Dimensiunile trecerii libere date în tabelele de mai sus se calculează ținând seama de extensiile dimensionale definite în anexa B din standardul EN 1634-1.

Executant: ift-Rosenheim - Germania

Raport de clasificare nr. 17-001404-PR15/31.08.2017

Rapoarte de încercare: 10-001426-PR03/ 13.05.2011, 11-000095-PR01/ 13.05.2011, 17-001968-PR01/ 31.08.2017

Standarde de referință: EN 13501-2:2016; EN 1634-1:2008,

	Clasificarea rezistenței la foc
4. Ușă PROGET, metalică, pe balamale, cu un canat, plină sau cu vitraj	E20/E30/ E 45/E60 EI₁15/ EI₁20 / EI₁30 EI₂ 15 / EI₂ 20/ EI₂ 30/ EI₂ 45/ EI₂ 60 EW 20/ EW 30/ EW 60/
5. Ușă PROGET, metalică, pe balamale, cu două canaturi, cu vitraj	E20/E30/ E 45/E60 EI₁15/ EI₁20 / EI₁30 EI₂ 15 / EI₂ 20/ EI₂ 30/ EI₂ 45/ EI₂ 60 EW 20/ EW 30/ EW 60/

Raport de încercare 10-001426-PR03/ 13.05.2011 - ift-Rosenheim

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2600 mm x 2630 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 2460 mm x 2560 mm

Dimensiuni vitraj tip „Pyrobel 25” în canatul activ (l x h): 700 mm x 600 mm

Dimensiuni vitraj tip „Pyrobel 25” în canatul inactiv: ϕ 700 mm.

Ușa a fost fixată într-o ramă din oțel, cu încărcarea pe suprafața de închidere.

Ușa a fost montată într-un perete standard masiv de zidărie cu densitate mare și grosimea de 175 mm (cu deschiderea spre exteriorul cuptorului)

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1: 2008	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută > 10 s	71 min 71 min 71 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	60 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	71 min
	W - radiație termică > 15 kW/m ²		npd*
	Sfârșitul încercării a avut loc în minutul 72		

Raport de încercare 11-000095-PR01/13.05.2011 - ift-Rosenheim

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2600 mm x 2630 mm

Dimensiuni foaie de ușă (l x h): 2460 mm x 2560 mm

Dimensiuni vitraj tip „Pyrobel 25” în canatul activ (l x h): 700 mm x 650 mm

Dimensiuni vitraj tip „Pyrobel 25” în canatul inactiv: ϕ 700 mm.

Ușa a fost fixată într-o ramă din oțel, cu încărcarea pe suprafața de deschidere.

Ușa a fost montată într-o construcție din gips-carton, cu grosimea de 75 mm (stâlp de 50 mm, bilateral împrejmuț, umplutură cu vată minerală)(cu deschiderea spre interiorul cuptorului).

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2008	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	68 min 73 min 73 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	32 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	68 min
	W - radiație termică >15 kW/m ²		npd*
	Sfârșitul încercării a avut loc în minutul 72		

Conform cu pct. 3.5 din raportul de clasificare nr. 17-001404-PR15/31.08.2017, domeniul direct de aplicare a rezultatelor încercării este în conformitate cu EN 1634-1

Referință la paragraful din standard	Modificări permise la construcția testată cu cerințele de evaluare și adiționale pe baza rezultatelor testului
13.2.1	Materialele și construcția ansamblului ușii, numărul canatelor și modul de funcționare (articulat și pivotant) nu trebuie să fie modificate.
13.2.2.2	Tipul de tablă metalică nu trebuie să difere față de cea testată.
13.2.3.1	Finisaje decorative, cum ar fi vopselele, sunt permise .
13.2.3.2	Materialele plastice stratificate decorative și furnirurile din lemn cu o grosime de până la 1,5 mm pot fi aplicate pe suprafața canaturilor ușilor, dar nu și pe contur.
13.2.4	Numărul de puncte de fixare utilizat pentru prinderea ușilor rezistente la foc de perete poate fi mărit, dar nu trebuie micșorat, iar distanța dintre punctele de fixare poate fi micșorată, dar nu trebuie mărită.
13.2.5	Numărul balamalelor de uși și a bolțurilor rabatabile poate fi mărit, dar nu poate fi micșorat. Numărul dispozitivelor de restricționare a mișcării, cum ar fi încuietori și zăvoare, nu este acoperit de domeniul de aplicare directă.
13.3.3.2.1	Conform cerințelor și specificațiilor, construcția ușii trebuie încadrată în Categoria „A” pe baza rezistenței la foc ce a arătat o durată a testului ≥ 68 minute, în ce privește durata de încercare. Nu este permisă extrapolarea rezultatelor obținute la teste pentru uși cu același tip de construcție, dar cu dimensiuni mai mari decât cele ale eșantionului descris și testat. O reducere a dimensiunilor ușii de până la 50 % în lățime și de până la 75 % în înălțime este permisă atât timp cât se păstrează aceeași construcție și aceleași materiale ca cele ale ușii testate. Funcționalitatea ușii trebuie să fie menținută complet.
În raportul privind domeniul extins de aplicare, testele nu acoperă categoria B	
13.3.3.2.2	Pentru dimensiunile mai mici de uși, poziționarea relativă a dispozitivelor de restricționare a mișcării (ex.: zăvoare, balamale, etc.) trebuie să rămână la fel ca la corpul de probă testat sau orice modificare a distanțelor dintre acestea trebuie să fie limitată la același procent de reducere ca și scăderea dimensiunii eșantionului.

13.3.2.5	Dimensiunea maximă a fantelor primare stabilite este limitată la următoarele dimensiuni: $x = \frac{(a+b)}{2} + 2$ <i>x</i> dimensiunea maxim admisă a fantei <i>a</i> dimensiunea maxim măsurată a fantei <i>b</i> dimensiunea mediu măsurată a fantei <i>sus</i>: 7,7 mm <i>jos</i>: 9,6 mm <i>pe partea balamalei</i>: 8,9 mm <i>pe partea încuietorii</i>: 10,5 mm Grosimea minimă a fantei primare poate fi micșorată.
13.5.2	Rezistența la foc testată a ușii este aplicabilă și pentru ușile montate în același fel într-un perete masiv așa cum este prevăzut în EN 1363-1, cu condiția ca densitatea volumetrică și grosimea peretelui să fie egale sau mai mari decât cele în care a fost testată ușa eșantion.

Executant: CSTB – Franța

Raport de clasificare (proces-verbal) nr. RS12-077/nr.22/2 din 28.04.2022

Raport de clasificare (proces-verbal) nr. RS12-077/09.08.2012

Proces-verbal de clasificare nr. RS12-077 - Extinderea nr. 17/1

Procesul-verbal de clasificare nr. RS12-077 - Extinderea nr. 12/1, 12/2, 12/3;

Rapoarte de încercare nr. RS06-116-B/25.10.2006 și RS07-005/ 02.01.2007

Standarde de referință: EN 13501-2:2016; EN 1634-1:2014

6. Ușă PROGET, metalică, pe balamale, cu două canaturi, cu vitraj	Clasificarea rezistenței la foc
	E 90 / EI₂ 90 (pe ambele fețe)

Rezultatele încercării

Raport de încercare nr. RS06-116-B/25.10.2006

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2330 mm x 2330 mm

Dimensiuni foii de ușă (cantul fix și canatul mobil) (l x h x g): 2291 mm x 1115 mm x 60 mm

Dimensiuni vitraj rotund „Pyrobel G120/52”: ϕ 645 mm și grosime 52 mm

Ușa a fost montată într-un perete de beton celular, cu deschiderea spre interiorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută	165 min 165 min 163 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă de temperatură max.180 K	65 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	163 min

Raport de încercare nr. RS07-005 din 02.01.2007

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2330 mm x 2330 mm

Dimensiuni foii de ușă (cantul fix și canatul mobil) (l x h x g): 2291 mm x 1115 mm x 60 mm

Dimensiuni vitraj rotund „Pyrobel G120/52”: ϕ 645 mm și grosime 52 mm

Ușa a fost montată într-un perete de beton celular, cu deschiderea spre exteriorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
---------------------	------------	-----------	-----------

Tabelul nr. 1

EN 1634-1	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută	107 min 133 min 132 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă de temperatură max.180 K	40 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	107 min

Conform cu pct. V.3.3 din raportul de clasificare nr. RS12-077, domeniul direct de aplicare a rezultatelor încercării este în conformitate cu NF EN 1634-1 sau cu extinderile date de laborator

Limita variațiilor dimensiunilor de trecere liberă admise

	Minim	Maxim
Înălțime (mm)	1695	2599
Lungime (mm)	1095	2518
Suprafața (cm ²)		59393

Conform anexei 5, punctul 3.2 din Decizia din 22 Martie 2004 modificată, clasificarea EI₂ necesită, pentru pereți și acoperiri adiacente porților/ușilor, utilizarea de materiale clasificate M1(A2, s1, d0) sau B-s3,d0 pe o zonă de 100 mm pornind de la marginea exterioară a părții fixe a porții/ușii.

Dimensiunile trecerii libere date în tabelele de mai sus se calculează ținând seama de extinderile dimensionale definite în anexa B din standardul NF EN 1634-1.

Executant: CSTB - Franța

Raport de clasificare (proces-verbal) nr. RS07-005/ 02.01.2007

Proces-verbal de clasificare nr. RS07-005 - Reînnoirea nr. 21/3

Proces-verbal de clasificare nr. RS07-005 - Reînnoirea nr. 16/2

Proces-verbal de clasificare nr. RS07-005 (cu extinderile 07/1, 08/2, 10/3) - Reînnoirea nr. 12/1

Rapoarte de încercare nr. RS06-116-B /25.10.2006 și RS07-005/ 02.01.2007

Standarde de referință: EN 13501-2:2016; EN 1634-1:2014

7. Ușă PROGET, metalică, pe balamale, cu două canaturi, cu vitraj	Clasificarea rezistenței la foc		
	E 120 / EI₁ 60 / EI₂ 120 (cu deschidere spre exteriorul cuptorului)		
	E 90 / EI₁ 30 / EI₂ 90 (cu deschidere spre interiorul cuptorului)		

Rezultatele încercării

Raport de încercare nr. RS06-116/B/25.10.2006

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2330 mm x 2330 mm

Dimensiunea foi de ușă (cantul fix și canatul mobil) (l x h x g): 2291 mm x 1115 mm x 60 mm

Dimensiuni vitraj rotund „Pyrobel G120/52”: φ 645 mm și grosime 52 mm

Ușa a fost montată într-un perete de beton celular, cu deschiderea spre exteriorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută	165 min 165 min 163 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă de temperatură max.180 K	65 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	163 min

Raport de încercare nr. RS07-005 din 02.01.2007

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2330 mm x 2330 mm

Dimensiunea foi de ușă (cantul fix și canatul mobil) (l x h x g): 2291 mm x 1115 mm x 60 mm

Dimensiuni vitraj rotund „Pyrobel G120/52”: ϕ 645 mm și grosime 52 mm

Ușa a fost montată într-un perete de beton celular, cu deschiderea spre interiorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută	107 min 133 min 132 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă de temperatură max. 180 K	40 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	107 min

Conform cu pct. V.3.3 din raportul de clasificare nr. RS07-005, domeniul direct de aplicare a rezultatelor încercării este în conformitate cu NF EN 1634-1 sau cu extinderile date de laborator

Limita variațiilor dimensiunilor de trecere liberă admise

	Minim	Maxim
Înălțime (mm)	565	2260
Lungime (mm)	1095	2190
Suprafața (cm ²)	6187	49494

Conform anexei 5, punctul 3.2 din Decizia din 22 Martie 2004, clasificarea EI₂ necesită, pentru pereți și acoperiri adiacente porților/ușilor, utilizarea de materiale clasificate M0 (A2-s1,d0) sau M1 (B-s3 d0) sau clasele de reacție la foc definite în anexa 1 la Ordinul din 21 Noiembrie 2002 și acceptate pentru acest nivel de performanță conform cu anexa 4 la același text) pe o zonă de 100 mm pornind de la marginea exterioară a părții fixe a porții/ușii.

Dimensiunile trecerii libere date în tabelele de mai sus se calculează ținând seama de extensiile dimensionale definite în anexa B din standardul NF EN 1634-1.

Executant: ift-Rosenheim - Germania,

Proces-verbal de clasificare nr. RS07-005 - Reînnoirea nr. 21/3

Proces-verbal de clasificare nr. RS12-005 - Reînnoirea nr. 22/2

Raport de extindere a domeniului de aplicare a rezultatelor încercării nr. 16-000122-PR02/07.05.2018

Rapoarte de încercare: 17-003040-PR01/21.02.2018, 17-003040-PR02/ 21.02.2018, 17-001653-PR01/02.02.2018, 17-001653-PR02/ 02.02.2018, 28134039/1 din 01.08.2007, 25132193 din 09.11.2006, ./25132699/17.07.2007

Standarde de referință: EN 13501-2:2016; EN 1634-1:2012; EN 1634-3:2004; EN 1191:2012 EN 15269-20

8. Ușă PROGET, metalică, pe balamale, cu un canat, cu vitraj	Clasificarea rezistenței la foc
	EI₂ 60 / REI 60 / EI₂ 90 / REI 120 S_a, S₂₀₀ C5 (cu deschidere spre exteriorul cuptorului)
9. Ușă PROGET, metalică, pe balamale, cu două canaturi, cu vitraj	Clasificarea rezistenței la foc
	EI₂ 60 / REI 60 / EI₂ 90 / REI 120 S_a, S₂₀₀ C5 (pe ambele fețe)

Conform cap 5 din raportul de extindere a domeniului de aplicare a rezultatelor încercării nr. 16-000122-PR02 din 07.05.2018, extinderea domeniului de aplicare se face în conformitate cu procedura nr. 1: Determinarea influenței/ influențelor parametrului produsului și a parametrilor de utilizare finală în conformitate cu EN 15269-20: 2020

La analizarea domeniului extins de aplicare, toate modificările au fost luate în considerare la început individual, apoi în diferite combinații.

