

PRODUCATOR: PROCEMA RWP S.A

ERTIFICAT DE INSPECTIE
SR EN 10204-3.1

Nr.307
DATA:02.04.2025

CLIENT: PROCEMA RWP S.A
PRODUSUL: OȚEL BETON PRELUCRAT LA RECE TIP B500A,
Conform AT Nr. 003-01/182-2023;ST 009:2011

Nr.lot	Denumire produs	Dimensiuni(mm)	Numar colaci
		Sarma ϕ	
360057/506-2025	B500 A	6	30

	Rp0.2(N/mm ²)	Rm(N/mm ²)	R _m /R _{p0.2}	A _n (%)	A _{gt} (%)	Îndoire		Caract. geometrice	
						Unghi îndoire 180°	Unghi îndoire dezdoire 90° 20°	Fr (metoda Simson)	Kg/m
						D-24	D-30		
	505	548	1.08	17.8	4.5	fara fisuri	fara fisuri	0.054	0.218

Analiza chimica pe otel lichid	Compozitie chimica pe otel lichid , garantat de furnizor materie prima (%)max.					
	C(Carbon)(%)	S(Sulf)(%)	P(Fosfor)(%)	N(Azot)(PPM)	Cu(Cupru)(%)	Valoarea carbonului echivalent %max.
	0.15	0.017	0.010	49	0.05	0.24

Verificarea caracteristicilor fizico-mecanice si tehnologice sunt cuprinse in rapoartele de incercare emise de catre .S.C PROCEMA CERCETARE S.R.L. si se utilizeaza numai pentru control intern si productie .

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile **PROCEMA CERCETARE S.R.L, Jilava, Str.Giurgiului nr.3-5, judetul Ilfov.**

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

DIRECTOR FABRICA **PROCEMA RWP S.A**
Catalin Homor

02.04.2025

(semnatura)



DECLARAȚIA DE CONFORMITATE SR EN ISO 17050

Nr. 307/02.04.2025

CLIENT: PROCEMA RWP S.A.

1. Cod unic de identificare al produsului-tip **OȚEL BETON PRELUCRAT LA RECE TIP B500A**

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: :

Diametru /Sarja/Lot: 6 mm / 360057/506-2025

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,

Se utilizează pentru armarea elementelor și structurilor din beton armat, realizarea armăturilor nepretensionate (pasive) ale elementelor din beton precomprimat precum și pentru executarea plaselor sudate și carcaselor cu zăbrele.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

PRODUCĂTOR: PROCEMA RWP S.A.,

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

PROCEMA RWP S.A.,

Șos. Giurgiului, nr. 3-5, 077120 Jilava, Ilfov, Romania

Tel +40 21 451 07 17, Fax +40 21 451 07 47

5. (După caz) Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR 003-01/182-2023;ST 009:2011

Caracteristici	Standardul de încercări	Specificatia tehnica de referinta	Rezultate incercari
OȚEL BETON PRELUCRAT LA RECE TIP B500A			Φ 6
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SR EN ISO 15630-1:2019	003-01/182-2023 SR EN 10080:2005	505
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SR EN ISO 15630-1:2019	003-01/182-2023 SR EN 10080:2005	548
Raport $R_m/R_{p0.2}$	SR EN ISO 15630-1:2019	003-01/182-2023 SR EN 10080:2005	1.09
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SR EN ISO 15630-1:2019	003-01/182-2023 SR EN 10080:2005	4.5
Alungirea procen-tuală la rupere, A_n	SR EN ISO 15630-1:2019	003-01/182-2023 SR EN 10080:2005	17.8
Indoire pe dorn	SR EN ISO 15630-1:2019	003-01/182-2023 SR EN 10080:2005	Fara fisuri
Caracteristici geometrice, F_r (metoda Simson)	SR EN ISO 15630-1:2019	003-01/182-2023 SR EN 10080:2005	0.054
Clasa de reacție la foc	-	003-01/182-2023 SR EN 10080:2005	Declarat A1

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările **PROCEMA CERCETARE S.R.L., Jilava,**

Str.Giurgiului nr.3-5, județul Ilfov.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

DIRECTOR FABRICA PROCEMA RWP S.A.,

Catalin Homor

(semnătura)

