

**OTEL BETON****DECLARATIE DE CONFORMITATE**

Nr.: 438

Data: 10.04.2025

Client: ECOFLAM SRL
Producator: PROCEMA RWP S.A.
Denumire produs: etrieri standardizati

Noi, PROCEMA RWP S.A. cu sediul in Calea Grivitei nr.136, Bucuresti, punct de lucru: Sos.Giurgiului 3-5, Jilava-Ilfov, declaram respectarea prelucrării otelului beton in conformitate cu comanda client si normelor aplicabile procesului de fasonare.

OTEL BETON FASONAT

Agremente tehnice: 003-01/182-2023;

Cantitatea de armături livrată:

33780

buc

Armăturile utilizate sunt următoarele :

Cod	Calitate otel	Certificat de inspectie	SARJA	RAPORT INCERCARI
ETB500-8/150X150	B500A	299.1/27.03.2025	2501224240	460/27.03.2025
ETB500-8/200X200	B500A	299.1/27.03.2025	2501224240	460/27.03.2025
ETB500-6/200X250	B500A	307/02.04.2025	360057	506/02.04.2025
ETB500-6/150X200	B500A	307/02.04.2025	360057	506/02.04.2025
ETB500-6/200X200	B500A	307/02.04.2025	360057	506/02.04.2025
ETB500-6/150X150	B500A	307/02.04.2025	360057	506/02.04.2025
ETB500-6/250X250	B500A	307/02.04.2025	360057	506/02.04.2025
ETB500-8/250X250	B500A	299.1/27.03.2025	2501224240	460/27.03.2025
ETB500-8/200X250	B500A	299.1/27.03.2025	2501224240	460/27.03.2025

Produsele din otel din prezenta declaratie sunt destinate armarii betonului si respecta conformitatea cu prevederile din Hotararea Nr.668 din 2017 privind stabilirea conditiilor pentru comercializarea produselor pentru constructii;Specificatia tehnica ST 009 din 2011; NE 012-2 din 2022 - (Cap.7- Armături pentru beton armat, Anexa D- Prevederi pentru armătură și piese inglobate)

Agreement tehnic/Aviz tehnic.Documentele de calitate se furnizeaza in format electronic conform prevederilor din Hotararea nr.:668/2017 privind stabilirea conditiilor pentru comercializarea produselor pentru constructii-cap. IV documente care insotesc produsul pentru constructii pe lantul de distributie. Art 22.

Incarcarile au fost efectuate de Laboratorul de incercari din cadrul SC PROCEMA CERCETARE SRL, acreditat RENAR cu certificatul de acreditare numarul :LI 676/Anexa 1, 2 din 07.07.2024,. Autorizatie ISC Laborator grad I, Nr.: 3197 din 28.10.2016,reinoita la data de 17.08.2020.

Declaratia este in conformitate cu prevederile SR EN ISO 17050-1 din 2010.

Produsele sunt realizate in Sistem de Management al Calitatii certificat **SRAC** in conformitate cu SR EN ISO 9001 din 2015- Certificat nr.:11545 recertificat la 20.05.2022 (data initiala a certificarii 17.05.2007); Sistem de Management de mediu certificat **SRAC** in conformitate cu SR EN ISO 14001 din 2015-Certificat nr:5338 recertificat la 20.05.2022 (data initiala a certificarii 08.05.2015).

Semnatura Director de Fabrica
Catalin Homor

PROCEMA
DEPARTAMENT
CALITATE

Aviz expeditie/ data

254001167/10.04.2025

Confirmare client primire decl. conf.

Observatii:

CONDITII TRANSPORT, MANIPULARE SI DEPOZITARE: Transportul si manipularea se vor face astfel incat sa nu produca deformarea remanenta a produselor (este interzisa agatarea pachetelor de etrieri intr-un singur punct, ca si rezemarea necorepunzatoare in mijloacele de transport).

Depozitarea va fi facuta cu observarea urmatoarelor conditii: rezemarea sa nu produca deformarea remanenta a produselor; produsele sa nu fie in contact direct cu pamantul sau alte materiale care le pot murdari sau degrada prin coroziune; spatiul si modul de depozitare trebuie sa asigure ventilarea pentru a se impiedica stagnarea umezirii produselor; produsele trebuie sa poata fi usor identificate in depozit.