În cazul în care combinațiile de modificări nu sunt posibile, se menționează acest lucru și se definesc restricții.

Tabelul nr. 1

Nr.	Parametri de proiectare	Rezultate obținute		
		S_a	S_{200}	C5
1	Canat de ușă			
1.1	Ușă cu un canat			
1.1.1	fără închidere automată Dimensiuni generale (Lxl): de la 500 mm x 1750 mm până la 1340 mm x 2670 mm suprafața maximă a canatului: $A = 3,58 \text{ m}^2$	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	fără clasificare
1.1.2	cu închidere automată Dimensiuni generale (Lxl): de la 500 mm x 1750 mm până la 1000 mm x 2150 mm suprafața maximă a canatului: $A = 2,15 \text{ m}^2$	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193
1.2	Ușă cu două canate			
1.2.1	fără închidere automată Dimensiuni generale (Lxl): de la 850 mm x 1750 mm până la 2540 mm x 2670 mm Dimensiunea canatului mobil (Lxl): de la 500 mm x 1750 mm până la 1270 mm x 2670 mm suprafața maximă a canatului: $A = 3,40 \text{ m}^2$ Dimensiunea canatului fix (Lxl): de la 350 mm x 1750 mm până la 1270 mm x 2670 mm suprafața maximă a canatului: $A = 3,40 \text{ m}^2$	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	fără clasificare
1.2.2	cu închidere automată Dimensiuni generale (Lxl): de la 850 mm x 1750 mm până la 2000 mm x 2150 mm Dimensiunea canatului mobil (Lxl): de la 500 mm x 1750 mm până la 1000 mm x 2150 mm suprafața maximă a canatului: $A = 2,15 \text{ m}^2$ Dimensiunea canatului fix (Lxl): de la 350 mm x 1750 mm până la 1000 mm x 2150 mm suprafața maximă a canatului: $A = 2,15 \text{ m}^2$	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132699
1.3	Garnituri - între canat și toc la nivelul rostului median			
1.3.1	Profil de etanșare a miez de spumă 534 STPX BOB ROV Poziție: se aplică continuu, prin presare liberă pe cele 3 laturi ale tocului în canelura de etanșare a acestuia	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
1.3.2	Garnitură tip manșon, producător ROVERPLASTIKS.p.a PR926-5 Weatherstrip Poziție: se aplică continuu, prin presare liberă pe cele 3 laturi ale tocului în canelura de etanșare a acestuia	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ

1.4	<i>Dispozitiv de închidere – zăvor</i>			
1.4.1	Ușă cu un canat fără închidere automată			
1.4.1.1	Blocare unică cu 1 zăvor , fără închidere superioară până la înălțimea de 2670m	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01	fără clasificare	fără clasificare
1.4.1.2	Blocare multiplă cu 3 zăvoare	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	fără clasificare
1.4.2	Ușă cu două canate fără închidere automată			
1.4.2.1	Blocare unică cu 1 zăvor , fără închidere superioară până la înălțimea de 2670m	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01	fără clasificare	fără clasificare
1.4.2.2	Blocare multiplă cu 3 zăvoare	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	fără clasificare
1.4.3	Ușă cu un canat cu închidere automată			
1.4.3.1	Blocare unică cu 1 zăvor , fără închidere superioară până la înălțimea de 2150 m	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699
1.4.3.2	Blocare multiplă cu 3 zăvoare	fără clasificare	fără clasificare	fără clasificare
1.4.4	Ușă cu două canate cu închidere automată			
1.4.4.1	Blocare unică cu 1 zăvor , fără închidere superioară până la înălțimea de 2150 m	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699
1.4.4.2	Blocare multiplă cu 3 zăvoare	fără clasificare	fără clasificare	fără clasificare
1.5	Mod de funcționare - uși cu canat rotativ - uși cu deschidere către interior/exterior	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
1.6	Structura canatului			
1.6.1	Ușă din tablă de oțel - casetă și capac de tablă, cu falț subțire - (producător NINZ s.p.a)	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
1.6.2	Material: Tablă de oțel cu grosimea de 0,6 mm – 0,7 mm	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 $S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 $S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	200.000 cicluri 25132193 25132699
1.6.3	Greutatea canatului de ușă: -până la maxim 161 kg execuție: ușă fără închidere automată	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	fără clasificare
1.6.4	Greutatea canatului de ușă: -până la maxim 93 kg execuție: ușă cu închidere automată	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699

Tabelul nr. 1

1.6.5	Grosime totală 60 mm	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
		$S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	
1.6.6	Îmbinare fălțuit și sudat în puncte	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
		$S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	
1.7	Miez -strat de vată minerală - maxim 3 straturi cu grosimea, $d \geq 17\text{mm}$ și densitate aparentă, $\rho = 75-135\text{kg/m}^3$, producător: FLUMROCK Miezul se lipește la nivelul casetei și al capacului de tablă. - strat de magnezită "K2", cu grosimea $d = 3,75\text{mm}$ și greutate de $8,4 \text{ kg/m}^2$, producător: NINZ s.p.a cele două straturi sunt lipite între ele pe toată suprafața prin stratul de magnezită intermediar	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 $S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1 A.4.1* A.4.3*	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 $S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1 A.4.1* A.4.3*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
1.8	Profile suplimentare			
1.8.1	Profil de rigidizare Producător: NINZ s.p.a Dimensiuni: 55mm x 5 mm - pentru ușa cu un canat se montează orizontal la partea superioară și vertical pe latura balamalei și a încuietorii, în partea superioară până la înălțimea de montaj a încuietorii - pentru ușa cu două canate se montează orizontal la partea superioară și vertical pe latura balamalei și a încuietorii, la nivelul canatului mobil Fixare: prin prindere cu șuruburi de blocare și nituri filetate	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
1.8.2	Profil de rigidizare Producător: NINZ s.p.a Dimensiuni: 55mm x 5 mm - pentru ușa cu un canat se montează orizontal la partea superioară și vertical pe latura balamalei și a încuietorii. - pentru ușa cu două canate se montează orizontal la partea superioară și vertical pe latura balamalei și a încuietorii, la nivelul canatului mobil Fixare: prin prindere cu șuruburi de blocare și nituri filetate	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ

1.8.3	Profil de rigidizare: Producător: NINZ s.p.a Dimensiuni: 45 mm x 3 mm Poziție: se montează pe partea balamalei, în partea de sus și de jos, în colțul ramei de ușă (colțul cadrului de metal al foii de ușă), și pe partea încuietorii, la înălțimea broaștei (încuietorii). Fixare: se montează pe partea balamalei folosind șuruburi de fixare, iar pe partea încuietorii folosind 2 nituri filetate M6	$S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699
1.8.4	Profil de rigidizare / bandă de rigidizare: Producător: NINZ s.p.a Dimensiuni: 45 mm / 55 mm x 3 mm Poziție: se montează pe partea balamalei în partea de sus la nivelul balamalei și în partea de jos în colțul ramei foii de ușă Fixare: se montează pe partea balamalei folosind șuruburi de fixare, iar pe partea încuietorii folosind 2 nituri filetate M6	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 $S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 $S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	200.000 cicluri 25132193 25132699
1.9	Tratarea suprafeței canatului - galvanizată și vopsită prin pulverizare	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
1.10	Elemente de protecție fixate pe suprafața canatului - plăci de protecție trepte - plăci de impact - plăci de blindaj realizate din materiale compozite și componente din plastic, fixate pe suprafața canatului ușii, fără a acoperi umplutura, cu o grosime de până la 1,5 mm.	A.5.13*	A.5.13*	fără clasificare
1.11	Profile decorative / șprosuri adezive - profile de bandouri decorative - montate pe suprafața canatului ușii	A.5.17*	A.5.17*	fără clasificare
2.	Toc de ușă			
2.1	Prag			
2.1.1	ușă fără profil de prag	A.4.23*	A.4.23*	200.000 cicluri 25132699
2.1.2	ușă cu prag semirotund - prag din metal sau din materiale din clasa de reacție la foc Cfl-S1 - până la înălțimea: 5 mm	A.4.22*	A.4.22*	200.000 cicluri 25132193 25132699
2.2	Înălțime de montaj - fără inserție de toc	B.1.1*	B.1.1*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.3	Poziție de montaj - în limita grosimilor corespunzătoare construcției portante	B.1.2*	B.1.2*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ

2.4	Toc de colț			
2.4.1	Producător: NINZ s.p.a. Material: tablă profilată de oțel cu grosimea > 1,5 mm	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
2.4.2	Dimensiuni: secțiune transversală (L x Î): 70 x 100 mm grosime toc: 50 mm / 35 mm grosimea peretelui: $\geq 70 \text{ mm}$ Fixare: cu șuruburi și alternativ fixare cu ancore de perete	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
2.4.3	Îmbinarea tocului în unghi de 45 de grade - pe latura balamalelor: 96 mm x 96 mm x 45 mm x 10 mm - pe latura opusă balamalelor: 81 mm x 81 mm x 31 mm x 10 mm cu colțare din plastic fixate cu 2 șuruburi de 3,5 x 16 mm fiecare	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
2.4.4	Inserție: Benzi de gips-carton 9,5 mm	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
2.5	Toc de încadrare			
2.5.1	Producător: NINZ s.p.a. Material: tablă profilată de oțel, cu grosime de 1,5 mm	B.2.1	B.2.1	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.5.2	Dimensiuni: secțiune transversală (L x Î): 70 x 100 mm grosime toc : 50 mm / 35 mm grosimea peretelui: $\geq 70 \text{ mm}$	B.2.1	B.2.1	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.5.3	Inserție: benzi de gips-carton 9,5 mm	B.2.1	B.2.1	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.6	Toc tip tunel (toc block)			
2.6.1	UG70 50/70/100 Producător: NINZ s.p.a. Material: tablă profilată de oțel cu grosime de 1,5 mm	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.6.2	Dimensiuni: secțiune transversală (L x Î): 70 x 100 [mm] grosime toc: 50 mm / 70 mm grosimea peretelui: 70 mm	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.6.3	Îmbinarea tocului în unghi de 45 de grade: se realizează cu plăci de conectare cu colțuri punctate, (cu dimensiuni de 87 x 58 x 1,5 mm și 96 x 33 x 1,5 mm) și cu 2 șuruburi cu cap înecat $\phi 4.8 \text{ mm}$ x 19 mm, fiecare	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.6.4	Inserție: benzi de gips-carton 9,5 mm	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ

2.7 Extensie de toc pentru zidărie Ușa cu un canat:				
2.7.1	Extensia de toc montată pe zidărie pe latura balamalelor: -casetă, 1 – 2 bucăți, se montează 2 bucăți de la înălțimea: 2150 mm Producător: NINZ s.p.a Material : tablă de oțel, cu grosime $t = 1,25$ mm Dimensiuni: $(30 + 16) \times 40 \times 15,5$ mm Poziție: a se vedea protecția laterală a balamalei fixarea laterală a balamalelor	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.7.2	Extensie de toc montată pe zidărie pe latura zăvorului (încuietorii): - casetă, 1 – 3 bucăți Producător: NINZ s.p.a Material : tablă de oțel, cu grosime $t = 1,25$ mm Dimensiuni: $(30 + 16) \times 80 \times 15,5$ mm Poziție: a se vedea montarea zăvorului principal, respectiv zăvorului secundar	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.8 Extensie de toc pentru zidărie Ușă cu două canaturi				
2.8.1	Extensie de toc montată pe zidărie pe latura balamalelor: - casetă, 1 – 2 bucăți / canat, se montează 2 bucăți de la înălțimea: 2150 mm Producător: NINZ s.p.a Material : tablă de oțel, cu grosime $t = 1,25$ mm Dimensiuni: $35 \text{ mm} \times 34 \text{ mm} \times 14,8 \text{ mm}$ Poziție: a se vedea protecția laterală a balamalei fixarea laterală a balamalelor	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
2.8.2	Extensie de toc montată pe zidărie în secțiunea superioară: - casetă, 1 bucată Producător: NINZ s.p.a Material : tablă de oțel, cu grosime $t = 1,25$ mm Dimensiuni: $54 \text{ mm} \times 34 \text{ mm} \times 12 \text{ mm}$ Poziție: Element de închidere pentru fixarea superioară a barei pentru canatul fix	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
3 Feronerie				
3.1 Încuietoare / zăvor îngropată acționată mecanic - conform standardului EN 12209				
3.1.1	Blocare simplă: - tip: Serratura 015 - suport încuietoare: 10 mm - manșon plat - dimensiunile manșonului: $24 \text{ mm} \times 235 \text{ mm}$, $t = 3 \text{ mm}$ Zăvorul Fixare: cu 2 șuruburi M6 x 16 mm.	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193
3.1.2	Blocare simplă: -Tip: încuietoare metalică acționată electric „MAC”	C.1.1* C.1.3* C.1.5*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132699

Tabelul nr. 1

3.1.3	Încuietori alternative: se pot utiliza încuietori de același tip de la un alt producător / furnizor	C.1.1* C.1.3* C.1.5*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.1.4	Adăugarea de încuietori suplimentare /zăvoare cu tijă	C.1.1* C.1.3* C.1.10*	fără clasificare	fără clasificare
3.1.5	Încuietoare cu dispozitiv de ieșire antipanică: Încuietori pentru ușile de evacuare EN 179 / EN1125	C.1.14*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193
3.2	Încuietoare multipunct - conform standardului EN 12209			
3.2.1	Încuietoare principală: încuietoare cu 3 zăvoare: - tip: 3viePRO - producător: Firma OLSO - suport încuietoare: 7 mm - manșon plat - dimensiunile manșonului: 24 mm x 235 mm, grosime $t = 3$ mm - tijă metalică de blocare la nivel superior și inferior din bară oțel $\phi 8$ mm Încuietoarea îngropată este fixată cu 2 șuruburi M6 x 16 mm.	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	fără clasificare
3.2.2	Încuietoare secundară: - tip: încuietoare îngropată - număr: 2 bucăți - manșon plat - Dimensiunile manșonului: 196 mm x 24 mm, grosime $t = 3$ mm Încuietori secundare sunt fixate cu 2 șuruburi M6 x 16 mm.	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	fără clasificare
3.2.3	Încuietori alternative cu 3 zăvoare: încuietori de același tip de la un alt producător / furnizor	C.1.1* C.1.3*	C.1.1* C.1.3*	fără clasificare
3.2.4	Încuietoare cu dispozitiv de ieșire antipanică cu 3 zăvoare: Încuietori pentru ușile de evacuare EN 179 / EN1125	C.1.14*	C.1.14*	fără clasificare
3.3	Încuietori secundare montate pe canatul fix			
3.3.1	Încuietoare cu bară de împingere pentru falț: - tip: flush bolt 019 - producător: NINZ s.p.a - manșon plat și tablă de închidere înălțată - Dimensiunile manșonului: 30 mm x 265 mm, grosime $t = 4$ mm Încuietoarea opusă autoblocantă, cu blocare superioară și inferioară, este fixată pe placa de armare cu nituri filetate- 2 șuruburi M6 x 16 mm.	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132699

Tabelul nr. 1

3.3.2	Încuietoare superioară: - tijă metalică de blocare din bară de oțel cu diametrul ϕ 8 mm - ghidaj pentru bară: canal în spațiul benzii de gips-carton Încuietoarea superioară este atașată la încuietori, în secțiunea superioară într-un dispozitiv de declanșare (prin armătură unghiulară)	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132699
3.3.3	Încuietoare inferioară: -- tijă metalică de blocare din bară de oțel cu diametrul ϕ 8 mm - ghidaj pentru bară: canal în spațiul benzii de gips-carton Încuietoarea inferioară este atașată la încuietori și extinsă în partea de jos cu un știft de oțel.	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	fără clasificare
3.3.4	Sisteme alternative de închidere / încuietori secundare: Se pot utiliza sisteme de închidere / încuietori secundare de același tip realizate de către alți producători / furnizor	C.1.1* C.1.3*	C.1.1* C.1.3*	fără clasificare
3.3.5	Sisteme de închidere cu dispozitiv de ieșire antipanică / încuietori secundare: Încuietori pentru ușile de evacuare EN 179 / EN1125	C.1.14*	C.1.14*	200.000 cicluri 25132193
3.4	Poziție de montaj - încuietoare principală - sisteme de închidere / încuietori secundare			
3.4.1	Decupaj pentru încuietoare cu bară antipanică: - decupaj maxim ($l \times i \times t$): 185 mm x 85 mm x 17 mm	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 C.1.13*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.4.2	Decupaj pentru 3 încuietori: - decupaj maxim ($l \times i$): 92 mm x 16 mm	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 C.1.13*	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 C.1.13*	fără clasificare
3.4.3	Decupaj pentru sisteme de închidere / încuietori secundare: - decupaj maxim ($l \times i$): 19 mm x 93 mm	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 C.1.13*	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 C.1.13*	fără clasificare
3.4.4	Modificarea poziției de montaj: - încuietori principale: cantul superior al pardoselii finite (OKFF) ± 200 mm	C.1.5	C.1.5	fără clasificare

3.4.5	Modificarea poziției de montaj: - încuietori secundare Poziția de montaj poate fi modificată în funcție de necesități.	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 C.1.6*	fără clasificare	fără clasificare
3.5	Placă de închidere - decupaj în toc: a se vedea pct.2.7 și pct.2.8			
3.5.1	Placă principală de închidere: Placă de închidere cu clapetă de admisie - Tip: tablă plată (inox) - Producător: NINZ s.p.a - Dimensiune (l x î): 51 x 74,5 mm, grosime $t = 1,5 \text{ mm}$ - Decupaj (l x î): 15 mm x 55 mm Placa de închidere este fixată cu 2 nituri cu dimensiunile : $\phi 3,2 \text{ mm} \times 8 \text{ mm}$.	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.5.2	Placă de închidere secundară: - Tip: Pahare din plastic (PA6) - Producător: NINZ s.p.a - Dimensiuni: 34 mm x 68 mm x 15 mm Este fixată cu cleme la nivelul tocului.	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.5.3	Plăci de închidere alte alternative: se pot utiliza plăci de închidere principale și secundare de același tip realizate de către alți producători / furnizor.	C.1.7*	C.1.7*	fără clasificare
3.6	Mâner de ușă			
3.6.1	Ușă fără mâner:	C.1.16*	C.1.16*	fără clasificare
3.6.2	Sild din plastic: - Producător: HOPPE - Tip: FS - K138F / 353K - Material: Miez din oțel și strat de acoperire din plastic Fixare: Încuietore cu baionetă cu 2 șuruburi cu manșon M5 x 46 mm și piuliță cu manșon M5 x 35 mm	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.6.3	Mânere de ușă alte alternative: Se pot utiliza mânere de ușă de același tip realizate de către alt producător / furnizor.	C.1.15*	C.1.15*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
3.7	Balamale			
3.7.1	Tip: - balama din trei secțiuni cu funcție de închidere (balama cu arc) - MAGGI Serie ROLL - 1 balama cxu arc + 1 balama cu rulment	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.7.2	Alternativă de execuție: Schimbarea balamalelor cu arc cu balamale standard este posibilă numai în combinație cu închizători de uși, în conformitate cu punctul 3.9.	C.1.29*	C.1.29*	fără clasificare
3.7.3	Alternativă de execuție: Se pot utiliza balamale cu arc pe o singură axă de același tip realizate de către alt producător / furnizor.	C.1.31*	C.1.31*	fără clasificare

Tabelul nr. 1

3.7.4	Număr: - câte 2 bucăți pentru fiecare canat - dispunerea unei balamale suplimentare (a treia sau a patra) se face sub formă de pereche superioară de balamale sau amplasarea la nivel central.	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 C.1.24* C.1.33* C.1.35*	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 C.1.24* C.1.33* C.1.35*	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.7.5	Dimensiune: - Lungimea balamalei 160 mm	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.7.6	Poziție / linia de referință a balamalei: - Cant superior FFB: 161 mm / 2335 mm (înălțime TF 2670 mm) - Cant superior FFB: 161 mm / 1815 mm (înălțime TF 2150 mm) În cazul canaturilor de dimensiuni mai reduse, trebuie menținută dispunerea relativă a balamalelor.	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.7.7	Deplasarea liniei de referință a balamalelor: +/- 100 mm	C.1.32* C.1.34*	C.1.32* C.1.34*	fără clasificare
3.7.8	Fixarea balamalelor: - de canatul ușii: cu 3 nituri: Ø 4,8 x 14,3 mm - de toc: cu 3 nituri Ø 4,8 x 11,3 mm	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.7.9	Suport de balama: - armătură unghiulară din tablă de oțel - Producător: NINZ s.p.a - Număr: 1 bucată/ balama - Dimensiuni: 45 x 55 x 228 mm - Grosimea tablei de oțel: 3 mm	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.8	Bolț de siguranță			
3.8.1	Bolț de siguranță: - Tip: „Rostro Proget Sm” - Producător: NINZ s.p.a - Număr: 2-3 bucăți - Material: din oțel zincat - Dimensiune: Hexagonal Ø 9,5 mm, SW 12mm x 27 mm - Fixare: prin nituire	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 $S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 $S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	200.000 cicluri 25132193 25132699
3.8.2	Poziția de montaj a bolțului de siguranță: - pe cantul superior al falțului de toc: 770 / 1372 mm - pe cantul superior al falțului de toc: 700 / 580 / 490 mm Modificarea poziției de montaj: pentru Sa - > la alegere pentru Sm - > +/- 100 mm	C.1.36*	C.1.36*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
3.9	Zăvor de ușă OTS / ITS / BTS			
3.9.1	Adăugarea unui dispozitiv de închidere a ușii în combinație cu pct. 3.7.2	$S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	$S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	200.000 cicluri 25132193 25132699

Tabelul nr. 1

3.9.2	Dispozitive de închidere a ușilor montate la suprafață: - Tip: TS71 - Timonerie tip foarfece sau șină de culisare - Producător: Dorma - Montaj: normal	$S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	$S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	200.000 cicluri 25132193 25132699 corespunde H.3.3
3.9.3	Dispozitive de închidere a ușilor montate la suprafață: - Tip: TS91 - Timonerie tip foarfece sau șină de culisare - Producător: Dorma - Montaj: normal	$S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	$S_{200}=22,5 \text{ m}^3/\text{h}$ 28134039/1	200.000 cicluri 25132193 25132699 corespunde H.3.3
3.9.4	Închizătoare de uși ascunse	fără clasificare	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699 corespunde H.3.3
3.9.5	Alternativă de execuție: Se pot utiliza încuietori de ușă de același tip de la un alt producător / furnizor.	C.1.41*	C.1.41*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
3.10	Reglarea succesiunii de închidere - Tip: RC/STD - Producător: NINZ s.p.a Fixare prin înșurubare în partea superioară a capului de toc.	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132699
3.11	Trecere pentru cablu / cablu de alimentare cu energie electrică: Cablu de alimentare cu energie electrică și conductor protejat pentru zăvoare controlate electric (canat de ușă sau toc)	C.1.44*	C.1.44*	200.000 cicluri 25132699
3.12	Contacte / contact de alarmă: Contact electric bipolar din plastic înșurubat la profilul tocului și nituit de canatul mobil (înălțimea de instalare: 850 mm)	C.1.47*	C.1.47*	200.000 cicluri 25132699
3.12.1	Contacte de alarmă suplimentare / comutatoare de proximitate: Funcția garniturii de protecție împotriva fumului nu trebuie să fie afectată	C.1.47*	C.1.47*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
3.13	Plăcuțe indicatoare pentru ușă	C.1.48*	C.1.48*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
3.14	Garnitură de pardoseală			
3.14.1	Ușă : - fără garnitură de pardoseală	C.1.50*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
3.14.2	Garnitură automată de coborâre cu șină de distanțare: - Tip: Comaglio 1750 COMAX - Producător: Comaglio - Poziție: se fixează prin înșurubare pe marginea inferioară a canatului, pe suprafața de închidere a canatului ușii - Declanșare: pe partea balamalei	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 C.1.51*	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132699

Tabelul nr. 1

3.14.3	alternativă de execuție: se acceptă montarea unei garnituri suplimentare la prag (garnitură de pardoseală).	C.1.49*	C.1.49*	fără clasificare
3.14.4	Garnitură alternativă de pardoseală cu sistem de coborâre: Se poate utiliza o garnitură de pardoseală cu sistem de coborâre de același tip realizată de către alți producători / alt furnizor.	C.1.51*	fără clasificare	fără clasificare
4	Dimensiunile golului dintre canatul ușii și toc			
4.1	Falț simplu cu opritor de ușă sus = $5 \pm 1,0$ mm lateral = $6 \pm 1,0$ mm jos = $10 + 1,0 / - 5,0$ mm	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
4.2	Dimensiunile manșonului central $9 \pm 1,0$ mm	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02	200.000 cicluri 25132699
4.3	Gol în pardoseală - $< 10 + 1,0 / - 5,0$ mm - între canatul ușii și pardoseală	F.1.10*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699
5.	Vitraje			
5.1	vitraj în canatul ușii - Rezistență la temperatură $< 200^\circ\text{C}$ - Grosimea sticlei ≥ 6 mm Este admisă utilizarea unei sticle de același tip realizată de către alt producător / furnizor, cu condiția ca sticla să fie rezistentă la foc sau să nu se spargă la temperaturi mai mici de 200°C .	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 E.1.7*	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 E.1.7*	200.000 cicluri 25132193 25132699 (EN 1191, secțiunea 6)
5.1.1	Grosimile sticlei: - Reducerea și/sau mărirea fiecărui geam	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 E.1.3* E.1.4*	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 E.1.3* E.1.4*	200.000 cicluri 25132193 25132699 (EN 1191, secțiunea 6)
5.2	Dimensiunile vitrajelor			
5.2.1	Dimensiuni: - dimensiune maximă ($l \times \hat{i}$): $810 \text{ mm} \times 720 \text{ mm}$	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 E.1.6*	$S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 E.1.6*	200.000 cicluri 25132193 25132699 (EN 1191, secțiunea 6)
5.2.2	Dimensiuni: - pentru fiecare geam cu scădere	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 E.1.6*	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 E.1.6*	200.000 cicluri 25132193 25132699 (EN 1191, secțiunea 6)
5.3	Număr și geometrie			
5.3.1	Număr de vitraje: - pe fiecare canat: 1 bucată	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699

Tabelul nr. 1

5.3.2	Număr de vitraje: - pe fiecare canat: ≤ 1 bucată Rata de scurgere trebuie calculată proporțional cu extinderea și trebuie să se încadreze în valorile limită impuse.	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h}/\text{m}$ 17-003040-PR01 $S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h}/\text{m}$ 17-001653-PR01 E.1.11*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699
5.3.3	Forma vitrajelor: - rectangulară până la (l x î): 810 mm x 720 mm Profunzime montaj vitraj = 15 mm - rotundă până la: Ø 720 mm Profunzime montaj vitraj = 15 mm	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
5.3.4	Distanța dintre umplutură și circumferința canatului ușii: - Lățimea frizei > 280 mm	E.1.13*	E.1.13*	200.000 cicluri 25132193 25132699
5.3.5	Distanța dintre umplutură și perimetrul canatului ușii: - Lățimea frizei > 280 mm	E.1.14*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193 25132699
5.4	Sistem de izolare: - interior și exterior			
5.4.1	Garnitură uscată: - Tip: Spumă de cauciuc - Producător: LEM Italia - Dimensiune (l x î): 10 mm x 6 mm - Poziție: continuă pe patru laturi și în secțiunea inferioară în pat de silicon - Colțuri îmbinate cap la cap și fără lipire - Fixare: autoadezivă	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132699
5.4.2	Garnitură uscată: - Tip: Garnitură de silicon - Producător: LEM Italia - Poziție: continuă - Fixare: mecanică	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
5.4.3	Baghete de prindere a foii de geam: - Profil din oțel laminat - Producător: NINZ s.p.a. - GHL – înălțime: 50 mm Baghetele de prindere a foii de geam sunt îmbinate în unghi de 45 de grade, colțurile sunt punctate deasupra tablei de legătură, fixate cu 4 șuruburi autofiletante pe fiecare parte a canatului pe suporturi de montare.	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699
5.4.4	Baghete de prindere a foii de geam: - Profil din oțel calandrat laminat, în formă de inel - Producător: NINZ s.p.a. - GHL – înălțime: 53,5 mm Baghetele de prindere a foii de geam sunt fixate pe suporturile de montare cu 8 șuruburi autofiletante pe fiecare parte a canatului.	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132699
5.5	Gama de sticlă AGC			
5.5.1	Tip: - Vetro EI 60 - Producător: AGC - Sticlă multistratificată - Aplicarea de pene conform prevederilor producătorului	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200} = 18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200} = 6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 (EN 1191, secțiunea 6)

Tabelul nr. 1

5.5.2	Dimensiuni: - până la 810 mm x 720 mm - grosime 25 mm - greutate 29 kg	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 (EN 1191, secțiunea 6)
5.5.3	Dimensiuni: - Ø 720 mm - grosime 25 mm - greutate 25 kg	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02	200.000 cicluri 25132193 25132699 (EN 1191, secțiunea 6)
6.	Panouri	fără clasificare	fără clasificare	fără clasificare
7.	Construcție portantă și fixare			
7.1	Pereți masivi			
7.1.1	Pereți masivi densitate aparentă redusă: - Densitate aparentă $\geq 650 \text{ kg/m}^3$ - Grosimea peretelui $\geq 100 \text{ mm}$ - 22 de șuruburi de prindere MRS –U 7,5 mm x 140 mm (6 bucăți în partea de sus, câte 8 bucăți pe fiecare parte)	$S_a = 1,17 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-001653-PR01 $S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 F.1.1*	$S_{200}=6,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-001653-PR02 F.1.1*	fără clasificare
7.1.2	Pereți masivi densitate aparentă ridicată - Densitate aparentă $\geq 850 \text{ kg/m}^3$ - Grosimea peretelui $\geq 100 \text{ mm}$ - 13 ancore de zidărie (3 bucăți în partea de sus, câte 5 bucăți pe fiecare parte) sau - 13 șuruburi cu dibluri din material plastic (3 bucăți în partea de sus, câte 5 bucăți pe fiecare parte)	F.1.2*	F.1.2*	200.000 cicluri 25132193 25132699
7.2	Pereți din zidărie ușoară			
7.2.1	Pereți cu stâlpi metalici - Grosime totală $\geq 100 \text{ mm}$ Stâlpi $\geq 50 \text{ mm}$ - Placare $\geq 2 \times 12,5 \text{ mm}$ Plăci de gips-carton - Profil de îmbinare: Profil U, 2,0 mm - 17 șuruburi de prindere MRS –U 7,5 mm x 50 mm (5 bucăți în partea de sus, câte 6 bucăți pe fiecare parte)	$S_a = 0,55 \text{ m}^3/\text{h/m}$ 17-003040-PR01 $S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 F.1.2*	$S_{200}=18,7 \text{ m}^3/\text{h}$ 17-003040-PR02 F.1.2*	fără clasificare
7.2.2	Pereți din stâlpi de lemn - Grosime totală $\geq 100 \text{ mm}$ Stâlpi $\geq 50 \text{ mm}$ - Placare $\geq 2 \times$ plăci de gips-carton cu grosime de 12,5 mm - Profil de îmbinare: Profil în U, 2,0 mm - 17 șuruburi de fixare (5 bucăți în partea de sus, câte 6 bucăți pe fiecare parte)	F.1.2*	F.1.2*	fără clasificare
7.3	Fixare			
7.3.1	Număr de elemente de fixare: Reducerea și/sau creșterea numărului și a dimensiunii elementelor de fixare	F.1.4* F.1.5*	F.1.4* F.1.5*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ

Tabelul nr. 1

7.3.2	Poziția elementelor de fixare: Reducerea și/sau extinderea distanței dintre elementele de fixare, precum și cu și fără montant inferior	F.1.6* F.1.7* F.1.8* F.1.9*	F.1.6* F.1.7* F.1.8* F.1.9*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ
7.3.3	Alternativă de execuție: Sunt acceptate modalități de fixare și/sau elemente de fixare de la producători noi	F.1.3*	F.1.3*	200.000 cicluri 25132193 25132699 reprezentativ

NOTĂ: * - sunt îndeplinite cerințele din SR EN 15269:2008 – Tabel A.1 cu privire la variația parametrilor constructivi pentru ușile cu balamale și pivotante care se pot deschide, cu unul sau două canate (excepție ușile din sticlă fără rame)

B) Rezultatele încercărilor de rezistență la foc ale ușilor metalice **UNIVER**, cu un canat și cu două canaturi, sunt prezentate în tabelul nr.2:

Tabelul nr. 2

Executant: ift-Rosenheim - Germania Raport de clasificare nr. 17-001404-PR09/31.08.2017 și 15-002672-PR01/ 14.09.2015 Rapoarte de încercare: 271 32191, 271 32192, 271 32706, 271 32707, 251 32193/1, 251 32699/1/17.07.2007, 28132689/1, 28134039/1 Standarde de referință: EN 13501-2:2016; EN 1634-1:2000, EN 1634-1:2014; EN 1634-3:2004; EN 1191:2000			
10. Ușă UNIVER, metalică, pe balamale, cu un canat, plină sau cu vitraj	Clasificarea rezistenței la foc		
	E 15/ E20/E30/ E 60 EI₁15/ EI₁20 EI₂ 15 / EI₂ 20/ EI₂ 30/ EI₂ 45/ EI₂ 60 EW 20/ EW 30/ EW 60/ S_a, S₂₀₀ C0 / C1/ C2/ C3/ C4/ C5 (pe ambele fețe)		
11. Ușă UNIVER, metalică, pe balamale, cu două canaturi, cu vitraj	E 15/ E20/E30/ E 60 EI₁15/ EI₁20 EI₂ 15 / EI₂ 20/ EI₂ 30/ EI₂ 45/ EI₂ 60 EW 20/ EW 30/ EW 60/ S_a, S₂₀₀ C0 / C1/ C2/ C3/ C4/ C5 (pe ambele fețe)		
Raport de încercare 271 32191/05.09.2006			
<i>Dimensiuni ușă încercată (l x h): 1000 x 2150 mm</i> <i>Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 926 mm x 2110 mm</i> <i>Dimensiuni vitraj (l x h): 500 mm x 600 mm</i> <i>Ușa a fost montată într-un perete solid de beton cu densitatea brută de 900 kg/m³ și grosimea de 175 mm, cu deschiderea spre exteriorul cuptorului.</i>			
<i>Metoda de încercare</i>	<i>Parametrul</i>	<i>Criteriul</i>	<i>Rezultate</i>
EN 1634-1: 2000	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	85 min 85 min 85 min
	I₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	53 min
	I₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	85 min
	W - radiație termică >15 kW/m²		npd*

Raport de încercare 271 32192/06.09.2006

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 1000 x 2150 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 926 mm x 2110 mm

Dimensiuni vitraj (l x h): 500 mm x 600 mm

Ușa a fost montată într-un perete solid de beton cu densitatea brută de 900 kg/m³ și grosimea de 175 mm, cu deschiderea spre interiorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2000	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	85 min 85 min 85 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	40 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	74 min
	W - radiație termică >15 kW/m ²		npd*

Raport de încercare 271 32706/25.04.2007

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2000 x 2150 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 1926 mm x 2110 mm

Dimensiuni vitraj „Pyrobel 21” (PROMAGLAS type I-0) (l x h x g): 500 mm x 600 x 21 mm

Ușa a fost montată într-un perete solid de beton cu densitatea brută de 900 kg/m³ și grosimea de 175 mm, cu deschiderea spre interiorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2000	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	77 min 77 min 77 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	21 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	71 min
	W - radiație termică >15 kW/m ²		npd*

Raport de încercare 271 32707/26.04.2007

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2000 x 2150 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 1926 mm x 2110 mm

Dimensiuni vitraj „Pyrobel 21” (PROMAGLAS type I-0) (l x h x g): 500 mm x 600 x 21 mm

Ușa a fost montată într-un perete solid de beton cu densitatea brută de 900 kg/m³ și grosimea de 175 mm, cu deschiderea spre exteriorul cuptorului.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2000	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	77 min 77 min 77 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	21 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	77 min
	W - radiație termică >15 kW/m ²		npd*

(*) - nu a fost determinată

Raport de încercare 251 32193/1/09.11.2006Ușa a fost montată într-un perete solid de beton cu densitatea brută de 900 kg/m³ și grosimea de 175 mm,

Metoda de încercare	Criteriul	Rezultate
EN 1191-1:2000	C - cicluri de deschidere - închidere repetată	200000 cicluri

Raport de încercare 251 32699/1/17.07.2007		
Ușa a fost montată într-un perete solid de beton cu densitatea brută de 900 kg/m ³ și grosimea de 175 mm		
Metoda de încercare	Criteriul	Rezultate
EN 1191-1:2000	C - cicluri de deschidere - închidere repetată	200000 cicluri
Raport de încercare 281 32689/1/23.11.2006		
Ușa a fost montată într-un perete solid de beton cu densitatea brută de 900 kg/m ³ și grosimea de 175 mm		
Metoda de încercare	Criteriul	Rezultate
EN 1634-3:2004	S _a - etanșeitate la fum la temperatură ambiantă	9,4 m ³ /h
	S ₂₀₀ - etanșeitate la fum la temperatura de 200 °C	14,5 m ³ /hm
Raport de încercare 281 34039/1/01.08.2007		
Ușa a fost montată într-un perete solid de beton cu densitatea brută de 900 kg/m ³ și grosimea de 175 mm		
Metoda de încercare	Criteriul	Rezultate
EN 1634-3:2004	S _a - etanșeitate la fum la temperatură ambiantă	19,3 m ³ /h
	S ₂₀₀ - etanșeitate la fum la temperatura de 200 °C	22,5 m ³ /h
Conform pct. 4.3.2 din raportul de clasificare, domeniul de aplicare directă a rezultatelor încercărilor pentru clasificarea menționată, conform standardului EN 1634-1, este:		
Referința la paragraful din standard	Modificări permise la construcția testată cu cerințele de evaluare și adiționale pe baza rezultatelor testului	
13.2.1	Materialele și construcția ansamblului ușii, numărul canatelor și modul de funcționare (canat rotativ) nu pot fi modificate, în măsura în care în următorul text nu se indică altfel.	
13.2.2	Tipul de tablă metalică nu trebuie să difere față de cea testată.	
13.2.2.3	Tipul de vitraj și tehnicile de fixare la margini, inclusiv numărul de prinderi pe metru linear nu trebuie să fie modificate față de cele testate. Numărul de goluri pentru vitraj și fiecare dimensiune (lățime și înălțime) a vitrajului pe fiecare panou incluse în cadrul specimenului de testare pot fi: micșorate fără restricție, cu condiția ca suprafața totală a vitrajului testat/vitrajelor testate să nu fie mai mică de 15 % din suprafața canatului, respectiv a părții laterale și superioare. Numărul de goluri pentru vitraj și fiecare dimensiune a vitrajului pe fiecare panou incluse în cadrul specimenului de testare nu trebuie să fie mărite. Distanța dintre capetele vitrajului și perimetrul canatului ușii, sau distanța dintre golurile pentru vitraj nu trebuie să fie micșorată față de cele incluse în specimenul de testare. Altă poziționare a ușii poate fi modificată numai dacă nu necesită înlocuirea sau re poziționarea elementelor structurale cu privire la vitraj.	
13.2.3.1	Finisaje decorative, cum ar fi vopsele, sunt permise .	
13.2.3.2	Straturile acoperitoare decorative și furnirurile din lemn cu o grosime de până la 1,5 mm pot fi aplicate pe suprafața canatelor, însă nu pe cadrul ușii.	
13.2.4	Numărul de puncte de fixare utilizat pentru prinderea ușilor rezistente la foc pentru montarea construcției poate fi mărit, dar nu trebuie micșorat, iar distanța dintre punctele de fixare poate fi micșorată dar nu poate fi mărită.	
13.2.5	Numărul balamalelor poate fi mărit, dar nu poate fi micșorat. Numărul dispozitivelor de fixare, cum ar fi încuietori și balamale nu este acoperit de domeniul de aplicare directă.	
13.3.3.2.1	Conform prevederilor și în baza rezistenței la foc ce a arătat o durată a încercării < 68 minute, construcția ușii trebuie încadrată în Categoria "A" în ceea ce privește durata de încercare. O extrapolare a rezultatelor testului obținute pentru ușile cu același tip de construcție, totuși cu dimensiuni mai mari decât cele descrise descrierea corpului de probă și testate, nu este admisă. O reducere a dimensiunilor ușii de până la 50 % în lățime și de până la 75 % în	

13.2.1	Lăţimea fantelor dintre elementele de construcţie poate fi modificată, însă nu trebuie să fie mai mare decât lăţimea din execuţia încercată. În cazul în care fantele sunt prea mici, acestea nu trebuie să înrăutăţească capacitatea de închidere a canatului. Acest lucru se aplică în special pentru canatele uşilor rotative, care se deschid şi se închid simultan. Fantele de la prag asociate cu etanşări mobile pot fi modificate în sfera domeniului indicat de producător.	admis
13.2.2.1	Canaturi din lemn Canatul trebuie fabricat din materiale similare (de ex. plăci plate aglomerate, lemn uşor), iar rigiditatea trebuie să corespundă măcar cu rigiditatea testată. Aceeaşi rigiditate sau una mai mare poate fi admisă doar pentru temperatura mediului înconjurător, dacă: - canatul prezintă o grosime mai mare decât cea testată; - placarea canatului prezintă o densitate mai mare decât cea testată; - măsurările şi etanşeitatea unui cadru care cuprinde miezul - canatului nu pot fi diminuate; - adezivul şi procedura îmbinărilor nu pot fi modificate; - pentru temperatura mediului înconjurător, nici dimensiunile deschiderii pentru vitraje, nici raporturile laterale în comparaţie cu cele testate, nu poate fi mărită. Devierile pentru aplicaţii la temperatură ridicată fac obiectul reflecţiilor privind domeniul de aplicare extins.	admis
13.2.2.1	Canaturi din metal Canatul trebuie fabricat într-un mod identic de alcătuire (inclusiv muchiile). Tipul îmbinării trebuie să fie identic, iar rigiditatea nu poate fi redusă; la temperatura mediului înconjurător, rigiditatea poate fi mărită. Canatul poate conţine material termoizolant suplimentar, dacă tipul construcţiei este prevăzut la temperatura de mediu, împiedicând să se răspândească fumul. La tipurile de construcţie care sunt prevăzute la temperatură ridicată pentru a împiedica răspândirea fumului, nu poate fi montat niciun material termoizolant suplimentar.	admis
13.3.1.1	Dimensiunile canatului pot fi mărite, însă nu şi micşorate, dacă numărul dispozitivelor de limitare a mişcărilor, cum ar fi încuietori, închizătoarele de broaşte şi balamalele nu este diminuat (ele pot fi totuşi mărite).	admis
13.3.1.2	Dimensiunile canatului pot fi modificate ţinând seama de cerinţele conform 13.2.2.1 şi/sau 13.2.2.2 şi cu condiţia ca lungimea rosturilor (dintre canat şi ramă) care permite pătrunderea fumului nu se modifică.	admis
13.4	Vitrajul Tipul vitrajelor poate fi schimbat, dacă este vorba despre un geam polizat sau din sticlă Float, poate fi modificat la uşi de protecţie contra sunetului pentru temperatura de mediu, de ex. geam armat cu plasă de sârmă, şi geam borosilicatic, cu condiţia ca sistemul de etanşare a marginilor să nu se schimbe. Schimbarea geamului alternativ cu suprafaţa profilată face obiectul evaluării domeniului de aplicare extins. Tipul vitrajului poate fi modificat la uşile cu protecţie la fum pentru temperatură ridicată doar prin evaluarea domeniului de aplicare extins. Distanţa dintre canturile uşilor şi/canturile geamurilor nu poate fi	admis

	micșorată. Mărimea deschiderilor vitrate poate fi modificată față de cele încercate, iar raportul lateral poate fi mărit dacă nicio măsură din volumul de lucru nu este mărită, iar dacă tipul vitrajului pentru temperaturi ridicate nu este modificat.	
13.5	Feroneria de ușă și părțile accesorii Accesoriile sau feroneria de ușă și sau tehnica lor de fixare pot fi modificate după evaluarea domeniului de aplicare extins. Disponerea accesoriului sau a feroneriilor de ușă poate fi modificată pentru temperatura mediului înconjurător; cu toate acestea, ea nu poate fi modificată pentru temperatura crescută.	admis
13.6	Etanșări Întrucât sistemul de etanșare este o parte critică a încercării, aici nu poate fi întreprinsă nicio modificare față de sistemul testat.	admis

Tabelul nr. 2 Conform pct. 4.3.4 din raportul de clasificare, domeniul de aplicare directă conform EN 1191 și EN 1191,

Anexa H

Variațiile produsului sunt stabilite după cum urmează, în conformitate cu domeniul de aplicare directă a rezultatelor încercării pentru clasificarea menționată

Referință la paragraful din standardul EN 1191	Modificări permise la construcția testată
6	Rezultatele încercării sunt valabile și pentru alcătuirii ale miezului care sunt montate în același fel ca alcătuirile miezului ușii testate. La acestea, masa totală nu trebuie să depășească masa testată, eventual se ia în calcul o înălțare cu șipci.
H.1	Procedurile de testare descrisă în Anexa H a standardului EN 1191 sunt valabile pentru elementele de ușirotative într-un canat sau două canaturi, acționate manual, care se deschid într-o direcție sau în ambele direcții. Anexa este valabilă și pentru elementele de ușă pentru ieșire în caz de incendiu sau pentru elementele de ușă pentru protecție contra incendiilor și/sau fumului sau pentru elementele de ușă pentru care aceste proprietăți sunt aplicabile combinat.
H.3.3	Rezultatele testării cu desfășurare controlată a închiderii ușilor și legăturii de tip foarfece pot fi extrapolate la produsele cu șine de glisare, dacă forța de strângere a niturilor închizătorii ușii este egală sau mai mică, iar corpul corpul de închidere se află în aceeași poziție.
H.4.2	Domeniul de aplicare directă descris în EN 1634-1:2008, 13.1 și 13.2 poate fi aplicat la elementele de ușă cu caracteristici de protecție contra incendiilor și/sau fumului.
H.4.3	Rezultatele testării sunt aplicabile și la variantele de produse corespunzătoare, mai mici și mai ușoare.

Executant: ift-Rosenheim – Germania

Raport de clasificare nr. C-11002611-PR01 /29.09.2017 și 11-002611-PR01

Raport de extindere a domeniului de aplicare a rezultatelor încercării nr. 21-000932-PR01/ (EXAP – C05-0114-de-01) /13.01.2022

Rapoarte de încercare: 271 38917/30.06.2009, 271 38916/30.06.2009, 27142019/ 08.04.2010, 271 42720/08.04.2010, 25132193/1-09.11.2006, 25132193/2 – 09.11.2006, 25132699/1 -17.07.2007, 25132699/2 – 17.07.2007, 28132689/1 -22.11.2006, 28132689/2- 22.11.2006, 281340039/1- 31.07.2007, 28134039/2 -30.07.2007

Standarde de referință: EN 1350-2:2016; EN 1634-1:2008, EN 1634-3:2004

	Clasificarea rezistenței la foc
12. Ușă UNIVER, metalică, pe balamale, cu un canat, cu vitraj	E 15 / E 20 / E 30 / E 45/ E 60 /E90 EW 20 / EW 30 / EW 60 EI₁ 15 / EI₁ 20
13. Ușă UNIVER, metalică, pe balamale, cu două canaturi, cu vitraj	EI₂ 15 / EI₂ 20 / EI₂ 30 / EI₂ 45 / EI₂ 60 / EI₂ 90 (pe ambele fețe)

Raport de încercare 271 38917/30.06.2009

Ușă UNIVER, metalică, cu un canat, cu vitraj

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 1032 x 2163 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 926 mm x 2110 mm

Dimensiuni vitraj „Pilkington Pyrostop” (l x h x g): 500 mm x 600 mm x 48 mm

Ușa a fost montată într-o construcție rigidă cu densitate mare, densitate de 900 kg/m³ și grosimea de 240 mm, cu fața de închidere (fără balamale) expusă la foc.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2008	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	120 min 120 min 120 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	68 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	120 min
	W - radiație termică >15 kW/m ²		npd*

Raport de încercare 271 38916/30.06.2009

Ușă UNIVER, metalică, cu un canat, cu vitraj

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 1032 x 2163 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 926 mm x 2110 mm

Dimensiuni vitraj „Pilkington Pyrostop” (l x h x g): 500 mm x 600 mm x 48 mm

Ușa a fost montată într-o construcție rigidă cu densitate mare, densitate de 900 kg/m³ și grosimea de 240 mm, cu fața de deschidere (pe care se află balamalele) expusă la foc.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:20108	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută >10 s	120 min 120 min 118 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	29 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	108 min
	W - radiație termică max. 15 kW/m ²		npd*

Raport de încercare 271 42720/08.04.2010

Ușă UNIVER, metalică, cu două canaturi, cu vitraj

Dimensiuni ușă încercată (l x h): 2026 x 2163 mm

Dimensiuni libere de deschidere (l x h): 1920 mm x 2110 mm

Dimensiuni vitraj „Pilkington Pyrostop 90-102” (l x h x g): 500 mm x 600 mm x 37 mm

Ușa a fost montată într-o construcție rigidă cu densitate mare, densitate de 900 kg/m³ și grosimea de 175 mm, cu fața de închidere (fără balamale) expusă la foc.

Metoda de încercare	Parametrul	Criteriul	Rezultate
EN 1634-1:2008	E - etanșeitate la foc	- Aprindere tampon de bumbac - Fisuri excesive - Flacără susținută > 10 s	121 min 121 min 121 min
	I ₁ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii (metoda suplimentară)	76 min
	I ₂ - izolare termică	- Creșterea maximă a temperaturii	109 min
	W - radiație termică > 15 kW/m ²		npd*

(*) - nu a fost determinată

Domeniul de aplicare directă al componentului de construcție “UNIVER” pentru clasa EI₂ 90 în conformitate cu EN 1634-1:2000

Referința la paragraful din standard	Modificări permise la construcția testată cu cerințele de evaluare și adiționale pe baza rezultatelor testului
13.2.1	Materialele și construcția ansamblului ușii, numărul canatelor și modul de funcționare nu trebuie să fie modificate.
13.2.2	Tipul de tablă metalică nu trebuie să difere față de cea testată.
	Tipul de vitraj și tehnicile de fixare la margini, inclusiv numărul de prinderi pe metru linear nu trebuie să fie modificate față de cele testate. Numărul de goluri pentru vitraj și fiecare dimensiune (lățime și înălțime) a vitrajului pe fiecare panou incluse în cadrul specimenului de testare pot fi: - micșorate proporțional cu dimensiunea ușii sau - micșorate cu maxim 25% - pentru uși rezistente la foc sau obloane sau/și uși rezistente la radiația termică și pentru uși ce îndeplinesc criteriul de izolare termică la foc și care mențin temperatura pe fața neexpusă la foc a canatului ușii și vitrajului sub durată stabilită prin clasificare. Numărul de goluri pentru vitraj și fiecare dimensiune a vitrajului pe fiecare panou din cadrul specimenului de testare nu trebuie să fie mărită. Distanța dintre capetele vitrajului și perimetrul canatului ușii, sau distanța dintre golurile pentru vitraj nu trebuie să fie micșorată față de cele incluse în specimenul de testare. Altă poziționare a ușii poate fi modificată numai dacă nu necesită înlocuirea sau re poziționarea elementelor structurale cu privire la vitraj.
13.2.3	Finisaje decorative, cum ar fi vopsele, sunt permise .
13.2.4	Numărul de puncte de fixare utilizat pentru prinderea ușilor rezistente la foc pentru montarea construcției poate fi mărit, dar nu trebuie micșorat, iar distanța dintre punctele de fixare poate fi micșorată dar nu trebuie mărită.
13.2.5	Numărul de dispozitive pentru oprirea mișcării, cum ar fi încuietori sau balamale, poate fi mărit, dar nu trebuie micșorat.
13.3.3.2	Pe baza prevederilor și a specificațiilor, construcția ușii este evaluată în Categoria “B” pe baza rezistenței sale la foc: durata încercării ≥ 100 minute. Dimensiunile medii ale golului determinate pentru fiecare gol ca în Anexa 2, nu îndeplinesc cerințele stabilite de către EN 1634-1 pentru variația mărimii ca pentru categoria B. Nu este permisă extrapolarea rezultatelor testului obținute pentru ușile cu același model așa cum este descris în descrierea probei încercate, dar mai mare în dimensiune decât cele descrise și testate. O reducere a dimensiunii ușii de până la 50% în lățime și de până la 75% în înălțime este permisă, atât timp cât se păstrează aceeași structură și materiale așa cum au fost testate. Funcționalitatea întreagă a ușii trebuie să fie menținută.

13.3.3.2	Pentru dimensiuni mici de uși, poziționarea relativă a dispozitivelor pentru oprirea mișcării (ex: încuietori, balamale) trebuie să rămână la fel cum au fost testate sau orice modificare a distanțelor dintre acestea va fi limitată la același procent de reducere ca micșorarea dimensiunii probei.
13.5.2	Rezistența la foc a ansamblului ușii poate fi aplicată ansamblelor de ușă montate în aceeași manieră în perete așa cum este menționat în EN 1363-1, asigurând densitatea și grosimea peretelui egală sau mai mare decât cea care a fost testată.

14. Ușă UNIVER, metalică, pe balamale, cu un canat, cu vitraj		Clasificarea rezistenței la foc		
		EI ₂ 60 / REI 60 / EI ₂ 90/ REI 120 S _a , S ₂₀₀ C5 (cu deschidere spre exteriorul cuptorului)		
15. Ușă UNIVER, metalică, pe balamale, cu două canaturi, cu vitraj		EI ₂ 60 / REI 60 / EI ₂ 90/ REI 120 S _a , S ₂₀₀ C5 (pe ambele fețe)		
Conform cap 5 din raportul de extindere a domeniului de aplicare a rezultatelor încercării nr. 21-000932-PR01 din 13.012022, extinderea domeniului de aplicare se face în conformitate cu procedura nr. 1: Determinarea influenței/ influențelor parametrului produsului și a parametrilor de utilizare finală în conformitate cu EN 15269-20: 2020				
La analizarea domeniului extins de aplicare, toate modificările au fost luate în considerare la început individual, apoi în diferite combinații. În cazul în care combinațiile de modificări nu sunt posibile, se menționează acest lucru și se definesc restricții.				
Nr.	Parametri de proiectare	Rezultate obținute		
		S _a	S ₂₀₀	C5
1	Canat de ușă			
1.1	Dimensiuni			
1.1.1	Ușă cu un canat			
1.1.1.1	Dimensiuni generale (Lxl): de la 500 mm x 1650 mm până la 926 mm x 2110 mm	S _a =1,20... 1,22 m ³ /h/m 281 32689/1 S _a =1,30... 1,51 m ³ /h 281 32689/2 A.3.1*	S ₂₀₀ =12,9... 14,5 m ³ /h 281 32689/1 S ₂₀₀ =11,2... 13,0 m ³ /h 281 32689/2 A.3.1*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 H.4.3*
1.1.1.2	Dimensiuni exterioară a canatului până la 994 mm x 2128 mm	S _a =1,20... 1,22 m ³ /h/m 281 32689/1 S _a =1,30... 1,51 m ³ /h 281 32689/2 A.3.1*	S ₂₀₀ =12,9... 14,5 m ³ /h 281 32689/1 S ₂₀₀ =11,2... 13,0 m ³ /h 281 32689/2 A.3.1*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 H.4.3*
1.1.2	Ușă cu două canate			
1.1.2.1	Dimensiuni generale (Lxl): de la 1000 mm x 1650 mm până la 1926 mm x 2110mm	S _a =1,58... 1,66 m ³ /h/m 281 34039/1 S _a =1,77... 1,82 m ³ /h 281 34039/2 A.3.1*	S ₂₀₀ =27,3... 29,0 m ³ /h 281 34039/1 S ₂₀₀ =20,8... 22,5 m ³ /h 281 34039/2 A.3.1*	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2 H.4.3*

1.1.2.2	Dimensiunea exterioară a canatului mobil (Lxl): până la 1016 mm x 2128 mm Dimensiunea exterioară a canatului fix(Lxl): până la 1020 mm x 2128 mm	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 A.3.1*	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 A.3.1*	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2 H.4.3*
1.2	Vopsea intumescentă			
1.2.1	fără vopsea intumescentă	A.1.7*	A.1.7*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
Parametrii de proiectare				
1.2.2	Tip: "Palusol 100", grosime 1,9 mm, autoadeziv Producător: Rolf Kuhn GmbH	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 A.3.1*	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 A.3.1*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
1.2.2.1	Poziție: 4 bucăți, aprox. 110 mm x 110 mm integrate în colțurile casetei ușii	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2
1.2.2.2	Poziție alternativă: 2 bucăți, aprox. 200 mm x lățimea foii ușii, integrate în partea superioară și inferioară a casetei ușii	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.2.2.3	Poziție: 2 bucăți, 88 mm x 186 mm În zona sistemului de închidere de la nivelul casetei, respectiv al tablei de acoperire în canatul mobil și cel fix	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.2.3	„ROKU-Strip", grosime 1,5 mm, autoadeziv Producător: Rolf Kuhn GmbH	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2

Tabelul nr. 2

		$S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	
1.2.3.1	Poziție: în formă circulară în jurul șuruburilor de fixare în zona de rabatare a canatului ușii, aprox. 1,5 mm x ø 35 mm	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2
1.2.3.2	Poziție: 2 benzi în caseta sistemului de închidere, 1,5 mm x 50 mm – 88 mm x 186 mm	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
1.2.3.3	Poziție: 1 bandă în inserția din plastic a zăvorului încuietorii, 1,5 mm x 15 mm x 55 mm	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2
1.2.3.4	Poziție: 1 bandă pe partea de blocare, în falțul central al canatului mobil, 10 mm x 2 mm	$S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.2.3.5	Poziție: 2 benzi la nivelul antretoazei pentru canatul fix, 10 mm x 2 mm	$S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.2.3.6	Poziție: 2 benzi în canalul închizătorului cu espanioletă, 14 mm x 1,5 mm 1 bandă la nivelul falțului ușii pentru canatul fix, 34 mm x 1,5 mm	$S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.2.3.7	Poziție: 1 bandă pe toată circumferința bazei aferente falțului de geam, 1,5 mm x 34 mm	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2

1.2.3.8	Poziție alternativă: 1 bandă pe toată circumferința bazei aferente falțului de geam, 1,5 mm x 50 mm	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.3	Garnituri la nivelul canatului ușii (nu formează un strat izolator)			
1.3.1.1	fără garnitură în falțul aferent canatului de ușă	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
1.3.1.2	Garnitura manșonului la sistemul de închidere pentru protecție împotriva fumului la ușă cu două canaturi „Garnitură din vată ceramică (autoadezivă)”, dimensiuni: 12 mm x 3 mm Producător: Bifire srl Poziție: se montează la nivelul canatului fix, pe consola interioară	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.4	Geometria falțului			
1.4.1	Dimensiunea falțului Sus/jos: 58,5 mm x 10 mm Lateral: 58,5 mm x 20 mm Lateral: 58,5 mm x 24 (consolă curbată)	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
1.5	Dispozitiv de închidere - zăvor			
1.5.1	Ușă cu un canat mobil			
1.5.1.1	1 încuietore până la înălțimea de 2110 mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2

1.5.1.2	1 încuietoare până la înălțimea de 2110 mm, cu închidere superioară	fără clasificare	fără clasificare	fără clasificare
1.5.2	Ușă cu un canat fix			
1.5.2.1	fără încuietoare	fără clasificare	fără clasificare	fără clasificare
1.5.2.2	încuietoare superioară	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.6	Grosimea foii de ușă			
1.6.1	Grosimea foii de ușă ≥ 60 mm Trebuie să se respecte creșterea maximă a masei de 25% și greutatea maximă a panoului de 116 kg.	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 A.3.3*	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 A.3.3*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 H.4.2*
1.7	Miez			
1.7.1	Tip: „FPI 90”, Producător: Flumroc - 2 straturi de vată minerală cu masa specifică de 90 kg/m ² , grosime 28 mm - 1 strat intermediar de magnezită tip K2, cu masa specifică de 8,24 kg/m ² Straturile de vată sunt lipite între ele pe întreaga suprafață cu placa de magnezită Lipirea se face cu adeziv silicatic	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1
1.7.2	Creșterea grosimii miezului Grosime ≥ 28 mm	A.3.3*	A.3.3*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 H.4.2*
1.7.3	Reducerea densității aparente a miezului ≥ 75 kg/m ² , -Tip „FPI 75”, -Producător: Flumroc	A.4.1*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 H.4.2*
1.7.4	Creșterea numărului de straturi ≥ 2 bucăți Aderența testată între tablă și vată minerală nu trebuie modificată.	A.4.4*	A.4.4*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 A.3.7*
1.7.5	Reducerea numărului de straturi la 1 strat Aderența testată între tablă și vată minerală nu trebuie modificată.	A.4.5*	A.4.5*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 A.3.8*
1.8	Casetă de tablă			
1.8.1	- Sistem de casetă cu capac și cu suprapunere pe patru fețe - Tablă de oțel galvanizat, cu grosime de 0,5 mm - 0,7 mm suprapunerea tablelor se face prin sudare în puncte	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2

		$S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	
1.9	Rigidizarea canatului de ușă			
1.9.1	Orizontal: sus și jos, 3 mm x 45 mm Vertical: pe latura sistemului de închidere: 3 mm x 45 mm Pe latura balamalelor: Se montează armătura unghiulară, suportul balamalei (L x A x Î): 55 mm x 60 mm x 240 mm Grosimea tablei: 3 mm	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
1.9.2	Încuietoare de ușă: Armătură unghiulară (L x A x Î): 40 mm x 60 mm x 350 mm, grosimea tablei 1,5 mm	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2
1.9.3	Armături pentru âncuietorii de falț (L x A x Î): 55 mm x 3 mm x 100 mm, Sus și jos pentru montarea zăvorului de ușă și pe partea opusă balamalei pentru eventuala montare a barei antipanică Consolidarea tamponului pentru sistemul de reglare a ciclurilor repetate de închidere la nivel superior și inferior	$S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
1.9.4	Bară antipanică: Armătură unghiulară (L x A x Î): 145 mm x 15 mm x 305 mm, grosimea tablei 0,8 mm	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
1.9.5	Canat fix: consolidarea sistemului de elemente de închidere verticale (L x A x Î): 53 mm x 368 mm x 3 mm	$S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2

1.10	Straturi de acoperire decorativă și/sau de protecție			
1.10.1	Brut	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
1.10.2	Suprafață grunduită / vopsită cu strat de acoperire fără a contribui la comportamentului la foc (posibil și la nivelul canturilor)	13.2.1*	13.2.1*	H.4.2*
1.10.3	Acoperiri decorative, laminate și furniruri de lemn cu o grosime ≤ 3 mm (pe fiecare parte) la nivelul suprafețelor (posibil la nivelul canturilor) nivelul de etanșare testat și dimensiunile golului nu trebuie modificate în timpul procesului	A.5.1*	A.5.1*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
1.10.4	Profile/ baghete decorative din plastic (pe fereastră sau panou) nivelul de etanșare testat și dimensiunile golului nu trebuie modificate în timpul procesului	A.5.3*	A.5.3*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
1.11	Elemente de protecție montate pe canat (pe foaia de ușă): plăci de protecție trepte, plăci de impact, plăci de lambriu (fără acoperire a umpluturii)			
1.11.1	Plăci metalice de protecție, grosime $\leq 1,5$ mm - montate orizontal până la înălțimea maximă, de la marginea inferioară a canatului de ușă - fixate prin lipire, cu șuruburi sau nituri fără perforarea canatului ușii Nivelul de etanșare testat și nu trebuie să fie schimbat în timpul procesului	A.5.13* A.5.17*	A.5.13* A.5.17*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
1.11.2	Plăci metalice de protecție, grosime $\leq 1,5$ mm din max. 2 părți pe marginea inferioară a canatului de ușă - montate orizontal până la o înălțime de max. 250 mm sau vertical până la o lățime de max. 250 mm - fixate prin lipire, cu șuruburi sau nituri fără perforarea canatului ușii nivelul de etanșare testat și dimensiunile golului nu trebuie modificate în timpul procesului	A.5.13* A.5.17*	A.5.13* A.5.17*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
1.12	Bandouri decorative			
1.12.1	Bandouri decorative, atâta timp cât partea opusă nu este perforată	A.5.18*	A.5.18*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ

1.13	Forma canatului (rectangulară, cu arcuiri, ...)			
1.13.1	Rectangular	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
2.	Toc de ușă			
2.1	Cadru de colț din oțel - material : profil deschis de oțel laminat, tablă de galvanizată cu grosimea de 1,8 mm - fixare : securizat prin trosionare, cu fălțuire simplă	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
2.1.1	Poziție: înălțimea de montaj a ușii deasupra pardoselii este la alegere	B.1.1*	B.1.1*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
2.1.2	Dimensiunile profilului (L x Î): $\geq 53 \text{ cm} \times \geq 65 \text{ cm}$ Extinderea dimensiunii profilului este posibilă atâta timp cât se menține detaliul secțiunii transversale în punctul de suprapunere/la nivelul fălțului în falduri sau se mărește dimensiunea suprapunerii	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2 B.2.1*	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2 B.2.1*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 B.2.1*

2.1.3	Miezul (umplutura) tocului de ușă			
2.1.3.1	Toc de colț din oțel, tencuit	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
2.1.3.2	fără material de umplură etanșarea față de structura de susținere a ușii cu material de etanșare cu elasticitate permanentă nu trebuie modificată.	B.2.13*	fără clasificare	fără clasificare
2.2	Toc sub formă de bloc			
2.2.1	Modificarea profilului tocului de la tocul de colț la tocul sub formă de bloc Nu este permisă modificarea adâncimii falțului față de adâncimea testată	B.1.8*	B.1.8*	fără clasificare
2.2.2	Alternativă de montaj în grosimea structurii portante	B.1.2*	B.1.2*	fără clasificare
2.2.3	Poziție: înălțimea de montaj a ușii deasupra pardoselii este la alegere	B.1.1*	B.1.1*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 B.1.3*
2.3	Toc de încadrare			
2.3.1	Modificarea profilului tocului de la tocul de colț la tocul de încadrare - Nu este permisă modificarea adâncimii falțului față de adâncimea testată - Modul de fixare utilizat la testare trebuie menținut.	B.1.8*	B.1.8*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 B.2.1*
2.3.2	Poziție: înălțimea de montaj a ușii deasupra pardoselii este la alegere	B.1.1*	B.1.1*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 B.1.3*
2.4	Vopsea intumescentă (tocul ușii)			
2.4.1	fără vopsea intumescentă	A.1.7*	A.1.7*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 A.3.5*
2.4.2	Tip: „ROKU-Strip”, acoperire autoadezivă cu grosime de 1,5 mm Producător: Rolf Kuhn GmbH	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2

		$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	
2.4.2.1	Poziție: continuu în falțul tocului, cu încastrare în ramă cca. 1,5 mm x 24 mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2
2.5	Garnitură în falțul tocului (nu formează un strat izolator)			
2.5.1	Tip: „EPDM B002-08-01”, Producător: Eurosavatech srl Montaj: în canalul de etanșare, îmbinat cap la cap în zona colțului și lipit cu silicon	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
2.6	Montare(fixare)			
2.6.1	execuția pereților se face în conformitate cu punctul 7.1 și punctul 7.2. Fixare cu 13 ancore de zidărie Poziție: -distanța de la colțuri: 107,5 mm - 140,5 mm -distanța dintre punctele de fixare: 227 mm - 792 mm Rostul se va umple cu mortar pe trei laturi și se va etanșa cu material de etanșare cu elasticitate permanentă (silicon)	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2
2.6.2	execuția pereților se face în conformitate cu punctul 7.1 și punctul 7.2. Fixare cu 13 șuruburi de fixare de zidărie cu dimensiunea de Ø 8 mm, L = 100 mm. Se montează peste banda de oțel (oțel plat preforat sudat, cu grosime, t = 1,5 mm) Poziție: - distanța de la colțuri : 107,5 mm - 502,5 mm - distanța dintre punctele de fixare : 227 mm - 792 mm Rostul se va umple cu mortar pe trei laturi și se va etanșa cu material de etanșare cu elasticitate permanentă (silicon)	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2

2.6.3	Creșterea numărului de elemente de fixare	G.1.7*	G.1.7*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ G.1.7
2.6.4	Reducerea numărului de elemente de fixare (numai dacă dimensiunea și/sau masa ușii este redusă)	G.1.8*	G.1.8*	fără clasificare
2.6.5	Distanța dintre elementele de fixare Se acceptă reducerea distanțelor	G.1.10*	G.1.10*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ G.1.107
2.7	Prag			
2.7.1	ușă fără profil de prag	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
2.7.2	ușă cu prag / bază de toc (toc continuu pe trei sau patru laturi) Pentru o clasificare S_{200} , sistemul de etanșare testat care a fost aplicat la marginea superioară trebuie să fie utilizat și la marginea inferioară a canatului ușii.	B.1.5*	B.1.5*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ B.1.1
3	Feronerii			
3.1	Încuietori			
3.1.1	Tip: încuietoare galvanizată cu 1 zăvor cu bolț de blocare Producător: "1921", Oslo Meccanica srl Fixare cu 2 șuruburi M6 x minin 16 mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2
3.1.2	Tip: încuietoare metalică electrică (1 zăvor / 1 bolț principal) Producător: "1739", Oslo Meccanica srl Fixare cu 2 șuruburi M6 x minin 16 mm	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2

Tabelul nr. 2

3.1.3	Decupaj pentru lăcașul încuietorii ($L \times \hat{I} \times A$): 23,8 mm x 85 mm x 185 mm	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.1.4	Suport pentru încuietoare 10,1 mm (pentru încuietorii principale)	$S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
3.1.5	Manșon 24 mm x 3 mm x 235 mm	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.1.6	Dimensiunea dornului 65 mm	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.1.7	Placă principală de închidere			
3.1.7.1	Gol în toc cu inserție din plastic	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2

3.1.7.2	Placă plată de închidere cu dimensiunile: 30 mm x 264 mm x 4 mm Placa de închidere este fixată la nivelul canatului fix cu 2 șuruburi M6 x min. 35 mm	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
3.1.8	Placă de închidere secundară cu dimensiunile: 25 mm x 32 mm x 12 mm Are Inserție din plastic din poliamidă și este fixată cu clemă	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
3.2	Mânere de ușă / bară antipanică / comenzi			
3.2.1	Tip: „FS-138F / 353K”, Producător: Hoppe Fixare: cu 2 șuruburi de trecere (M5 x 50 mm) cu piuliță cu manșon	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.2.2	Alte alternative de mănere (de exemplu, mănere de uși, butoane rotative), cu condiția ca partea opusă a canatului să nu fie penetrată	C.1.12*	C.1.12*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 C.1.12*
3.2.3	Înălțimea mânerului 1126 mm $\pm$ 200 mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 C.1.7*	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 C.1.7*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 $\pm$ 300 mm C.1.6*
3.3	Balamale			
3.3.1	Tip: - balama cu rulment compusă din trei elemente: 1 bucată x "MAGGI", Serie Roll - balama cu arc compusă din trei elemente (cu arc): 1 bucată x "MAGGI", Serie Roll	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2

		$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	
3.3.2	Număr ≥ 2 bucăți	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 C.1.20*	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 C.1.20*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 C.1.25* C.1.60*
3.3.3	Dimensiuni: lungimea balamalei ≥ 160 mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 C.1.14*	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 C.1.14*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 C.1.17* C.1.58*
3.3.4	Poziție / linie de referință a balamalei: - cant superior 160 mm / 1808 mm - distanța dintre partea superioară a balamalei superioare și partea superioară a canatului ușii: ± 100 mm - distanța dintre partea inferioară a balamalei inferioare și partea inferioară a canatului ușii: ± 100 mm La clasificarea C5: - distanța dintre partea superioară a balamalei superioare și partea superioară a canatului ușii: $+ 0$ mm / $- 100$ mm - distanța dintre partea inferioară a balamalei inferioare și partea inferioară a canatului ușii: $+ 0$ mm / $- 100$ mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 C.1.27* C.1.28*	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0 m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 C.1.27* C.1.28*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 C.1.30* C.1.31*

3.3.5	Fixarea balamalei - de canatul uşii cu 3 nituri : 4,8 mm x 14,3 mm / sudate suplimentar - de toc : prin sudare	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.3.6	Suport de balama Tip: "Etrier de rigidizare 201-04-04", Producător: NINZ s.p.a Fixare: cu 2 nituri cu dimensiunea de 3,9 mm x 9 mm	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.4	Bolț de siguranță			
3.4.1	Tip: bolț conic "201-05-02", Producător: NINZ s.p.a Dimensiune: $\geq SW 12 \text{ mm} \times 26 \text{ mm}$ Număr: ≥ 2 bucăți pe fiecare canat	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 C.1.20* C.1.18*	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 C.1.20* C.1.18*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 C.1.19* C.1.25*
3.4.2	Fixare: cu nituri filetate M6	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2

		$S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	
3.4.3	Înălțime de montaj: 770 mm / 1372 mm Modificarea înălțimii de montaj: ± 300 mm pentru clasificarea S_a ± 100 mm pentru clasificarea S_{200}	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2 C.1.30*	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2 C.1.30*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 C.1.34* C.1.36*
3.4.4	Tablă de închidere pentru bolțul de siguranță: Inserție din plastic în profilul tocului	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.5	Dispozitiv de blocare			
3.5.1	Este posibilă adăugarea unei plăci de fixare din oțel fixată pe suprafața ușii pentru un dispozitiv de blocare acționat electric, de exemplu un electromagnet, cu condiția ca orice penetrare să fie limitată la fixarea cu șuruburi și elementele de acoperire a acestora.	C.1.44*	C.1.44*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 C.1.37*
3.6	Zăvor de ușă			
3.6.1	Tip: "TS 91", Producător: Dorma Nr. articol: 3301001/6	$S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=27,3...29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
3.6.1.1	Fixare: Placă de montaj: 4 șuruburi autofiletante cu dimensiunile : $\Phi 4,8$ mm x 35 mm Zăvor de ușă: 4 șuruburi M5 x 10 mm Șină: 2 șuruburi $\Phi 5$ mm x 45 mm	$S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=27,3...29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2

3.6.2	Tip: "TS 71", Producător: Dorma Nr. articol: 3301001/1	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.6.2.1	Fixare: Placă de montaj: 4 șuruburi autofiletante cu dimensiunile: $\varnothing 4,8 \text{ mm} \times 16 \text{ mm}$ Zăvor de ușă: 4 șuruburi M5 x 35 mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.6.3	Tip de montaj: Montaj standard, la nivel superior, fixare cu șurub	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
3.6.4	Dispozitive alternative de închidere a ușilor Trecerea de la TS montat la suprafață la TS ascuns este posibilă cu condiția ca nivelul de etanșare testat să fie întrerupt doar în timpul efectuării încercărilor, iar orificiile rămase să fie izolate cu material de etanșare cu elasticitate permanentă.	C.I.34* C.I.35*	C.I.34* C.I.35*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 C.I.42* C.I.43*
3.7	Sistem de reglare a succesiunii de închidere			
3.7.1	Tip: "RC/STD", Producător: NINZ s.p.a Nr. articol: 3303005/1	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2

3.8	Trecere pentru cablu / cablu de alimentare cu energie electrică			
3.8.1	Se poate adăuga unui canal de cabluri montat la suprafață	C.1.38*	C.1.38*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
3.9	Vizor pentru ușă			
3.9.1	Vizor pentru ușă din metal cu lentilă din sticlă și diametrul orificiului ≤ 15 mm, etanșare elastică permanentă	C.1.40*	C.1.40*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
3.10	Contacte			
3.10.1	Contact electric bipolar din plastic Fixare: - pe profilul tocului, cu 2 șuruburi de dimensiuni 2,9 mm x 9,5 mm - la nivelul canatului de ușă: cu nituri de dimensiuni 3,2 mm x 8 mm Înălțime de montaj: 850 mm	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
3.10.2	Contacte de alarmă și comutatoare de proximitate fixate la nivelul suprafeței	C.1.43*	C.1.43*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ
3.11	Plăcuțe indicatoare pentru ușă (de exemplu, cu denumirea WC / plăcuțe cu nume)			
3.11.1	Adăugarea de plăcuțe indicatoare pentru ușă montate la nivelul suprafeței canatului Fixările nu trebuie să străpungă ambele părți ale ușii	C.1.44*	C.1.44*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ C.1.50* C.1.51*
3.12	Garnituri de pardoseală cu sistem de coborâre			
3.12.1	Tip: Campiona Comax, Producător: Comaglio Fixare: cu 4 șuruburi cu dimensiuni de 3,5 mm x 25 mm și material de etanșare elastic continuu pe toate părțile	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2	fără clasificare C.1.72*
3.12.2	Tip: Comaglio 1750 Comax, Producător: Comaglio Bandă de distanțare din aluminiu (lățimea canatului ușii) cu dimensiuni de 35 mm x 5 mm, fixată cu 2 șuruburi de dimensiune 3 mm x 25 mm Declanșare: pe partea balamalei	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	fără clasificare C.1.72*
3.12.3	Ușă fără garnitură de pardoseală	fără clasificare C.1.50*	fără clasificare	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 C.1.53*

4	Dimensiunile golului dintre canatul ușii și toc			
4.1	Lateral: 6 mm Sus: 5 mm Jos: 7 mm – 17 mm Zona manșonului: 10 mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
5	Suprafață vitrată (canat de ușă, panou lateral, panou superior)			
5.1	Game de sticlă / tipuri de sticlă			
5.1.1	Tip: Sticlă securizată cu o singură foaie / sticlă securizată laminată Grosimea sticlei ≥ 6 mm Rezistență la temperatură la 200° C Trebuie respectată greutatea maximă a canatului de 116 kg.	$F.1.5^*$, $F.1.6^*$, $F.1.9^*$	$F.1.5^*$, $F.1.6^*$, $F.1.9^*$	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ $F.1.5^*$, $F.1.6^*$, $F.1.9^*$
5.1.2	Sticlă izolatoare din ESG/VSG cu grosimea sticlei ≥ 8 mm. Rezistență la temperatură de 200° C Trebuie respectată greutatea maximă a canatului de 116 kg.	$F.1.5^*$, $F.1.6^*$, $F.1.9^*$	$F.1.5^*$, $F.1.6^*$, $F.1.9^*$	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 reprezentativ $F.1.5^*$, $F.1.6^*$, $F.1.9^*$
5.1.3	Sticlă rezistentă la foc Grosimea sticlei ≥ 8 mm Rezistență la temperatură la 200° C Trebuie respectată greutatea maximă a canatului de 116 kg.	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
5.1.4	Dimensiuni ($l \times \hat{I}$) Secțiune rectangulară: ≤ 400 mm x ≤ 600 mm Secțiune rotundă: $\phi \leq 564$ mm	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $F.1.2^*$, $F.1.8^*$	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $F.1.2^*$, $F.1.8^*$	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2 $F.1.2^*$, $F.1.8^*$

5.2	Montarea geamului de sticlă în canatul ușii			
5.2.1	Forma suprafeței vitrate: Rectangulară, rotundă,	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 F.1.18*	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2 F.1.18*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 F.1.13*
5.2.2	Lățimile frizei lateral: ≥ 218 mm sus: ≥ 300 mm	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
5.2.3	Baghete de prindere a foii de geam			
5.2.3.1	Baghete de prindere a foii de geam, bilateral: Profil din oțel laminat cu dimensiuni: 24,5 mm x 50 mm și cu grosime 1,8 mm Alte tipuri: Baghetă de prindere a foii de geam, cu o latură, cu suporturi de montare ≥ 8 și, în plus, cu material de etanșare elastic permanent pe toate părțile	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 F.1.17*	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2 F.1.18*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 F.1.12*
5.2.3.2	Baghetă de prindere a foii de geam, bilateral: Profil din oțel montat ascuns, cu dimensiunile: 25,5 mm x 49 mm și grosime 1,2 mm ;profil exterior din oțel cu dimensiunile, : 24,5 mm x 53,5 mm, grosime 1,2 mm	$S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 F.1.17*	$S_{200}=27,3 \dots 29,0m$ $^3/h$ 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 28134039/2 F.1.18*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 F.1.13*

5.2.4	Fixare Șuruburi autofiletante cu dimensiunea $\phi 4,8 \text{ mm} \times \geq 16 \text{ mm}$			
5.2.4.1	Fixare alternativă Nituri $\phi 4,8 \text{ mm} \times \geq 16 \text{ mm}$	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $\text{m}^3/\text{h/m}$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $\text{m}^3/\text{h/m}$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 F.1.17*	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 F.1.18*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 F.1.12*
5.2.4.2	Distanțe de fixare Decupaj dreptunghiular: 2 bucăți pe fiecare parte, distanța până la colț $\leq 125 \text{ mm}$ Decupaj rotund: ≥ 5 bucăți, distribuite uniform	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $\text{m}^3/\text{h/m}$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $\text{m}^3/\text{h/m}$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2 F.1.17*	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2 F.1.18*	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 F.1.12*
5.2.5	Garnitură pentru geamuri			
5.2.5.1	Geamuri uscate Garnitură de cauciuc autoadezivă cu dimensiunile de $10 \text{ mm} \times 2 \text{ mm}$,	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $\text{m}^3/\text{h/m}$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
5.2.5.2	Geamuri uscate Profil de etanșare cu dimensiunile de $7,5 \text{ mm} \times 7,5 \text{ mm}$, presat Amorsă pentru rosturi de geam pe toată circumferința pe o parte cu material de etanșare cu elasticitate permanentă	$S_a = 1,58 \dots 1,66$ $\text{m}^3/\text{h/m}$ 281 34039/1 $S_a = 1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200} = 20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132699/1 25132699/2
5.2.6	Suport pentru sticlă / transfer de sarcină Pene de lemn pentru sticlă și silicon pe întreaga circumferință Secțiune rectangulară: ≤ 8 bucată Decupaj rotund: ≤ 5 bucată	$S_a = 1,20 \dots 1,22$ $\text{m}^3/\text{h/m}$ 281 32689/1 $S_a = 1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a = 1,58 \dots 1,66$ $\text{m}^3/\text{h/m}$	$S_{200} = 12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200} = 11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200} = 27,3 \dots 29,0$ m^3/h	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2 F.1.12*

		281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2 F.1.17*	281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2 F.1.18*	
6	Umpluturi netransparente (foaie de ușă, panou lateral, panou superior)			
6.1	Montarea unei umpluturi de panou Nivelul de etanșare testat nu trebuie să fie modificat în timpul procesului Trebuie să se respecte creșterea maximă a masei de 25% și greutatea maximă a panoului de 116 kg.	F.1.3*	fără clasificare	EN 1191 cap.6
6.2	Pentru montaj a se vedea 5.2.	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1	fără clasificare	EN 1191 cap.6
7	Construcție portantă și fixare			
7.1	Pereți masivi cu densitate aparentă redusă: Densitate aparentă $\geq 500 \text{ kg/m}^3$ Grosimea peretelui $\geq 115 \text{ mm}$ Fixare toc: se etanșează pe circumferința tocului unilateral, cu un etanșant cu elasticitate permanentă	fără clasificare	fără clasificare	fără clasificare
7.2	Pereți masivi cu densitate aparentă ridicată Densitate aparentă $\geq 900 \text{ kg/m}^3$ Grosimea peretelui $\geq 115 \text{ mm}$	$S_a=1,20...1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30...1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58...1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77...1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9...14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2...13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3...29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8...22,5$ m^3/h 28134039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
7.3	Pereți din zidărie ușoară			
7.3.1	Pereți cu stâlpi metalici din grupa A Grosime perete $\geq 100 \text{ mm}$, adâncime stâlpi $\geq 50 \text{ mm}$ Placare $\geq$ placare dublă pe ambele părți cu 12,5 mm GKF	G.1.2*, G.1.3*, G.1.4*	G.1.2*, G.1.3*, G.1.4*	fără clasificare
7.3.2	Pereți cu stâlpi din lemn Grosimea peretelui $\geq 100 \text{ mm}$, adâncimea stâlpilor $\geq 50 \text{ mm}$ Placare $\geq 2 \times 12,5 \text{ mm GKF}$ pe ambele părți	G.1.2*, G.1.3*, G.1.4*	G.1.2*, G.1.3*, G.1.4*	fără clasificare
7.4	Construcții de susținere asociate	fără clasificare	fără clasificare	fără clasificare
7.5	Pentru fixare a se vedea punctul 2.6.			
7.6	Fixare la nivelul pardoselii			

7.6.1	„fără montant inferior”	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2
7.6.2	„cu montant inferior”	G.1.11*	G.1.11*	200.000 cicluri 25132193/1 25132699/1 G.1.11*
7.7	Gol în pardoseală 7 mm – 17 mm (a se vedea și punctul 4.1)	$S_a=1,20 \dots 1,22$ $m^3/h/m$ 281 32689/1 $S_a=1,30 \dots 1,51$ m^3/h 281 32689/2 $S_a=1,58 \dots 1,66$ $m^3/h/m$ 281 34039/1 $S_a=1,77 \dots 1,82$ m^3/h 281 34039/2	$S_{200}=12,9 \dots 14,5$ m^3/h 281 32689/1 $S_{200}=11,2 \dots 13,0$ m^3/h 281 32689/2 $S_{200}=27,3 \dots 29,0$ m^3/h 281 34039/1 $S_{200}=20,8 \dots 22,5$ m^3/h 281 34039/2	200.000 cicluri 25132193/1 25132193/2 25132699/1 25132699/2

NOTĂ: * - sunt îndeplinite cerințele din SR EN 15269:2008 – Tabel A.1 cu privire la variația parametrilor constructivi pentru ușile cu balamale și pivotante care se pot deschide, cu unul sau două canate (excepție ușile din sticlă fără rame)

Grupa specializată nr. 3 din ICECON S.A. își însușește rezultatele obținute la încercările efectuate de ift-Rosenheim - Germania, CSTB - Franța și CSI S.p.A. - Italia.

4. Anexe

4.1. Exemple de uși rezistente la foc tip NINZ

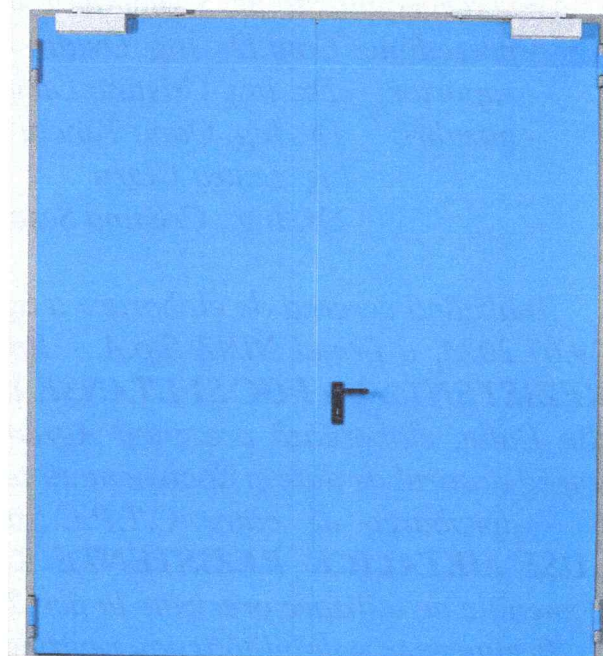
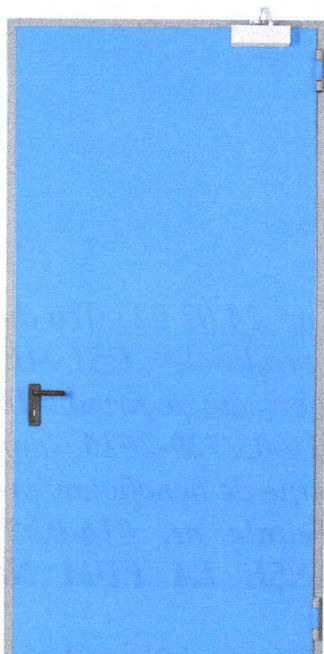


Figura 1 - Ușă rezistentă la foc PROGET, plină, cu un canat și două canaturi

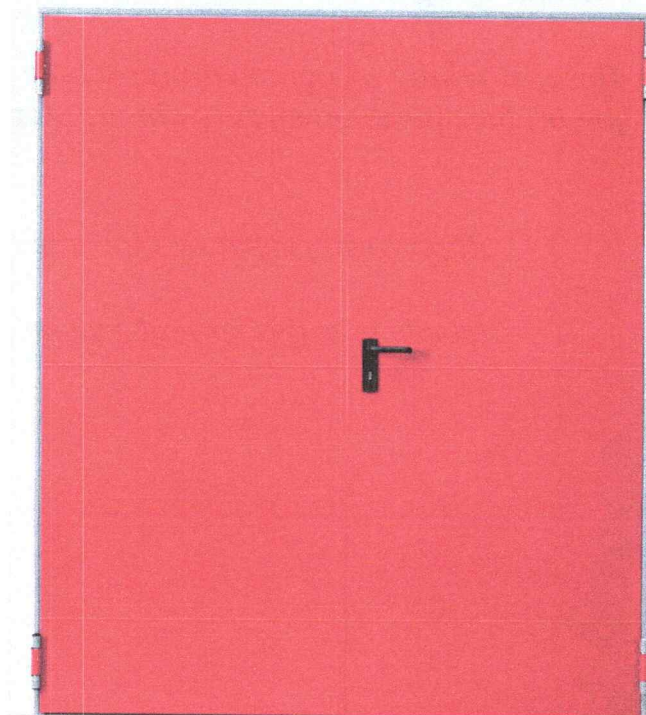
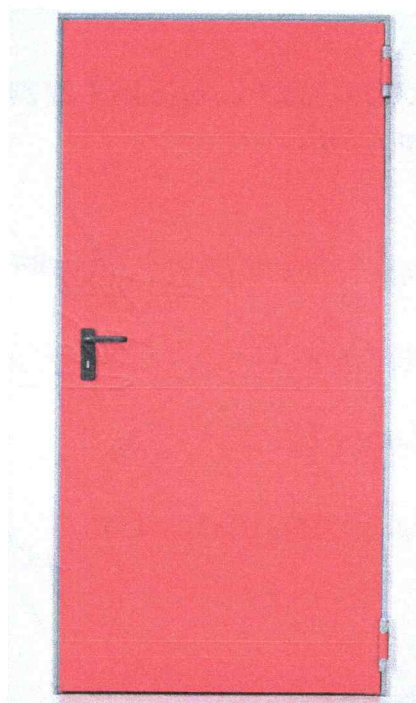


Figura 2 - Ușă rezistentă la foc UNIVER plină, cu un canat și două canaturi

4.2. Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a Grupei Specializate

Procesul verbal nr. 729/22.11.2024

Grupa specializată nr. 3, alcătuită din:

- președinte: Conf.Dr. Ing. Ovidiu Vasile
- raportor: Dr. Ing. Cristina Dima
- membri: Dr. Ing. Oana Tonciu
Ing. Laura Ularu
Dr. Ing. Cristina Sescu-Gal

Analizând cererea de elaborare a agrementului tehnic nr. 24.07.023.016 din data de 29.07.2024, a firmei NINZ S.p.A. - Italia, referitoare la produsele „UȘI METALICE REZISTENTE LA FOC ȘI ETANȘE LA FUM NINZ”, fabricate de firma NINZ S.p.A. din Italia, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 016-03/729-2025**, împreună cu întreg dosarul de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar, propune:

- aprobarea de către C.T.P.C. a **Agrementului Tehnic nr. 016-03/729-2025: „UȘI METALICE REZISTENTE LA FOC ȘI ETANȘE LA FUM NINZ”**, în domeniile de utilizare precizate la pct. 2.1. din agrement.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, Agrementul Tehnic se anulează de la sine.

Titular de agrement tehnic: -

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-03/729-2025 conținând 2124 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul grupei specializate nr. 3: Dr. Ing. Cristina DIMA

Membrii grupei specializate nr. 3: Dr. Ing. Oana TONCIU

Ing. Laura ULARU

Dr. Ing. Cristina Sescu-Gal